

ГЛАВНОЕ АРХИТЕКТУРНО-ПЛАНИРОВОЧНОЕ УПРАВЛЕНИЕ г.МОСКВЫ
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ
МОСИНЖПРОЕКТ

**СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ
ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ**

/ПО НОМЕНКЛАТУРЕ Главмосинжстроя /

АЛЬБОМ ПС-192
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ИЗДЕЛИЙ

МОСКВА 1984г.

ГЛАВНОЕ АРХИТЕКТУРНО-ПЛАНИРОВОЧНОЕ УПРАВЛЕНИЕ г.МОСКВЫ
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ
МОСИНЖПРОЕКТ

**СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ
ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ
/ ПО НОМЕНКЛАТУРЕ Главмосинжстроя /
АЛЬБОМ ПС-192
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ИЗДЕЛИЙ**

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *С. Козеев* САМОХВАЛОВ
НАЧАЛЬНИК ОНСи *Козеев* КОЗЕЕВА

МОСКВА 1984г.

Стр.	Наименование	Лист
1	Титульный лист	
2-4	Содержание альбома	
5-7	Пояснительная записка	
8-11	Основные показатели сборных железобетонных элементов	1-4
12	Опалубочные чертежи плит перекрытия ДП-9т, ДП-11т, ДП-9у, ДП-11у	5
13	Опалубочные чертежи плит перекрытия ДП-14-1т, ДПО-14	6
14	Опалубочные чертежи плит перекрытия ДП-15-1т, ДПО-15	7
15	Опалубочный чертеж плиты перекрытия П-1	8
16	Опалубочные чертежи стеновых блоков ДС-2т, ДС-15т, ДС-17т	9
17	Опалубочные чертежи стеновых блоков ДС-5т, ДС-4т, СТК-24	10
18	Опалубочные чертежи стеновых блоков ДС-6, ДС-6у, ДС-6А	11
19	Опалубочный чертеж стенового блока ДБ-1В	12
20	Опалубочный чертеж блока набережных Н-3	13
21	Опалубочный чертеж блока набережных Н-5	14
22	Опалубочные чертежи стеновых блоков СБ-07, СБ-1АУ, СБ-2АУ	15
23	Опалубочный чертеж стенового блока СБ-4У	16
24	Опалубочный чертеж блока берегоукрепления водоемов ПВ-1	17
25	Опалубочные чертежи плит дна ДБ-9у, ДБ-12у, ДБ-13у, ДБ-14у, ДБ-16у, ДБ-17у	18
26	Опалубочные чертежи блоков ДБ-24, ДБ-29, ДБ-34, ДБ-39, ДБ-44, ДБ-49, ДБ-54	19
27	Опалубочный чертеж плиты дна С1	20

Стр	Наименование	Лист
28	Опалубочные чертежи плит временных дорог ДСП-8, ДСП-8у	21
29	Опалубочный чертеж разделительной перемычки РП-1	22
30	Опалубочный чертеж разделительной перемычки РП-2	23
31	Арматурный чертеж плиты перекрытия ДП-9т. Разрезы	24
32	Арматурный чертеж плиты перекрытия ДП-9т. Сетки, каркасы	25
33	Арматурный чертеж плиты перекрытия ДП-11т. Разрезы	26
34	Арматурный чертеж плиты перекрытия ДП-11т. Сетки, каркасы	27
35	Арматурный чертеж плиты перекрытия ДП-9у. Разрезы	28
36	Арматурный чертеж плиты перекрытия ДП-9у. Сетки, каркасы	29
37	Арматурный чертеж плиты перекрытия ДП-11у. Разрезы	30
38	Арматурный чертеж плиты перекрытия ДП-11у. Сетки, каркасы	31
39	Арматурный чертеж плиты перекрытия ДП-14-1т. Разрезы	32
40	Арматурный чертеж плиты перекрытия ДП-14-1т. Сетки, каркасы	33
41	Арматурный чертеж плиты перекрытия ДПО-14. Разрезы	34
42	Арматурный чертеж плиты перекрытия ДПО-14. Сетки, каркасы	35
43	Арматурный чертеж плиты перекрытия ДП-15-1т. Разрезы	36
44	Арматурный чертеж плиты перекрытия ДП-15-1т. Сетки, каркасы	37

		Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений (по номенклатуре Главмосинжстроя)		Альбом ИС-192
Лист	Кол-во	Содержание альбома	Стадия	Лист
Сл. инж.	Арх. инж.		РЧ	
			ОНСК	Мосинжпроект г. Москва

Стр.	Наименование	Лист
45	Арматурный чертёж плиты перекрытия ДПО-15. Разрез	38
46	Арматурный чертёж плиты перекрытия ДПО-15. Сетки, каркасы	39
47	Арматурный чертёж плиты перекрытия П-1. Разрез	40
48	Арматурный чертёж плиты перекрытия П-1. Сетки, каркасы	41
49	Арматурный чертёж стенового блока ДС-2т. Разрез	42
50	Арматурный чертёж стенового блока ДС-2т. Сетки, каркасы	43
51	Арматурный чертёж стенового блока ДС-15т. Разрез	44
52	Арматурный чертёж стенового блока ДС-15т. Сетки, каркасы	45
53	Арматурный чертёж стенового блока ДС-17т. Разрез	46
54	Арматурный чертёж стенового блока ДС-17т. Сетки, каркасы	47
55	Арматурный чертёж стенового блока ДС-5т. Разрез	48
56	Арматурный чертёж стенового блока ДС-5т. Сетки, каркасы	49
57	Арматурный чертёж стенового блока ДС-4т. Разрез	50
58	Арматурный чертёж стенового блока ДС-4т. Сетки, каркасы	51
59	Арматурный чертёж стенового блока СТК-24. Разрез	52
60	Арматурный чертёж стенового блока СТК-24. Сетки, каркасы	53
61	Арматурный чертёж стенового блока БС-6	54
62	Арматурный чертёж стенового блока БС-6У	55
63	Арматурный чертёж стенового блока БС-6А	56
64	Арматурный чертёж стенового блока ДБ-1В. Разрез	57

Стр.	Наименование	Лист
65	Арматурный чертёж стенового блока ДБ-1В. Каркасы	58
66	Арматурный чертёж блока набережных БН-3	59
67	Арматурный чертёж блока набережных БН-5	60
68	Арматурный чертёж стенового блока СБ-0У	61
69	Арматурный чертёж стенового блока СБ-1АУ	62
70	Арматурный чертёж стенового блока СБ-2АУ	63
71	Арматурный чертёж стенового блока СБ-4У	64
72	Арматурный чертёж блока берегоукрепления водоемов ПБ-1	65
73	Арматурный чертёж плиты дна ДБ-9У	66
74	Арматурный чертёж плиты дна ДБ-12У	67
75	Арматурный чертёж плиты дна ДБ-13У	68
76	Арматурный чертёж плиты дна ДБ-14У	69
77	Арматурный чертёж плиты дна ДБ-16У	70
78	Арматурный чертёж плиты дна ДБ-17У	71
79	Арматурные чертежи балок ДБ-24, ДБ-29, ДБ-34	72
80	Арматурные чертежи балок ДБ-39, ДБ-44	73

		Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений (по номенклатуре Главмоснистрб)		Альбом
				ПС-192
Нач. отд. КОЗЕЛГА	Р. Ч.	Содержание альбома	Стадия	Лист
Гл. инж. АФОННИ			Р. Ч.	
			ОНСК	Моснипроект
			г. Москва	

В настоящем альбоме представлены чертежи железобетонных изделий, предназначенных для выпуска на предприятиях Объединения "Мосинжбетон". Альбом разработан вместо альбома ПС-143 в связи с изменениями и дополнениями главы СНиП II-21-75 "Бетонные и железобетонные конструкции. Нормы проектирования", утвержденными и введенными в действие постановлением № 67 от 11 мая 1981 г. Госстроя СССР, а также с утверждением "Правил учета степени ответственности зданий и сооружений при проектировании конструкций". (Постановление № 41 от 19 марта 1981 г. Госстроя СССР). В альбоме учтены также изменения в номенклатуре выпускаемых изделий, а также изменения, внесенные в процессе освоения изделий.

I. Конструктивная характеристика изделий

В составе альбома приведены рабочие чертежи железобетонных изделий, предназначенных для строительства инженерных сооружений и коммуникаций. В их числе плиты перекрытия, стеновые блоки, плиты днища, балки, блоки набережных, блоки берегоукрепления водоемов, плиты для временных дорог, кольца горловин колодцев и т.д., что дает возможность сооружать в сборном железобетоне различные виды инженерных сооружений, как то: каналы и камеры тепловых, канализационных и водосточных сетей и коммуникационных коллекторов, пешеходные переходы, набережные, временные дороги, щитовые тоннели.

Плиты перекрытия имеют длину от 3,4 м до 5,4 м, ширина их колеблется от 1,0 м до 1,5 м.

Стеновые блоки имеют высоту от 1,4 м до 4,2 м, длина их колеблется от 1,2 м до 2,4 м в зависимости от марки блока.

Балки имеют длину, находящуюся в пределах 2,4+5,4 м.

Масса изделий не превышает 5 т.

Маркировка изделий принята по буквенно-цифровой системе: ДП - деталь перекрытия, ДС - деталь стенового блока, ДПО - деталь плит перекрытия с отверстиями; БС - блок стеновой и т.д. Цифры и индексы после буквенного обозначения указывают: порядковый номер изделия для плит перекрытия типа ДП и стеновых блоков типа ДС, длину в дециметрах для балок; диаметр максимального теплопровода в дециметрах в опорных подушках; индекс "Г" обозначает область применения для камер теплосети и т.д.

II. Требования к бетону и арматуре изделий

Марка бетона на сжатие и морозостойкость в зависимости от вида и назначения конструкций находится в пределах М 200+300 Мрз75+Мрз200. Состав бетонной смеси, способ её уплотнения, режим термовлажностной обработки, уход за бетоном должны обеспечивать получение бетона предусмотренных марок по прочности и морозостойкости. Отпускная прочность бетона должна быть не менее 70% в летнее время, в зимнее - не менее 100% от проектной для плит перекрытия и балок и не менее 85% в зимнее время для других конструкций.

Исключение составляют блоки для тоннелей, сооружаемых закрытым (щитовым) способом. Их отпускная прочность должна быть зимой и летом равна 100% от проектной.

Армирование сборных железобетонных элементов предусмотрено сварными сетками и каркасами, объединяемыми в объемные пространственные каркасы. Сварные сетки должны изготавливаться при помощи контактной точечной сварки на многоточечных, одноточечных машинах и в отдельных случаях при помощи дуговой сварки. Изготовление каркасов при помощи дуговой сварки не допускается. Объединение арматурных элементов в пространственные каркасы следует осуществлять, как правило, при помощи сварочных клещей, допускается объединение вязальной проволокой. Для изготовления арматурных изделий должна применяться сталь класса А-I, А-III по ГОСТ 5781-82, класса ВрI по ГОСТ 6727-80. При отсутствии арматуры класса А-III может быть произведена замена её на класс А-II без изменения шага стержней или их количества в соответствии с табл. I.

Таблица I.

Арматура класса А-III	8	10	12	14	16	18	20	22	25	28
Возможная замена арматурой класса А-II	10	12	14	16	18	20	22	25	28	32

				Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений /по номенклатуре Главмосинжстроя/		Альбом ПС-192	
Исполн. от	Козеева	Л.С.Сяч	Афонин	Пояснительная записка	Статья	Лист	Арх. №
					РЧ		
					ОИСК	Мосинжпроект г. Москва	

Для монтажных (подъемных) петель сборных элементов следует применять горячекатанную арматурную сталь класса А-I марок ВСтЗсп2 и ВСтЗпс2.

В случае, если возможен монтаж конструкций при расчетной зимней температуре ниже минус 40° , для монтажных петель не допускается применять сталь марки ВСтЗпс2.

Для закладных деталей следует применять углеродистую сталь по ГОСТ 380-71^к.

Толщина защитного слоя бетона рабочей арматуры принята 20-30 мм, для распределительной 15 мм.

Допускаемые отклонения по толщине защитного слоя ± 5 мм. Фиксация защитных слоев должна обеспечиваться при помощи бетонных или пластмассовых фиксаторов. Фиксация расстояния между сетками обеспечивается при помощи плоских каркасов.

III. Изготовление изделий

Сборные железобетонные изделия предусматривается изготавливать на заводах железобетонных изделий оснащенных технологическим оборудованием для изготовления таких конструкций.

При изготовлении железобетонных изделий необходимо выполнение требований действующих нормативных документов. Допускаемые отклонения от проектных размеров при изготовлении по длине: для элементов с длиной до 4,0 м ± 8 мм, свыше 4,0 м ± 10 мм, по ширине ± 8 мм; по толщине ± 5 мм. Разность длин диагоналей не должна превышать 8 мм при площади изделий до 8 м² и ± 12 мм при площади изделия свыше 8 м². На поверхности изделия должна быть поставлена хорошо видимая маркировка, в которой должны быть указаны: наименование завода-изготовителя, марка изделия, дата изготовления изделия, штамп технического контроля, отпуская масса в кг.

IV. Хранение, транспортирование и монтаж железобетонных изделий

Готовые изделия хранятся на специально оборудованных складах (площадках), рассортированными по маркам.

Изделия, не принятые ОТК, требующие ремонта или дополнительной выдержки бетона, должны храниться отдельно от изделий, принятых ОТК и разрешенных к отпуску.

Складирование железобетонных элементов должно производиться не

более, чем в 2 м по высоте с постановкой деревянных прокладок. Транспортирование железобетонных изделий от завода-изготовителя к месту монтажа должно производиться с соблюдением следующих требований:

а) Сборные железобетонные элементы должны поставляться на объекты комплектно.

б) Элементы должны быть тщательно раскреплены для предохранения от продольного и поперечного смещения.

Монтаж железобетонных изделий должен производиться за подъемные петли. При хранении, транспортировании и монтаже железобетонных элементов, помимо требований настоящего альбома, необходимо соблюдение действующих нормативных документов и проекта производства работ.

V. Испытание изделий

Испытание изделий на прочность производится контрольными разрушающими нагрузками, эквивалентными принятым при расчете.

Величины разрушающих нагрузок определены в соответствии с ГОСТ 8829-77 по расчетным значениям изгибающих моментов и поперечных сил.

Схемы испытания железобетонных элементов, подлежащих прочностным испытаниям, приведены в настоящем альбоме.

VI. Основные расчетные положения

Сборные железобетонные изделия предназначены для применения в следующих условиях строительства:

несущая способность основания должна быть не менее $1,5 \text{ кг/см}^2$; объемный вес грунта принят $\gamma_n = 1,8 \text{ т/м}^3$; угол внутреннего трения грунта засыпки $\varphi^p = 30^{\circ}$; расчетный модуль деформации $E_p = 150 \text{ кг/см}^2$; временная нагрузка принята по схемам НК-80 и Н-30.

Для расчетных нагрузок приняты следующие коэффициенты нагрузок:

1. от собственного веса конструкций $\eta = 1,1$
2. от давления грунта $\eta = 1,2$
3. от автомобильной нагрузки Н-30 $\eta = 1,4$

				Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений / по номенклатуре Главмосинжстроя/	Альбом ПС-192
Нач. отд	КОЗЕЕВА	<i>[подпись]</i>		Пояснительная записка	Страницы Лист
Гл. спец.	АФОНИН	<i>[подпись]</i>			27
				ОНСК	Мосинжпроект г. Москва

4. от колесной нагрузки НК-80 $n = 1,1$

Динамический коэффициент $(1 + \mu)$ в зависимости от глубины за-
глубления и вида временной нагрузки колеблется от 1 до 1,3.

Распределение давления от временной нагрузки принято под углом
45° в пределах дорожной одежды и под углом 30° в грунте.

Расчеты произведены в соответствии с СН-200-62, СН-365-67 и
СНПД П-21-75.

№ п/п	Схема испытания	Марка изделия	Размеры, мм		Контр.нагр. кг	
			l	a	P ₁	P ₂
1.		ДБ-24	2200	275	81,0	17,0
		ДБ-29	2700	350	86,6	20,1
		ДБ-34	3200	400	45,0	24,7
		ДБ-39	3700	450	107,4	59,1
		ДБ-44	4200	525	118,7	65,8
		ДБ-49	4700	600	130,2	71,6
		ДБ-54	5200	650	147,0	80,9

№ п/п	Схема испытания	Марка изделия	Размеры, мм		Контр.нагр.	
			l	a	P ₁	P ₂
2.		ДП-9т	3250	400	38,6	21,2
		ДП-9у	3250	400	55,6	30,6
		ДП-11т	3630	450	64,0	35,2
		ДП-11у	3630	480	86,9	47,8
		ДП-14-1т	4600	575	44,9	24,7
		ДПО-14	4600	575	68,0	37,4
		ДП-15-1т	5200	650	51,0	28,0
		ДПО-15	5200	650	77,1	42,4
		П-1	3080	385	42,6	23,4

Испытание элементов вести в соответствии с ГОСТ 8829-77.

P₁ - контрольная разрушающая нагрузка на прочность
при испытании на пролетный момент.

P₂ - контрольная нагрузка на трещиностойкость /по ширине
раскрытия трещин/ при испытании на пролетный момент.

Контрольная ширина раскрытия трещин при испытании
принимается равной 0,2мм.

Сборные железобетонные изделия инже- нерных сооружений /по номенклатуре Главмосинжстроя/		Альбом ПС-192	
Нач. отд. Козаева Гл. спец. Афонин	Статус Лист р.ч.	Арх. Л	
Пояснительная записка		ОИСК	Мосинжпроект г. Москва

№ п/п	Эскиз	МАРКА ИЗДЕ- ЛИЯ	РАЗМЕРЫ, мм			РАСХОД БЕТОНА НА 1 ИЗДЕЛ. м ³	МАССА ИЗДЕЛ. т	РАСХОД МЕТАЛЛА, кг	
			Д	Ш	В			НА 1 ИЗДЕЛ.	НА 1 м ³ БЕТОНА
1.		ДП-9г	3400	1200	300	0,63	1,57	72,25	115,23
		ДП-9у	3400	1200	300	0,63	1,57	97,93	156,19
		ДП-14-г	4800	1000	360	1,07	2,67	112,50	105,14
		ДП-15-г	5400	1000	400	1,87	3,42	161,89	118,17
2.		ДП-11г	3850	1800	300	1,15	2,87	147,71	128,44
		ДП-11у	3850	1800	300	1,15	2,87	215,41	187,81
3.		ДПО-14	4800	1500	360	1,32	3,80	195,67	148,23
		ДПО-15	5400	1500	450	1,80	4,50	221,47	129,04
4.		П-1	3280	1480	300	0,96	2,40	118,43	118,16

№ п/п	Эскиз	МАРКА ИЗДЕ- ЛИЯ	РАЗМЕРЫ, мм			РАСХОД БЕТОНА НА 1 ИЗДЕЛ. м ³	МАССА ИЗДЕЛ. т	РАСХОД МЕТАЛЛА, кг	
			Д	Ш	В			НА 1 ИЗДЕЛ.	НА 1 м ³ БЕТОНА
5.		ДС-2г	1800	600	1690	0,61	1,52	94,72	155,28
6.		ДС-15г	1200	600	2590	0,58	1,82	79,44	149,89
		ДС-17г	1200	600	3190	0,66	1,65	104,61	158,50
7.		ДС-4г	1800	600	2290	0,75	1,87	122,15	162,87
		ДС-5г	1800	600	2690	0,85	2,12	134,42	158,14
		СТК 24	2380	600	2690	1,07	2,67	204,91	190,94

Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений / по номенклатуре ПС-192 / для мостостроения		
Исполнитель: Козлова	Проверен: [подпись]	Статус: Акт
Гл. инж. Арснин	Проектант: [подпись]	Р.У. 1
Ст. инж. Уайруллин	Проектант: [подпись]	ОНХ
Проектант: [подпись]	Проверен: [подпись]	МОСНИПРОЕКТ г. Москва
Проверен: [подпись]		

Основные показатели сборных железобетонных элементов.

№ п/п	Эскиз	МАРКА ИЗДЕЛ.	РАЗМЕРЫ, мм			Расход бетона м ³	Масса изделия т	Расход металла, кг	
			Д	Ш	В			на 1 изделие	на 1 м ³ бетона
8		BC-6	1490	600	4200	1,35	3,38	235,27	174,27
		BC-6y	1490	600	4200	1,35	3,38	387,88	287,32
		BC-6A	1490	600	3620	1,18	2,95	273,84	232,07
9		IB-IB	1800	600	2750	0,80	2,00	284,42	355,53
10		CB-0y	2000	650	1920	0,66	1,65	58,91	89,26
		CB-IA	2000	600	1650	0,51	1,28	50,75	99,51
		CB-2Ay	2000	600	1400	0,45	1,13	40,44	89,87
		CB-4y	2000	850	2050	0,82	2,04	68,73	83,82

№ п/п	Эскиз	МАРКА ИЗДЕЛ.	РАЗМЕРЫ, мм			Расход бетона м ³	Масса изделия т	Расход металла, кг	
			Д	Ш	В			на 1 изделие	на 1 м ³ бетона
11		IB-1	1990	120	1190	0,28	0,71	85,95	127,08
12		IB-2A	1490	420	3500	1,23	3,03	142,00	115,45
13		IB-3	2990	160	2000	1,07	2,68	119,84	112,00

Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений /по номенклатуре ПО-192 Главмосплотстрой/

Ильин В.И. КОЗЕЛКА
 И.С. АФОННИ
 П.А. АНДРИАНОВ
 П.А. АНДРИАНОВ
 В.С. ВАСИЛЬЕВ

Основные показатели сборных железобетонных элементов.

Стандарт лист №: Р.У. 2

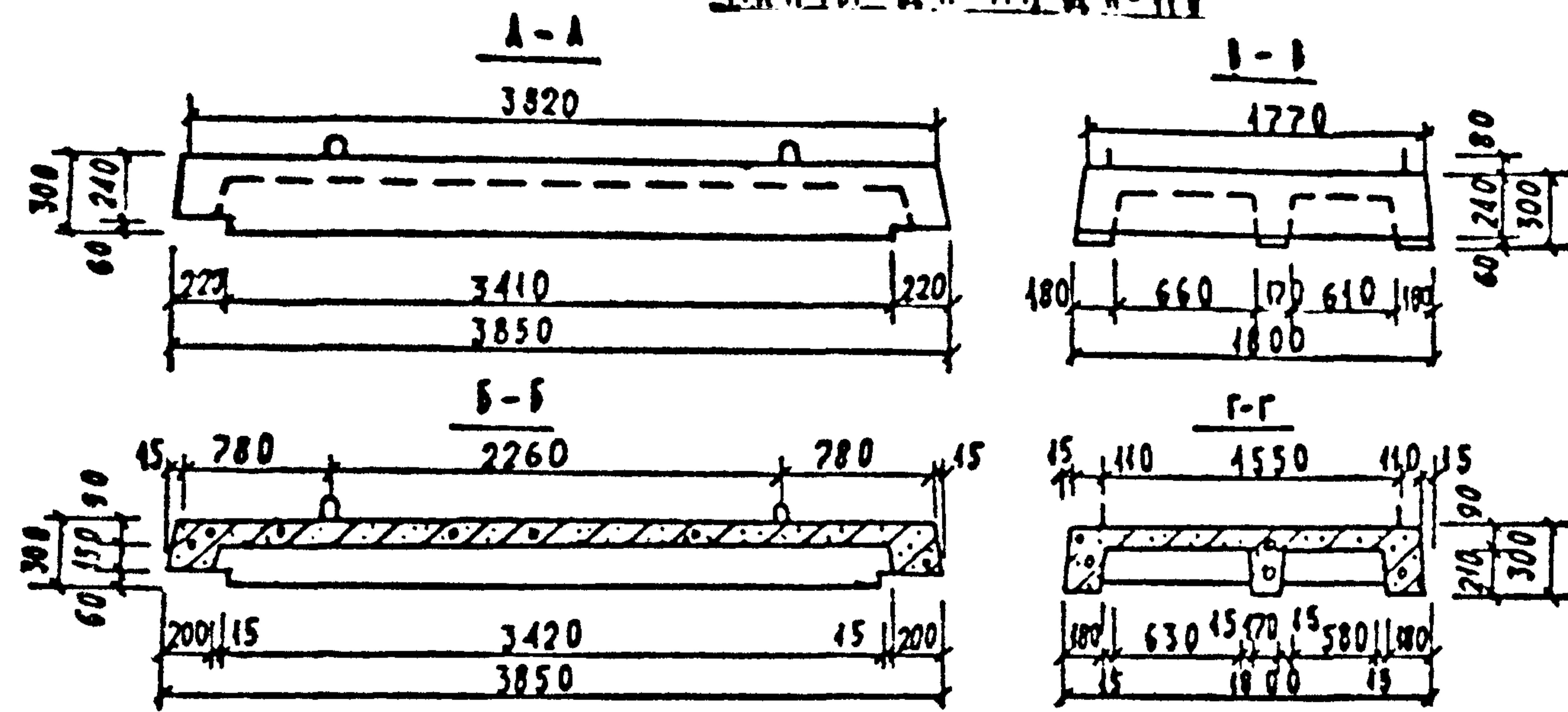
ОБСХ МОСНИИПРОЕКТ г.Москва

№ п/п	Эскиз	МАРКА ИЗДЕЛ.	РАЗМЕРЫ, мм			РАСХОД БЕТОНА на 1 изд. м ³	МАССА на 1 изд. т	РАСХОД МЕТАЛЛА, кг	
			Д	Ш	В			на 1 изделие	на 1м ³ бетона
14		БН-5	2990	160	2110	1,26	3,15	143,89	114,20
15		ДБ-9у	4250	990	200	0,76	1,90	58,75	77,30
		ДБ-12у	3200	990	180	0,50	1,25	38,70	77,40
		ДБ-13у	3550	990	200	0,63	1,58	43,61	69,22
		ДБ-14у	3850	990	200	0,69	1,73	45,96	66,61
		ДБ-16у	3000	990	180	0,46	1,15	36,71	79,80
		ДБ-17у	5000	1020	250	1,18	2,95	73,56	62,34
		16		ДБ-24	2400	200	300	0,144	0,36
ДБ-29	2900			200	300	0,17	0,44	46,69	268,33
ДБ-34	3400			200	300	0,20	0,51	84,51	414,26
ДБ-39	3900			400	500	0,78	1,95	120,47	154,45
ДБ-44	4400			400	500	0,88	2,20	182,97	207,92
ДБ-49	4900			400	600	1,18	2,94	206,62	175,10
ДБ-54	5400			400	600	1,30	3,24	276,53	212,72
17		СД	2460	1800	200	0,87	2,17	102,84	118,21

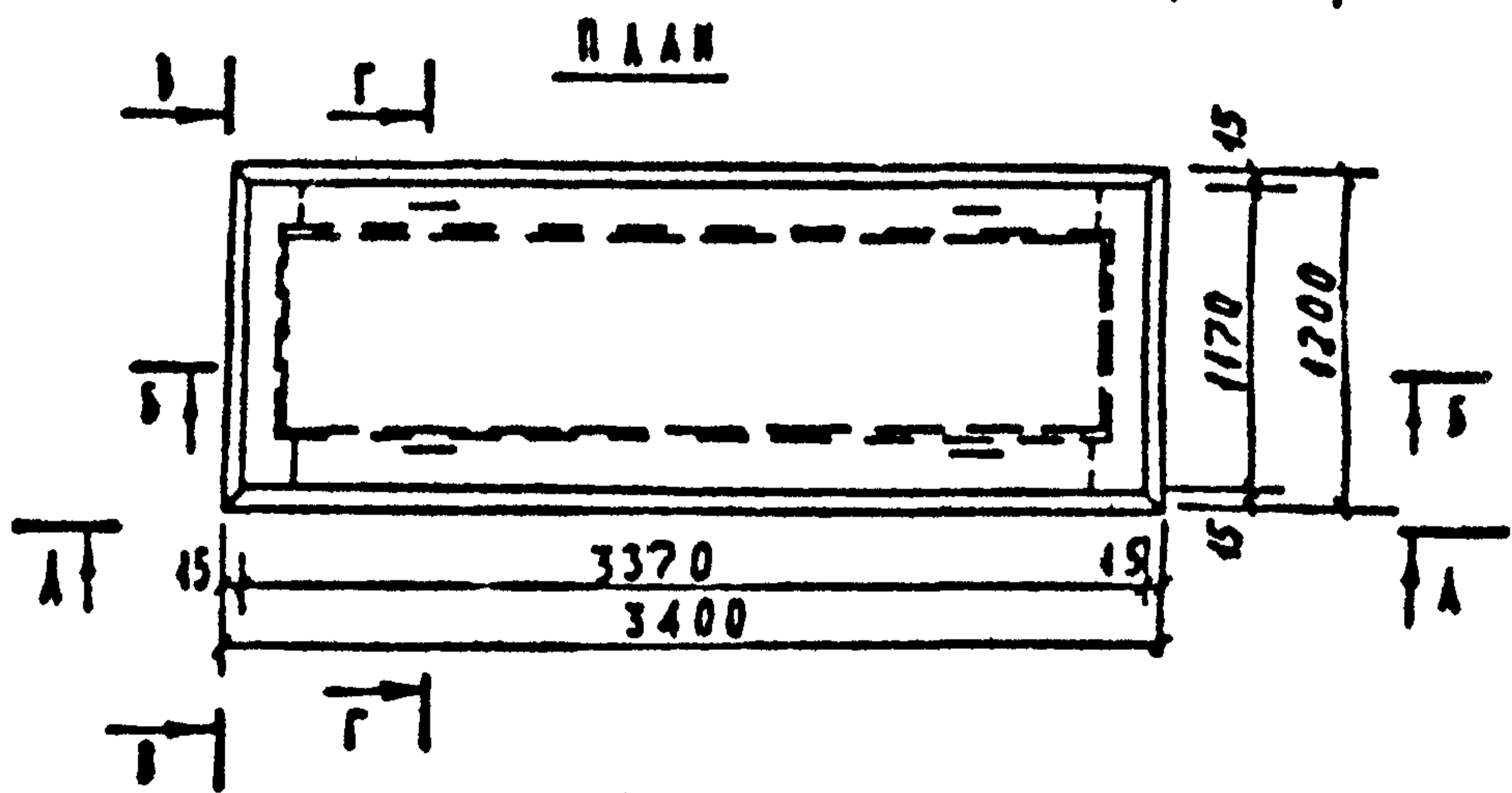
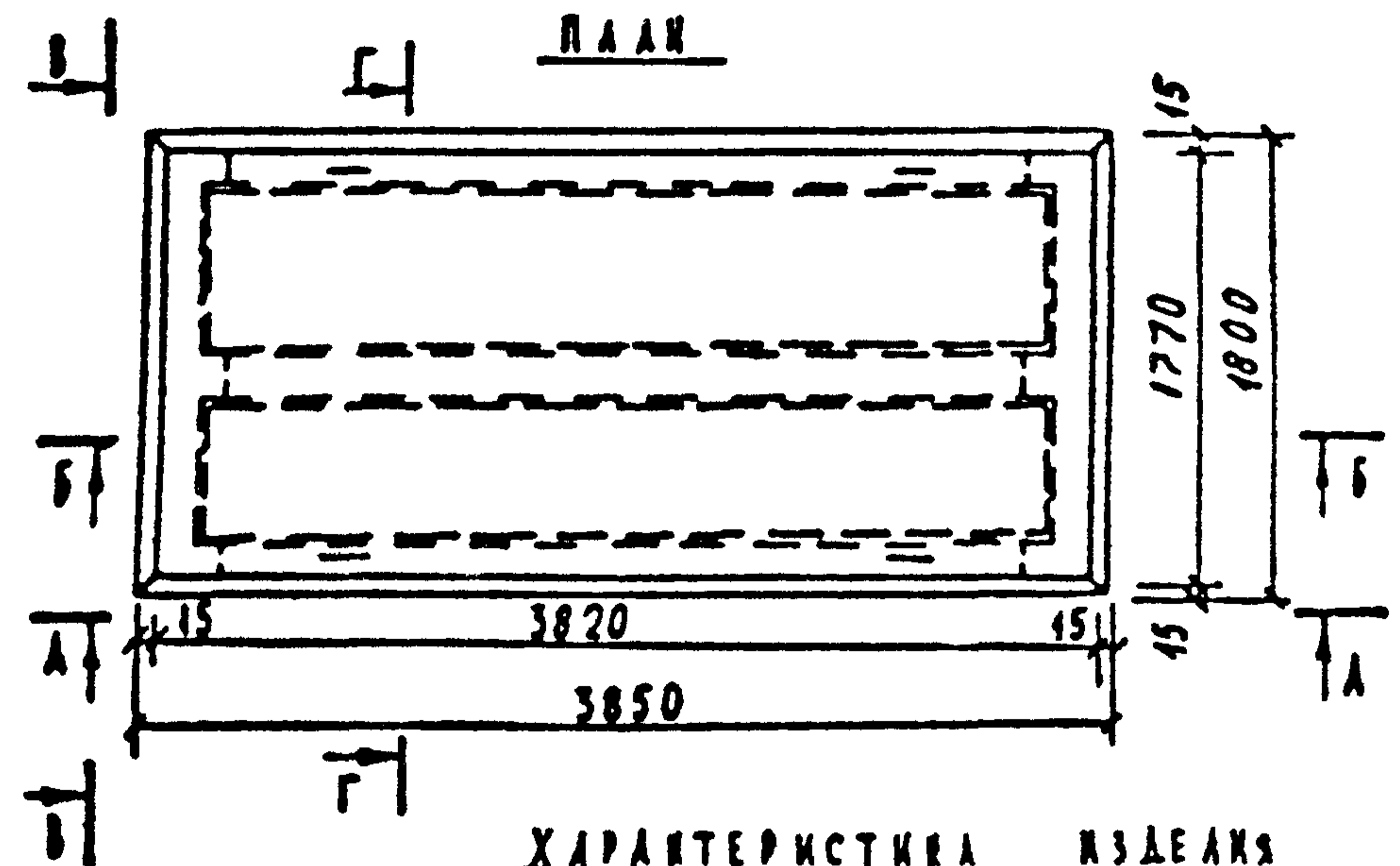
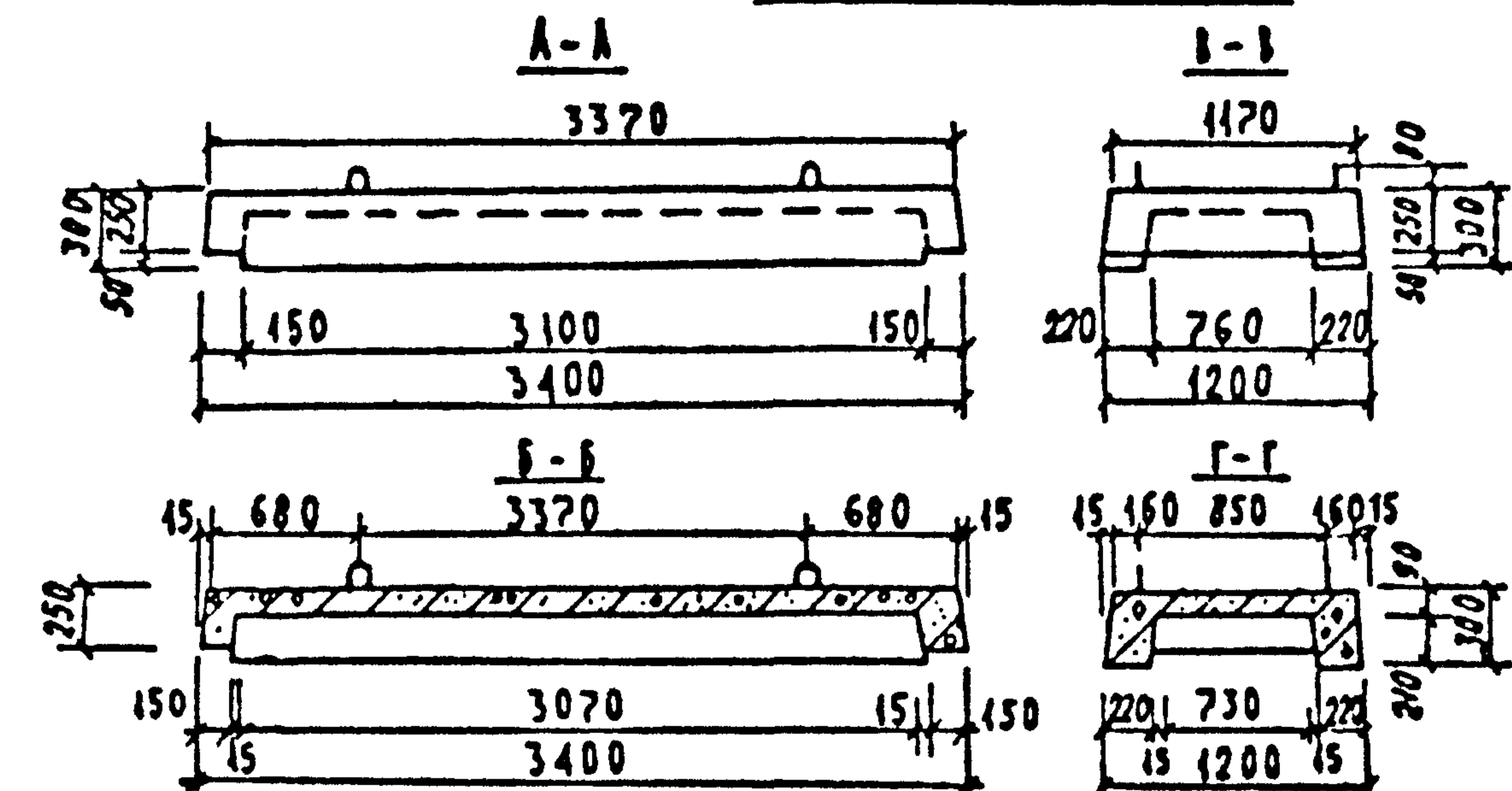
№ п/п	Эскиз	МАРКА ИЗД.	РАЗМЕРЫ, мм			РАСХОД БЕТОНА на 1 изд. м ³	МАССА на 1 изд. т	РАСХОД МЕТАЛЛА, кг	
			Д	Ш	В			на 1 изделие	на 1м ³ бетона
18		ДСП-8	3000	1490	160	0,71	1,78	54,24	76,89
		ДСП-8у	3550	1490	160	0,84	2,10	63,05	75,06
19		ОПТ-1	200	200	90	0,0036	0,009	0,66	183,33
		ОПТ-2	300	300	100	0,009	0,023	0,66	73,83
		ОПТ-3	400	400	100	0,016	0,040	1,74	108,75
		ОПТ-4	500	500	140	0,035	0,088	2,23	63,71
		ОПТ-5	650	650	140	0,059	0,148	5,30	89,83
		ОПТ-6	750	750	100	0,056	0,140	7,79	189,11
		ОПТ-8	900	900	140	0,113	0,284	12,05	106,64
		ОПТ-10	1200	1200	150	0,216	0,540	28,28	107,78
		ОПТ-12	1200	1200	150	0,216	0,540	28,55	192,18
		ОПТ-14	1500	1500	190	0,428	1,070	87,68	88,04
20		ПП-1	590	800	9000	1,12	2,80	341,95	305,31
		ПП-2	680	800	9000	1,45	3,62	379,10	261,45

Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений / по номенклатуре Главмосинжпроект/			ПС-192
Исполн. от: КОЗЕВВА	Инж. Афонин	Инж. Хайруллин	Инж. №
Гл. инж. Хайруллин	Проект Хайруллин	Провер. Лобер	Р.Ч. 3
Основные показатели сборных железобетонных элементов.			ОНСК МОСИНПРОЕКТ Г. Москва

ПАНТЫ ДП-11т, ДП-11н



ПАНТЫ ДП-9т, ДП-9н



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ, кг		МАССА Т
			ОБЩИЙ	НА 1 М ³ БЕТОНА	
ДП-11т	М-300 МРБ-100	1,15	147,71	128,44	2,87
ДП-11н	М-300 МРБ-100	1,15	215,41	187,31	2,87
ДП-9т	М-300 МРБ-100	0,627	72,25	115,23	1,57
ДП-9н	М-300 МРБ-100	0,627	97,93	156,19	1,57

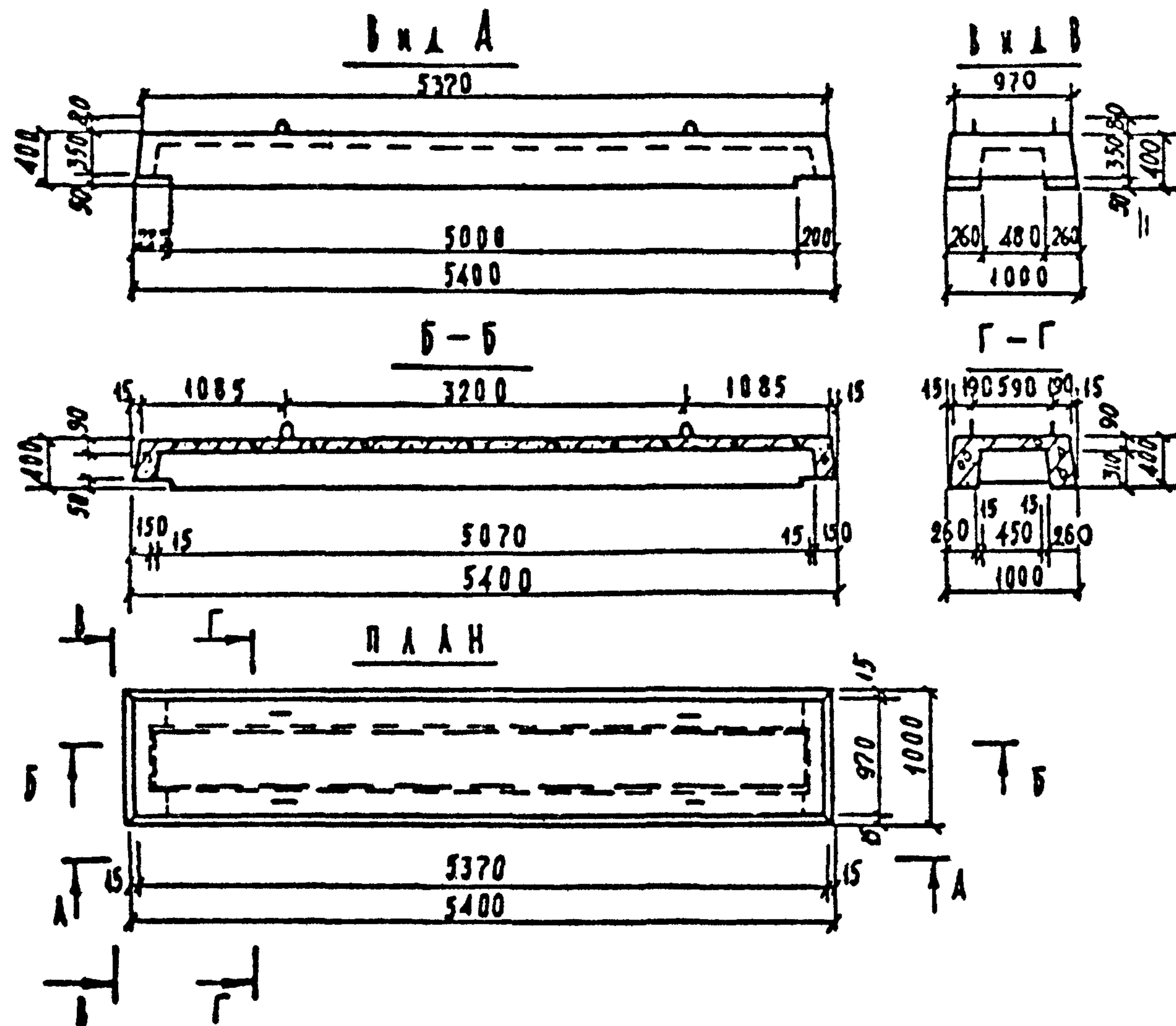
ПРИМЕЧАНИЯ:

- ПАНТЫ РАССЧИТАНЫ НА ВРЕМЕННУЮ НАГРУЗКУ И-30 И ИИ-80 ПРИ ГАУБИНЕ ЗАСЫПИ НАД ВЕРХОМ ВЕРЕВНИКА 0,5 ÷ 2,0 м ДЛЯ ПАНТ ДП-9т, ДП-11т; 2,0 ÷ 4,0 м ДЛЯ ПАНТ ДП-11н, ДП-9н
- АРМИРОВАНИЕ ПАНТ ПЕРЕКРЫТИЯ СМ. НА ЛИСТАХ № 24 ÷ 31; 34; 35.

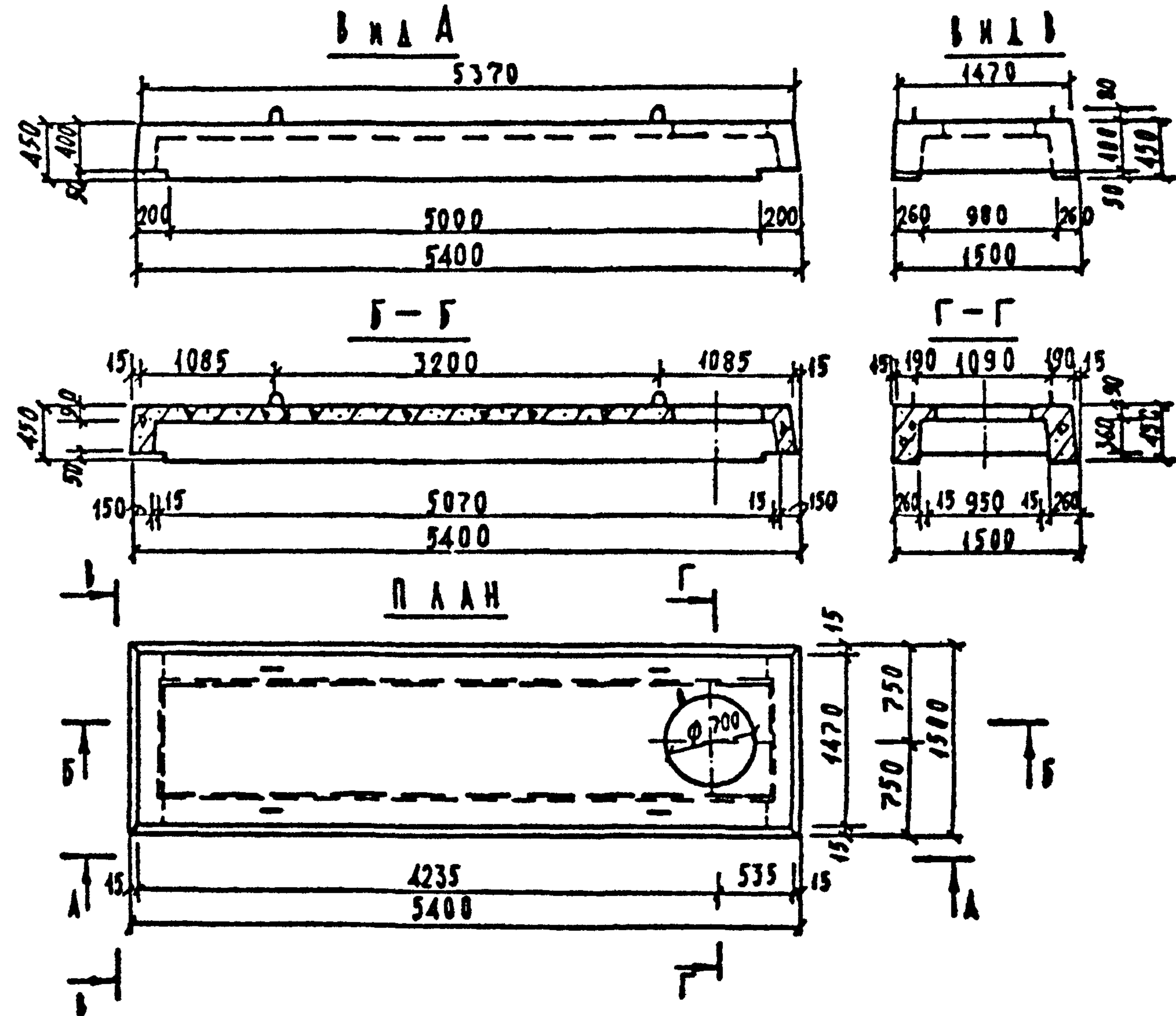
СИЛОВЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ				ИЗГОТОВЛЕНА ПО ВОЗМОЖНОСТИ	
ИЗДЕЛИЯ СООБРАЖАЮТСЯ С ДЕЙСТВУЮЩИМИ НОРМАТИВНЫМИ ДОКУМЕНТАМИ				ИЗГОТОВЛЕНА ПО ВОЗМОЖНОСТИ	
РАБОТА	КОЗЕЛОВА	ИЗ		СТАЖ	ЛЕТ
РАСЧЕТ	АРОНИ	ИЗ		5	
СТ. ИНЖ.	ХАЙРУЛЛИН	ИЗ		ИССЛЕДОВАТЕЛЬ	
ПРОЕКТОР	ХАЙРУЛЛИН	ИЗ		г. МОСКВА	
ИЗДАТЕЛЬ					

ИЗДАТЕЛЬСТВО СТРОИТЕЛЬНОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ

ПАИТА ДП-15-1Т



ПАИТА ДПО-15



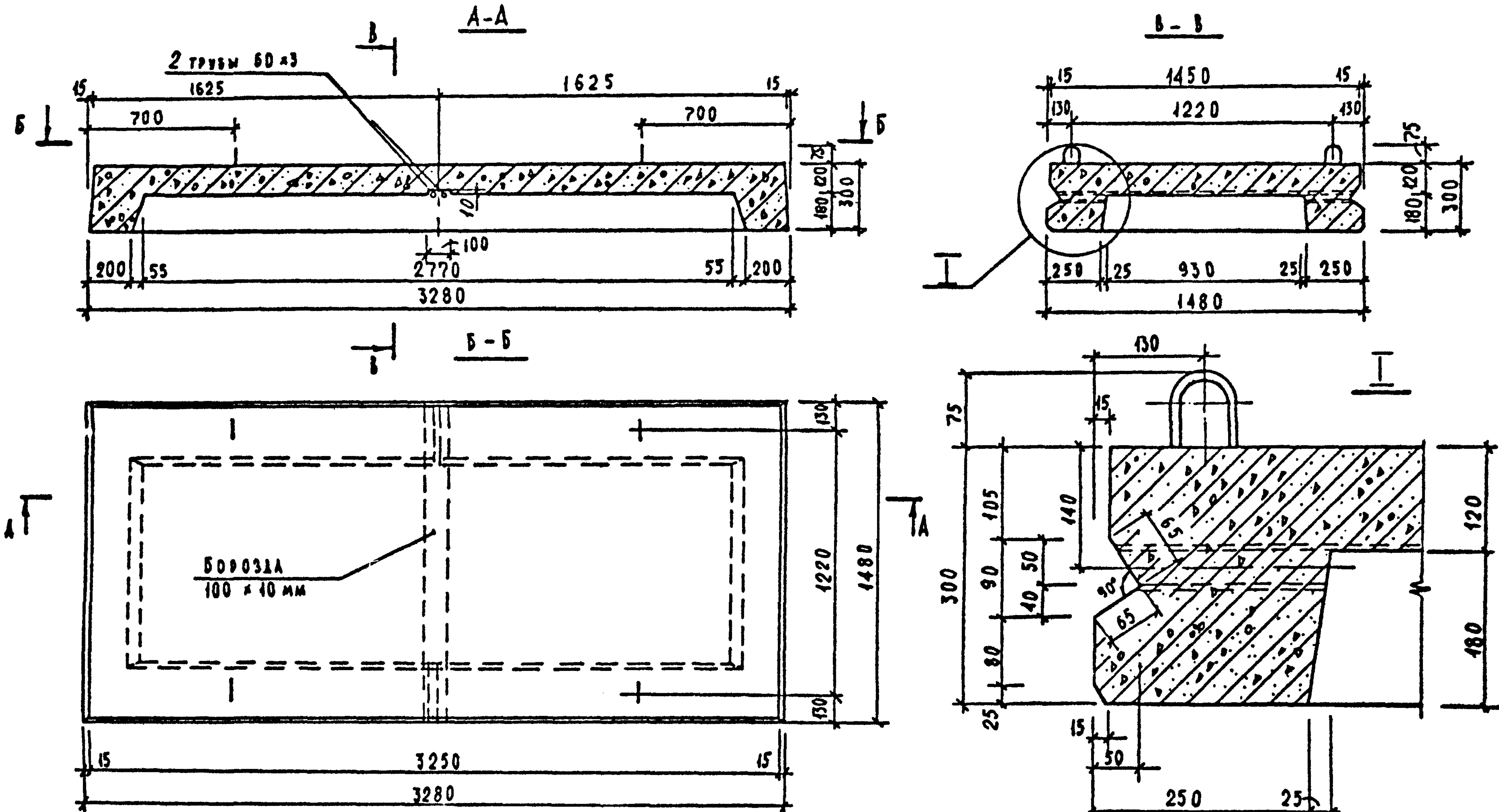
Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А И З Д Е Л И Я					
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м ³	РАСХОД СТАЛИ кг		МАССА т
			ОБЩИЙ	НА 1 м ² БЕТОНА	
ДП-15-1Т	М-300 МРБ-100	1,37	161,89	118,17	3,42
ДПО-15	М-300 МРБ-100	1,8	221,47	123,04	4,50

П Р И М Е Ч А Н И Я:

- ПАИТЫ РАСЧИСЛЕНА НА ВРЕМЕННУЮ НАГРУЗКУ Н-30 И ИК-80 ПРИ ГЛУБИНЕ ЗАСЫПКИ НАД ВЕРХОМ ПЕРЕКРЫТИЯ 0,5-2,0 м
- АРМИРОВАНИЕ ПАИТ ПЕРЕКРЫТИЯ СМ. ЛИСТЫ №36 ÷ 39

				СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ	ЛАНДОМ
				ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ (по номерам)	02-192
НАЧ. СЛУЖ.	КОСЕЕВА			СТАД. ДИСТ.	
ГЛАВ. СПЕЦ.	АФОННИ			А4	7
СТ. ИНЖ.	ХАБРУШАКИ			ОКСР	МОСКВИПРОЕКТ
ПРОЕКТИР.	ХАИРЧАКИ				С МОСКВА
ПРОВЕР.					

1:100



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

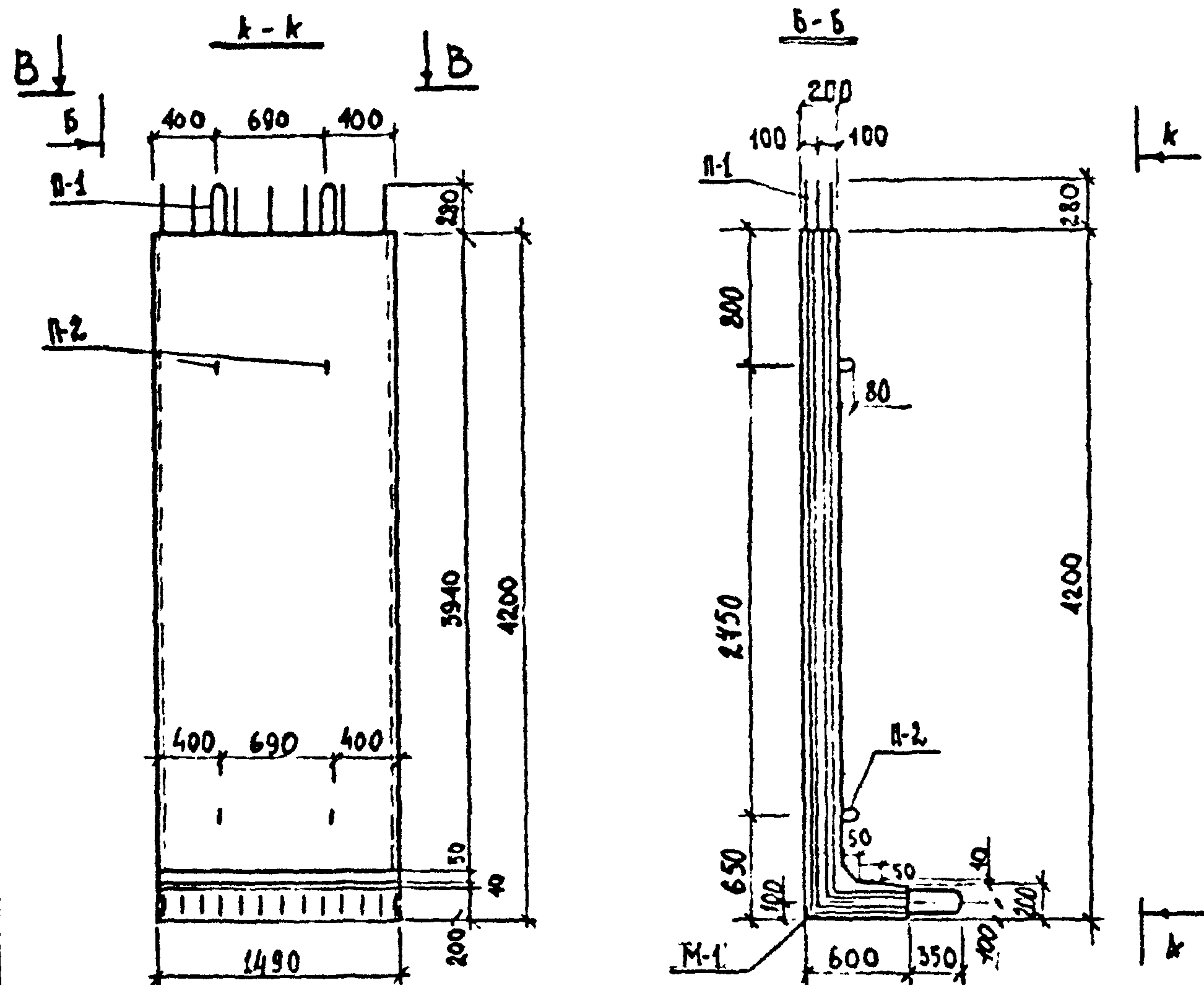
Модель изделия	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали, кг		Масса т
			общий	в 1 м² бетона	
П-1	М-320 Мрр-200	0,96	113,43	118,16	2,40

ПРИМЕЧАНИЯ;
 1. ПАНТА ПЕРЕКРЫТИЯ РАССЧИТАНА ПОД ВРЕМЕННЫЕ НАГРУЗКИ ПО СХЕМАМ НН-80 И Н-30 ПРИ ЗАГЛУБЛЕНИИ ВЕРХА ТОННЕЛЯ ОТ ВЕРХА ДОРОЖНОЙ ОДЕЖДЫ НА 0,2 ± 0,15 м
 2. АРМИРОВАНИЕ ПАНТЫ СМ. НА ЛИСТАХ № 40 ÷ 41

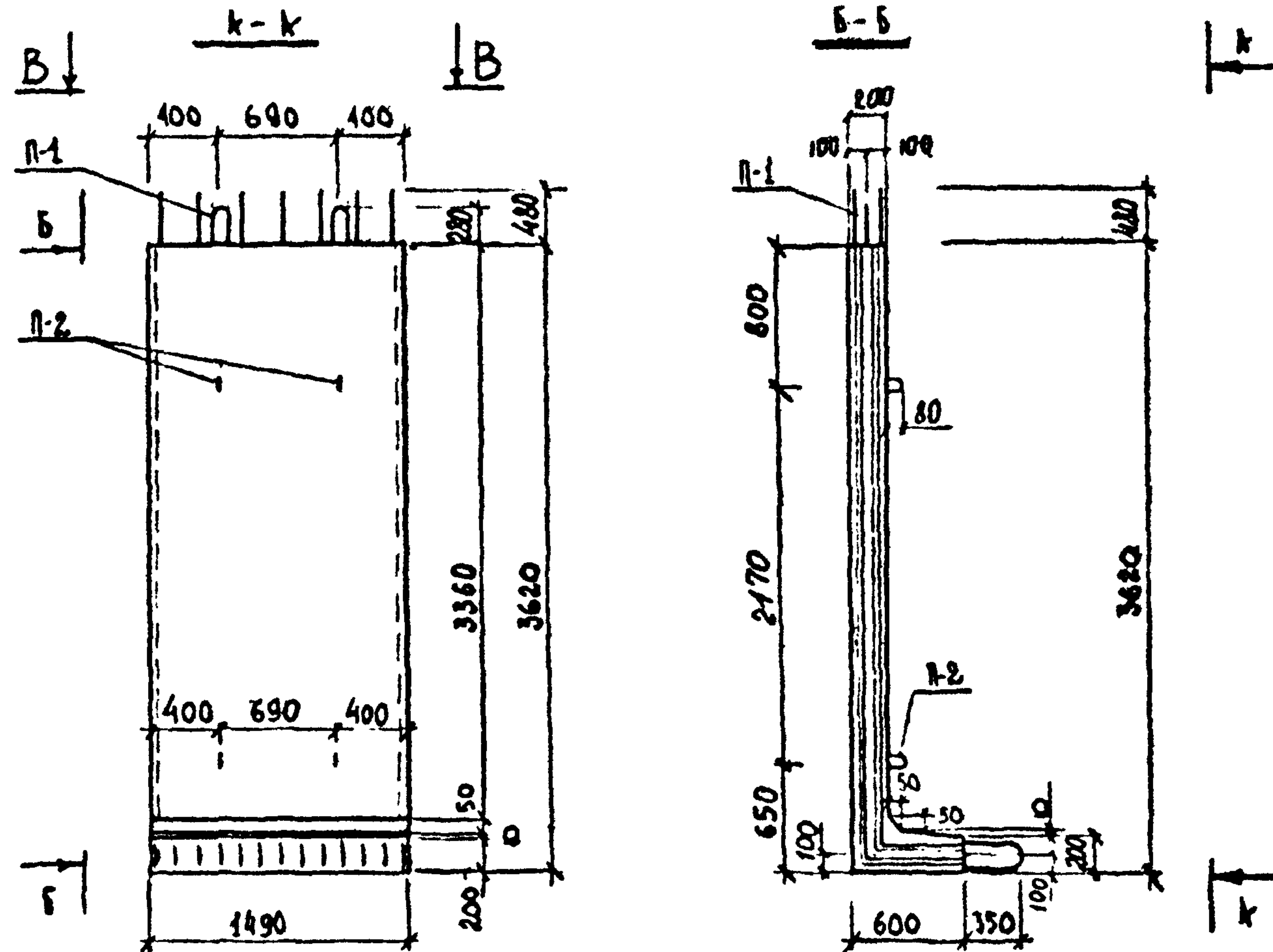
СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ				ИЗДЕЛИЕ	
ИМЕННОЕ СООРУЖЕНИЕ				ПС-192	
(по номеру в каталоге Главмостстроя)					
Исполнитель	Козеева	Стаж		С.Ланс	Лис-
Гл. спец.	Афонин			Р.4.	8
Ст. инж.	Хайруллин			ОНСВ	
Проектир.	Хайруллин			МОСИНПРОЕКТ	
Проверка				г. Москва	

Лист 15 из 15

СТЕНОВЫЕ БЛОКИ БС-6, БС-6У

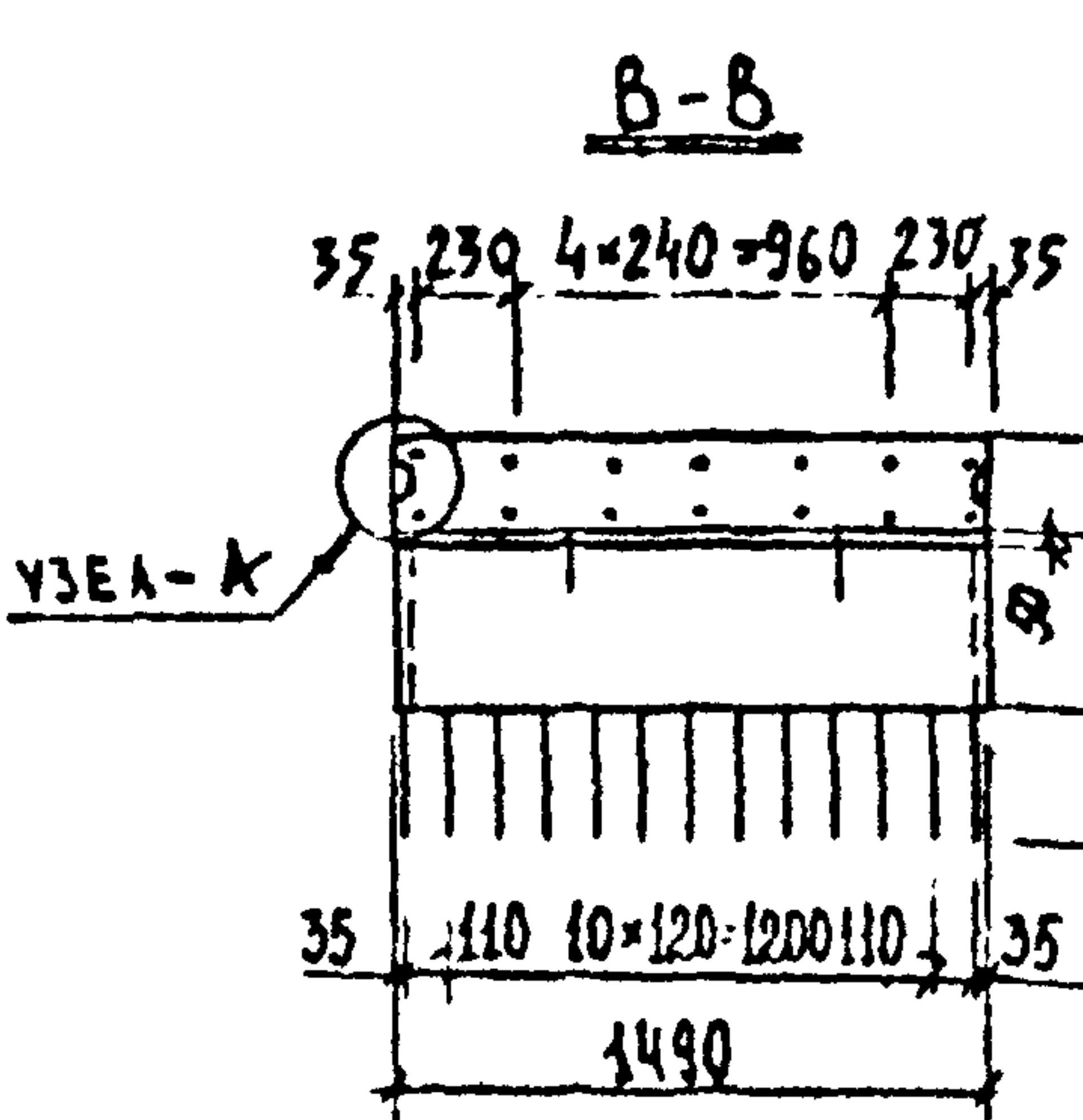
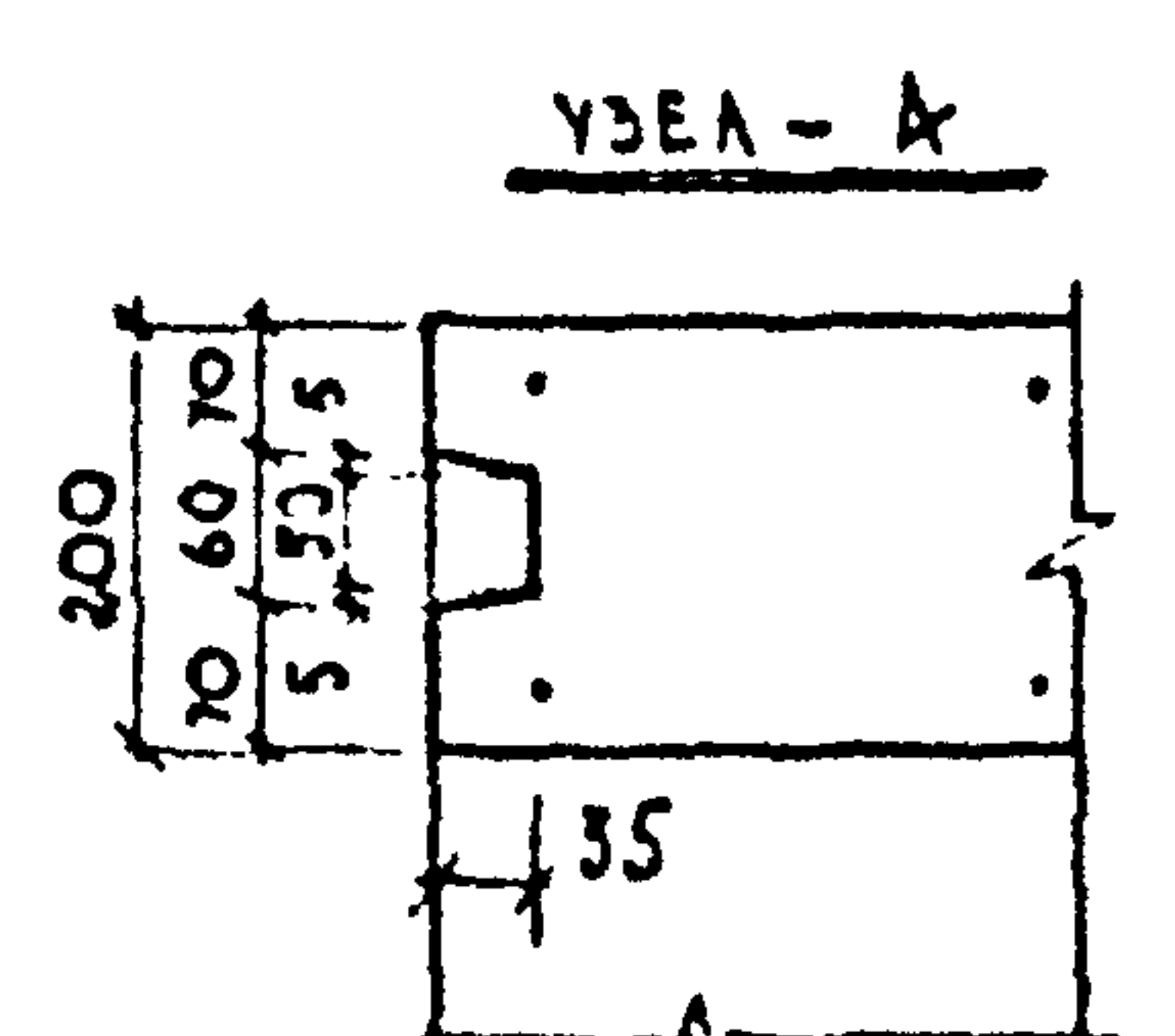
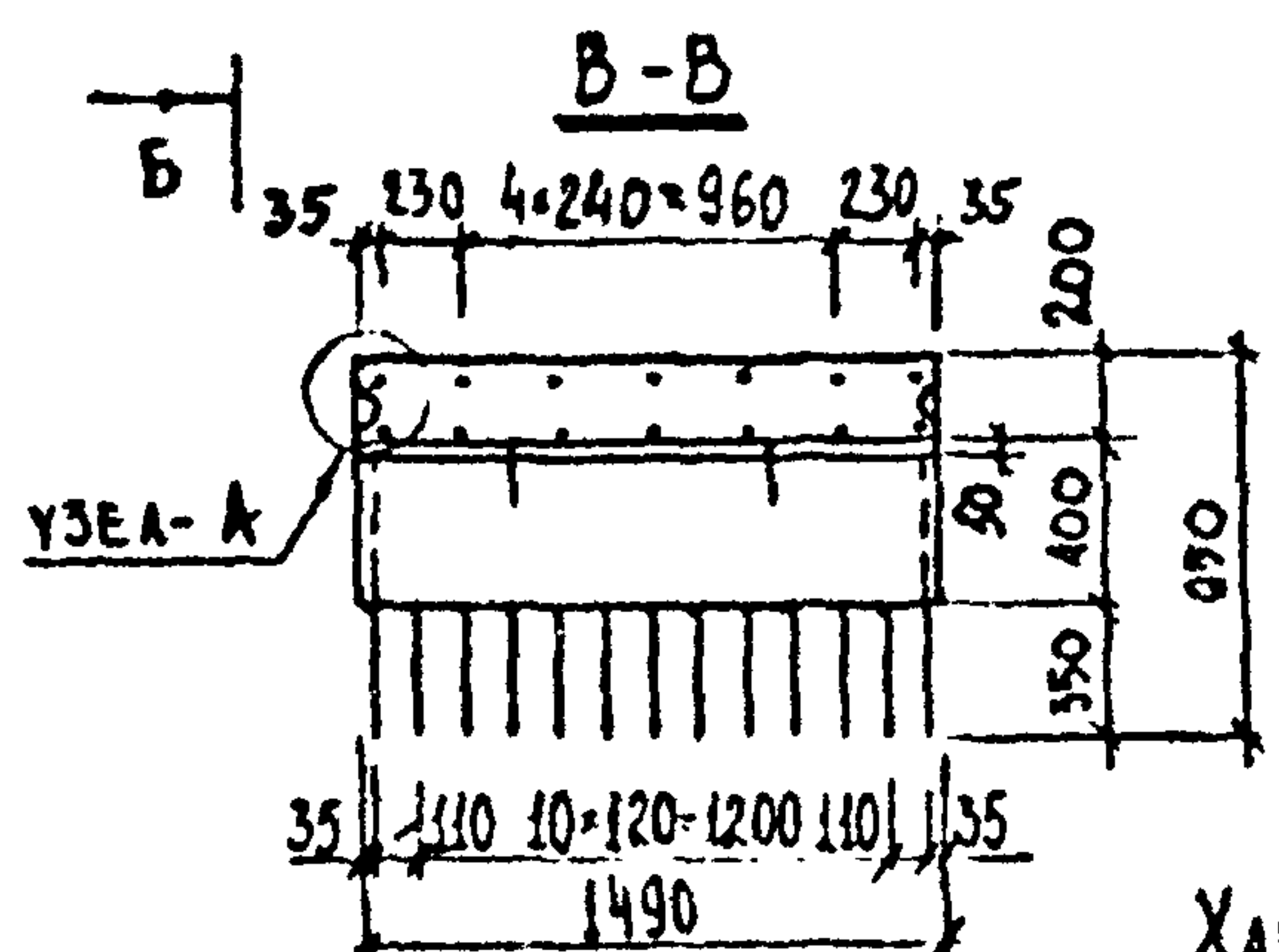


СТЕНОВОЙ БЛОК БС-6А



ПРИМЕЧАНИЯ

1. Стеновые блоки БС-6, БС-6У и БС-6А рассчитаны по консольной схеме при заглублении низа блока от верха дорожной одежды 4,0 м для БС-6, БС-6У и 3,6 м для БС-6А, при минимальном расстоянии от бортового камня до внешней поверхности блока (парапета) - 0,4 м для БС-6У и БС-6А и 1,5 м для БС-6.
2. Блок БС-6А может быть также применен в камерах (каналах) при ширине $B=2,5+4,2$ м и заглублении верха перекрытия $0,2+4,0$ м.
3. Временные нагрузки приняты по схемам Н-30 и НК-80 для блоков БС-6У и БС-6А, и Н-30 для блока БС-6.
4. Арматурные чертежи стеновых блоков даны на листах №34, 55, 56.



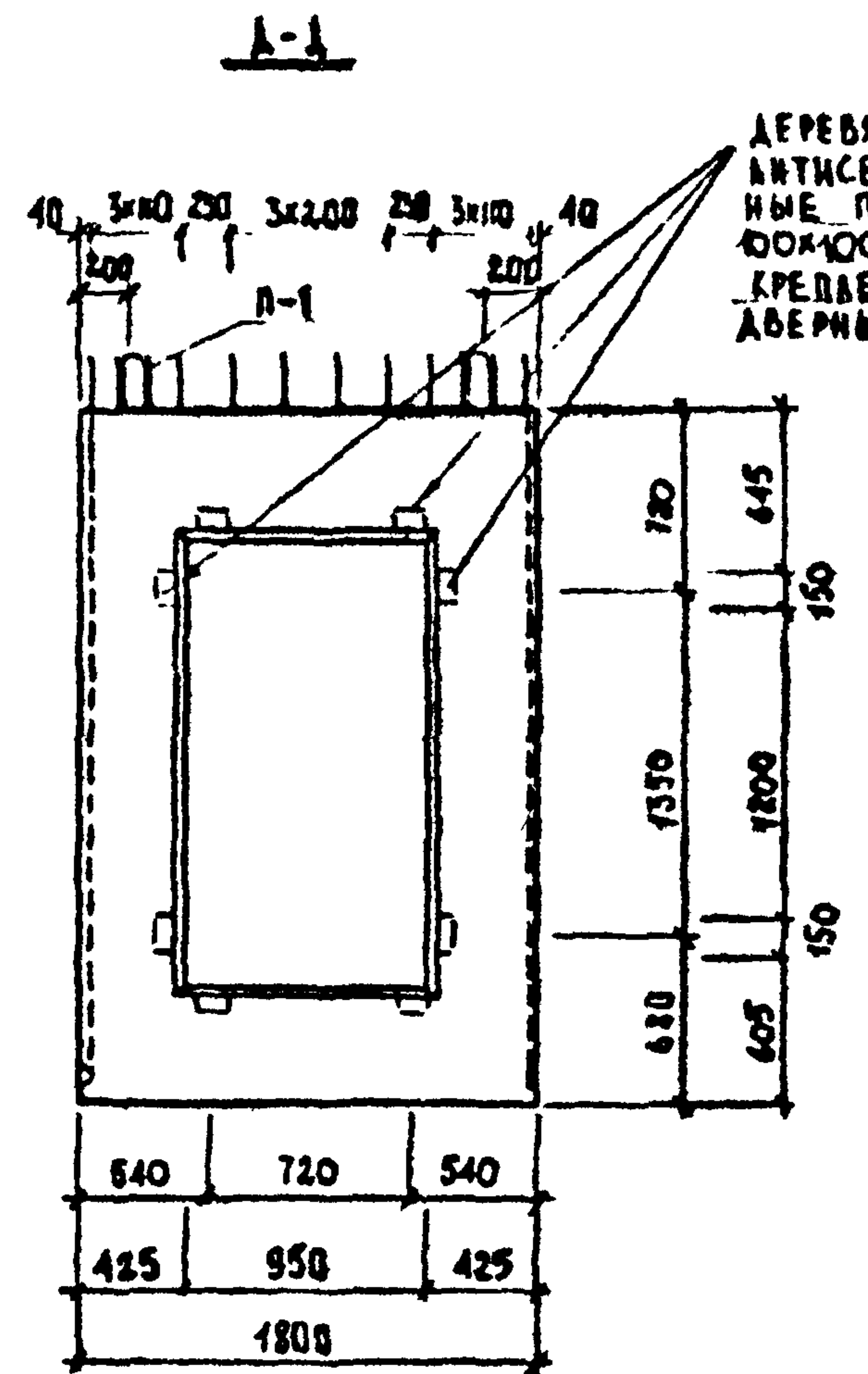
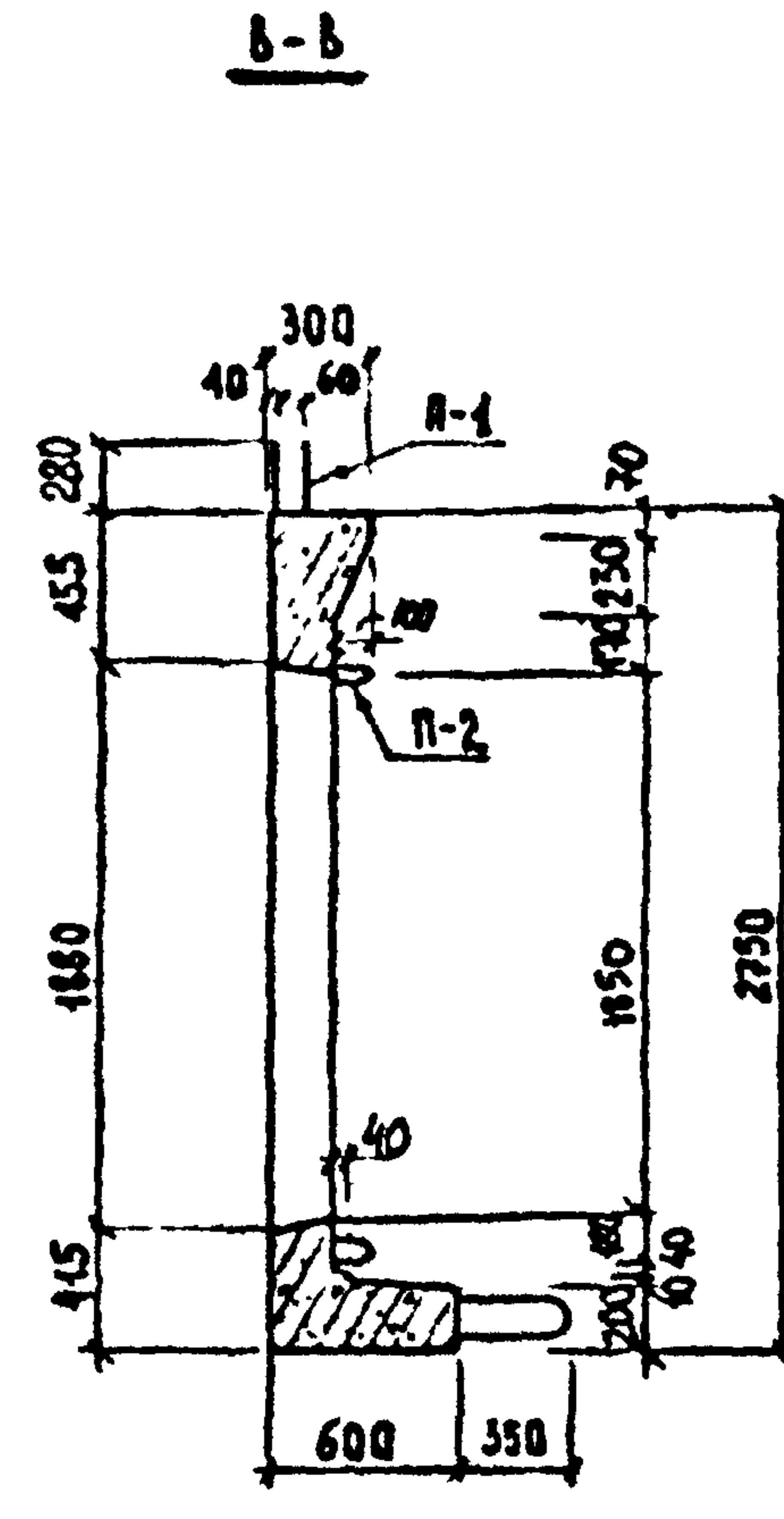
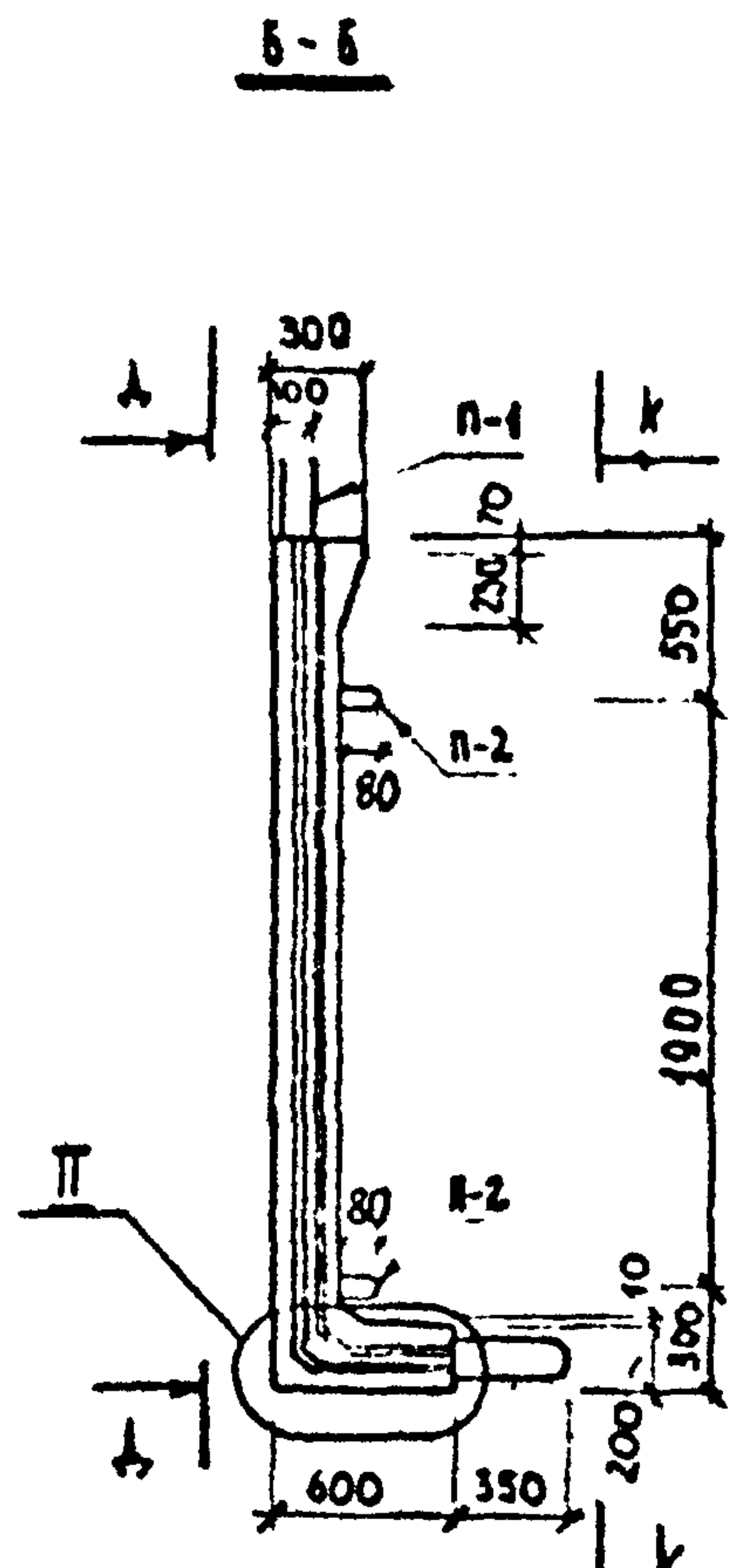
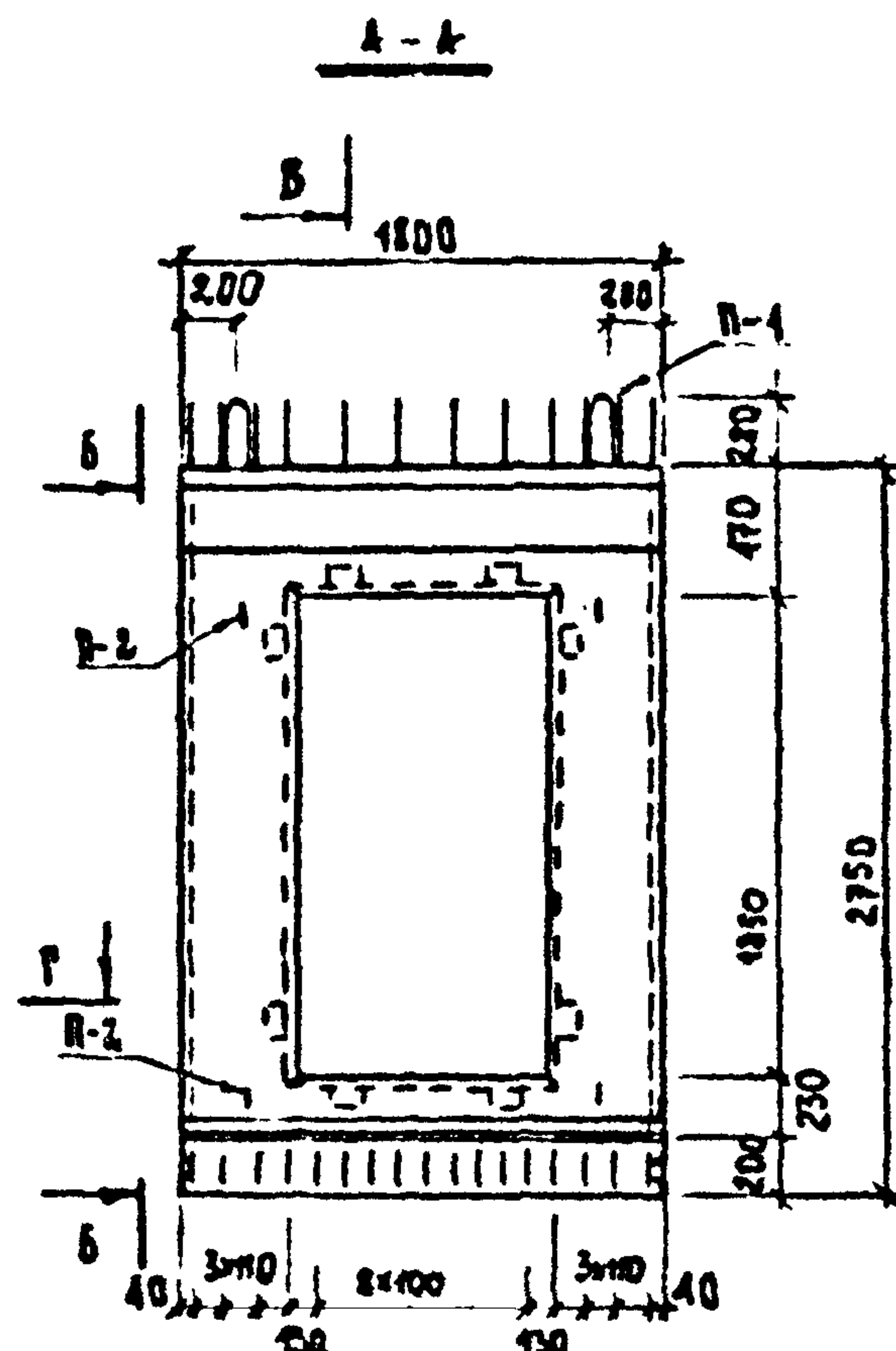
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЙ

МАРКА ИЗДЕЛИЙ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛЦ. КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ Т
БС-6	М-300	1,35	235,27	3,38
БС-6У	Мрз-200	1,35	287,88	3,38
БС-6А		1,18	273,84	2,95

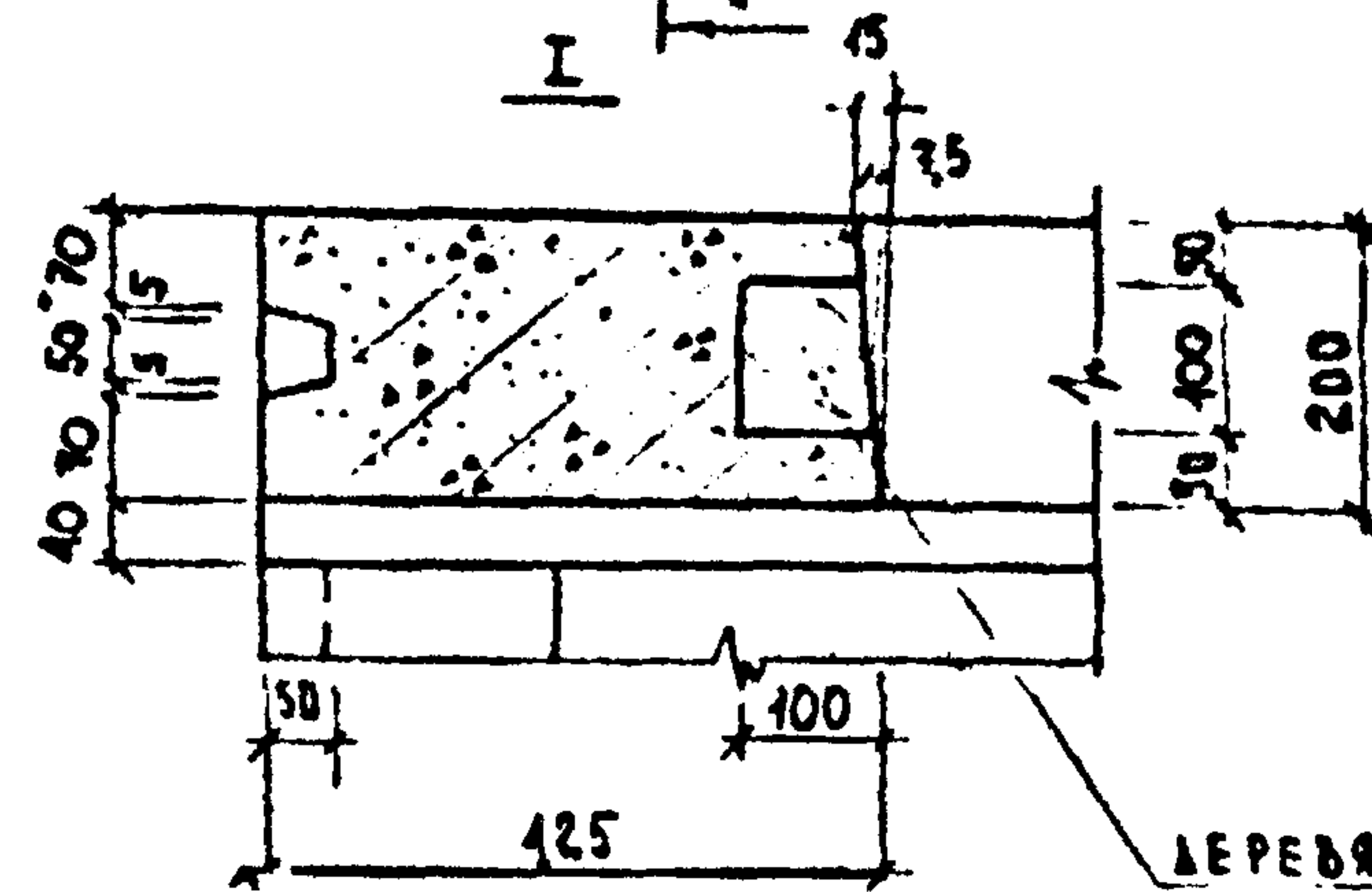
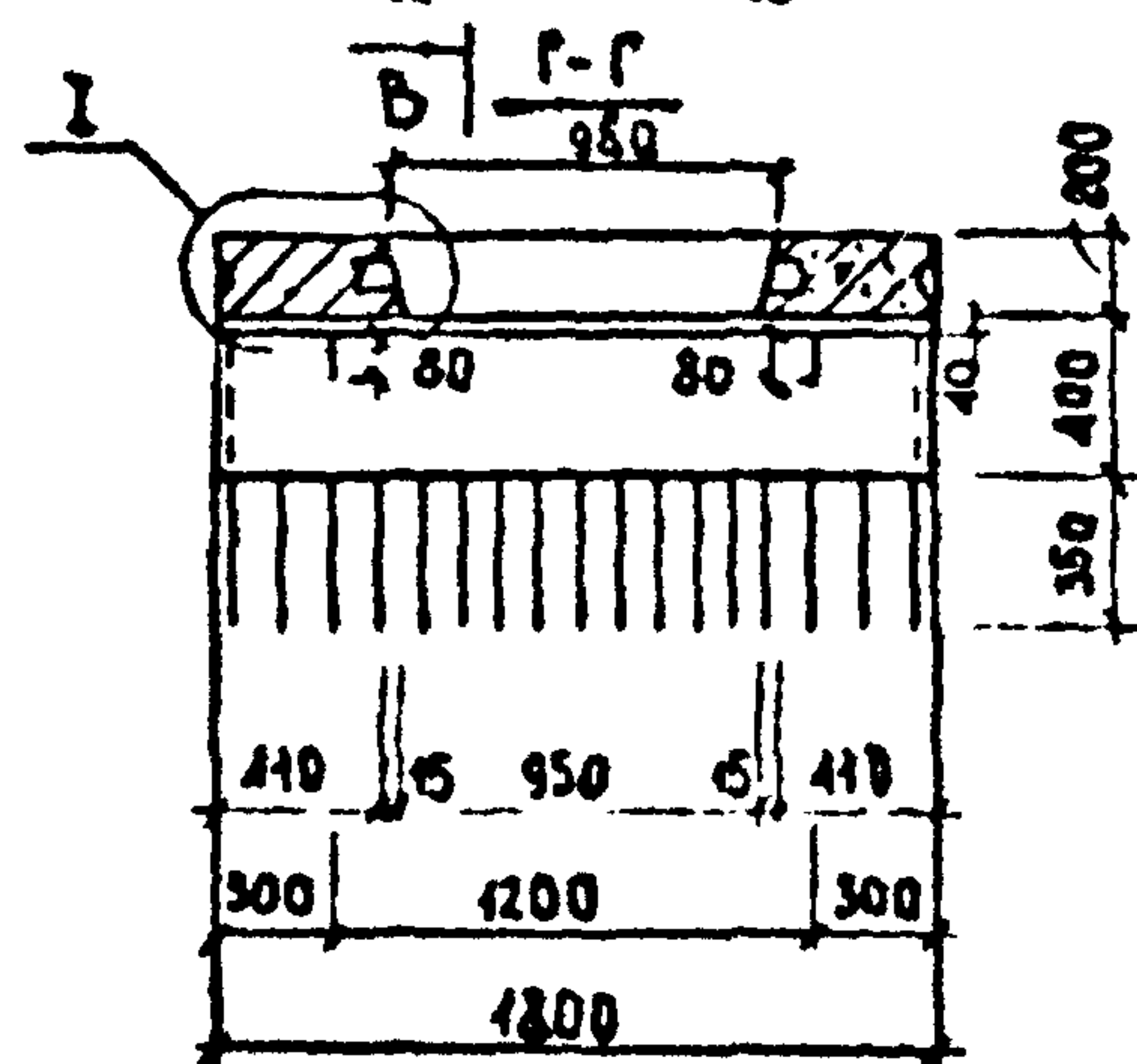
* РАСХОД МЕТАЛЛА ДАН С УЧЕТОМ ЗАКАДНОЙ ДЕТАЛИ

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ				АЛЬБОМ РС-192	
ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ГЛАВМОСИНХСТРОЯ /				СТАДИЯ	Л.ИСТ
НАЧ.ОТД	КОЗЕЕВ А			Р.4	11
ГЛАСПЕЦ	АРОХИ И				
СТ.ИЖ.ПРОЕКТ.	ХАЙРУЛЛИХ				
ПРОВЕР					
ОПЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ СТЕНОВЫХ БЛОКОВ БС-6, БС-6У БС-6А				ОУСК	МОСИНХПРОЕКТ Е.МОСКВА

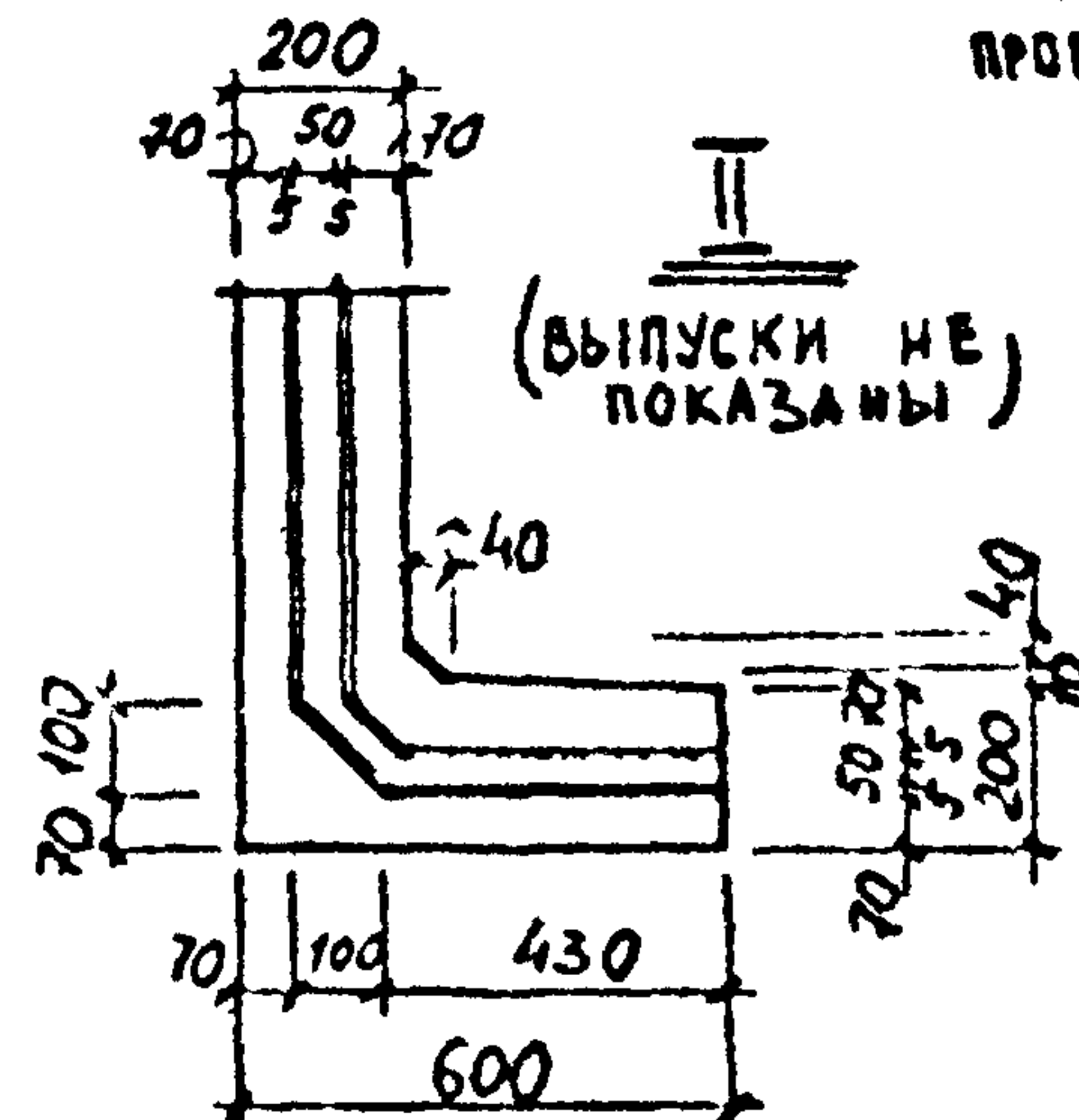
ИЗМЕНЕНИЯ ПОДАЧА И ДАТА



ДЕРЕВЯННЫЕ
АНТИСЕТТОВАИ-
ВАННЫЕ ПРОБКИ
100x100x150 ДЛЯ
КРЕПЛЕНИЯ
ДЕРЕВЯННЫХ КОРОБОК



ДЕРЕВЯННАЯ АНТИ-
СЕТТОВАВАННАЯ
ПРОБКА 100x100x150



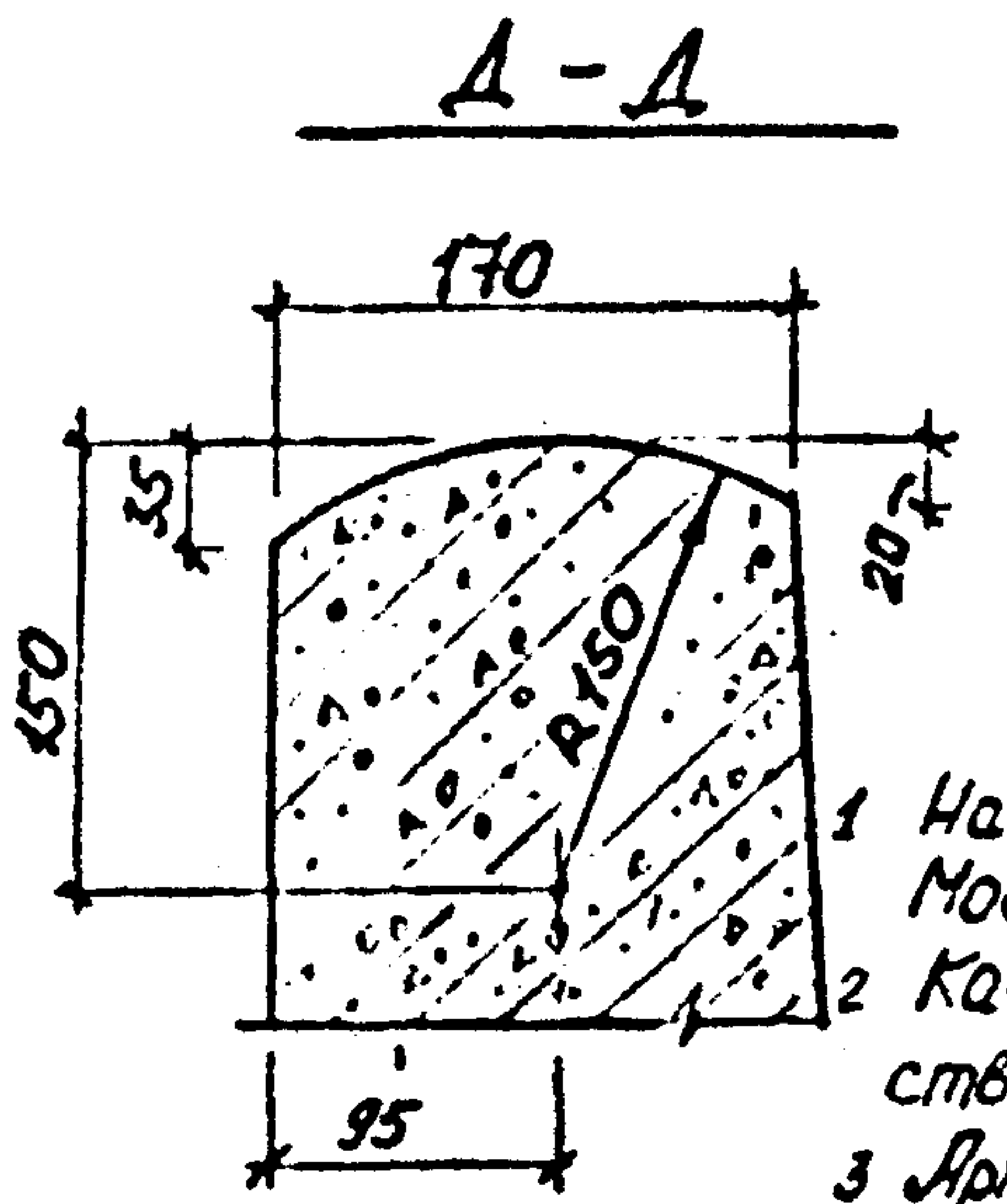
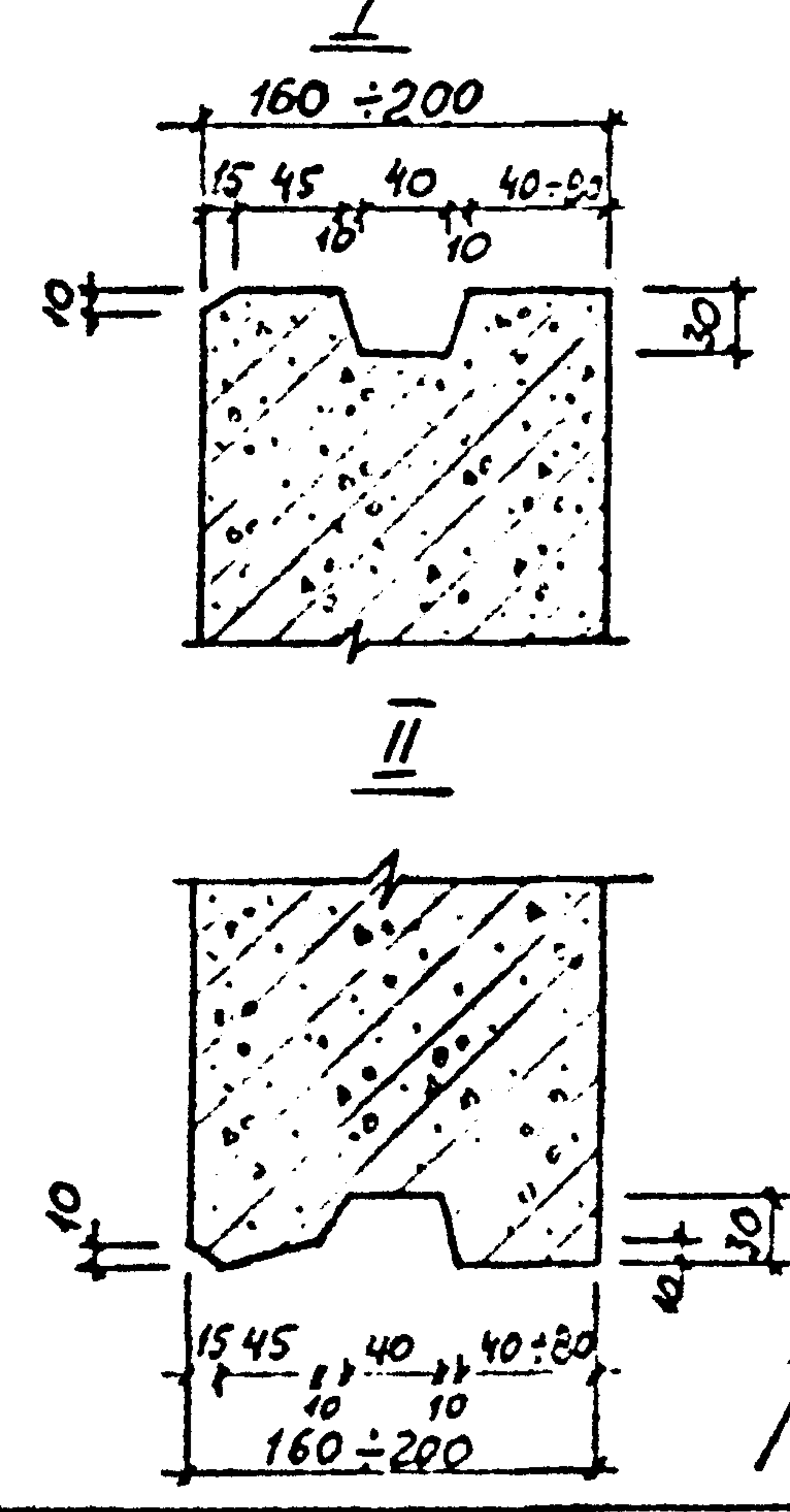
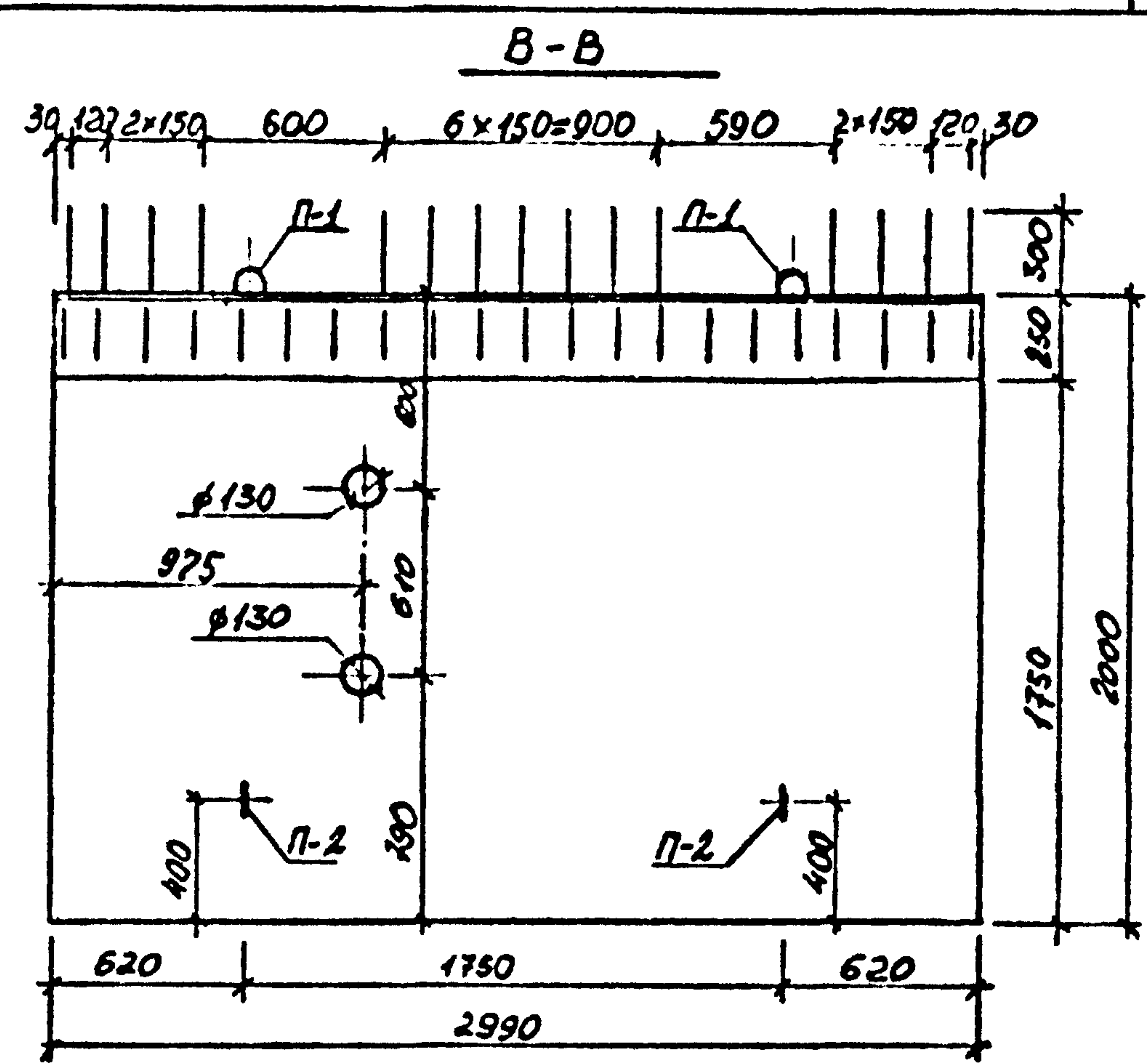
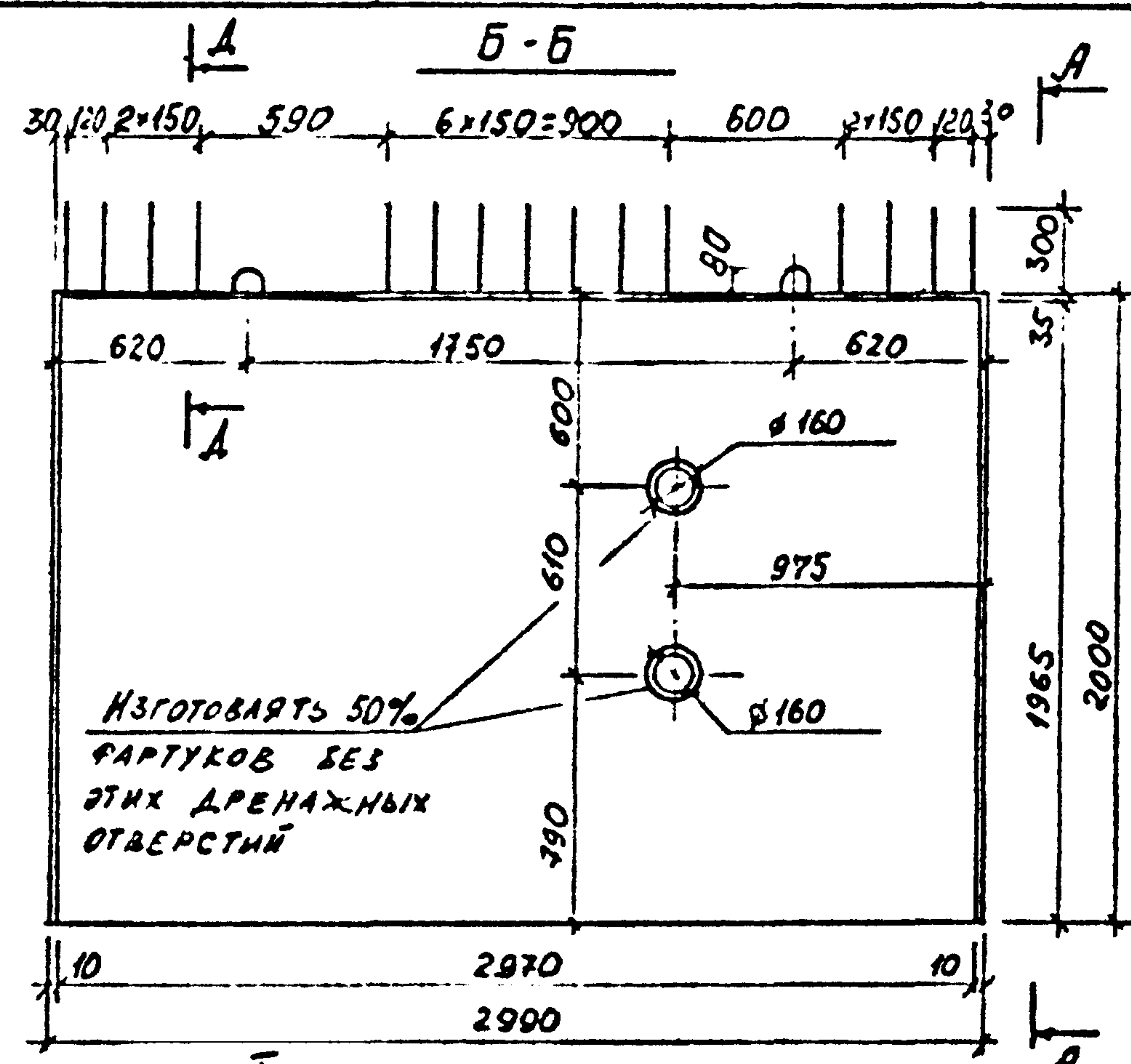
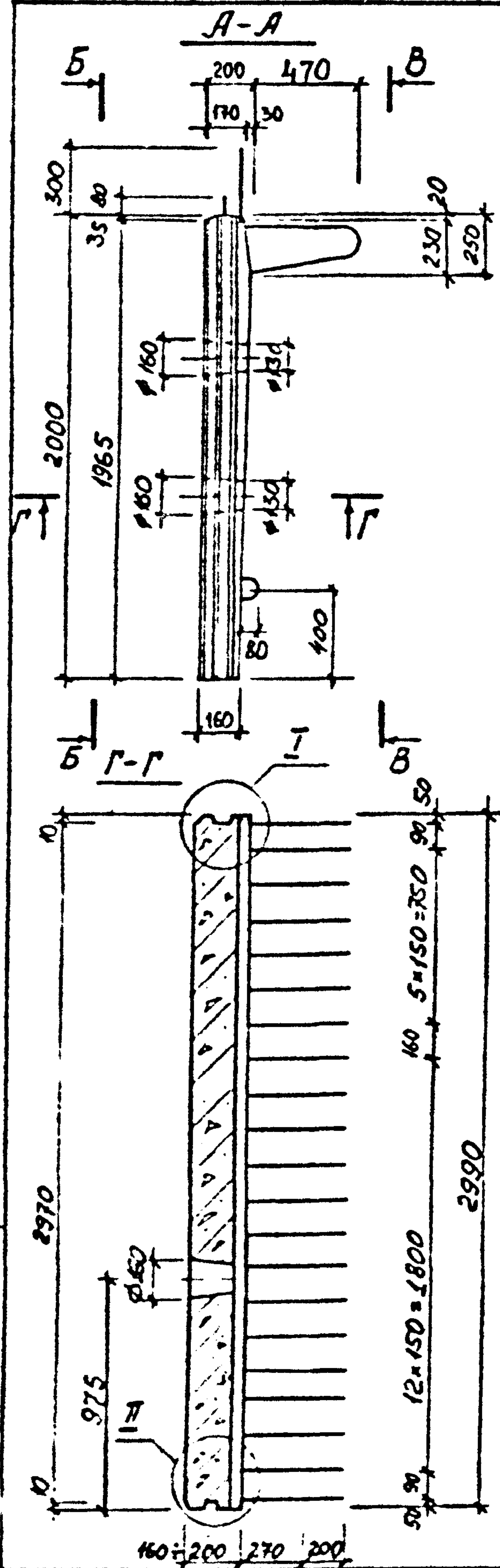
ПРИМЕЧАНИЯ

1. СТЕНОВОЙ БЛОК РАССЧИТАН ПОД ВРЕМЕН-
НЫЕ НАГРУЗКИ ПО СХЕМАМ НК-80 И НК-30
ПРИ ЗАГЛУБЛЕНИИ ВЕРХА ПЕРЕКРЫТИЯ
ТОННЕЛЯ ОТ ВЕРХА ДОРОЖНОЙ ОБЕЗДЫ
НА $D \pm 45$ М И ШИРИНЕ ТОННЕЛЯ $B \pm 60$ М.
2. АРМИРОВАНИЕ СТЕНОВОГО БЛОКА ДАНО
НА ЛИСТАХ № 57, 58

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ кг	МАССА ИЗДЕЛИЯ т
ДБ-1В	М-300 Мрз-200	0,80	284,42	2,00

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ НИЖЕ- ПЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ / ПО НОМЕКЛАТУРЕ ГЛАВМОСИХСТРОЯ/			АЛБОМ ПС-192		
НАЧ. ОТА	КОЗЕЕВА	[Signatures]	СТАДИЯ	ЛИСТ	АРХ. №
ГЛ. СПЕЦ.	АФОНЦ		Р.4	12	
СТ. ИМЖ.	ХАЙРУЛЛИ		ОДСК	МОСНИХПРОЕКТ Г. МОСКВА	
ПРОЕКТИР.	ХАЙРУЛЛИ				
ПРОВЕРКА					



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ.

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД МЕТАЛЛА кг	МАССА т
БН-3	М-300 Мрз-150	1,07	119,84	2,68

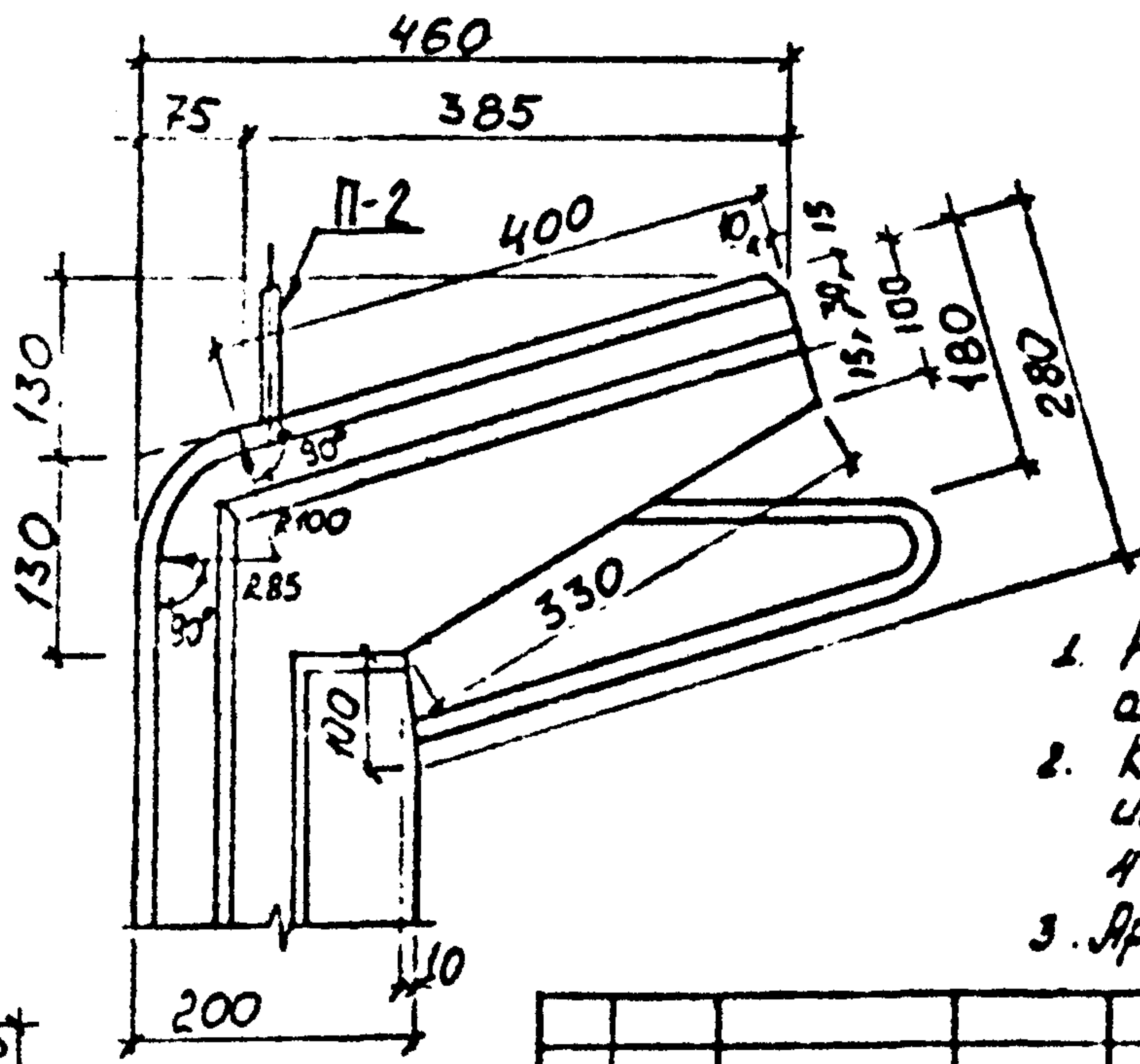
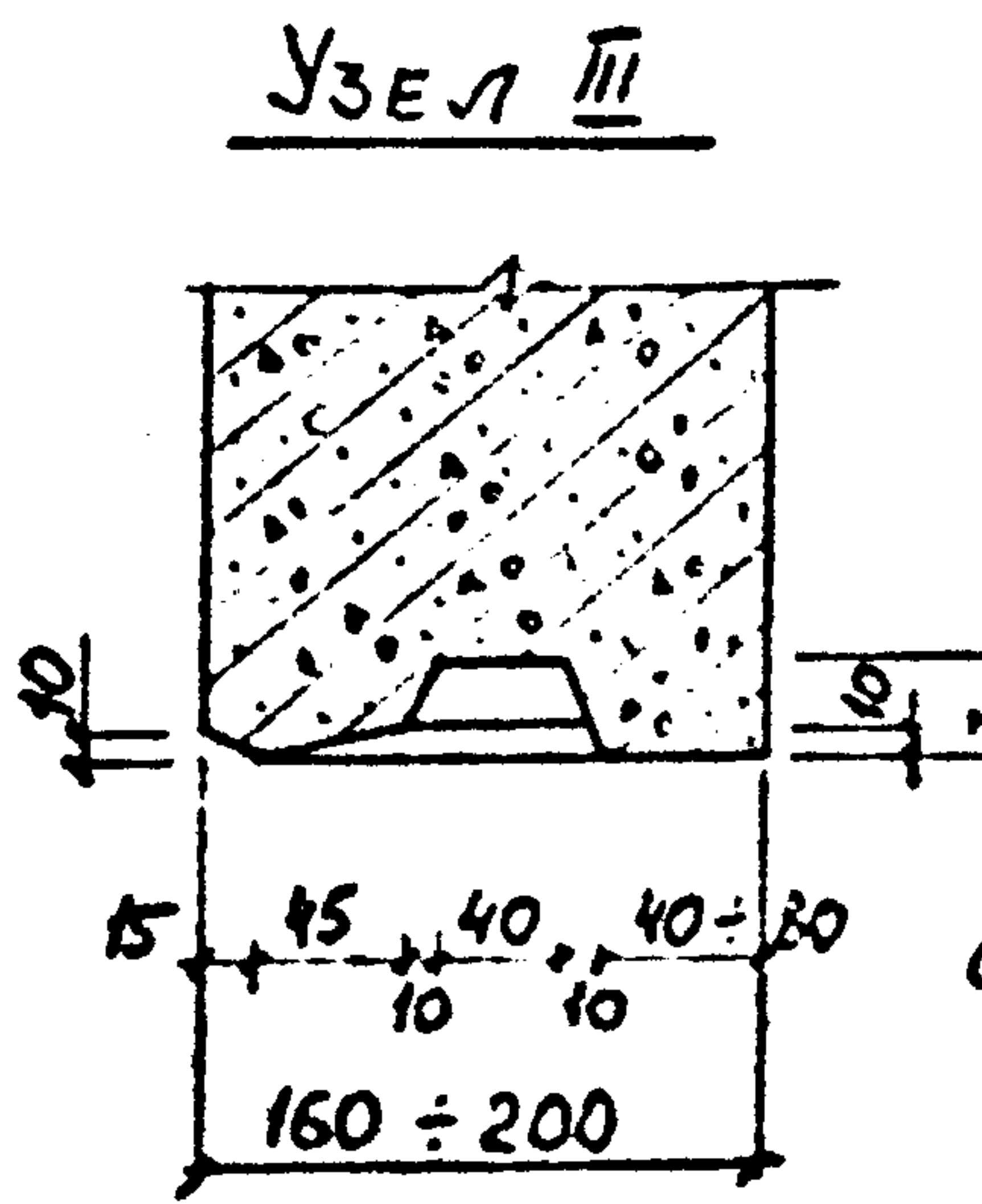
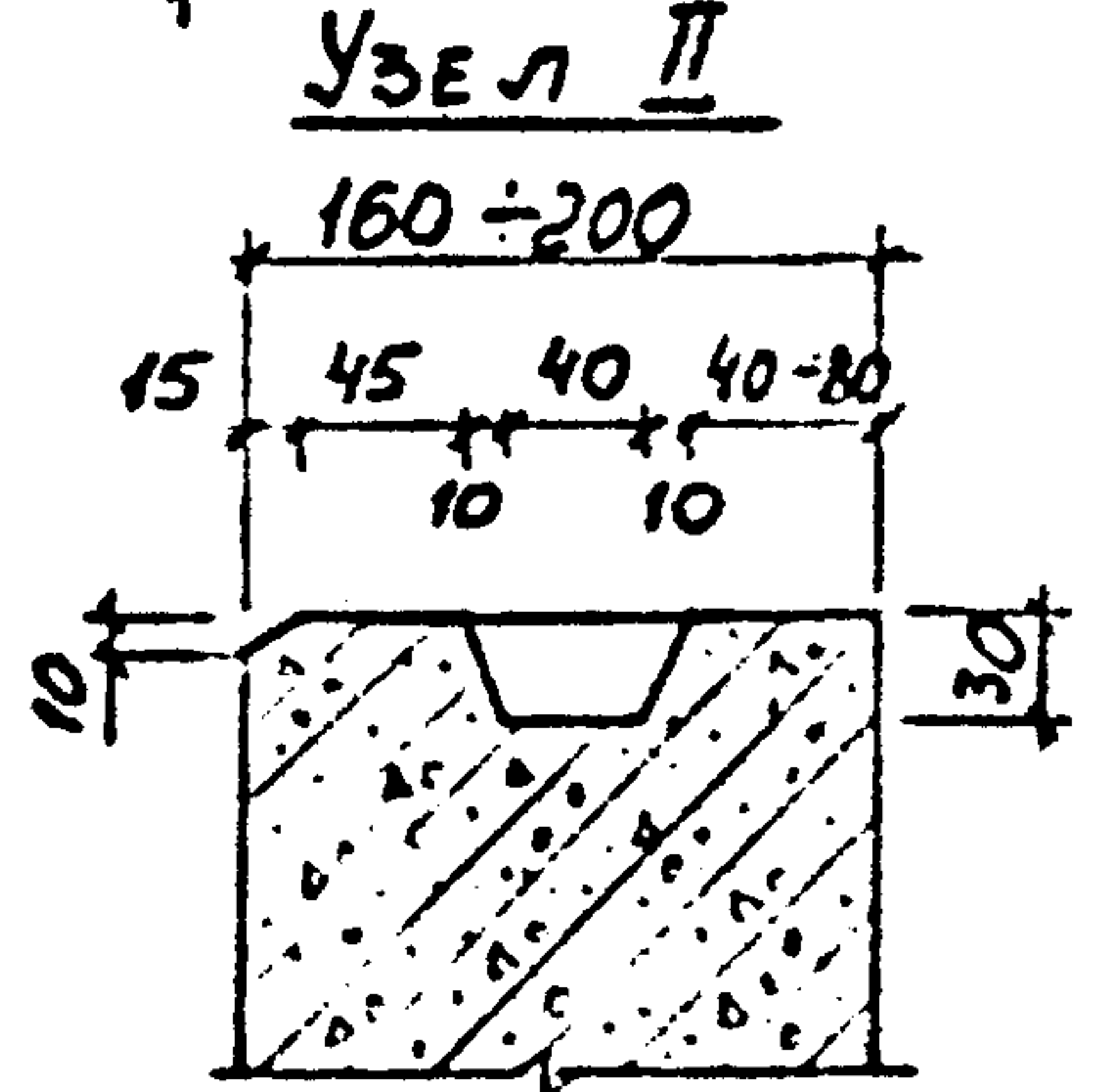
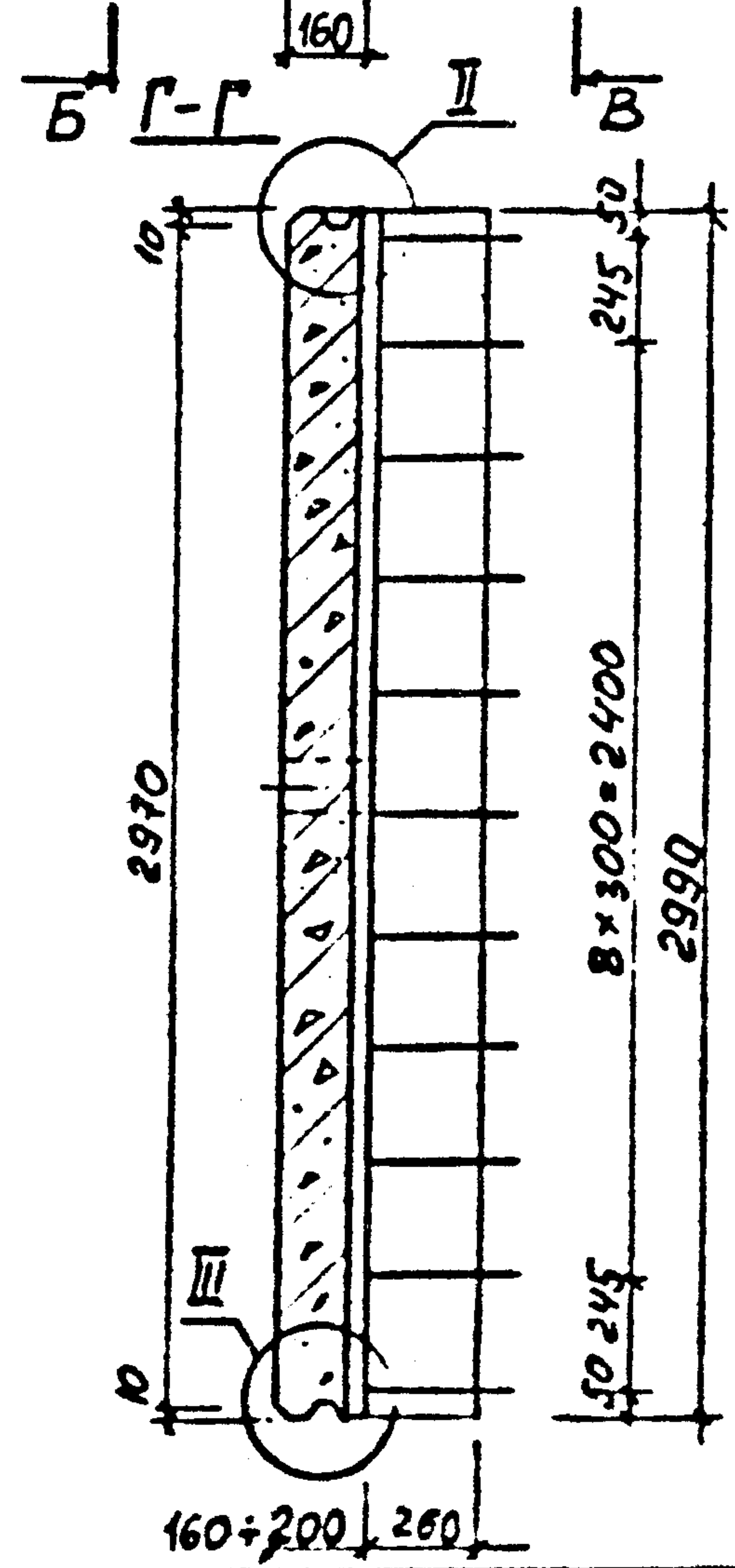
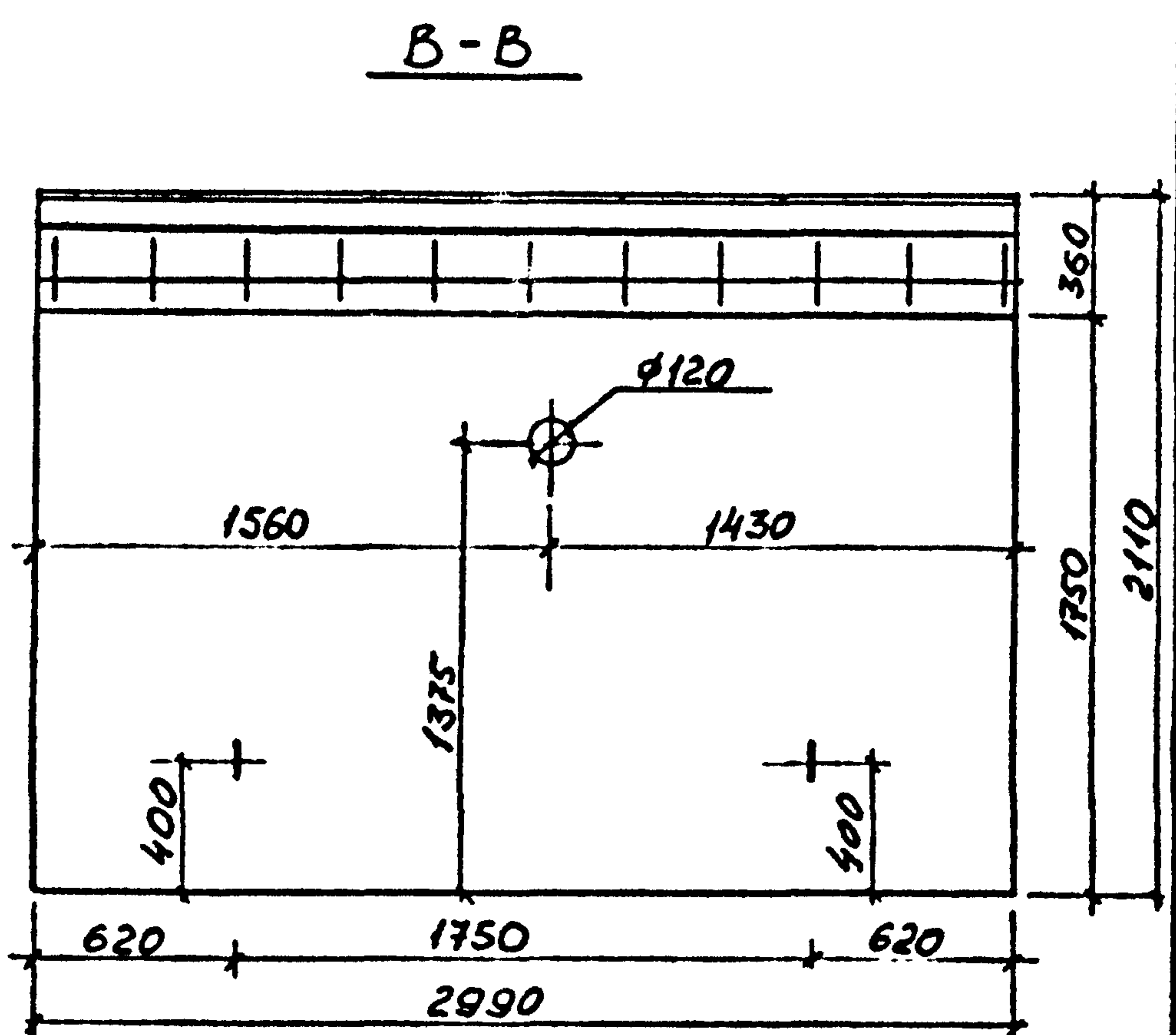
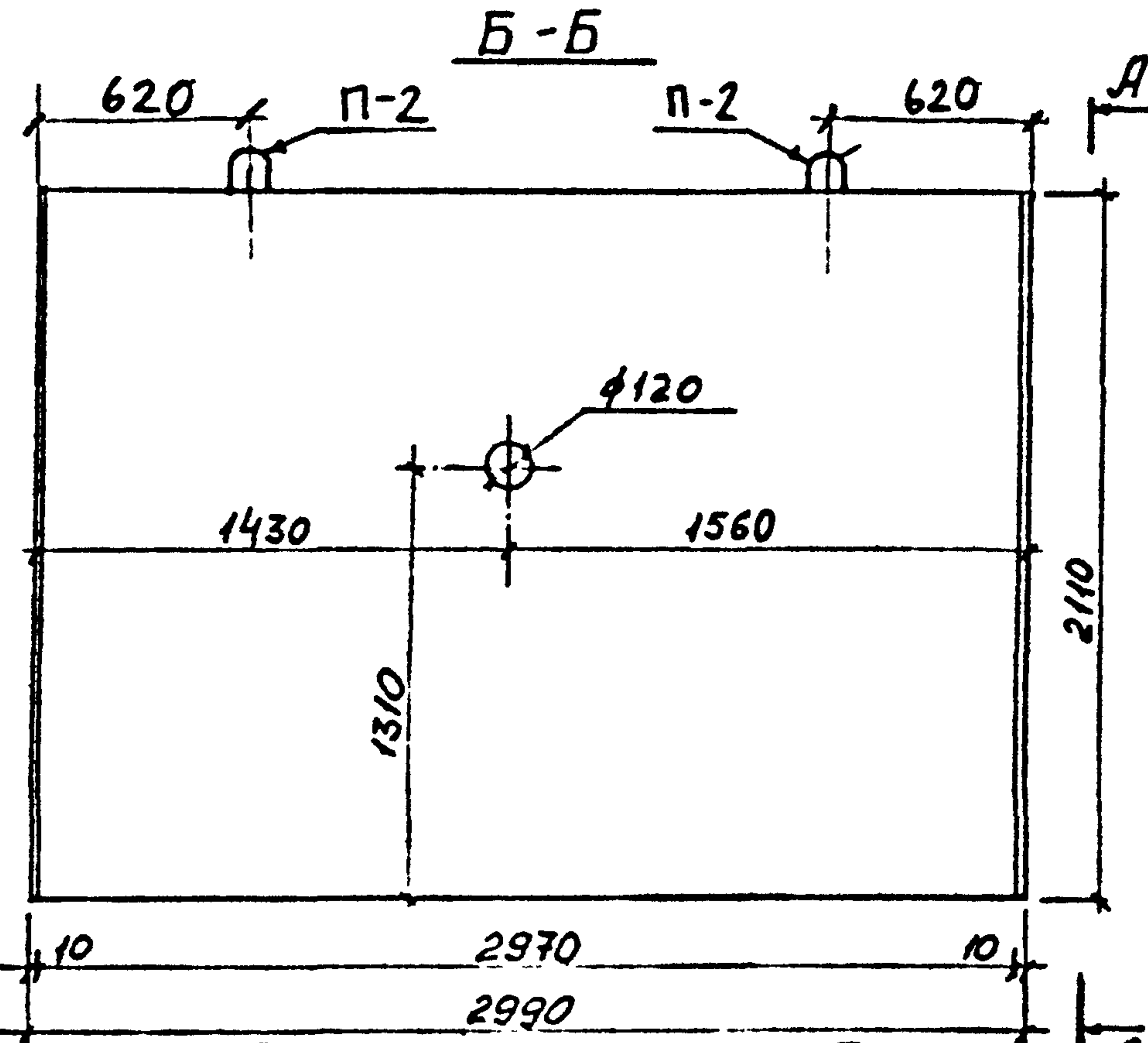
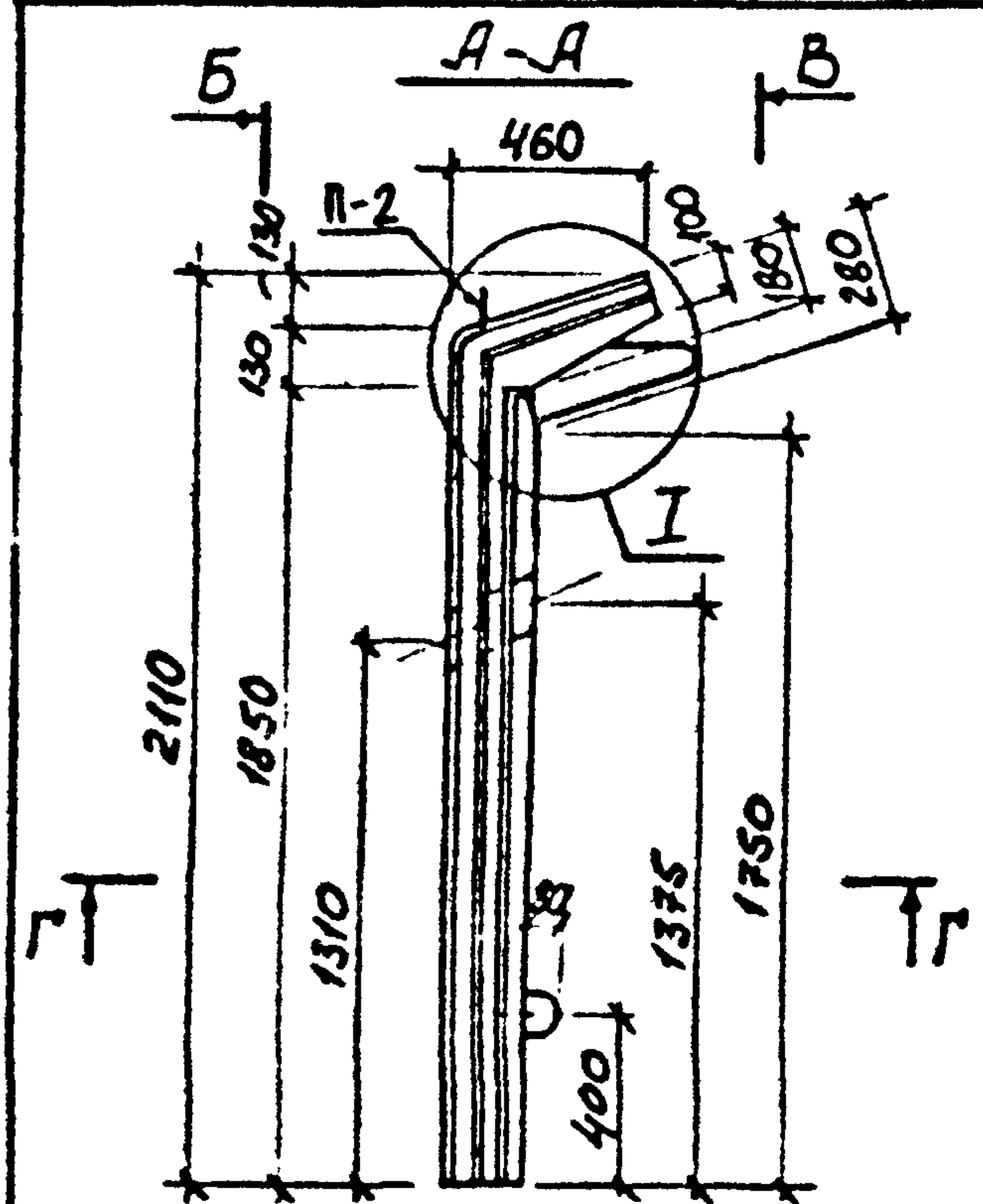
ПРИМЕЧАНИЯ

- 1 Настоящий чертёж выполнен взамен черт. 365 в ИИ-та Мосинжпроект
- 2 Качество бетона М-300 при бетонировании изделия должно соответствовать ГОСТ 4193-68 (Мрз не менее 150, водопроницаемость В-4)
- 3 Армирование дано на листе № 59

С М-7
СОГЛАСОВАНО:
Шухман Л.М.

ИИ-та	Лит. № документа	ИЗМЕН	Дата	Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений (по номенклатуре ГЛАГОСИНЖСТРОЯ)	Альбом
Качество	Коссева	Коссева		Опалубочный чертёж блока набережных БН-3	Лит. Р.4
Инж. Хайруллин	Хайруллин	Хайруллин			Лист 13
Проект. Хайруллин	Хайруллин	Хайруллин			ОНСК
Пробирч. Бооремева	Бооремева	Бооремева			Мосинжпроект г Москва

ИИ-та



С М-7
СОГЛАСОВАНО:
Шукман И.М.

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ.

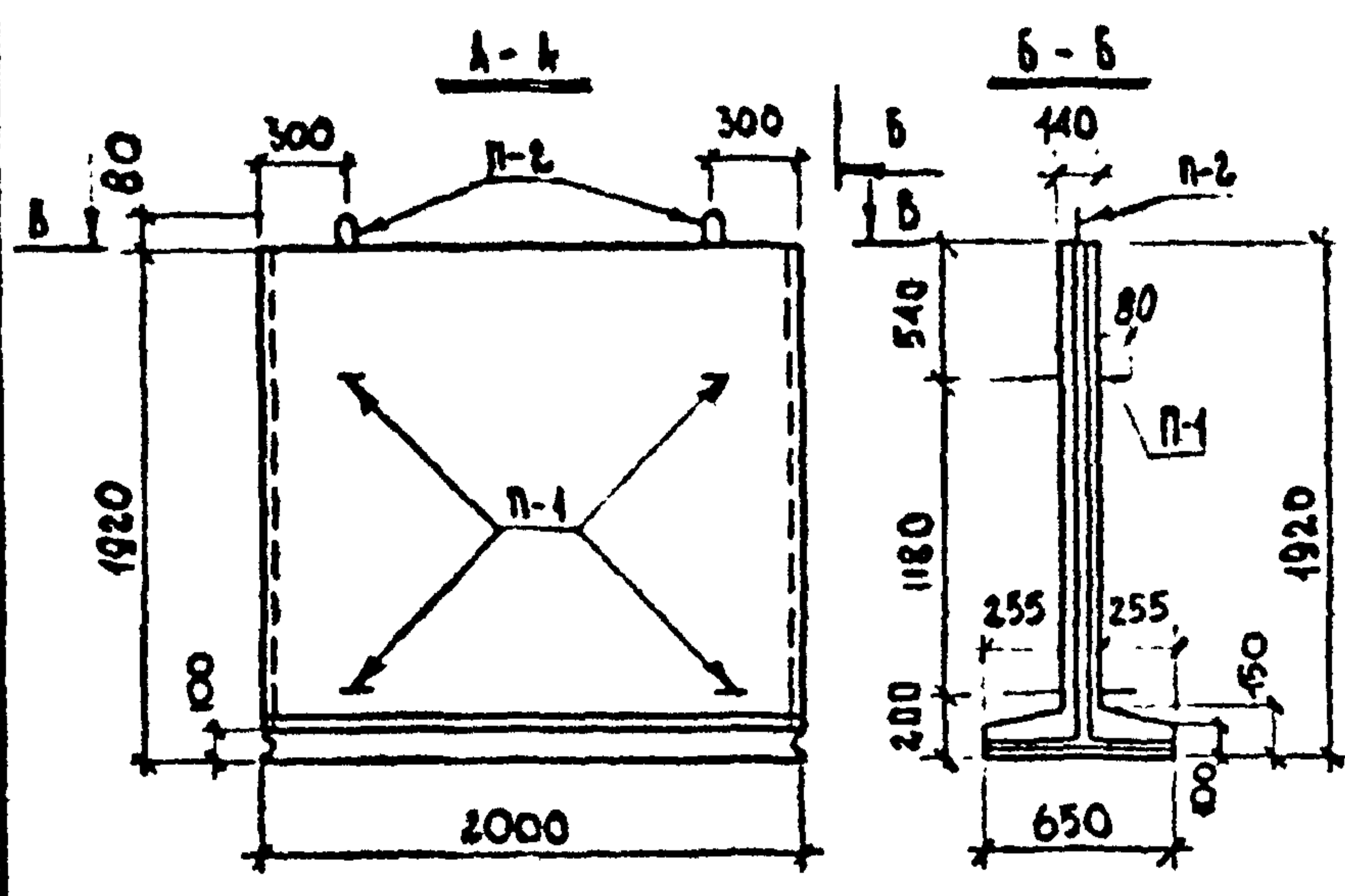
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м ³	РАСХОД МЕТАЛЛА кг	МАССА т
БН-5	М-300 Мрз-150	1,26	143,89	3,15

Примечания

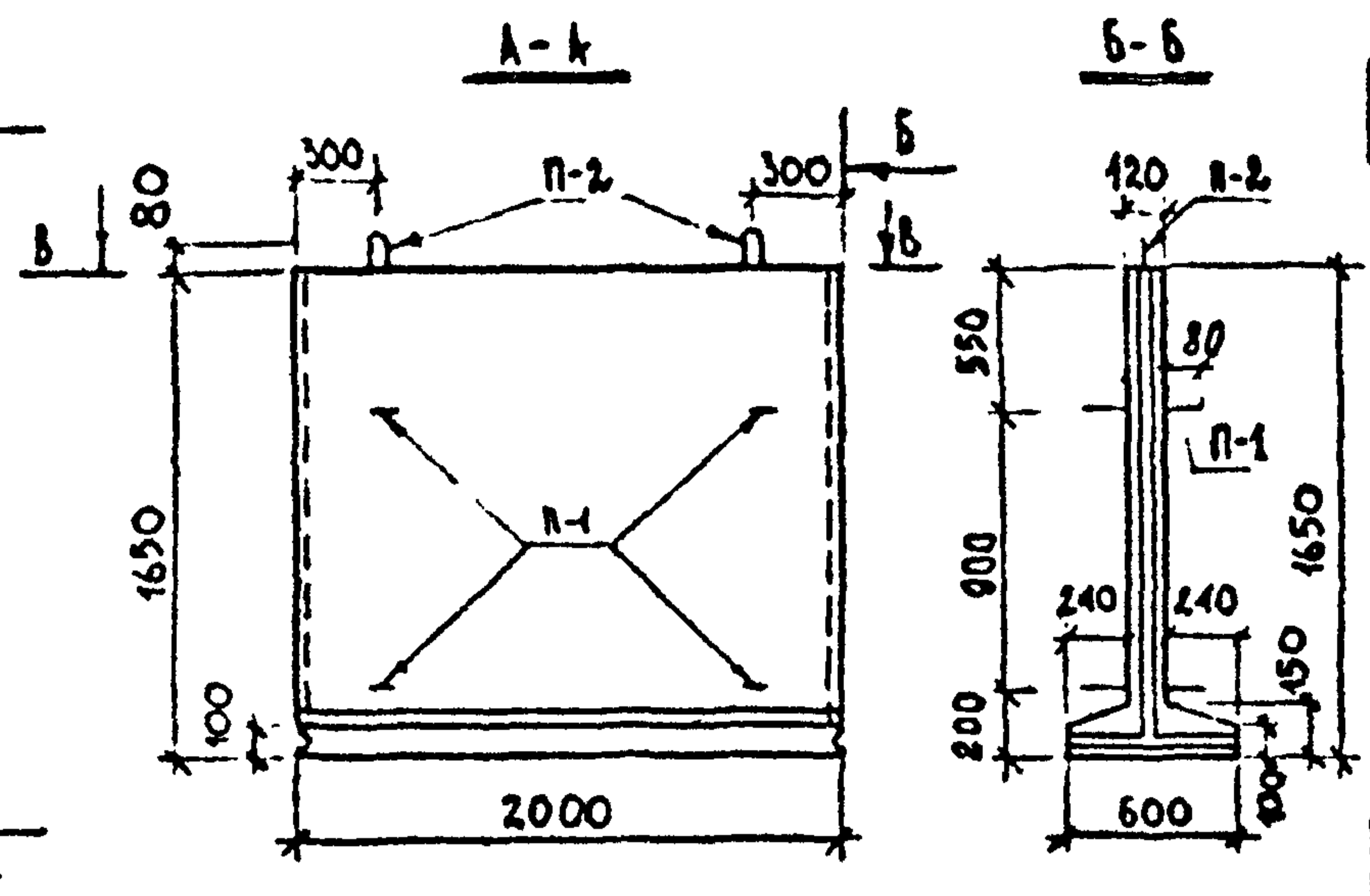
- Настоящий чертеж выполнен взамен черт. арк. N 1178 ин.та Мосинжпроект.
- Качество бетона М-300 при бетонировании изделия должно соответствовать ГОСТ 4795-68/морозостойкость не менее F50/водонепроницаемость в-4)
- Армирование дано на листе N 60

Ин. лист	№ документа	Подпись	Дата	Сборные железобетонные изделия инж.-Архивных сооружений (по номенклатуре 1/ЛЗВМОСИНЖСТРОЯ)	Альбом ПС-192
Наименов	Козесса	Козесса			
Лист спец	Ложкин	Ложкин		Опалубочный чертеж блока набережных БН-5.	Лит П.ч. 14
Ст. инж	Хайруллин	Хайруллин			
Проектир	Хайруллин	Хайруллин		ОНСР Мосинжпроект г. Москва	
Проверил	Бобренева	Бобренева			

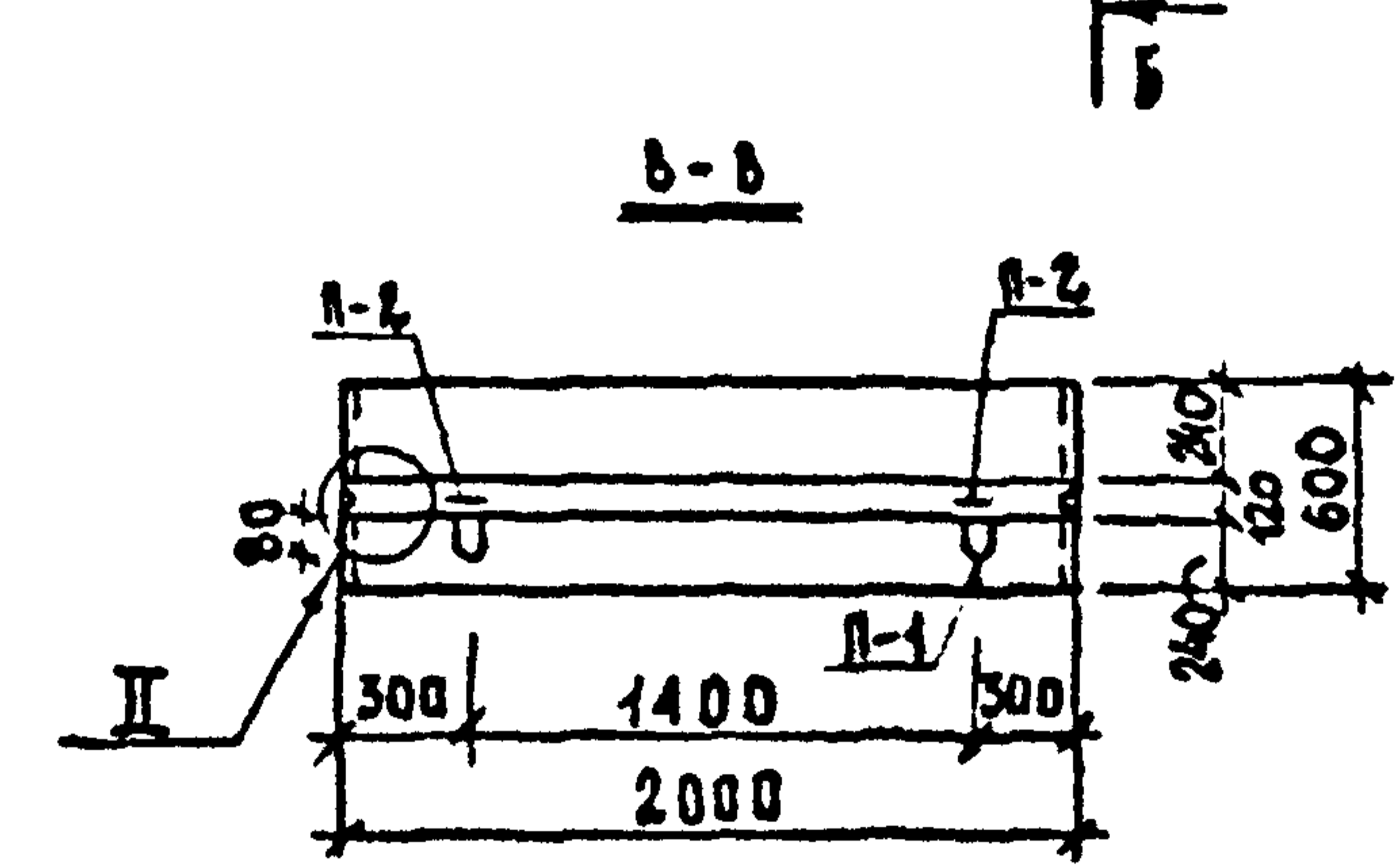
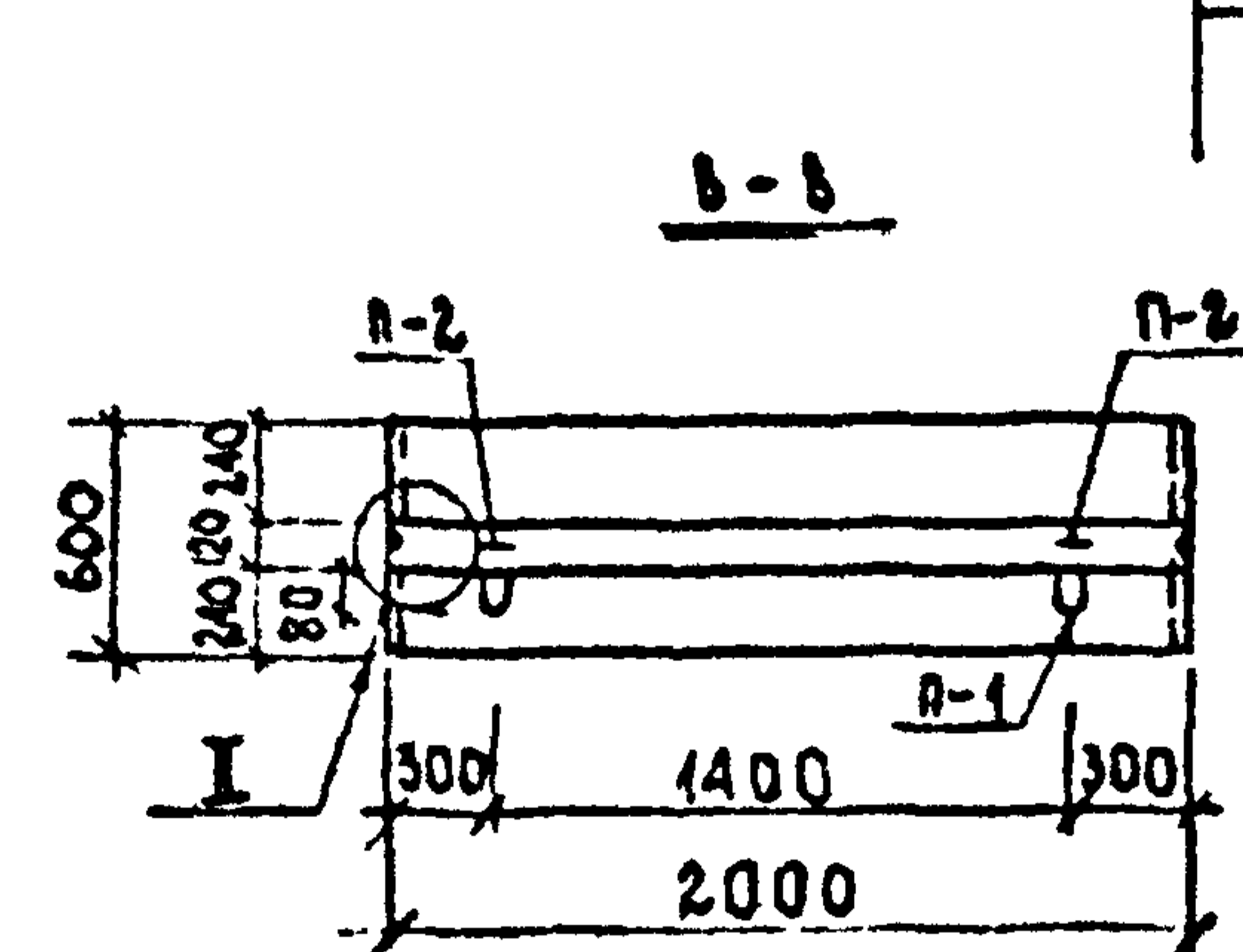
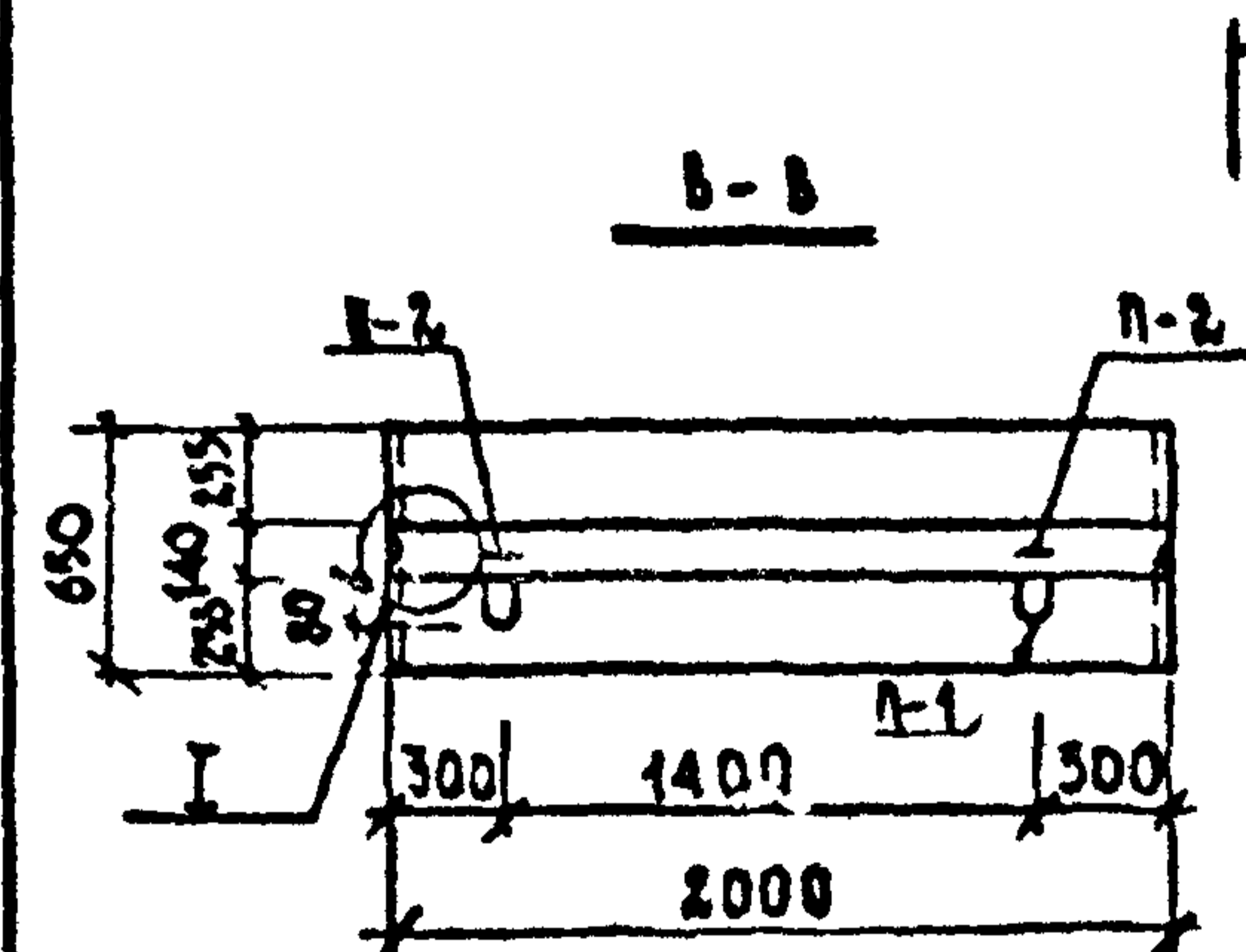
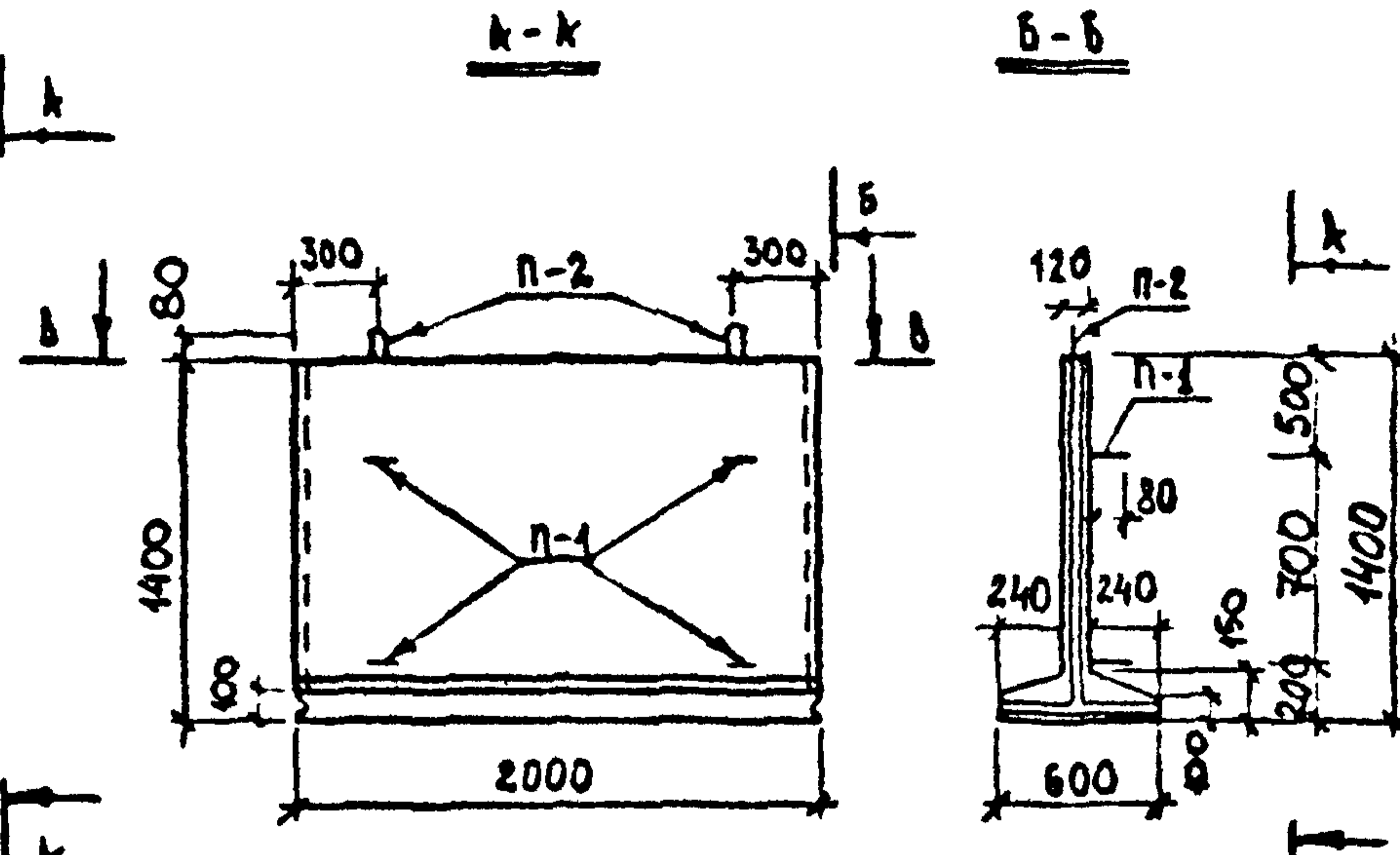
СТЕНОВОЙ БЛОК СБ-0У



СТЕНОВОЙ БЛОК СБ-1АУ



СТЕНОВОЙ БЛОК СБ-2АУ

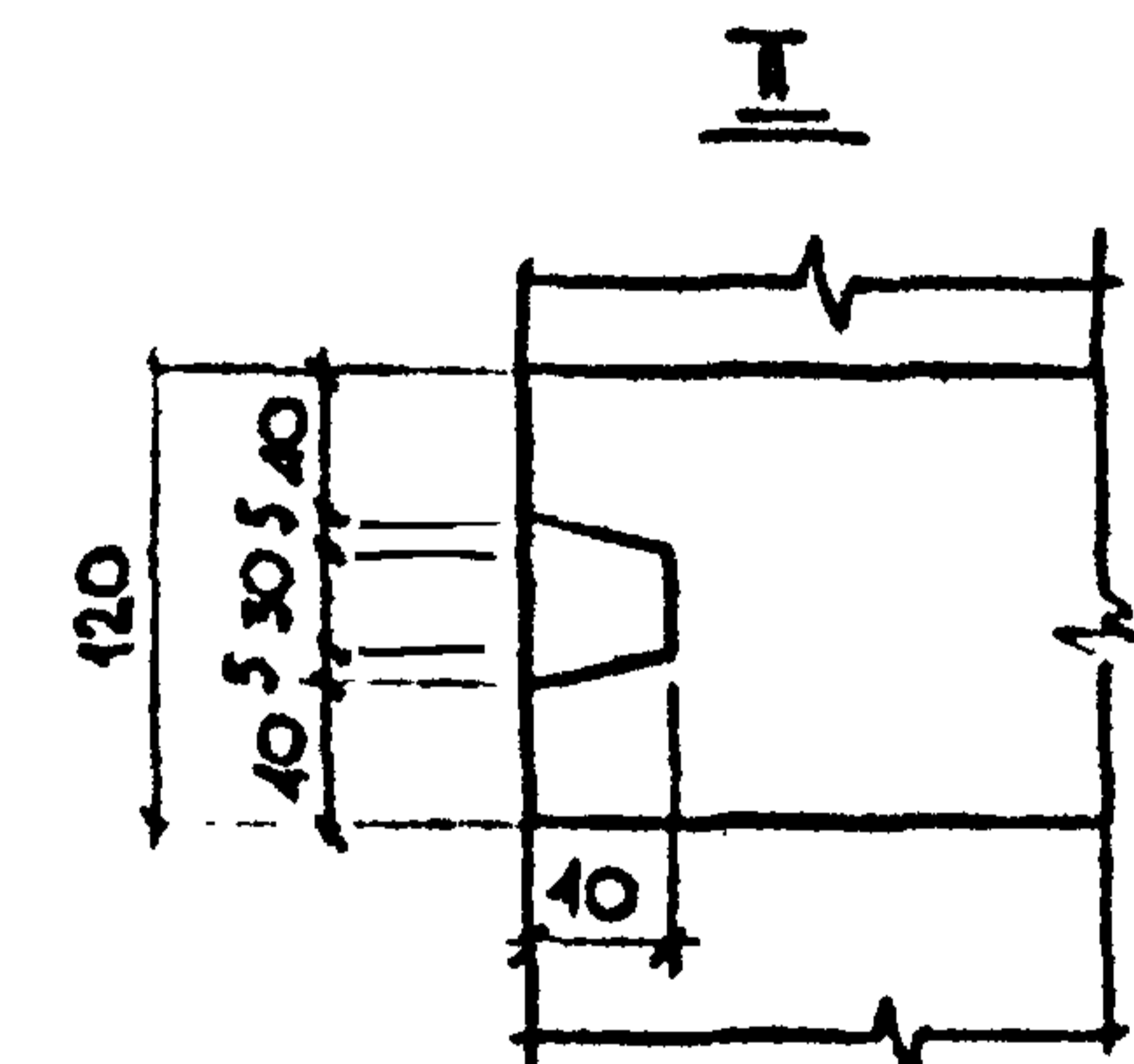
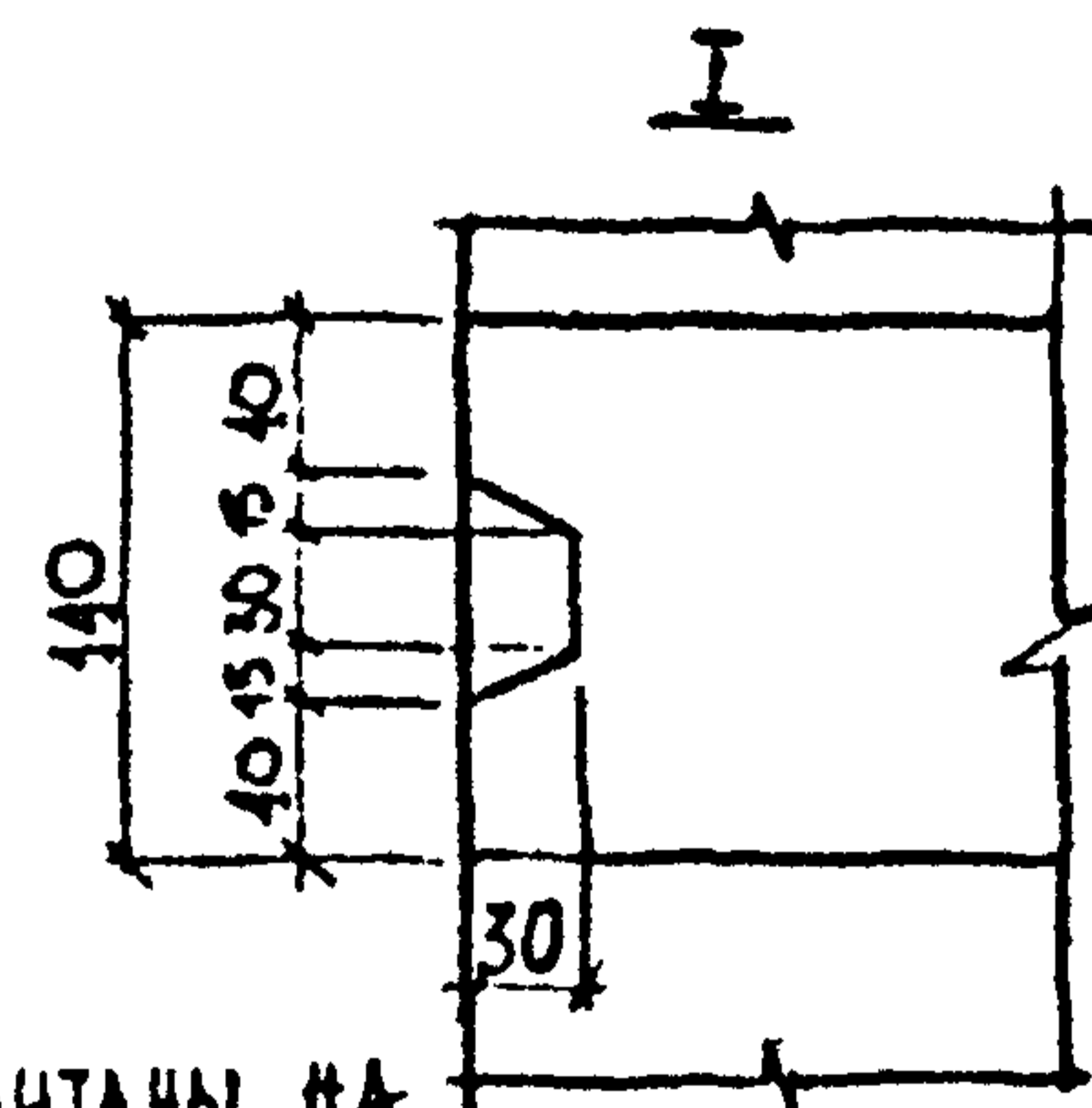


ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЙ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ кг	МАССА ИЗДЕЛИЯ т
СБ-0У	М-300	0,66	58,91	1,65
СБ-1АУ	Мрз-50	0,51	50,75	1,28
СБ-2АУ		0,45	40,44	1,13

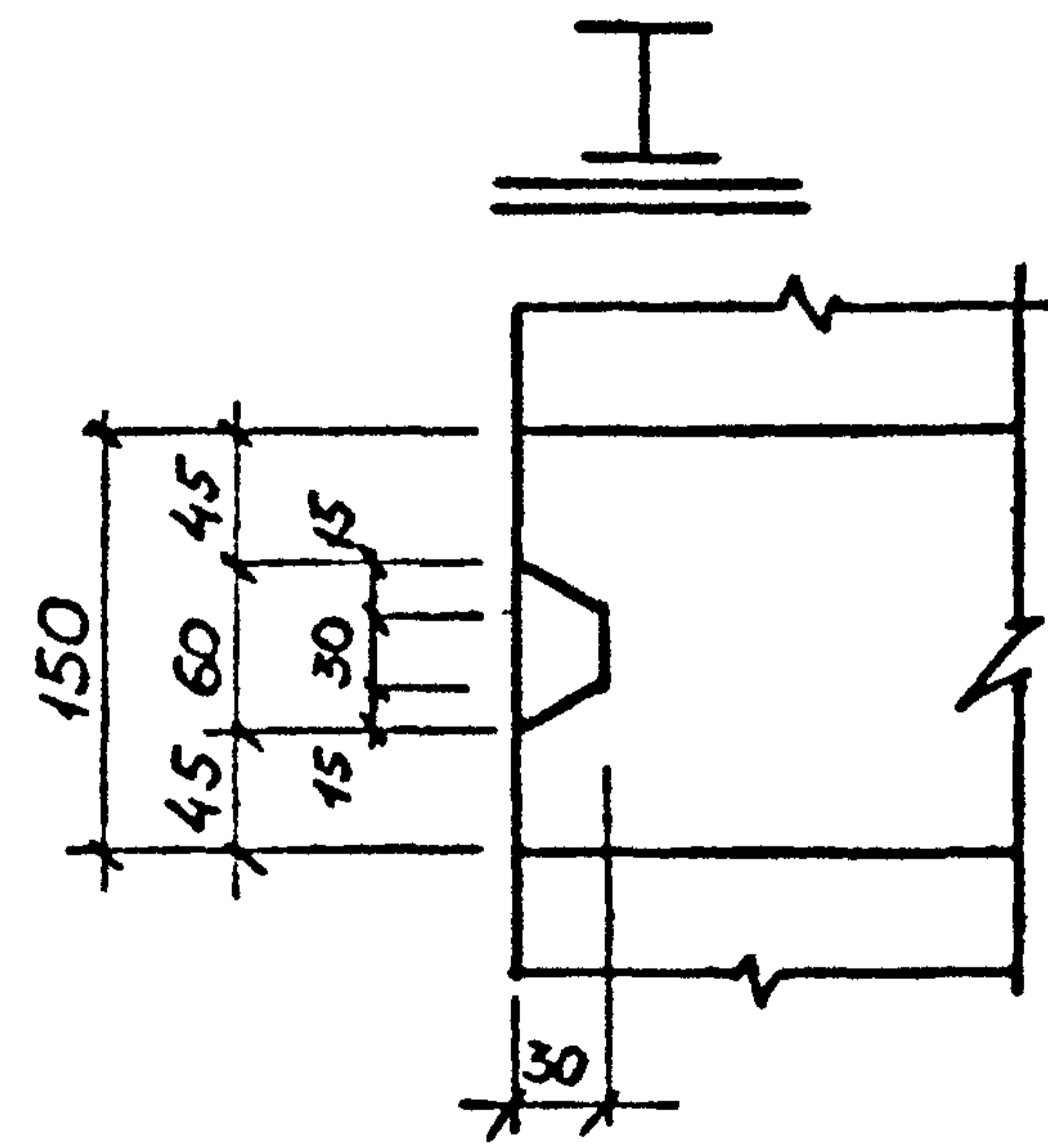
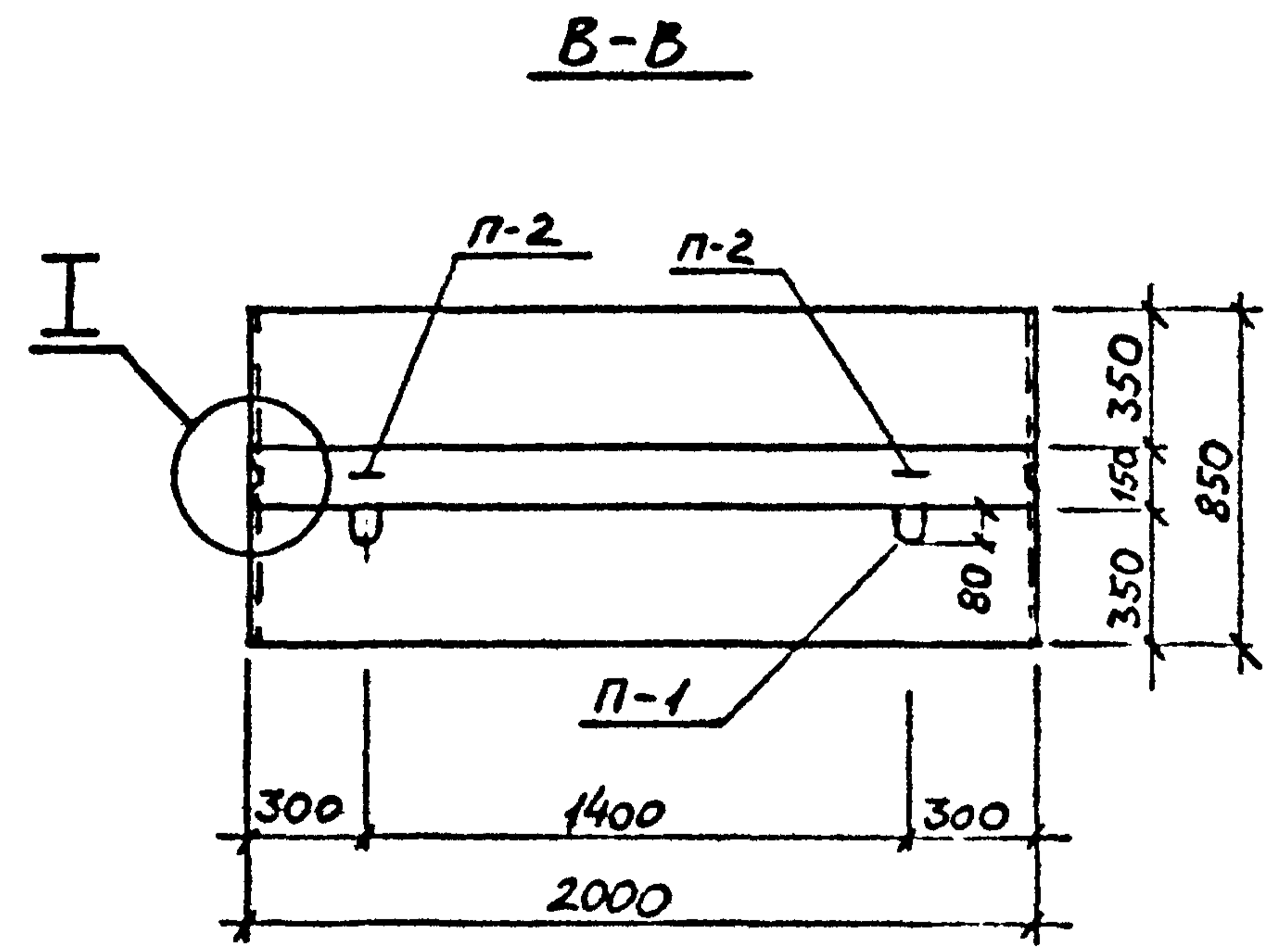
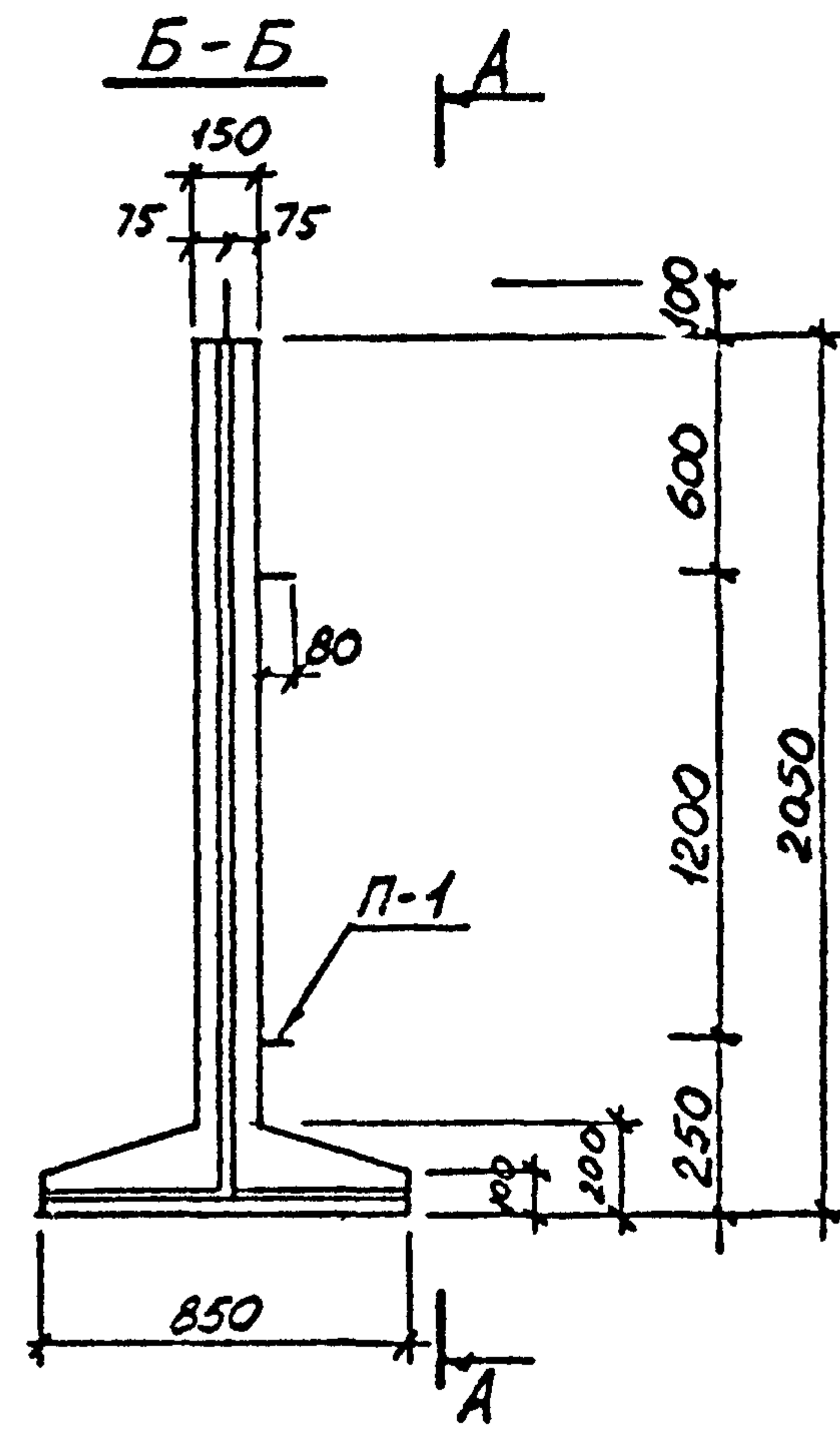
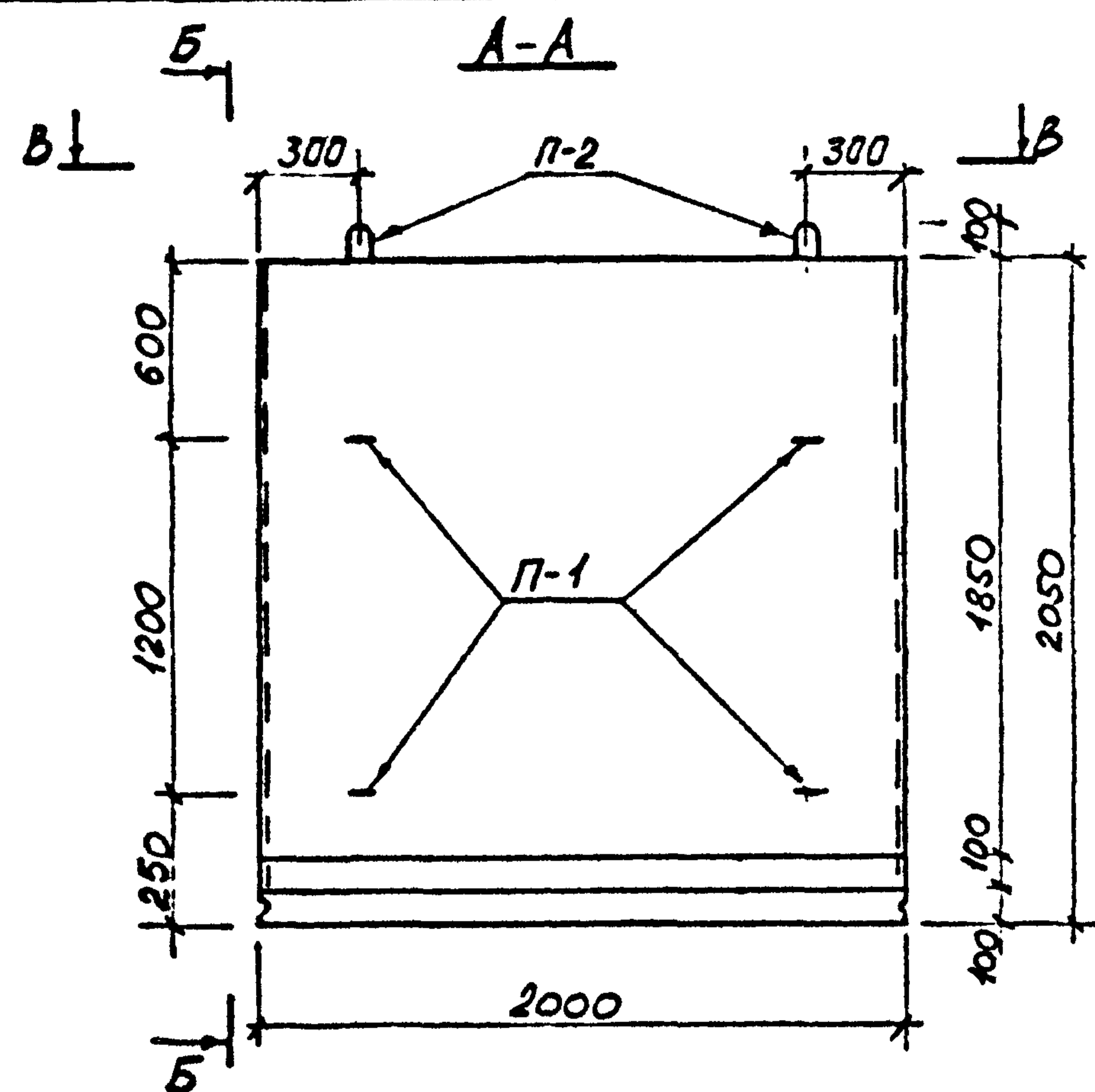
ПРИМЕЧАНИЯ

СТЕНОВЫЕ БЛОКИ РАССЧИТАНЫ НА ВРЕМЕННЫЕ НАГРУЗКИ ПО СХЕМАМ П-2-80 И П-30 ПРИ ГАУБИНЕ НАД ВЕРХОМ ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА 2,0 ÷ 4,0 М.
 2. ОПАЛУБОЧНЫЕ РАЗМЕРЫ СТЕНОВЫХ БЛОКОВ СООТВЕТСТВУЮТ ЧЕРТЕЖИ, РАЗРАБОТАННЫМ МОСЭНЕРГПРОЕКТОМ



Ш.В.А. подп. Л.С.Л.М.С. к. 2970

НАЧ.ОТД. КОЗЕЕВА		[Signature]	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ГЛАВМОСНИХСТРОЯ		АЛЬБОМ ПС-192
ГЛ.ИНЖ. АФОНЦ			ОПАЛУБОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ СТЕНОВЫХ БЛОКОВ СБ-0У СБ-1АУ, СБ-2АУ.		СТАДЫЯ Р.4
ПРОЕКТ. ХАЙРУЛЛИН		[Signature]			ИНСТ. 15
ПРОВЕР. ХАЙРУЛЛИН					МОСНИХПРОЕКТ
					Г.МОСКВА



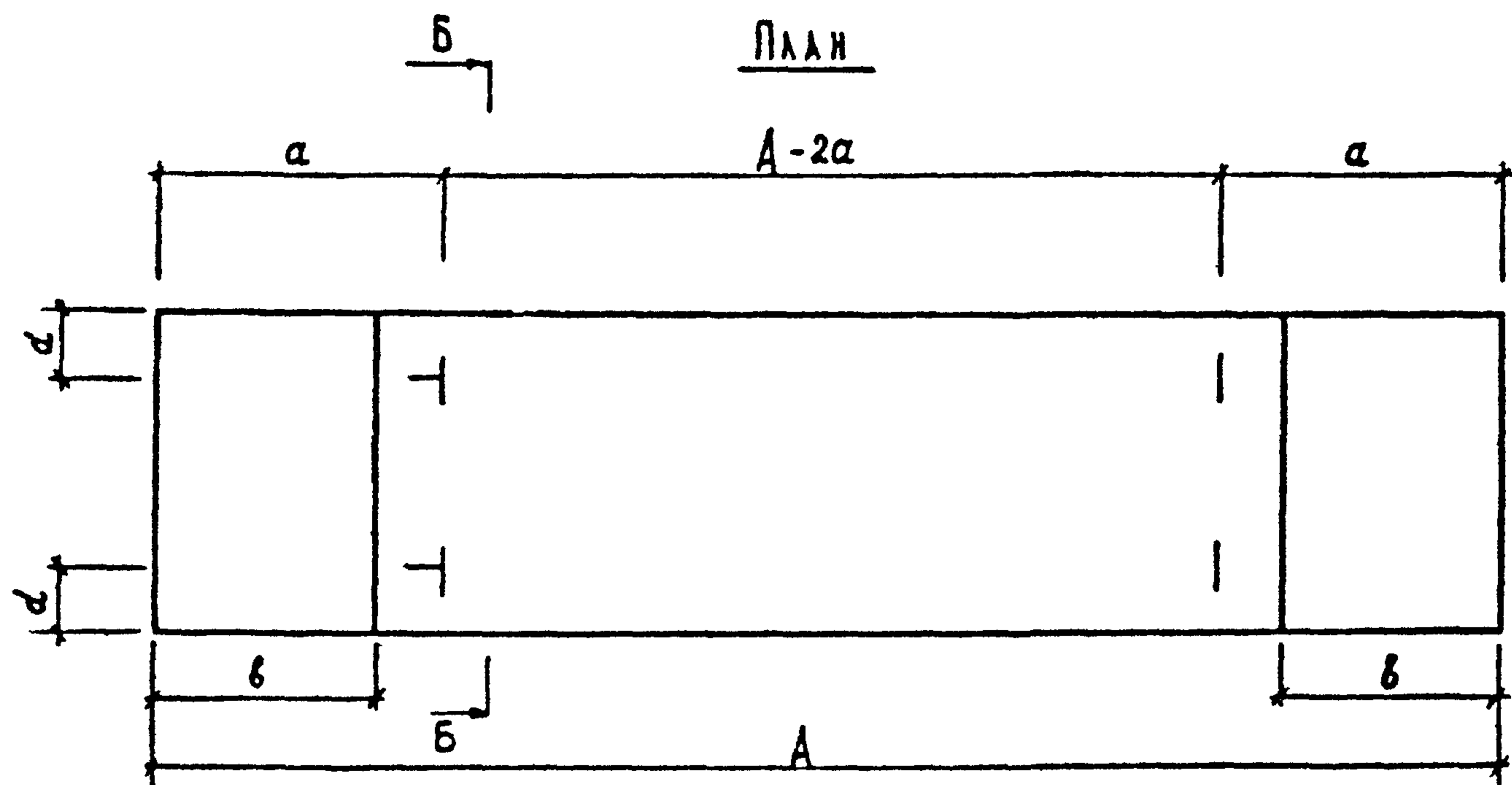
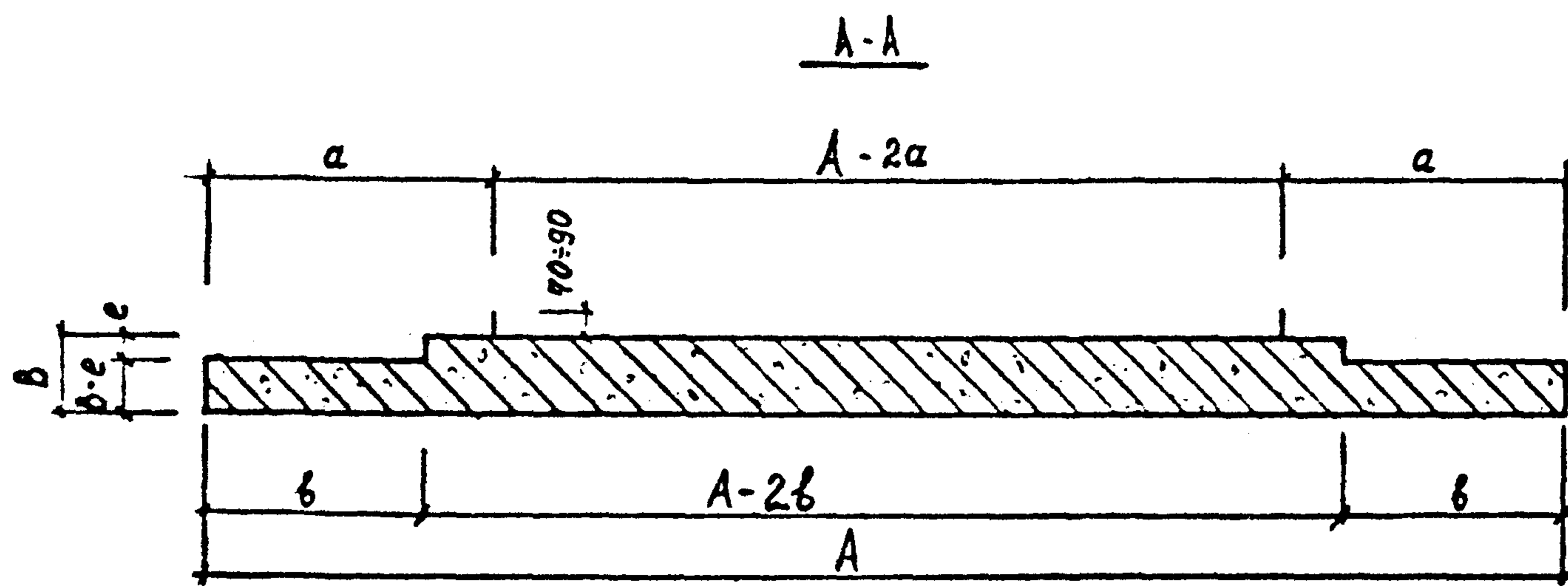
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЙ.

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м ³	РАСХОД СТАЛИ кг	МАССА ИЗДЕЛИЯ т
СБ-4у	М-300 Ирз-50	0,82	68,73	2,04

- ПРИМЕЧАНИЯ:**
1. СТЕНОВОЙ БЛОК РАССЧУТАН НА ВРЕМЕННУЮ НАГРУЗКУ ПО СХЕМАМ НК-80 И НК-30 ПРИ ГЛУБИНЕ НАД ВЕРХОМ ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА 2,0 ÷ 4,0 м.
 2. ОПАЛУБОЧНЫЕ РАЗМЕРЫ СТЕНОВЫХ БЛОКОВ СООТВЕТСТВУЮТ ЧЕРТЕЖАМ, РАЗРАБОТАННЫМ МОСЭНЕРГОПРОЕКТОМ.

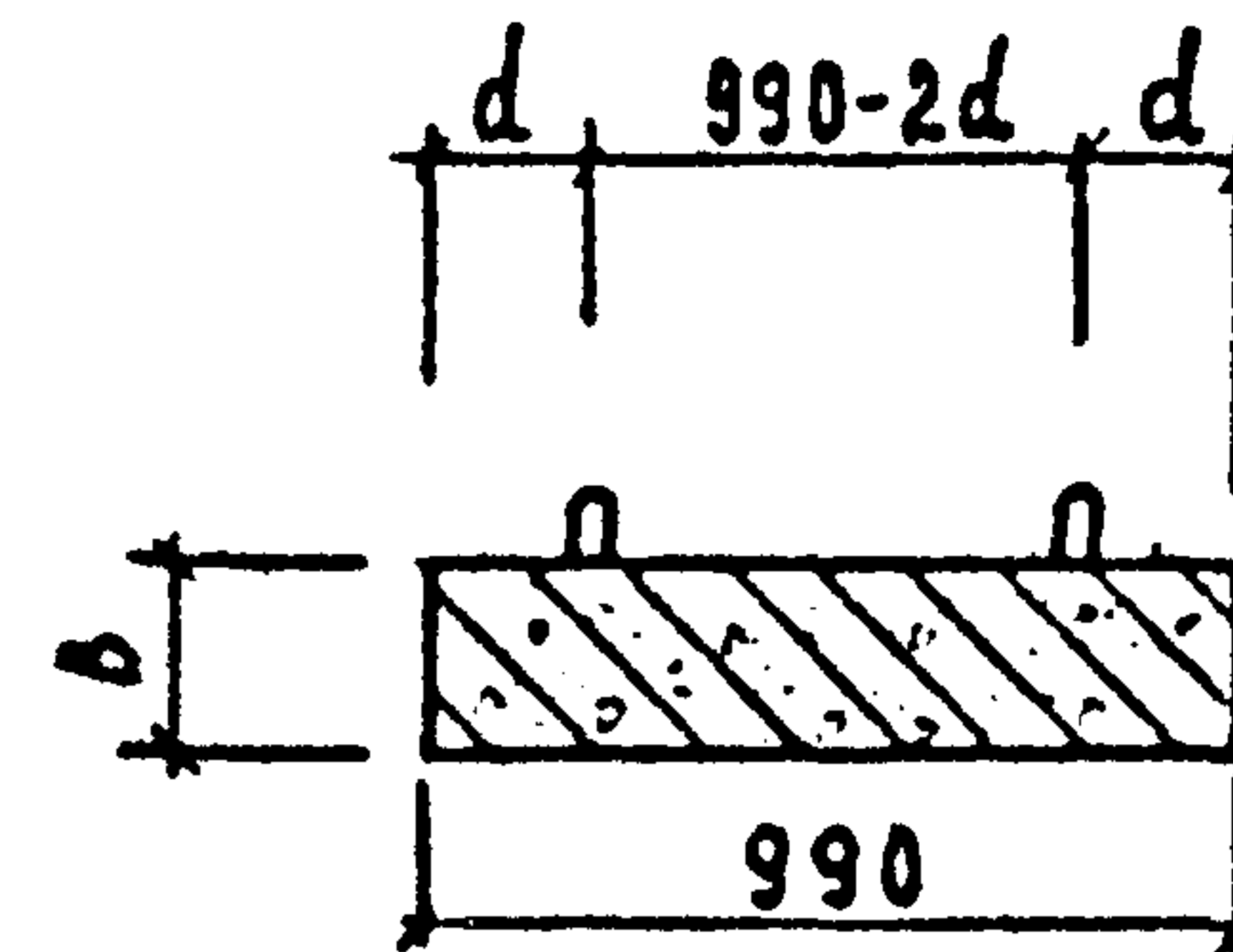
СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ			АЛЬБОМ	
ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ (по номеру)			ПС-192	
КАКТУРЕ ГЛАЗОСИНЖСТРОЯ)			СТАДИЯ	Лист
НАЧ. ОТЗ.	КОЗЕЕВА	А.М.	Р.Ч	16
ГЛ. СПЕЦ.	АФОНИН	С.В.	ОНСК	
СТ. ИНЖ.	АНДРУШАКИН	В.А.	МОСИНЖПРОЕКТ	
ПРОЕКТ.	АНДРУШАКИН	В.А.	Г. МОСКВА	
ПРОВЕР.				

ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
СТЕНОВОГО БЛОКА
СБ-4У

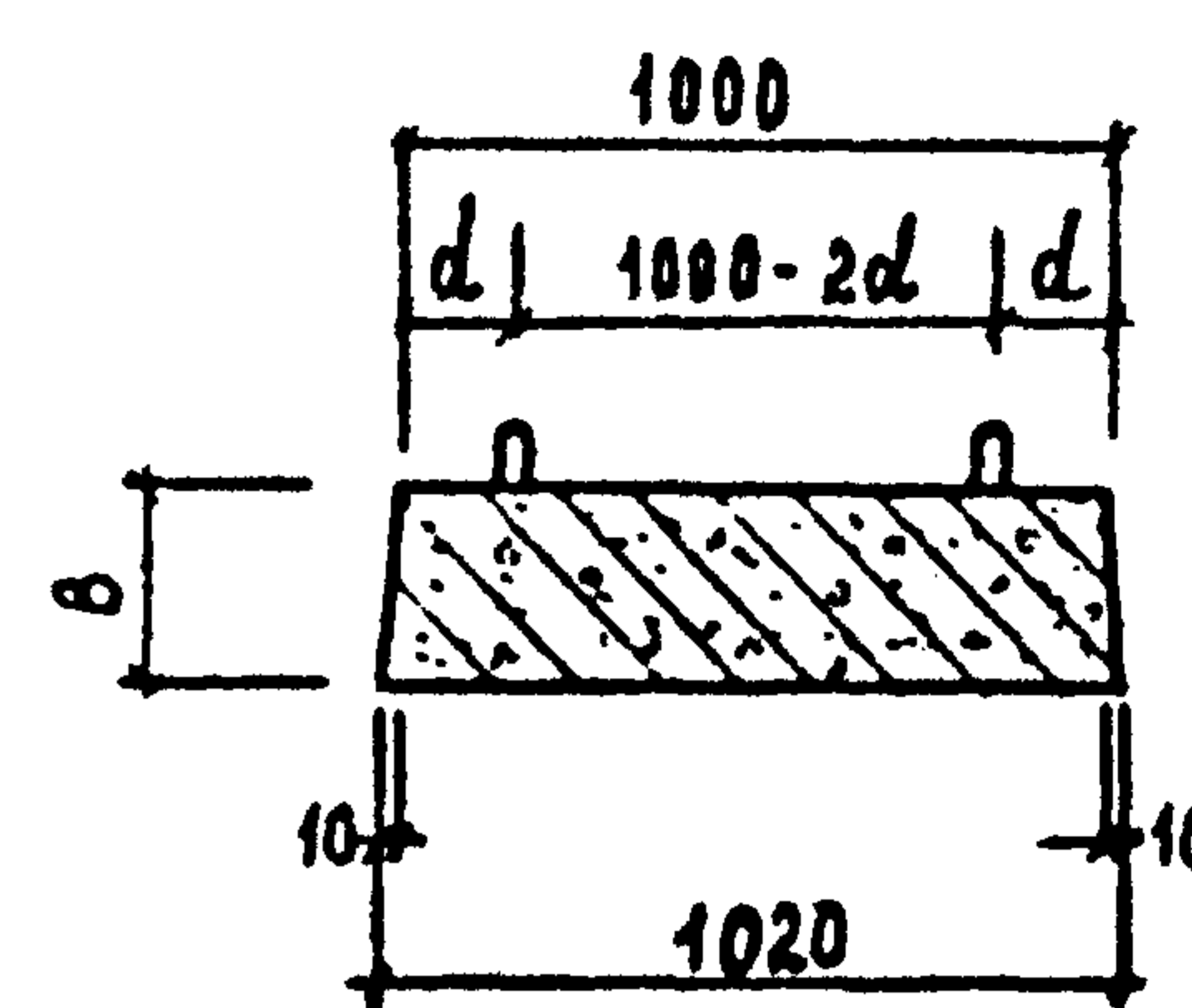


	A	b	a	b	d	e
ДБ-9ч	4250	200	900	675	200	60
ДБ-12ч	3200	180	750	600	200	60
ДБ-13ч	3550	200	800	650	200	60
ДБ-14ч	3850	200	900	650	200	60
ДБ-16ч	3000	180	750	600	200	60
ДБ-17ч	5000	250	1000	850	250	50

Б-Б
 ДЛЯ ПЛИТ ДБ-9ч; ДБ-12ч; ДБ-13ч; ДБ-14ч; ДБ-16ч



Б-Б
 ДЛЯ ПЛИТЫ ДБ-17ч



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЙ

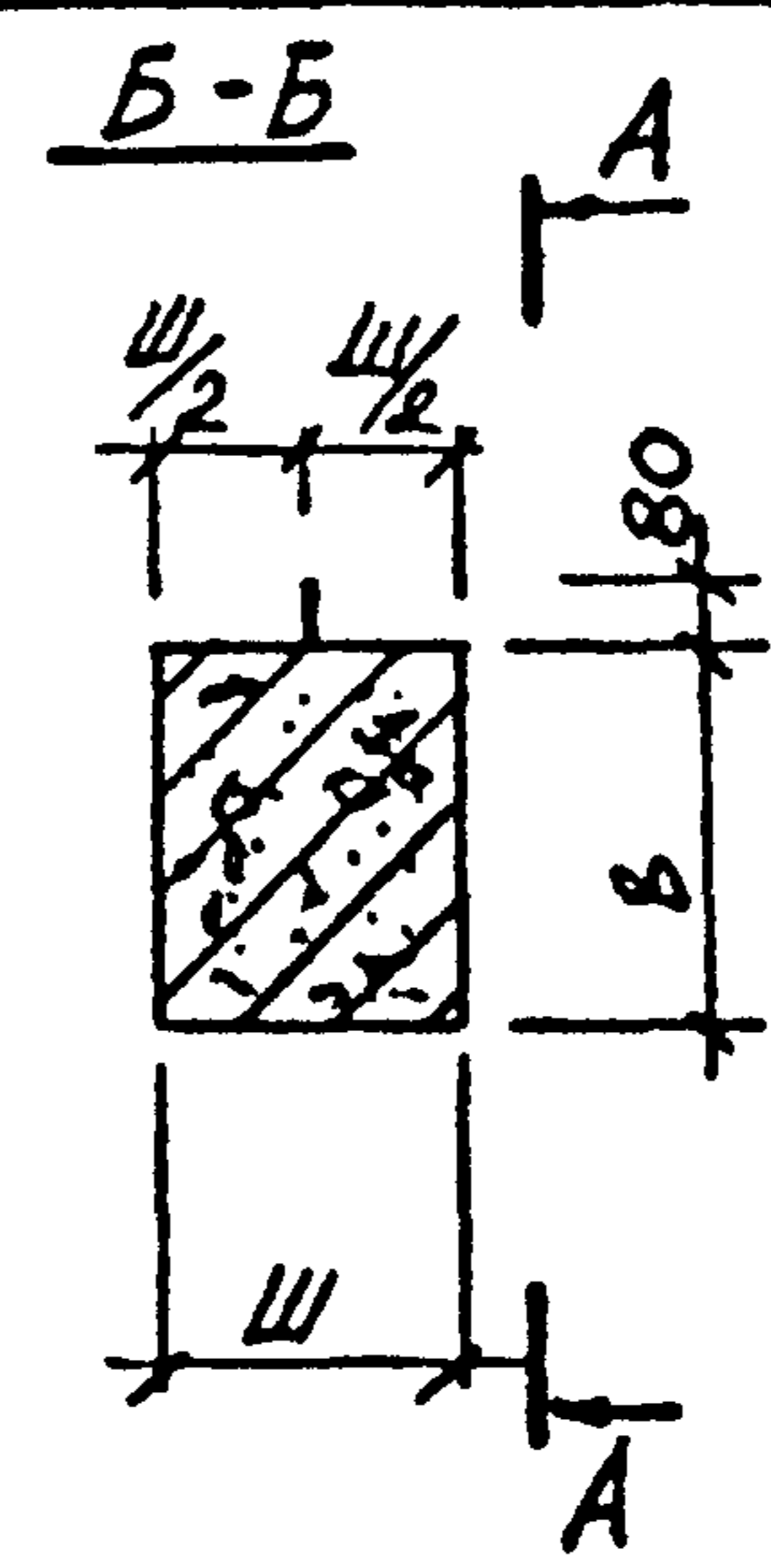
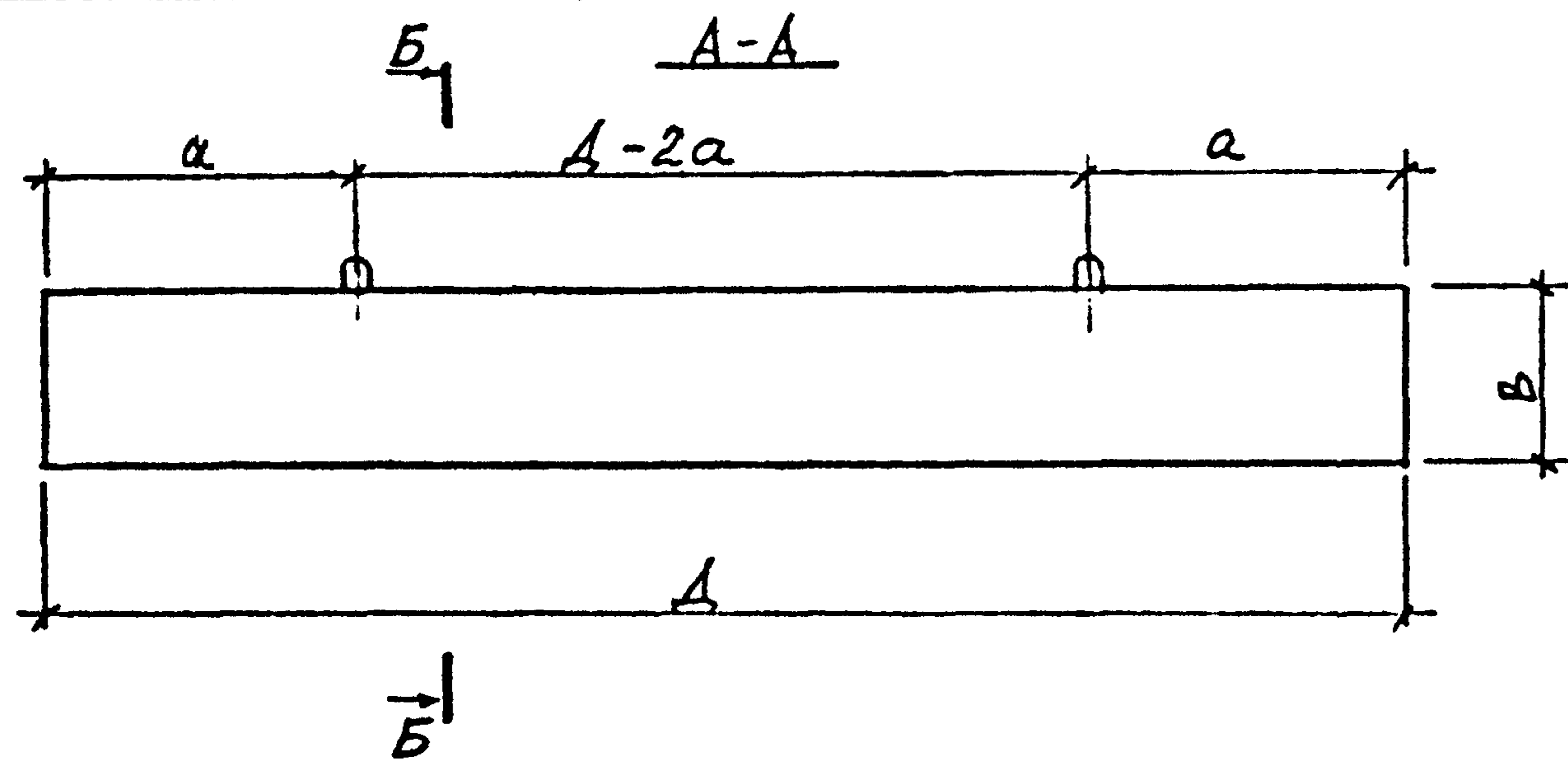
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ кг	МАССА ИЗДЕЛИЯ т
ДБ-9ч	М-300 Мрз-50	0,76	58,75	1,90
ДБ-12ч		0,50	38,70	1,25
ДБ-13ч		0,63	43,61	1,58
ДБ-14ч		0,69	45,96	1,73
ДБ-16ч		0,46	36,71	1,15
ДБ-17ч		1,18	73,56	2,95

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Плиты днаща рассчитаны на временную нагрузку по схемам Н-30 и НК-80 при габаритной засыпки над верхом перекрытия каналов 2÷4.0 м.
2. Опалубочные размеры плит днаща соответствуют чертежам, разработанным Мосэнергопроектом.

Изд. отд. КОЗЕВ		СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИМПЕЛЕР-НЫХ СООРУЖЕНИЙ/10 НОМЕНКЛАТУРЕ ГЛАВМОСНИИСТРОЙ		Альбом РС-192	
Гл. свод.	АТОННИ	ОПАЛУБОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ		Стальной лист	Ботучи
Ст. инж.	Хайруллин	ПЛИТ ДНАЩА ДБ-9ч; ДБ-12ч; ДБ-13ч; ДБ-14ч; ДБ-16ч; ДБ-17ч		Р. 4	18
Проектир.	БОРНЕВА			ОИСК	МОСЭНЕРГОПРОЕКТ
Провер.	Хайруллин			г. МОСКВА	

ЧЕРТЕЖИ ИСПОЛНИЛИ
 КОЗЕВ
 АТОННИ
 ХАЙРУЛЛИН
 БОРНЕВА
 ХАЙРУЛЛИН



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЙ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ кг	МАССА ИЗДЕЛИЯ т
ДБ-24	М-300 Мрз-100	0,144	22,26	0,36
ДБ-29		0,174	46,59	0,44
ДБ-34		0,204	84,51	0,51
ДБ-39		0,780	120,47	1,95
ДБ-44		0,880	182,97	2,20
ДБ-49		1,180	206,62	2,94
ДБ-54		1,300	276,53	3,24

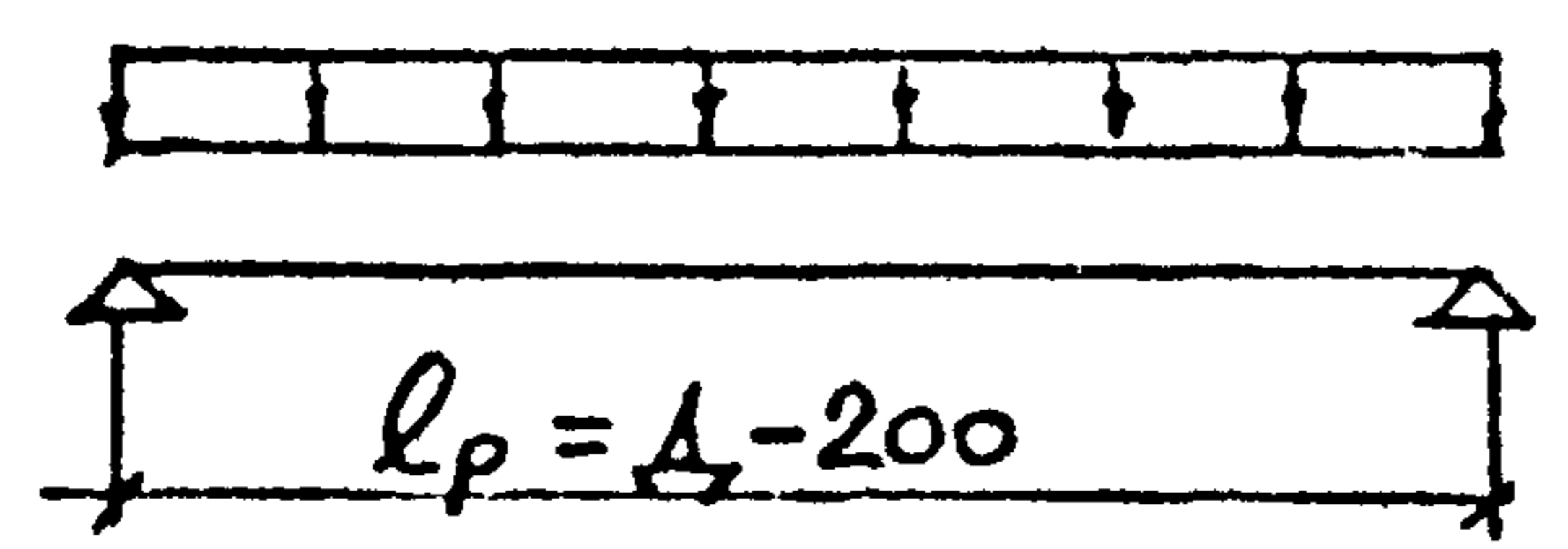
	ДБ-24	ДБ-29	ДБ-34	ДБ-39	ДБ-44	ДБ-49	ДБ-54
А	2400	2900	3400	3900	4400	4900	5400
В	300	300	300	500	500	600	600
Ш	200	200	200	400	400	400	400
а	500	600	700	900	900	1100	1100

ПРИМЕЧАНИЕ

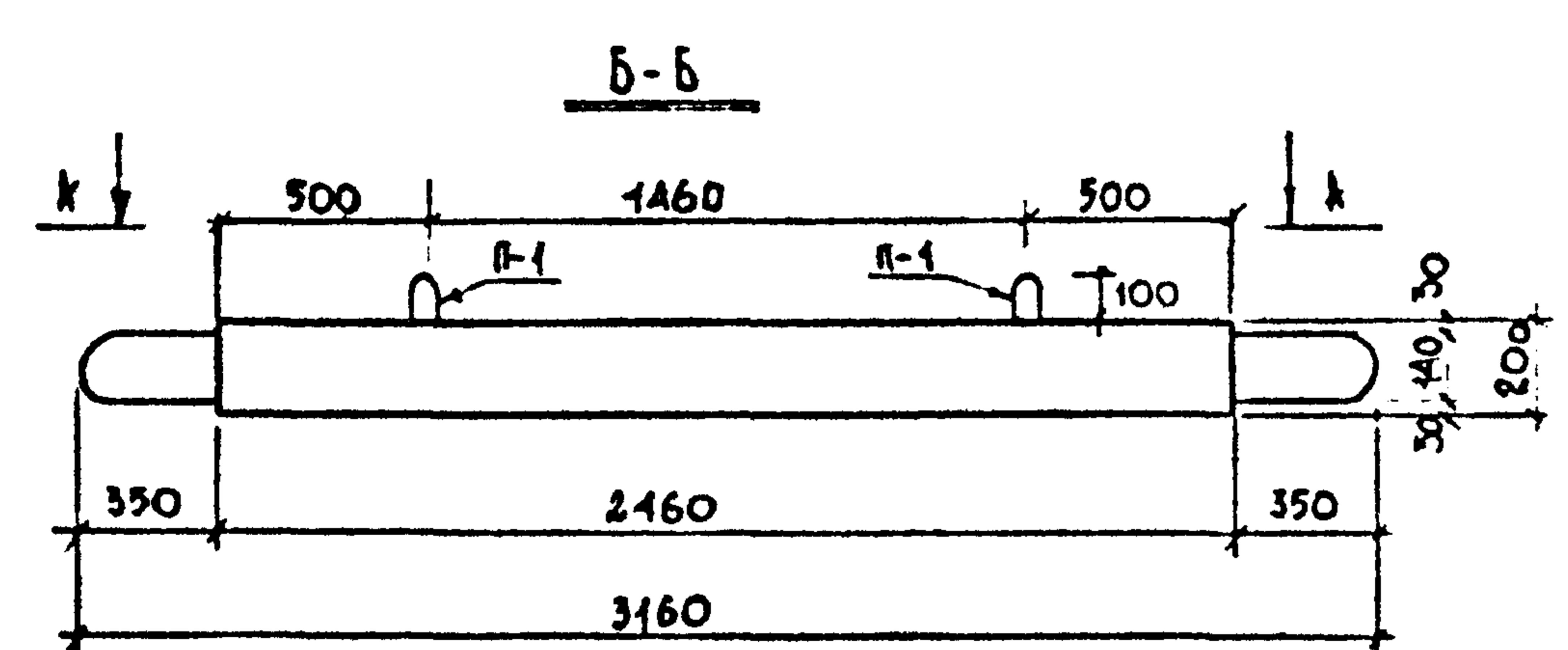
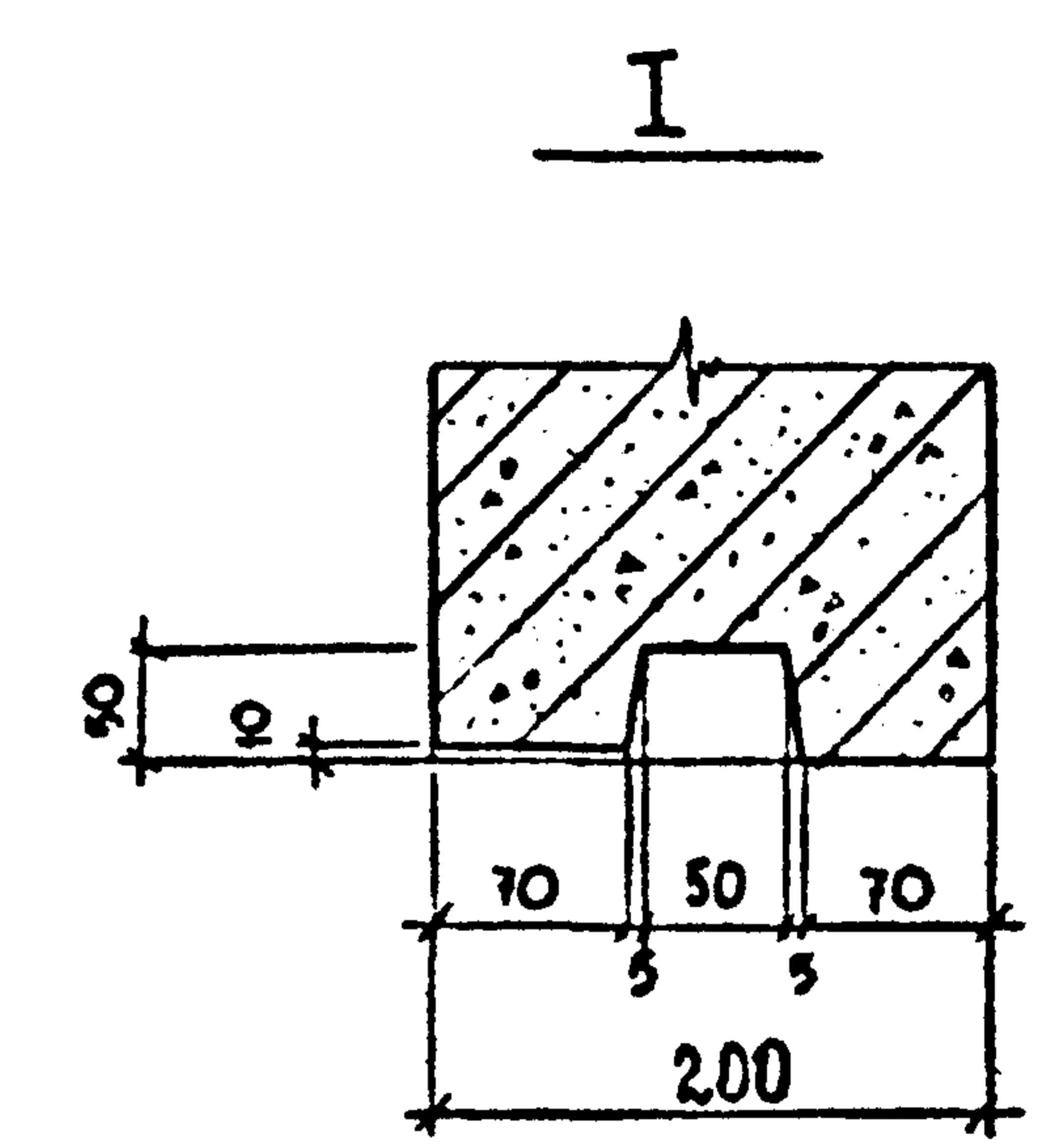
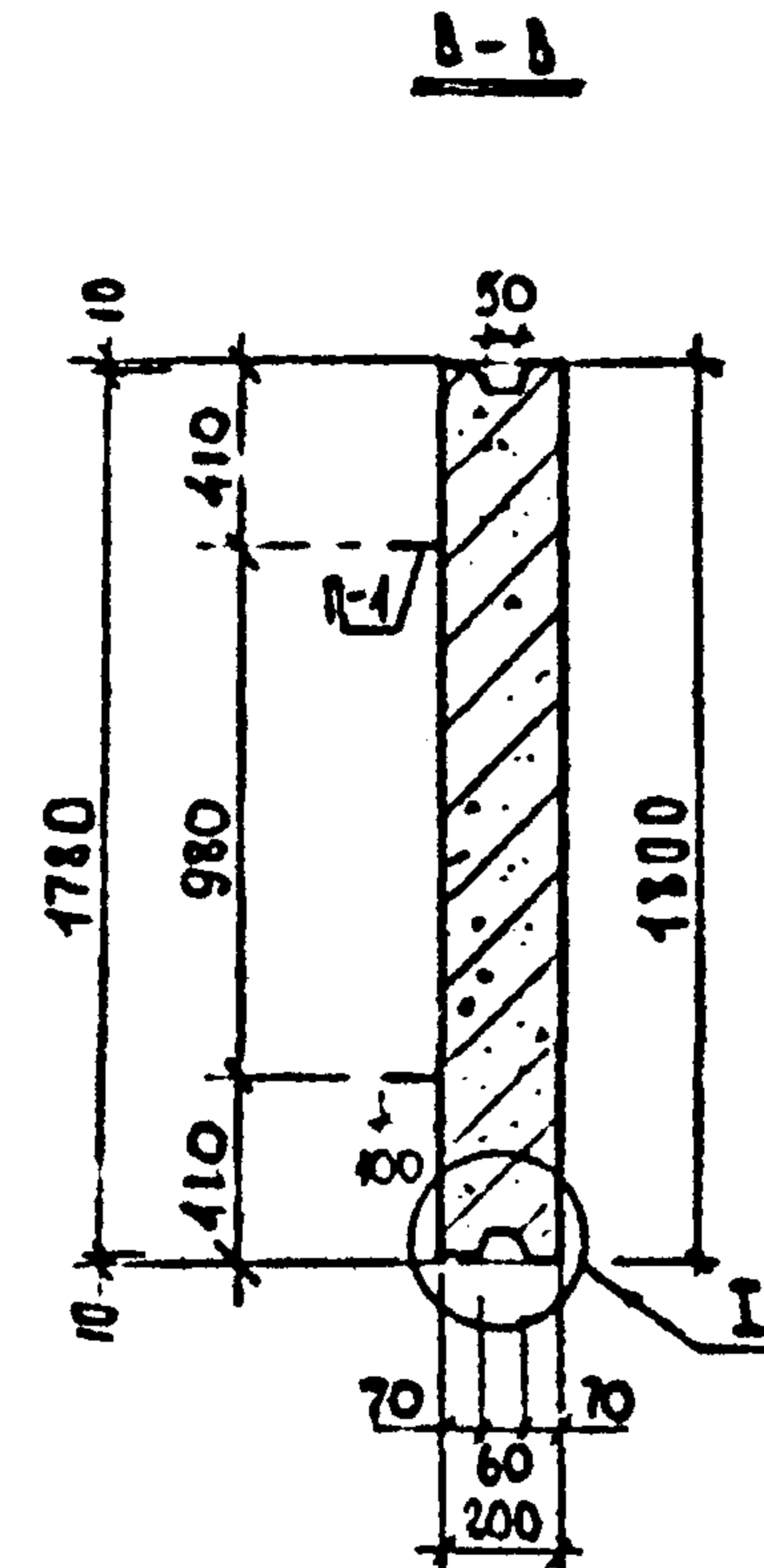
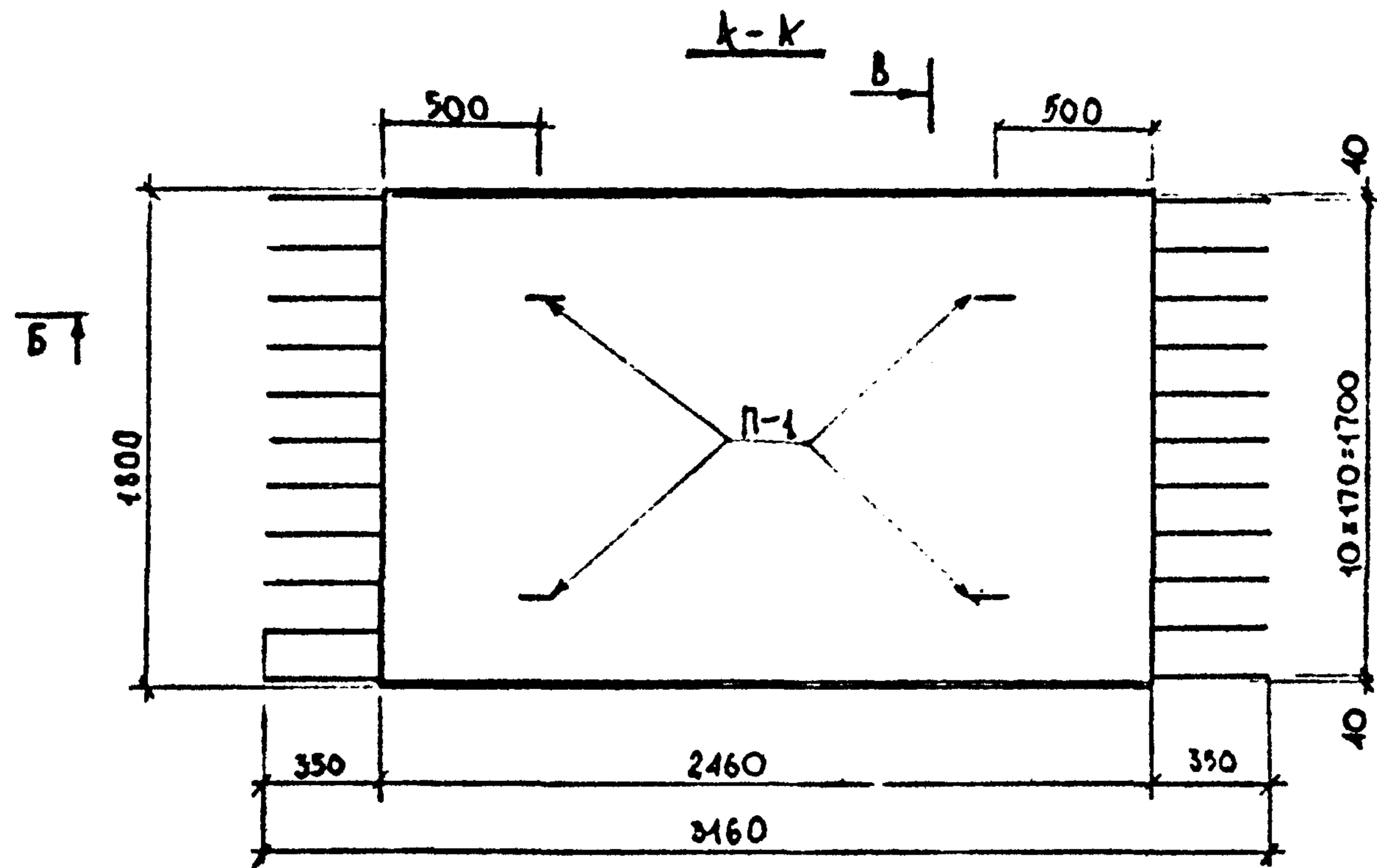
АРМИРОВАНИЕ БЛОК
ДБ-24 ÷ ДБ-54 см. на листах 72, 73, 74.

РАСЧЕТНАЯ СХЕМА

$\Sigma(q+p) = 22,4 \text{ т/м}$ для ДБ-39 ÷ ДБ-54
 $\Sigma(q+p) = 11,2 \text{ т/м}$ для ДБ-24 ÷ ДБ-34



				БОРНЫЕ ИНЖЕНЕРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ (по НОМЕНКЛАТУРЕ ГЛАВМОСИНЖСТРОЯ).	АЛЬБОМ ПС-192		
НАЧ. ОТД.	КОЗЕБЕВА	<i>Козебева</i>		ОПЛУБОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ БЛОК ДБ-24 ÷ ДБ-54.	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛР. N
ГЛ. СПЕЦ.	АФОНИМ	<i>Афоним</i>			Р.Ч	19	
СТ. ИНЖ.	ХАЙРУЛЛИН	<i>Хайруллин</i>			ОНСК	МОСИНЖПРОЕКТ	Г. МОСКВА.
ПРОЕКТ	ХАЙРУЛЛИН	<i>Хайруллин</i>					
ПРОВЕР							



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЙ

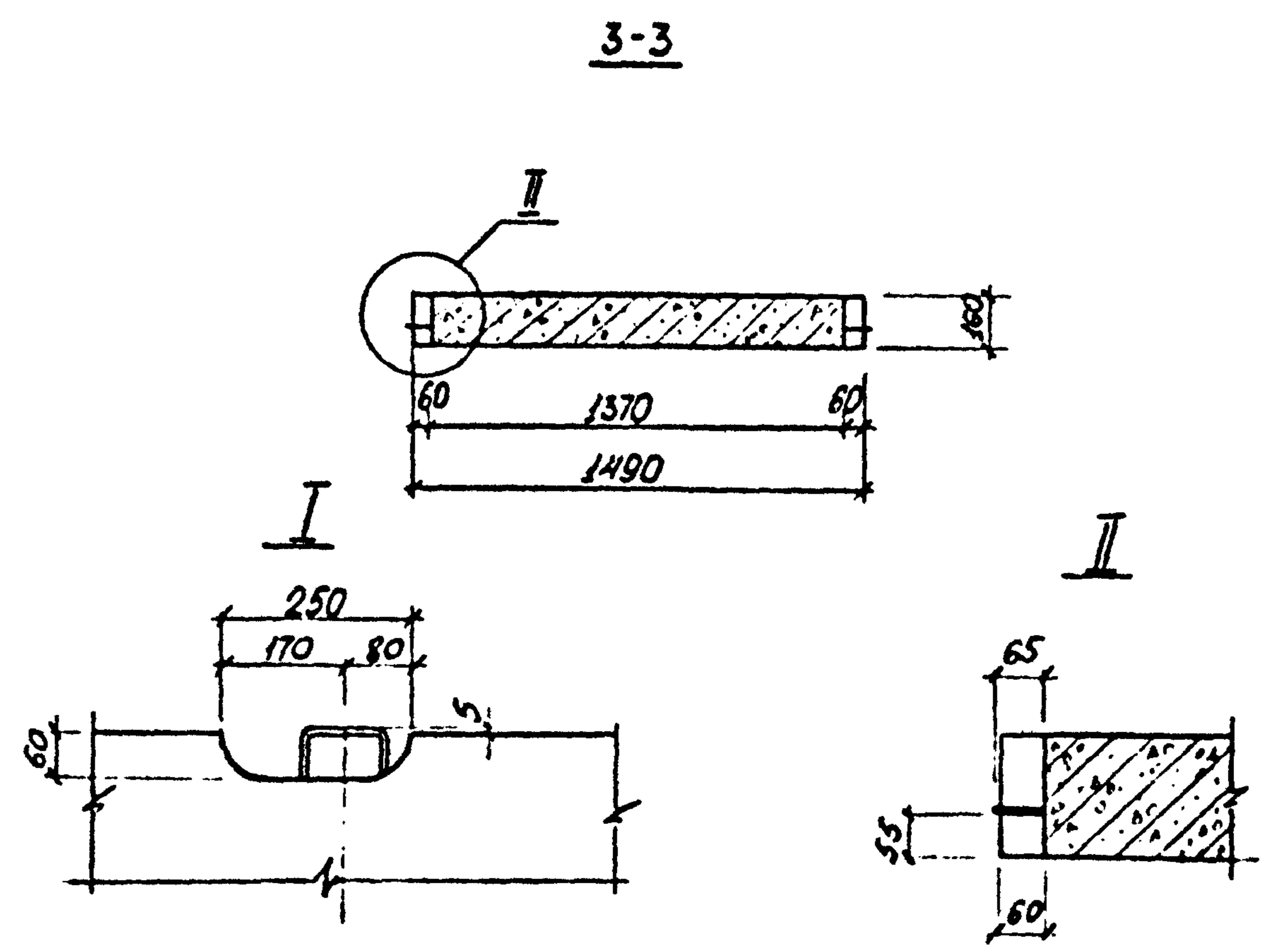
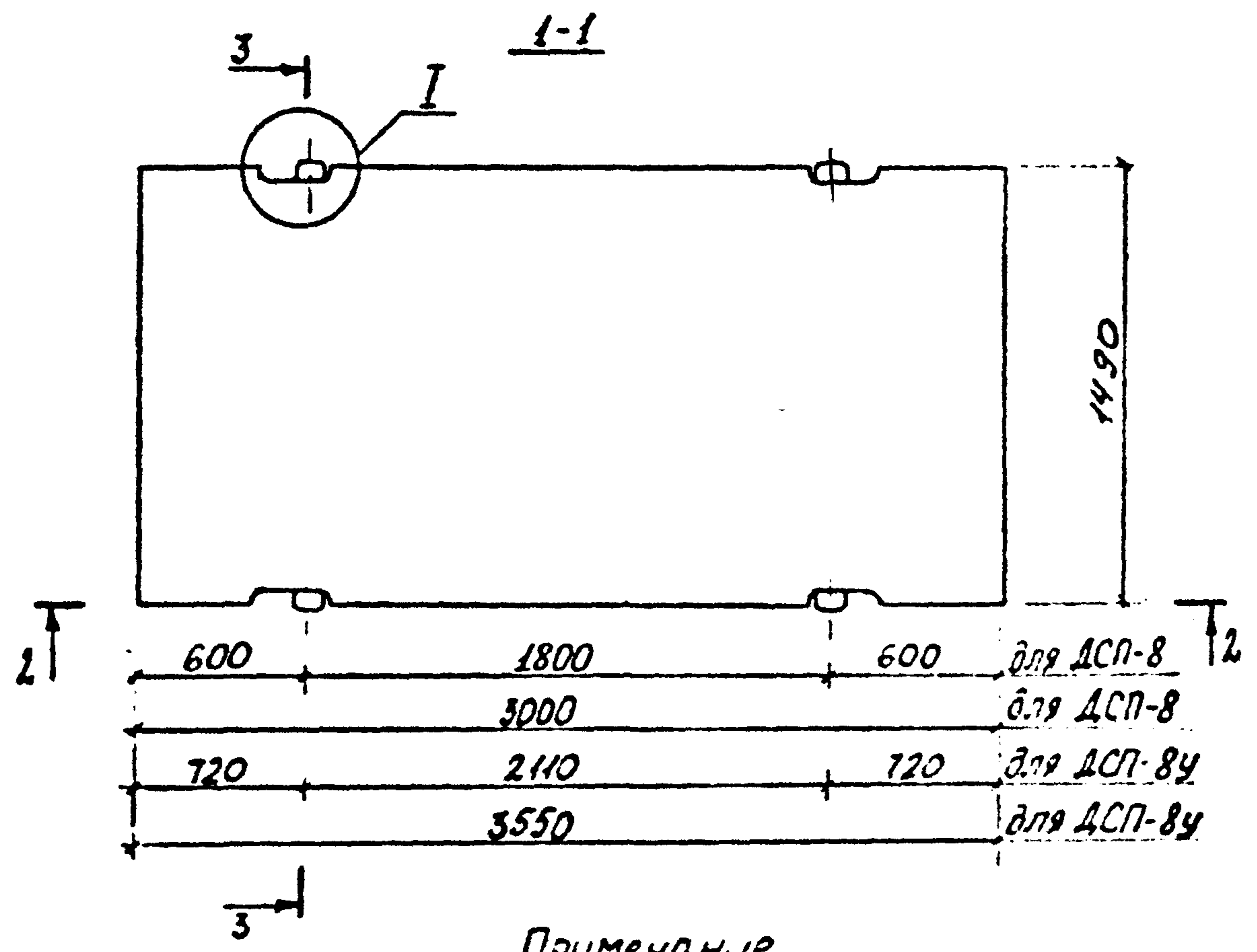
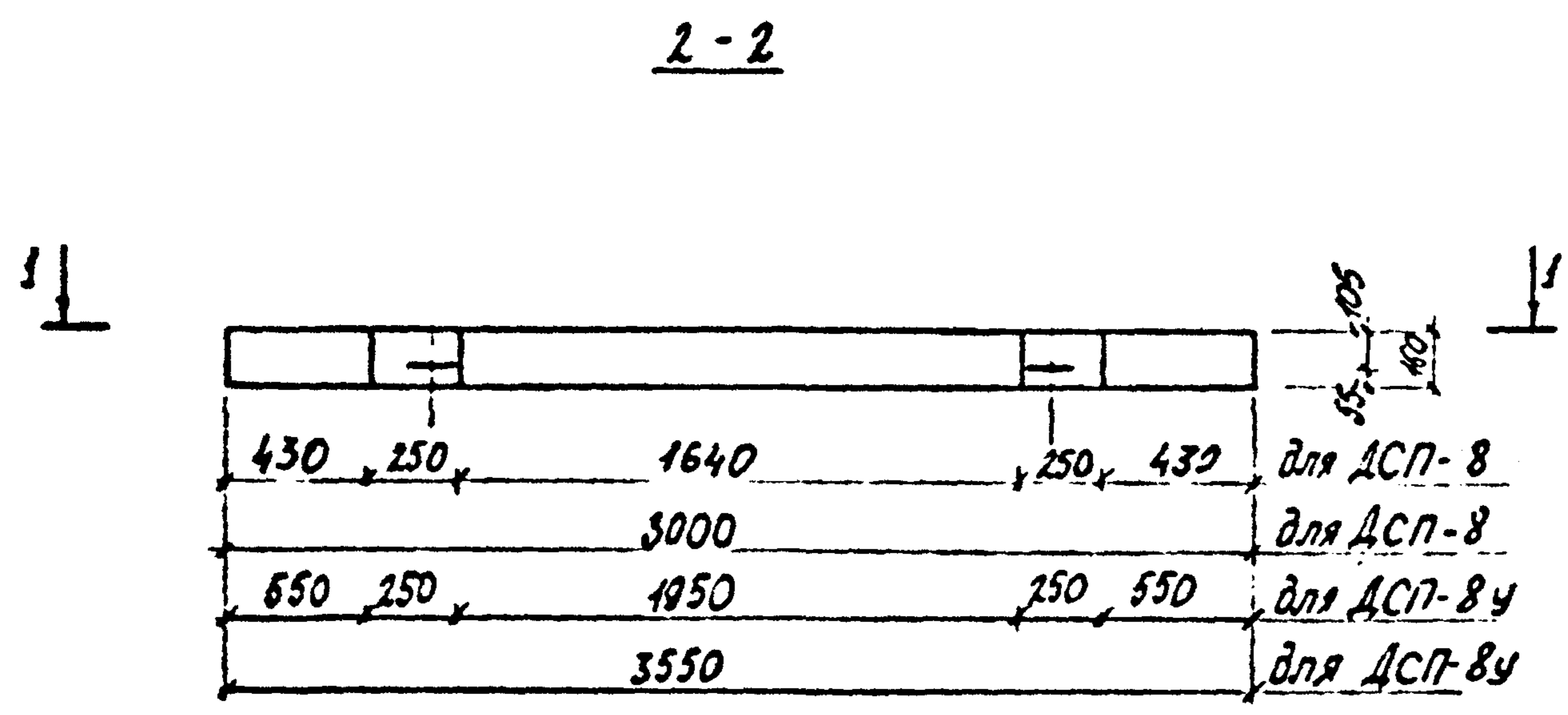
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ кг	МАССА т
СД	М-200 Мрз-200	0,87	102,84	2,17

ПРИМЕЧАНИЕ

1. ПЛИТКА ДНИЩА РАСЧИТАНА ПОД ВРЕМЕННЫЕ НАГРУЗКИ ПО СХЕМАМ НК-80 И Н-30 ПРИ ЗАГЛУБЛЕНИИ ВЕРХА ТОННЕЛЯ ОТ ВЕРХА ДОРОЖНОЙ ОДЕЖДЫ НА 0,2 ÷ 1,5 М.
2. КОНСТРУКЦИЯ ПЛИТЫ СД ДАНА СООТВЕТСТВЕННО ЧЕРТ. АРХ №17624 ИН-ТА МОСИНХПРОЕКТ.
3. АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ ПЛИТЫ ДНИЩА СМ. ЛИСТ №75,76

Ш.В.Н. ПРОП. ПОДПИСЬ И ДАТА

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ				АЛЬБОМ		
ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ / ПО НОМЕНКЛАТУРЕ				ПС-192		
РЕ ГЛАВМОСИНХСТРОЯ /				СТАДИЯ	ЛИСТ	
НАЧ. ОТД.	КОЗЕЕВА	<i>Роза</i>	ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ПЛИТЫ ДНИЩА СД	Р.4.	20	
ГЛ. СЛЕД.	АФОННИ	<i>Афонни</i>		ОНСХ	МОСИНХПРОЕКТ	
СР. ИНЖ.	ХАЙРУЛЛИН	<i>Хайруллин</i>			г. МОСКВА	
ПРОЕКТИР.	КАММАЧЕВА	<i>Каммачева</i>				
ПРОВЕР.	ХАЙРУЛЛИН	<i>Хайруллин</i>				



Показатели на одно железобетонное изделие

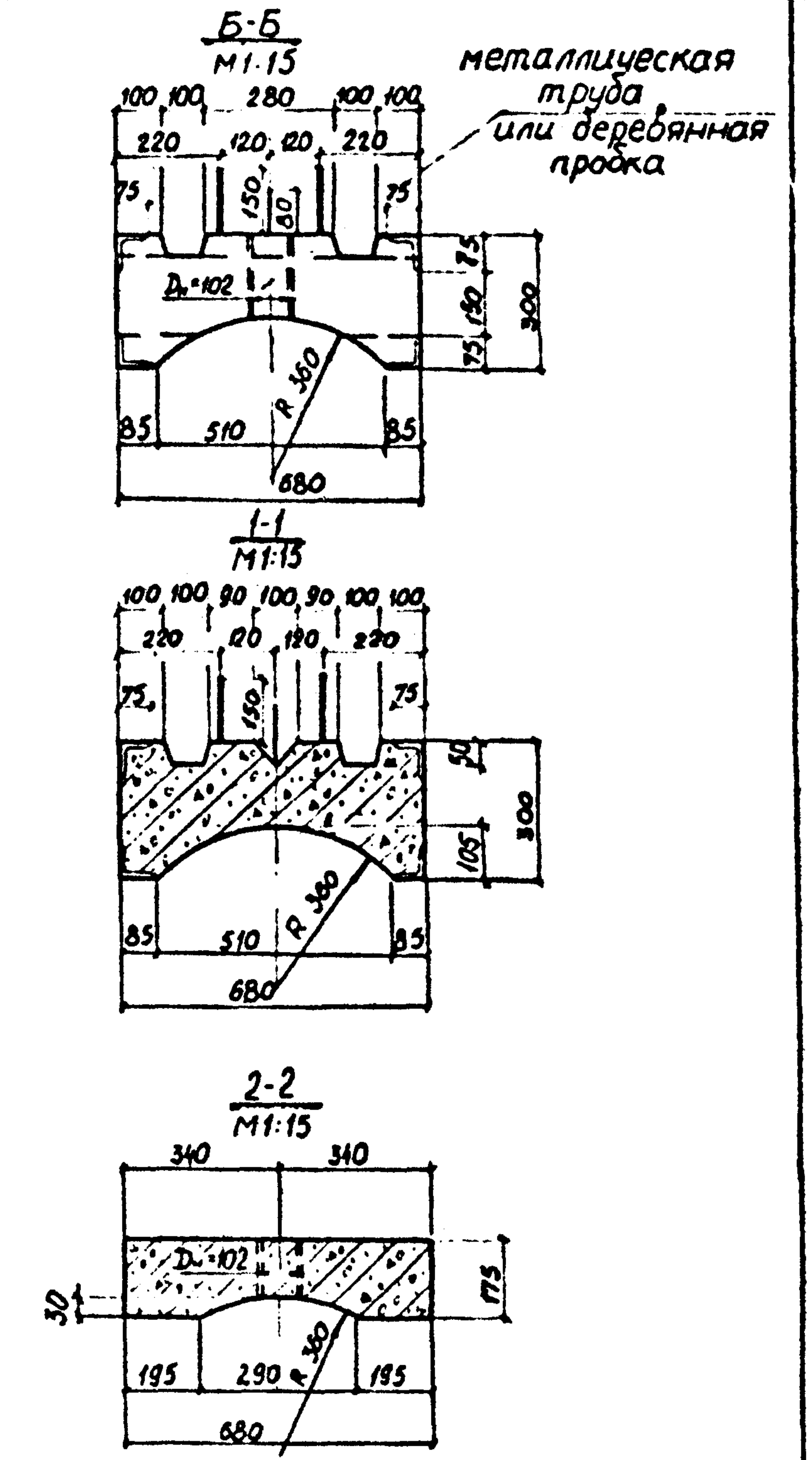
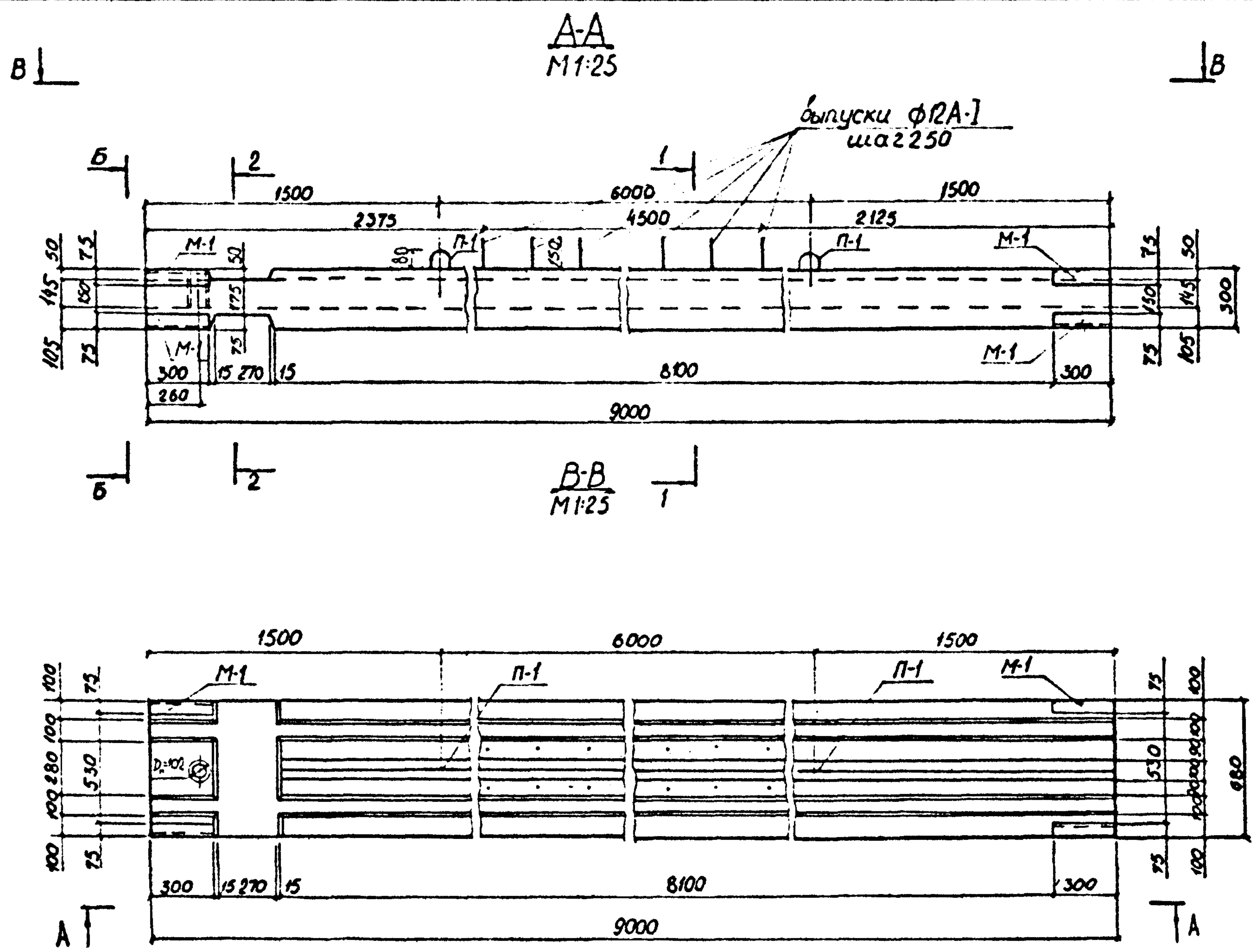
Марка изделия	Марка бетона	Объем бетона	Расход стали, кг		Масса т
			вар 1	вар 2	
ДСП-8	М 300	0,71	54,24	76,81	1,78
ДСП-8У	М _{рз} 100	0,84	63,05	89,64	2,10

Примечание

Плиты предназначены для устройства сборных железобетонных покрытий временных дорог и рассчитаны на временную нагрузку по схеме Н-30

ИМБ № подл. подп. и дата

				Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений (по номкн. каталогу Главмосинжстроя)		Альбом ПС-192	
Изд. отд.	Козсва	Кук		стадия	лист	Арх №	
Пл. инж.	Яфони			Р 4	21		
Вед. инж.	Щепин			ОНСК		Мосинжпроект г. Москва	
Проектир.	Бобринева	Доб		ДСП-8, ДСП-8У			
Проверил							



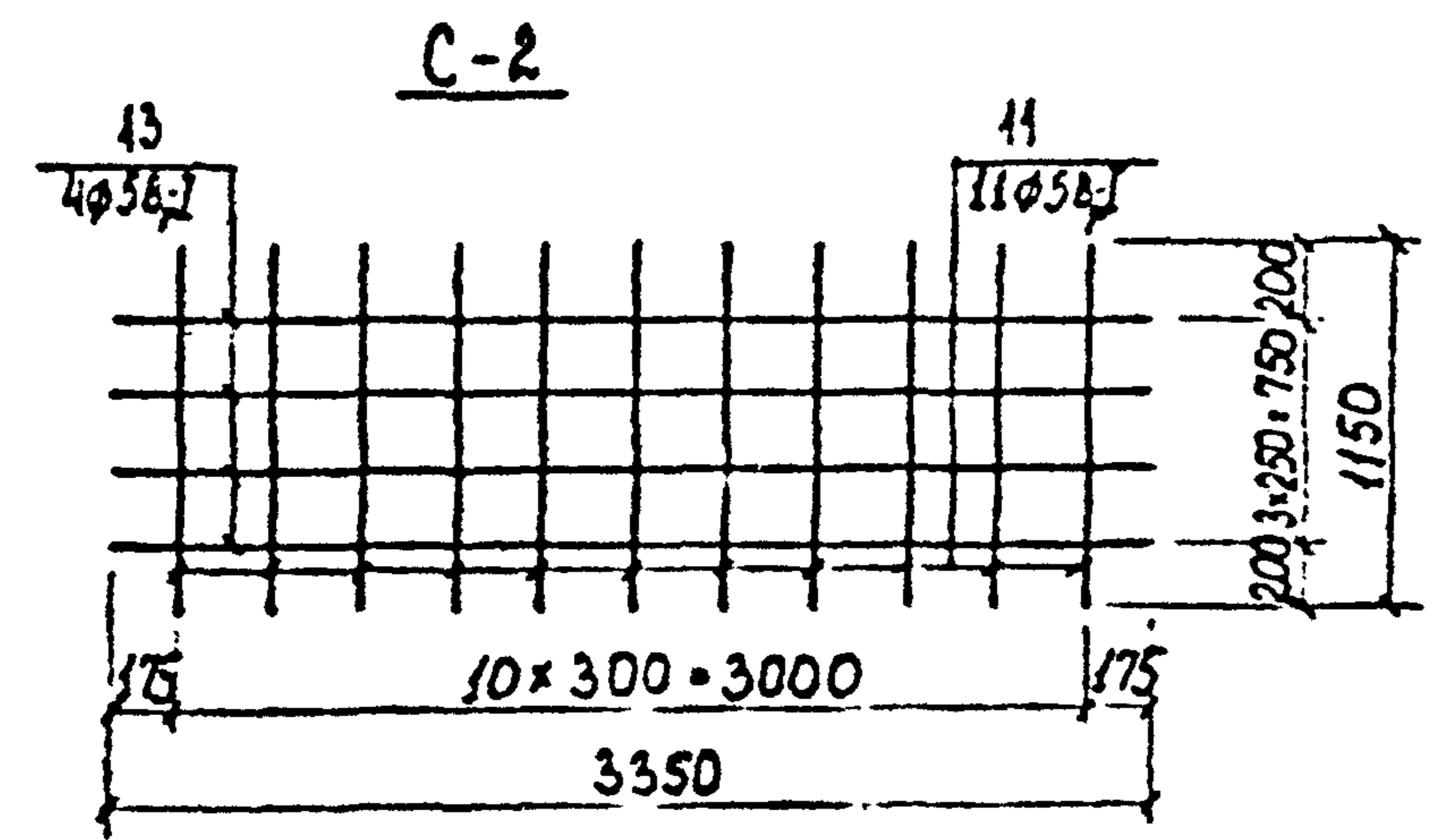
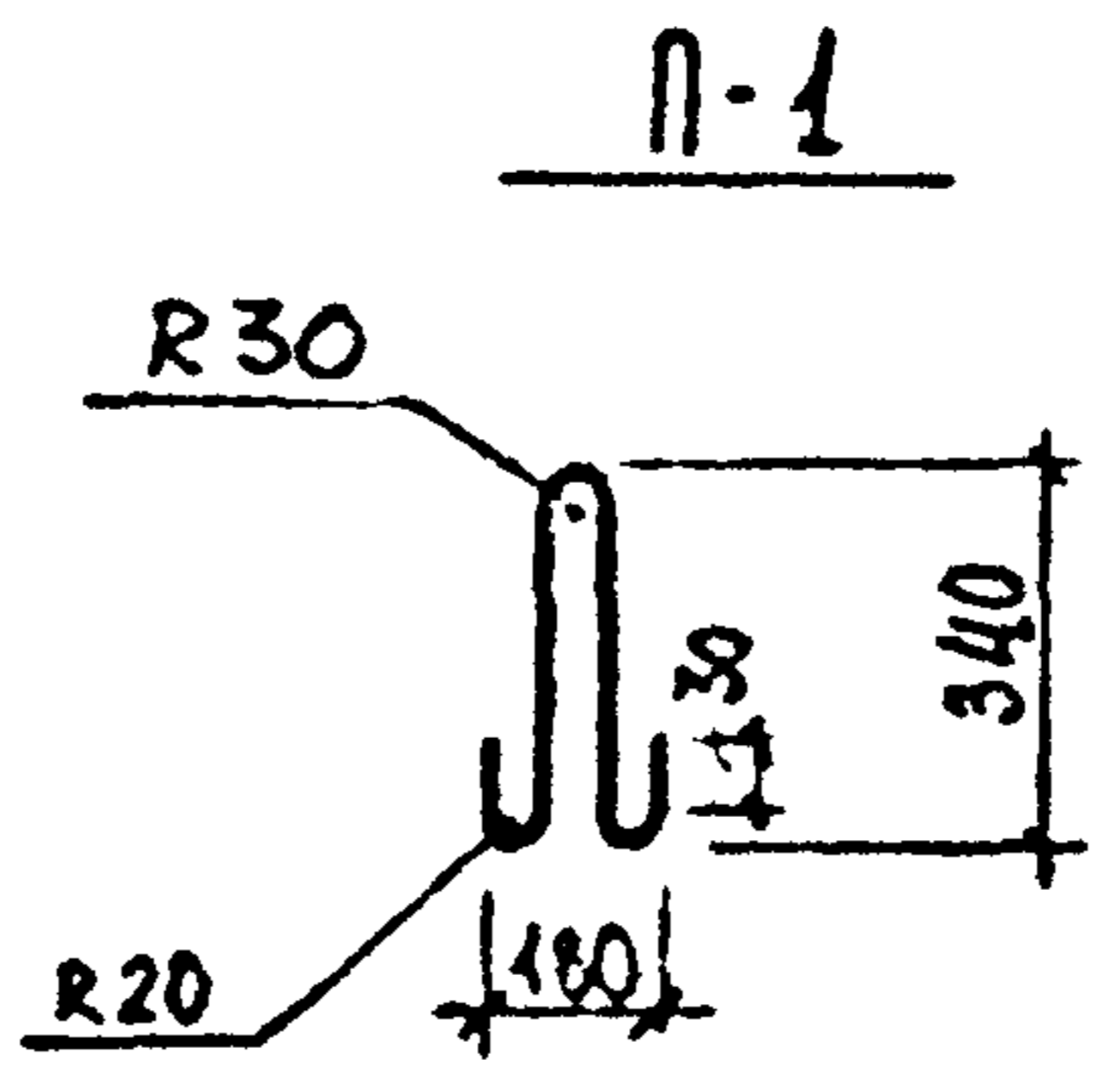
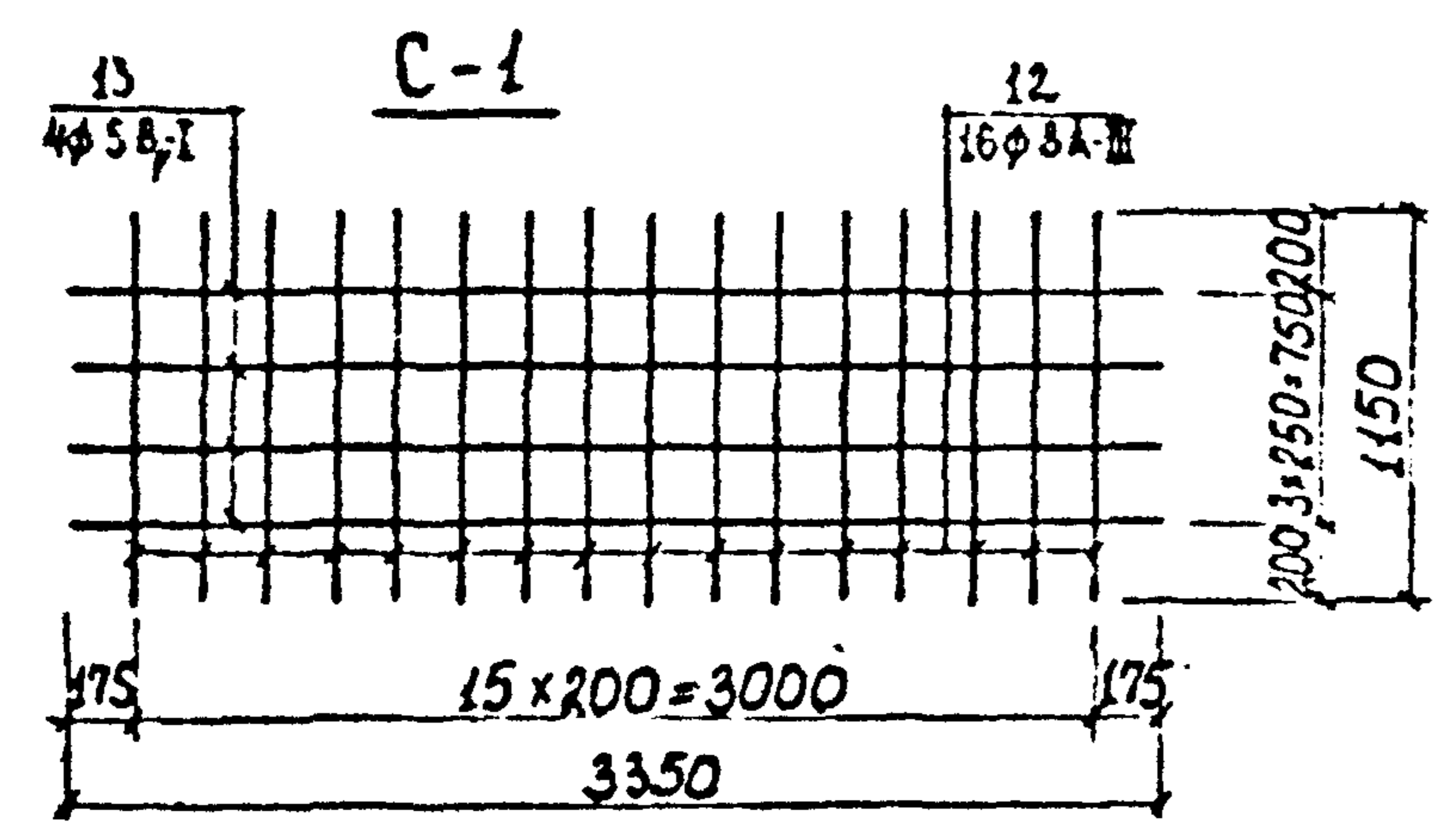
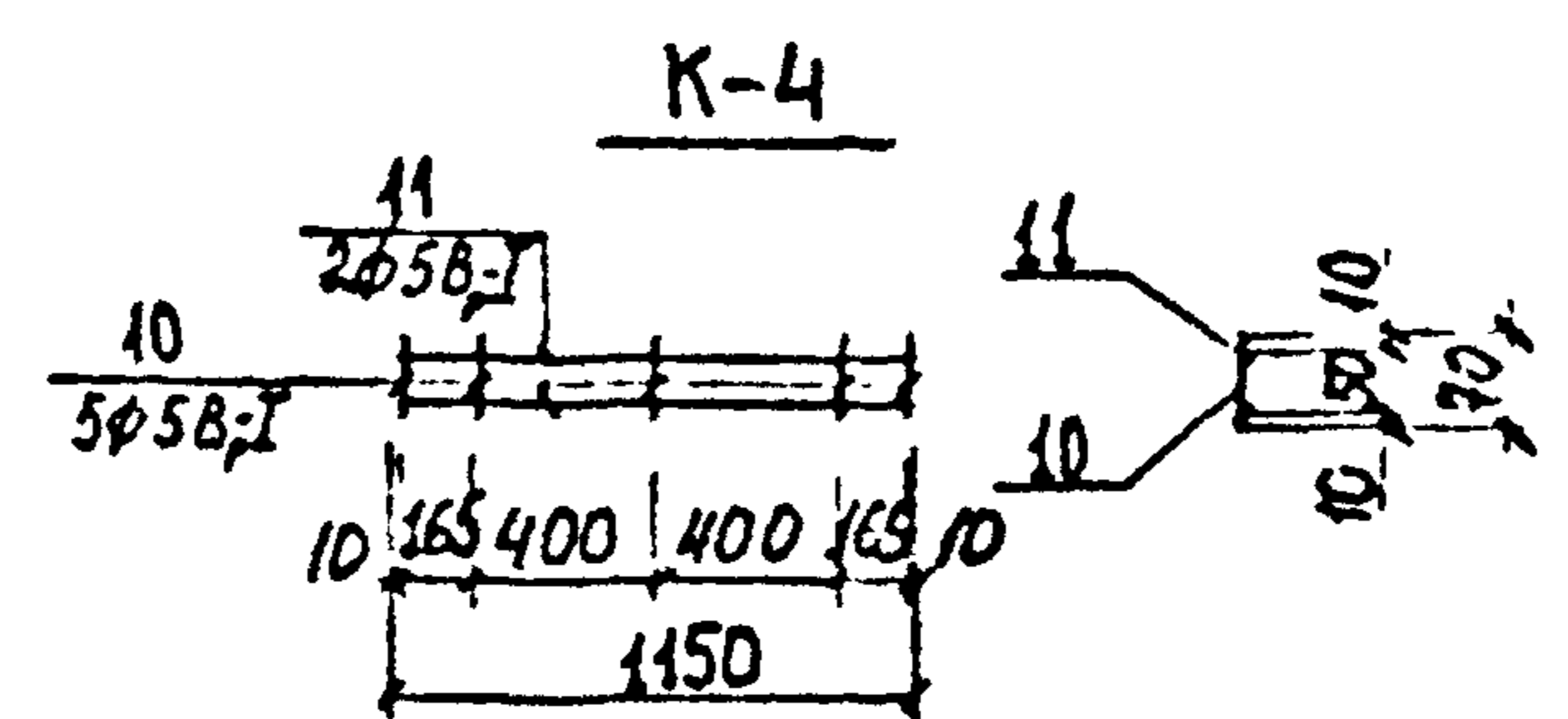
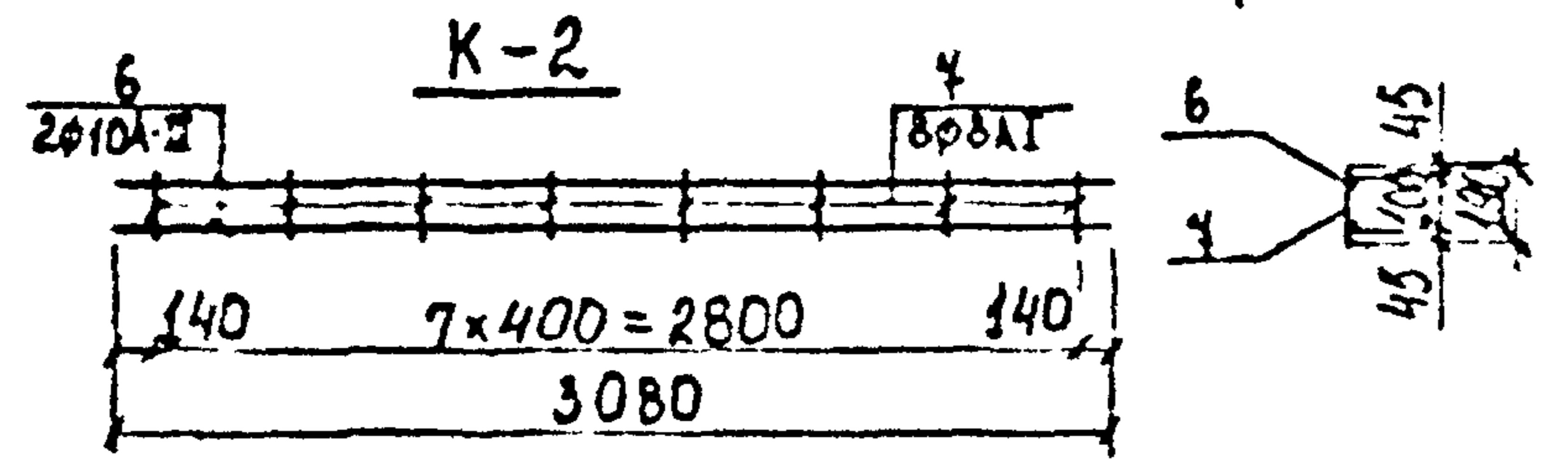
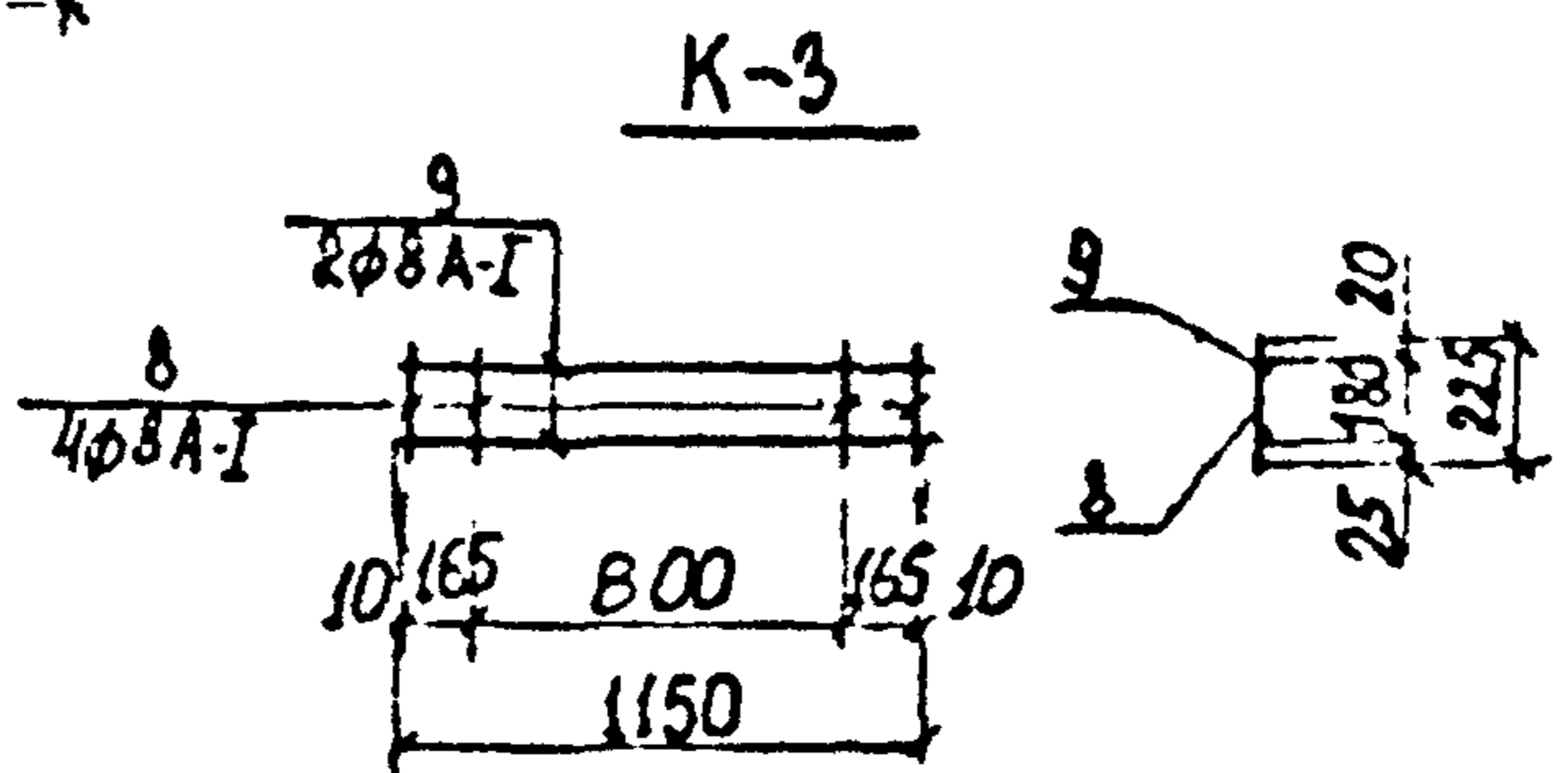
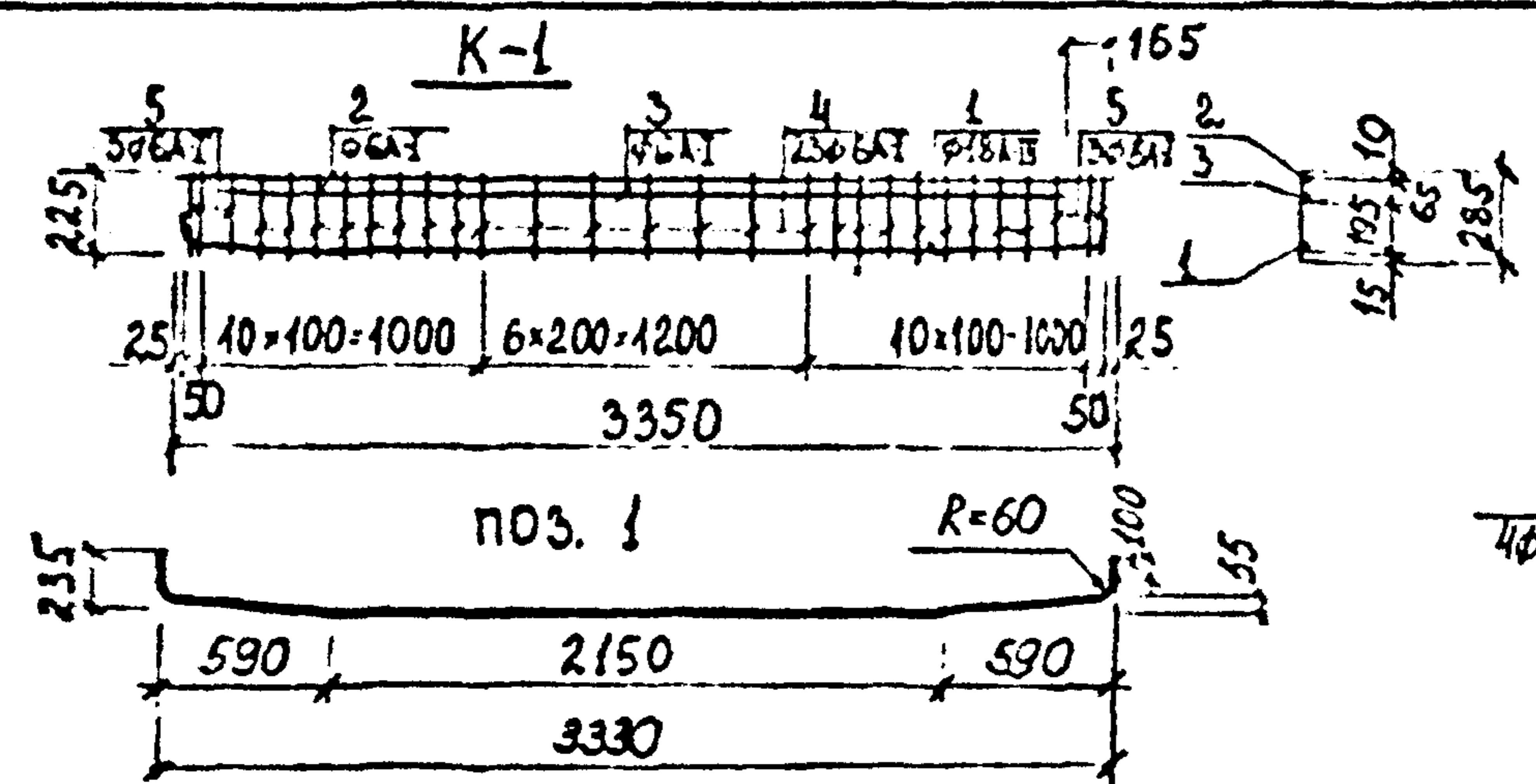
Примечания

1. Разделительная перемычка РП-2 предназначена для устройства разделительных швов при строительстве инженерных сооружений способом стена в грунте при ширине траншеи 700мм
2. Чертеж перемычки выполнен в соответствии с листом архивный № 2452 Мосоргинжстроя.
3. Арматурный чертеж дан на листе № 80.
4. Марка бетона по морозостойкости назначается при привязке проектной организацией.

Характеристика изделия

Марка изделия	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг	Масса т
РП-2	М-300	1,45	379,10	3,62

Изм.	Лист	№ докум	Подп	Дата	Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений (по номенклатуре Главмосинжстроя.)	Альбом ПС-192
Начальн	Козеева					
Гл. инж	Афоним				Опалубочный чертеж разделительной перемычки РП-2	ОНСК Мосинжпроект г. Москва
Проект	Томашева					
Провер	Бударина				Стадия	Лист
					Р.С.	23

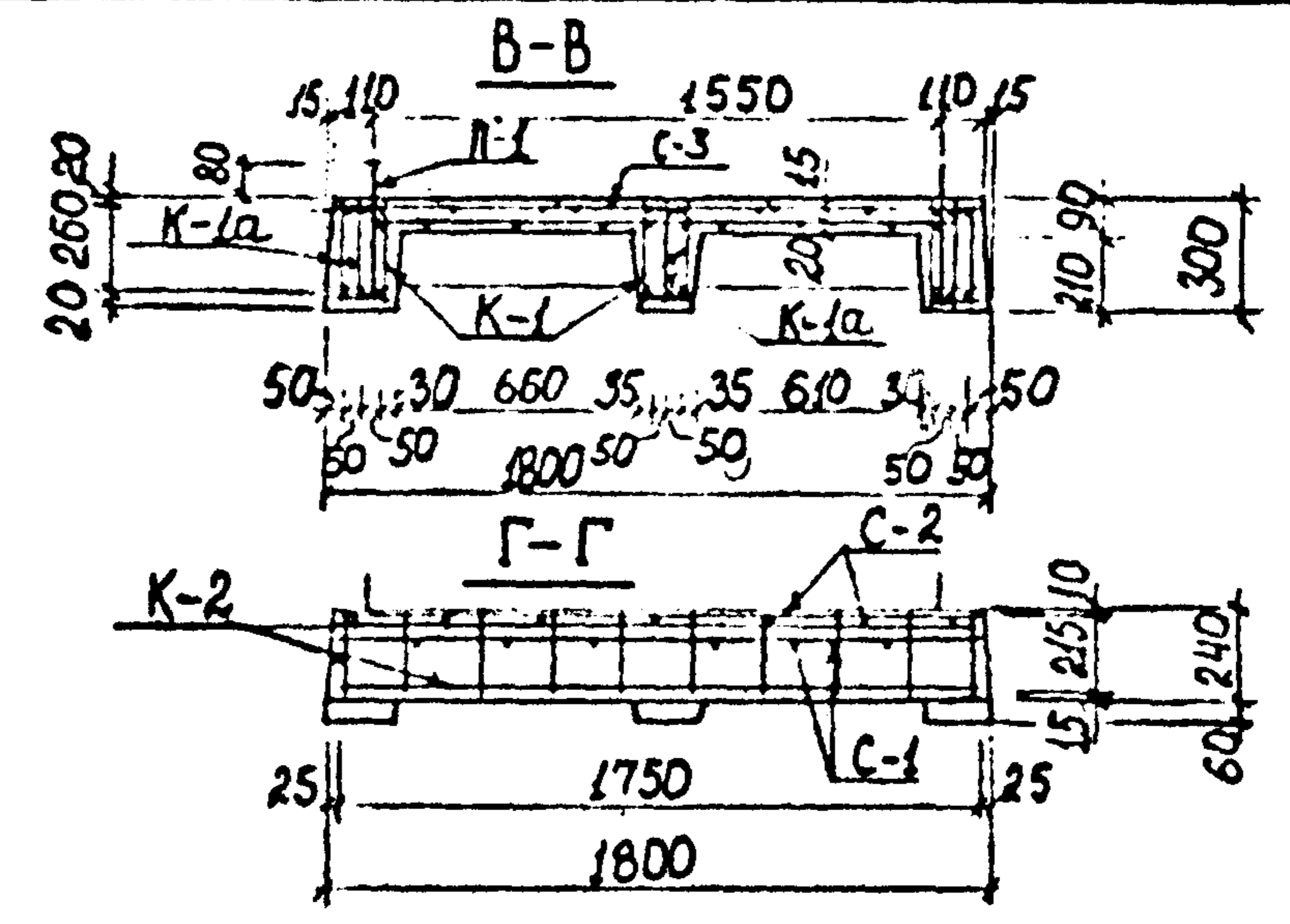
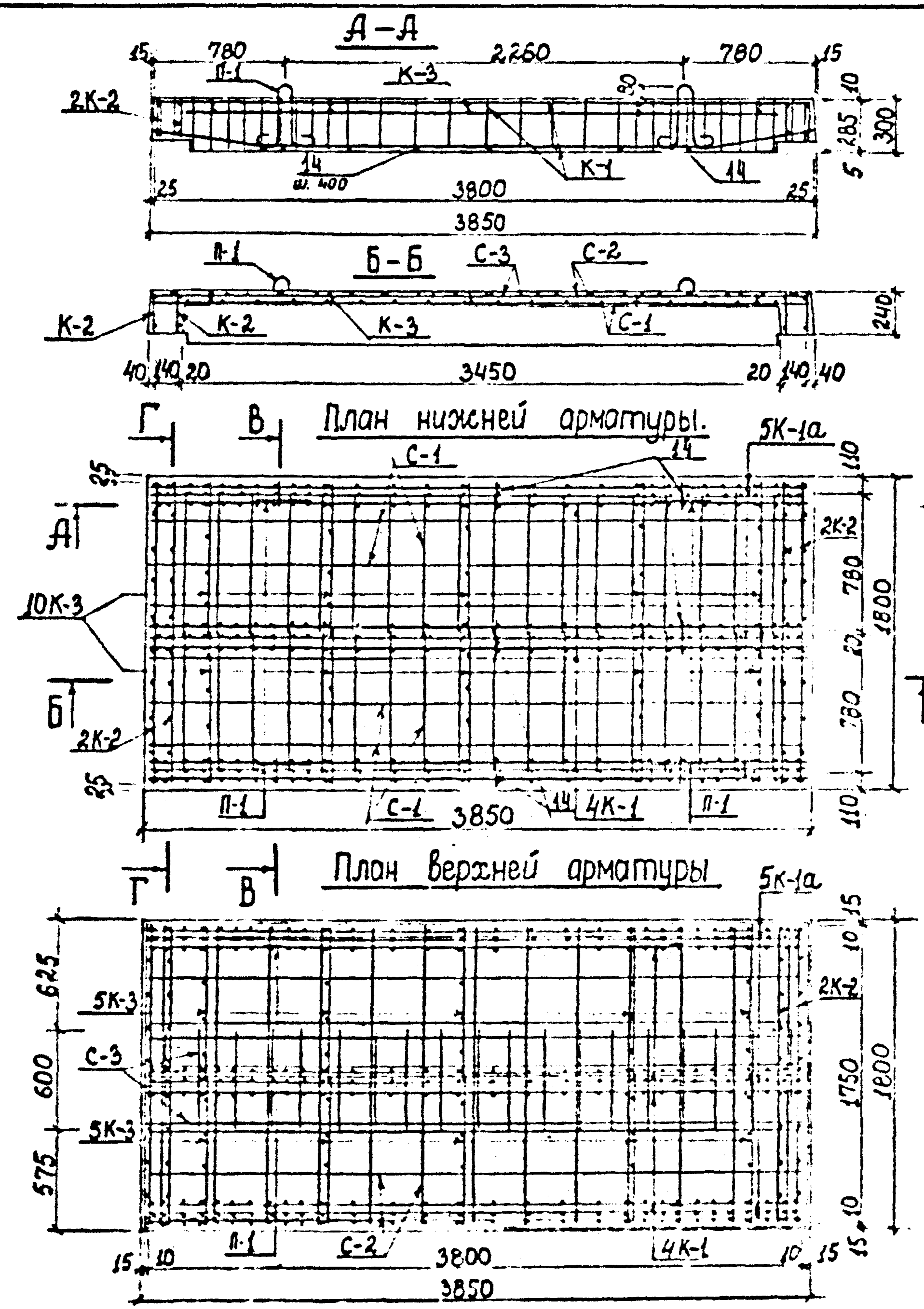


Спецификация стали на одно изделие

Марка	№ поз	Φ мм	Длина мм	Кол-во		Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
				но марку	но плиту			
K-1 4шт.	1	18A-III	3590	1	4	14,36	28,72	10,35
	2	6A-I	3350	1	4	13,40	2,97	
	3	6A-I	3020	1	4	12,08	2,58	
	4	6A-I	285	23	92	26,22	5,82	
	5	6A-I	225	6	24	5,40	1,20	
K-2 2шт.	6	10A-III	3080	2	4	12,32	7,60	4,40
	7	8A-I	190	8	16	3,04	1,20	
K-3 4шт.	8	8A-I	225	4	16	3,60	1,42	1,26
	9	8A-I	1150	2	8	9,20	3,63	
K-4 5шт.	10	5B-I	70	5	25	1,75	0,25	0,38
	11	5B-I	1150	2	10	11,50	1,66	
C-1 1шт.	12	8A-III	1150	16	16	18,40	7,27	9,20
	13	5B-I	3350	4	4	13,40	1,93	
C-2 1шт.	11	5B-I	1150	11	11	12,65	1,82	3,75
	13	5B-I	3350	4	4	13,40	1,93	
Я-1 4шт.	14	10A-I	870	-	4	3,48	2,15	-

ИЗДАНИЕ 1985

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ (ПО НОМЕНКЛАТУРЕ. ГЛАВМОСНИНСТРОЙ)			Альбом ПС-192		
НАЧ. ОТД.	КОЗЛОВА	<i>[Signature]</i>	СТАВУР	Лист	25
ГЛАВ. СПЕЦ.	КОРНИЧ	<i>[Signature]</i>	Р.У.		
СТ. ИНЖ.	ХАИРУЛЛИН	<i>[Signature]</i>	АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ ВАЛТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ Д-9Т. СЕТКА, КАРКАСЫ.		
ПРОВЕР.	ХАИРУЛЛИН	<i>[Signature]</i>	ОИСК	МОСКВ.ПРОЕКТ с. МОСКВА.	



Выборка стали на одно изделие

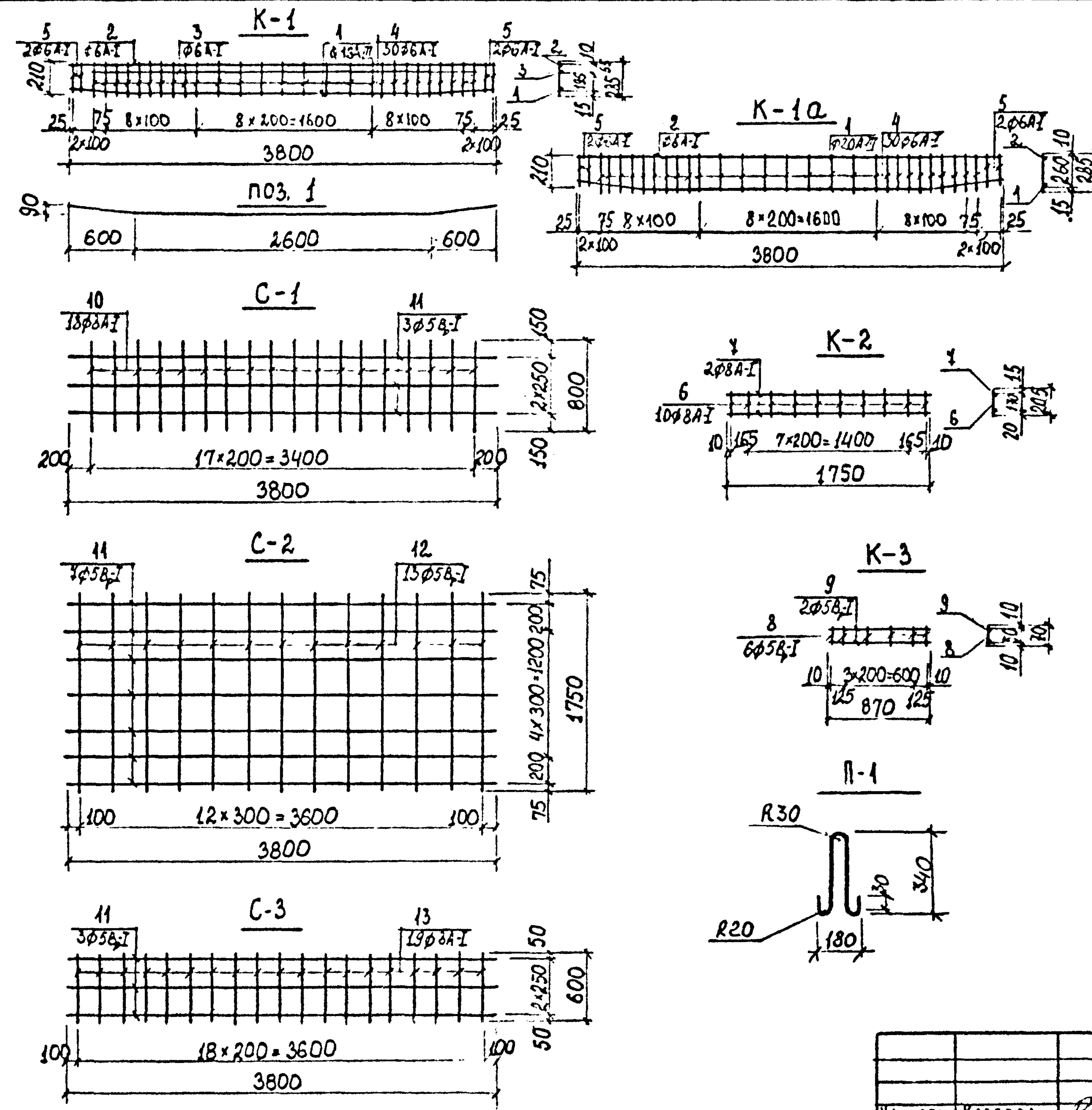
Арматурная сталь; кг									
класс А-Ш			класс А-І				класс В ₂ -І		всего
φ; мм	итого		φ; мм		итого	φ; мм	итого		
20	18		10	8	6	5			
47,05	30,48	77,53	2,15	24,65	28,23	55,03	15,15	15,15	147,71

Примечания:

- 1 Опалубочный чертёж плиты дан на листе № 5
- 2 Чертёж арматурных изделий дан на листе № 27
- 3 Детали армирования даны на листе № 94

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ (ПО НОМЕКЛАТУРЕ ГЛАВМОСНИХСТРОЯ)					Альбом ПС-192
Нач. отд.	КОЗЕВ	<i>[Signature]</i>	СТАДИЯ	Лист	10/11
Н.а. спец.	АФАНДИ	<i>[Signature]</i>	Р.4	26	
Ст. инж.	Хайруллин	<i>[Signature]</i>	Арматурный чертёж плиты перекрытия ДП-ИТ. Разрезы.		
Инженер	Хайруллин	<i>[Signature]</i>	ОНСК	МОСНИХПРОЕКТ г. Москва	
Проектировщик					

Спецификация стали на одно изделие

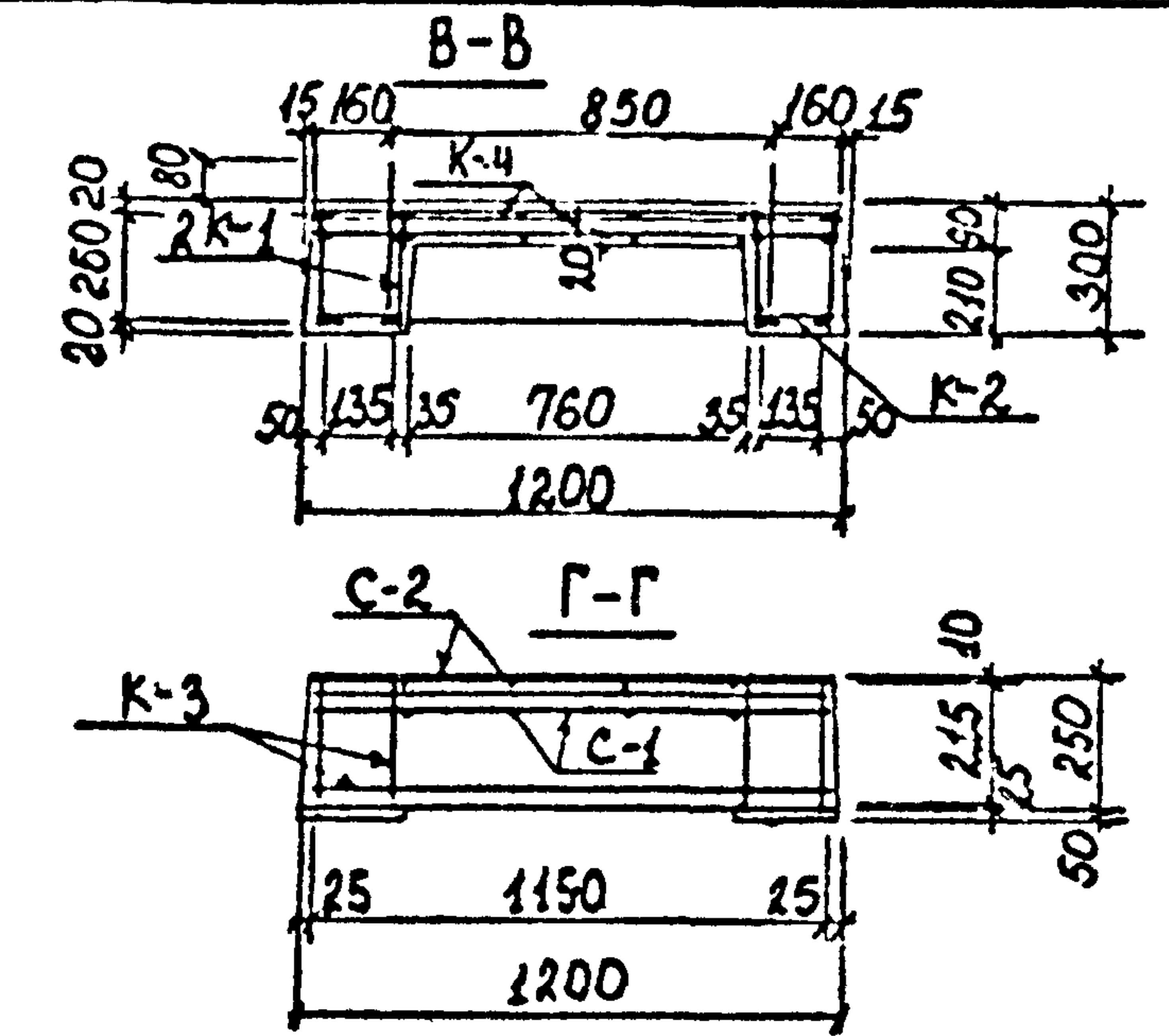
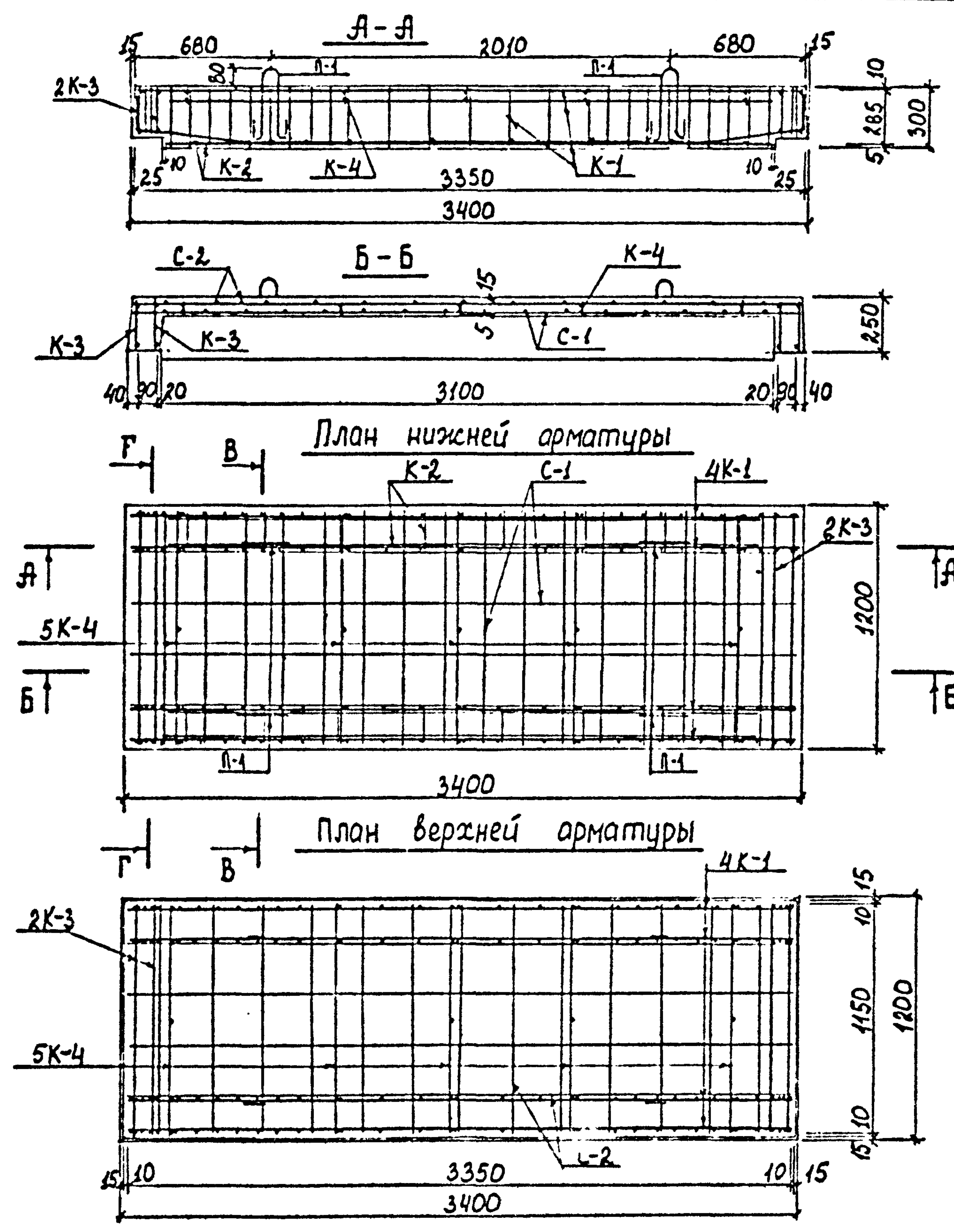


Марка	№ поз	Φ мм	Длина мм	Кол-во		Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
				на марку	на плиту			
K-1 4шт.	1	18A-II	3810	1	4	15,24	30,48	11,08
	2	6A-I	3800	1	4	15,2	3,37	
	3	6A-I	3250	1	4	13,0	2,89	
	4	6A-I	285	27	108	30,78	6,83	
	5	6A-I	210	4	16	3,36	0,75	
K-1a 5шт.	1	20A-III	3810	1	5	19,05	47,05	12,15
	2	6A-I	3800	1	5	19,0	4,22	
	4	6A-I	285	27	135	38,48	8,54	
K-2 4шт.	6	8A-I	205	10	40	8,20	3,24	2,19
	7	8A-I	1750	2	8	14,0	5,53	
K-3 10шт.	8	5B-I	70	6	60	4,20	0,61	0,31
	9	5B-I	870	2	20	17,4	2,51	
C-1 2шт.	10	8A-I	800	18	36	28,8	11,38	7,33
	11	5B-I	3800	3	6	22,8	3,28	
C-2 1шт.	11	5B-I	3800	7	7	26,6	3,83	7,11
	12	5B-I	1750	13	13	22,75	3,28	
C-3 1шт.	11	5B-I	3800	3	3	11,4	1,64	6,14
	13	8A-I	600	19	19	11,4	4,50	
ОТДЕЛЬН. СТЕРЖИ	14	6A-I	150	1	21	3,15	0,70	-
П-1 4шт.	15	10A-I	870	-	4	3,48	2,15	-

ИМЯ И ПОДПИСЬ И ДАТА

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ (ПО КОМПЛЕКТУРЕ ГЛАВМОСИНЖСТРОЯ)			Альбом ПС-192	
НАЧ. ОТА	КОЗЕЕВА	<i>Козеева</i>	СТАДИЯ	Лист
А. СПЕЦ.	АФОННИ	<i>Афонни</i>	РК	27
Ст. инж.	ХИРУЛАКИ	<i>Хирулаки</i>	ОНСК	МОСИНЖПРОЕКТ г Москва
ПРОЕКТ.	ХИРУЛАКИ	<i>Хирулаки</i>		
ПРОЕКТ.	ПРОЕКТ.		АРХИВ №	

Арматурный чертёж плиты перекрытия ДП-11т. сетки, каркасы



Выборка стали на одно изделие

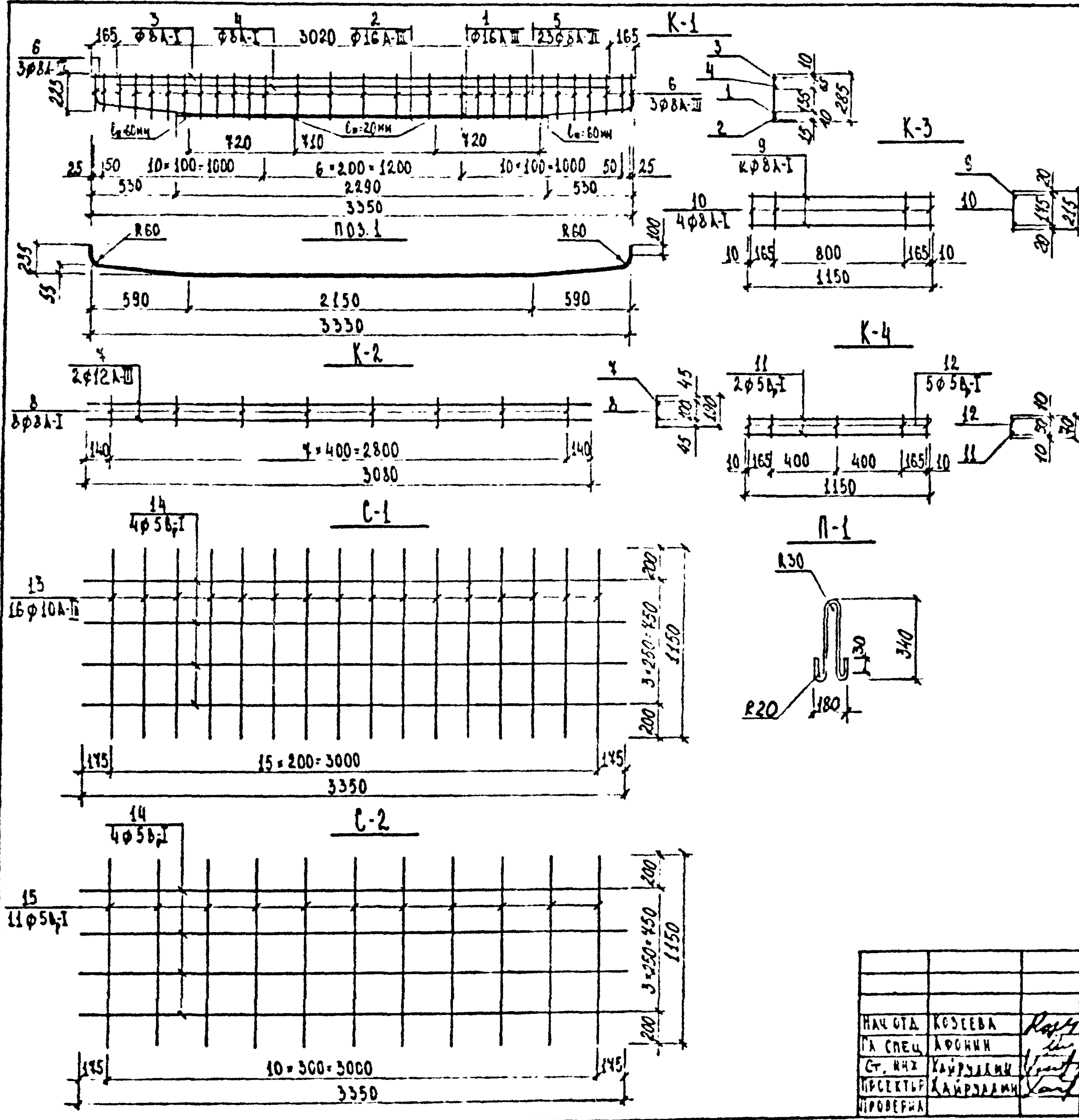
Арматурная сталь; кг											
класс А-III					класс А-I			класс В ₅ -I		Всего	
Ф; мм					Ф; мм			Ф; мм			
16	12	10	8	Итого	10	8	-	Итого	5	Итого	
37,16	10,94	11,35	12,49	71,94	2,15	16,25	-	18,40	7,59	7,59	97,93

Примечания:

- 1 Опалубочный чертёж плиты дан на листе №5
- 2 Чертёж арматурных изделий дан на листе №29
- 3 Детали армирования даны на листе №94

ИЗМ. № ПОЯС. И ДАТА

Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений (по номенклатуре Главмосинжстроя)				Альбом ПС-192	
НАЧ. ОТД.	КОЗЕЕВА	<i>[Signature]</i>	СТ. ИНЖ.	ХАЙРУЛЛИН	<i>[Signature]</i>
П. СПЕЦ.	АГОНИН	<i>[Signature]</i>	ПРОЕКТИР.	ХАЙРУЛЛИН	<i>[Signature]</i>
ПРОЕКТИР.	ХАЙРУЛЛИН	<i>[Signature]</i>	ПРОВЕРКА	ХАЙРУЛЛИН	<i>[Signature]</i>
Арматурный чертёж плиты перекрытия ДП-94. Разрезы				СТ. ИНЖ. П.Ч.	28
				ОНСК	МОСИНЖПРОЕКТ г. Москва



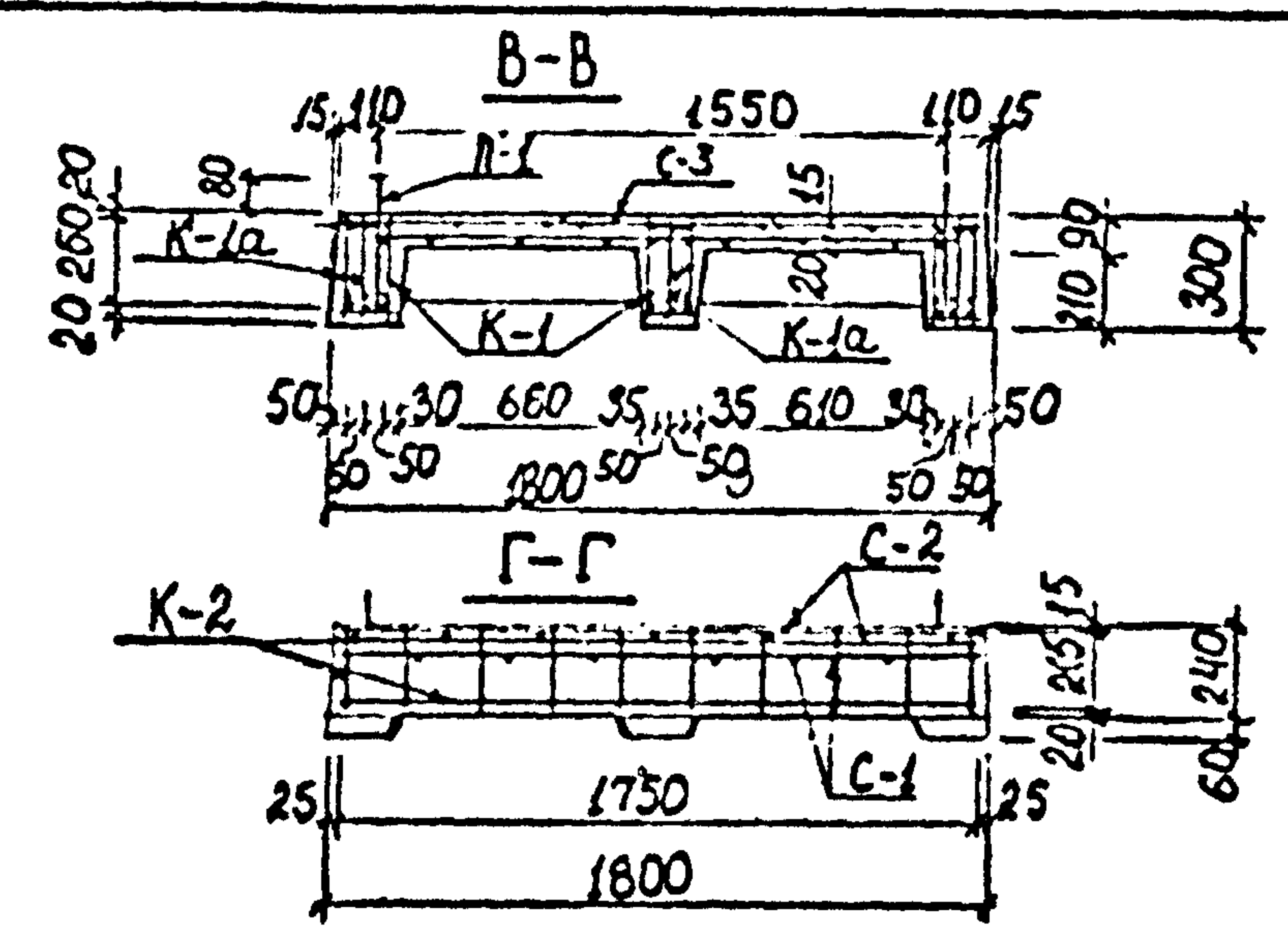
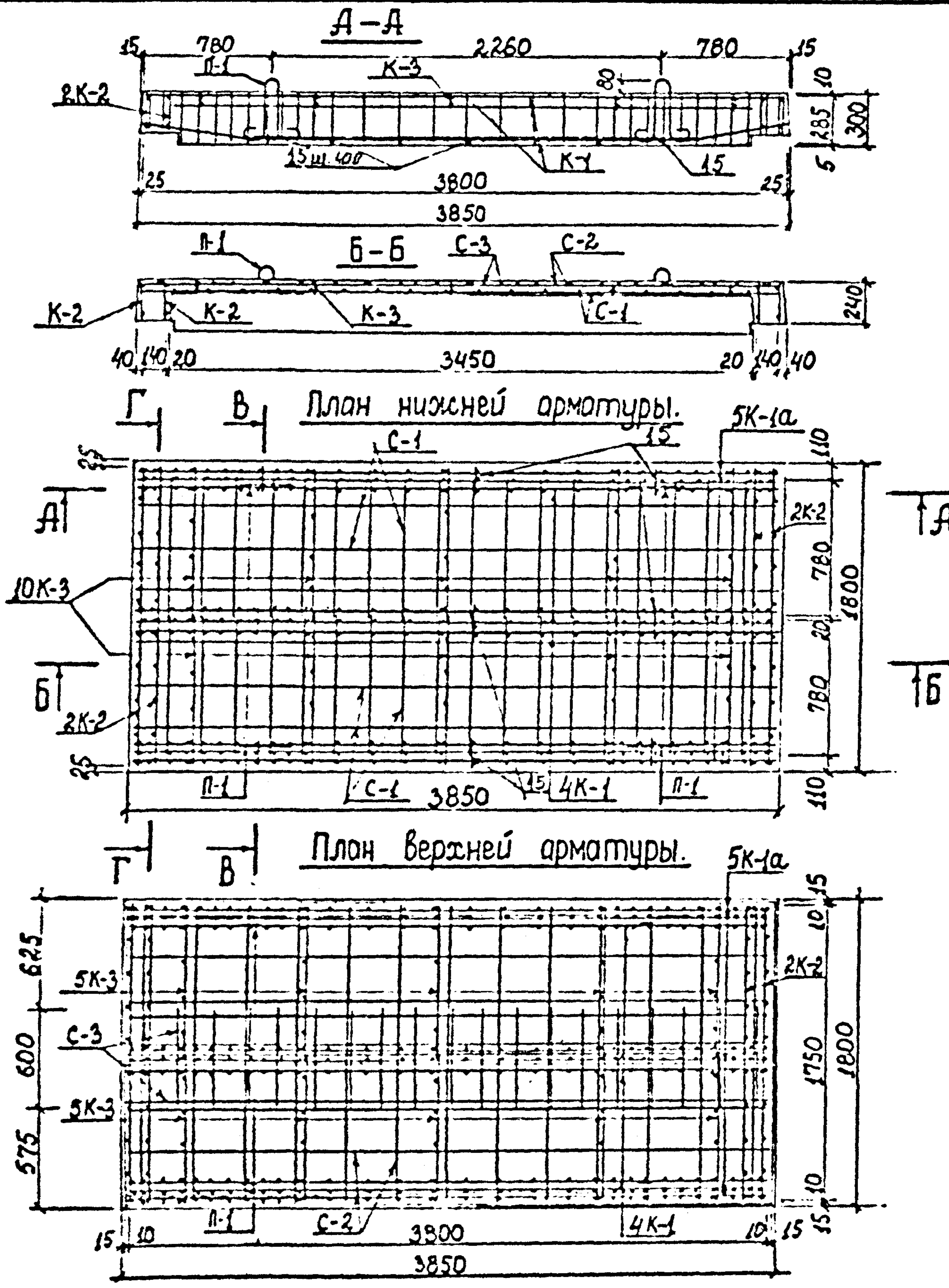
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА	№ ПОЗ.	Ф. ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТ		ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОБЩАЯ МАССА КГ	МАССА МАРКИ КГ
				НА МАРКУ	НА ИЗДЕЛИЕ			
К-1 (4шт.)	1	16A-III	3590	1	4	14.36	22.69	14.93
	2	16A-III	2290	1	4	9.16	14.47	
	3	8A-I	3350	1	4	13.40	5.29	
	4	8A-I	3020	1	4	12.08	4.77	
	5	8A-III	285	23	92	26.22	10.36	
	6	8A-III	225	6	24	5.40	2.13	
К-2 (2шт.)	7	12A-III	3080	2	4	12.32	10.94	6.07
	8	8A-I	190	8	16	3.04	1.20	
К-3 (4шт.)	9	8A-I	1150	2	8	9.20	3.63	1.25
	10	8A-I	215	4	16	3.44	1.36	
К-4 (5шт.)	11	5B-I	1150	2	10	11.50	1.66	0.38
	12	5B-I	70	5	25	1.75	0.25	
С-1 (1шт.)	13	10A-III	1150	16	16	18.40	11.35	13.28
	14	5B-I	3350	4	4	13.40	1.93	
С-2 (1шт.)	14	5B-I	3350	4	4	13.40	1.93	3.75
	15	5B-I	1150	11	11	12.65	1.82	
П-1 (4шт.)	16	10A-I	870	-	4	3.48	2.15	-

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ ПОЗ.2 ПРИВАРЯТЬ К ОСНОВНОЙ АРМАТУРЕ ПОЗ.1 ЭЛЕКТРОДУГОВОЙ СВАРКОЙ В 4-Х МЕСТАХ

ИЗМ. ПОДПИСЬ И ДАТА

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ НИЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕ-				АЛЬБОМ	
НИИ (ВО ПОМЕТКАХ ГЛАВНОСИСТРОЯ)				НС-192	
НАЧ. ОТД.	КОСЕЕВА	<i>Косеева</i>	СТАДИУС	ЛНСТ	ЛРНО 4
ГЛА СПЕЦ.	АФОННИ	<i>Афонни</i>	Р.Ч.	29	
СТ. НИЖ.	КАЙРАДМИ	<i>Кайрадами</i>	АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ ПАНТЫ		
ПРОЕКТОР	КАЙРАДМИ	<i>Кайрадами</i>	ПЕРЕКРЫТИЯ ДП-93. СЕТКА, КАРКАС		
ПРОВЕРИЛ			ОНСК	МОСНИИПРОЕКТ Г. МОСКВА	



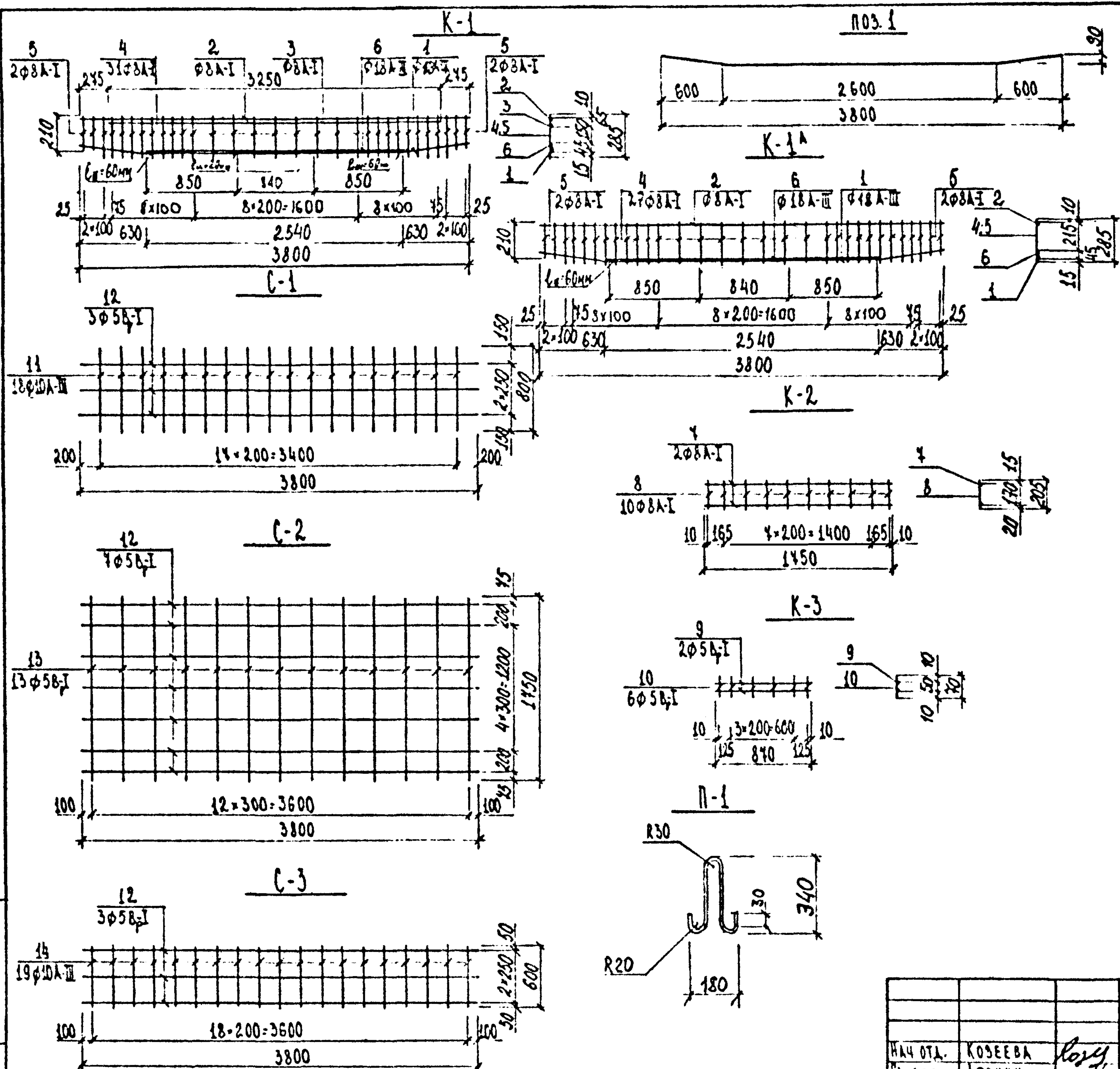
Выборка сталей на одно изделие

Арматурная сталь, кг									
Класс А-III			Класс А-I			Класс В-I			
φ, мм			φ, мм			φ, мм			
-	18	10	Итого		10	8	Итого		Всего
-	114,30	24,80	139,10	2,15	59,01	61,16	15,15	15,15	215,41

Примечания:

- 1 Опалубочный чертёж плиты дан на листе № 5
- 2 Чертёж арматурных изделий дан на листе № 31
- 3 Детали армирования даны на листе № 94

				СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ (по номенклатуре Гальмисинхстроля)		Альбом РС-192	
НАЧ. ОТД.	КОЗЕЕВА	<i>Козеева</i>		СТАДИЯ	ЛИСТ	АРХИВ №	
И.С.П.	АФОНКИН	<i>Афонкин</i>		04	30		
СТ. ИНЖ.	ХАЙРАУЛЛИ	<i>Хайраулли</i>		АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ ДП-11У РАЗРЕЗЫ		ОМСК МОСИНХПРОЕКТ г Москва	
ПРОЕКТИР.	ХАЙРАУЛЛИ	<i>Хайраулли</i>					
ПРОВЕРКА							



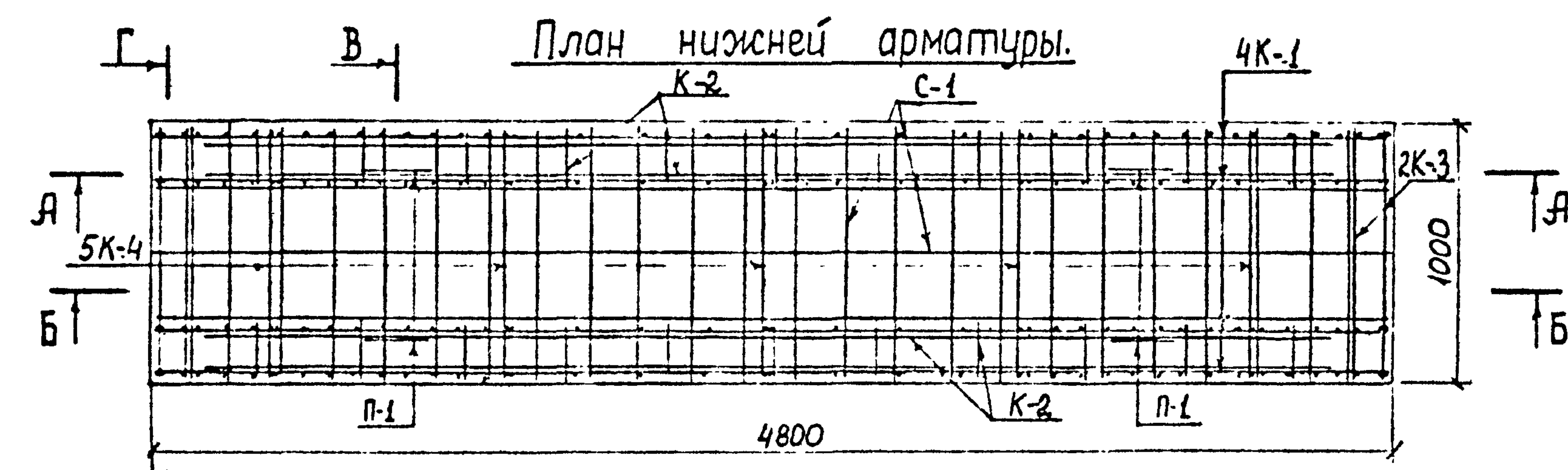
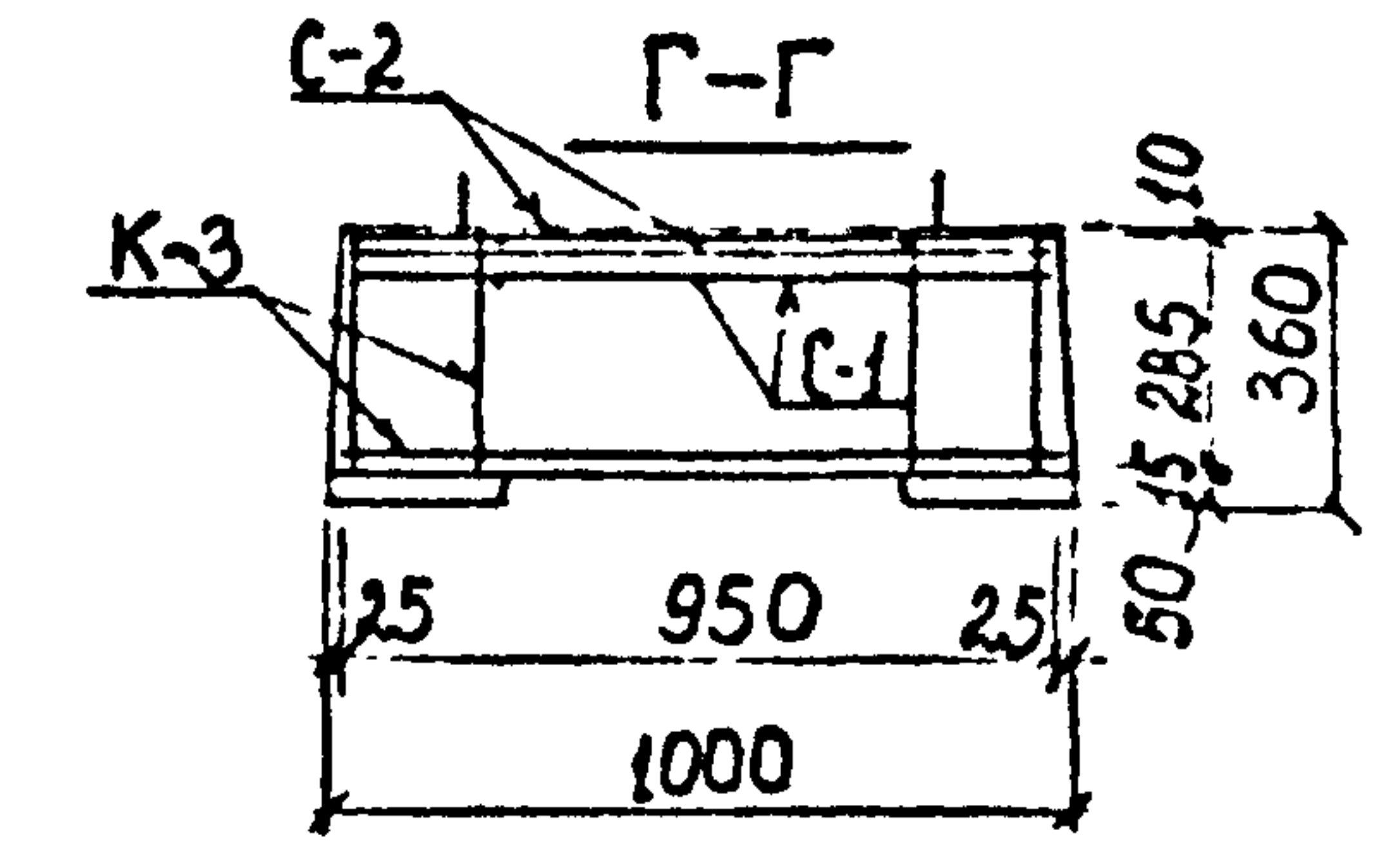
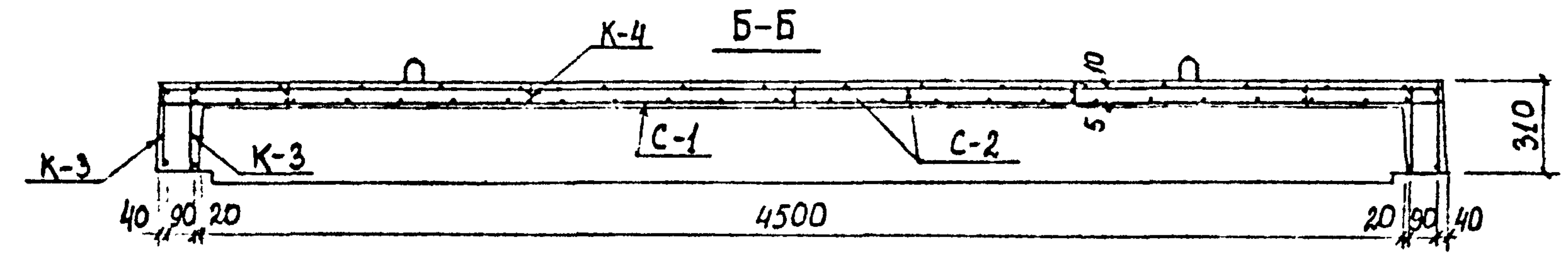
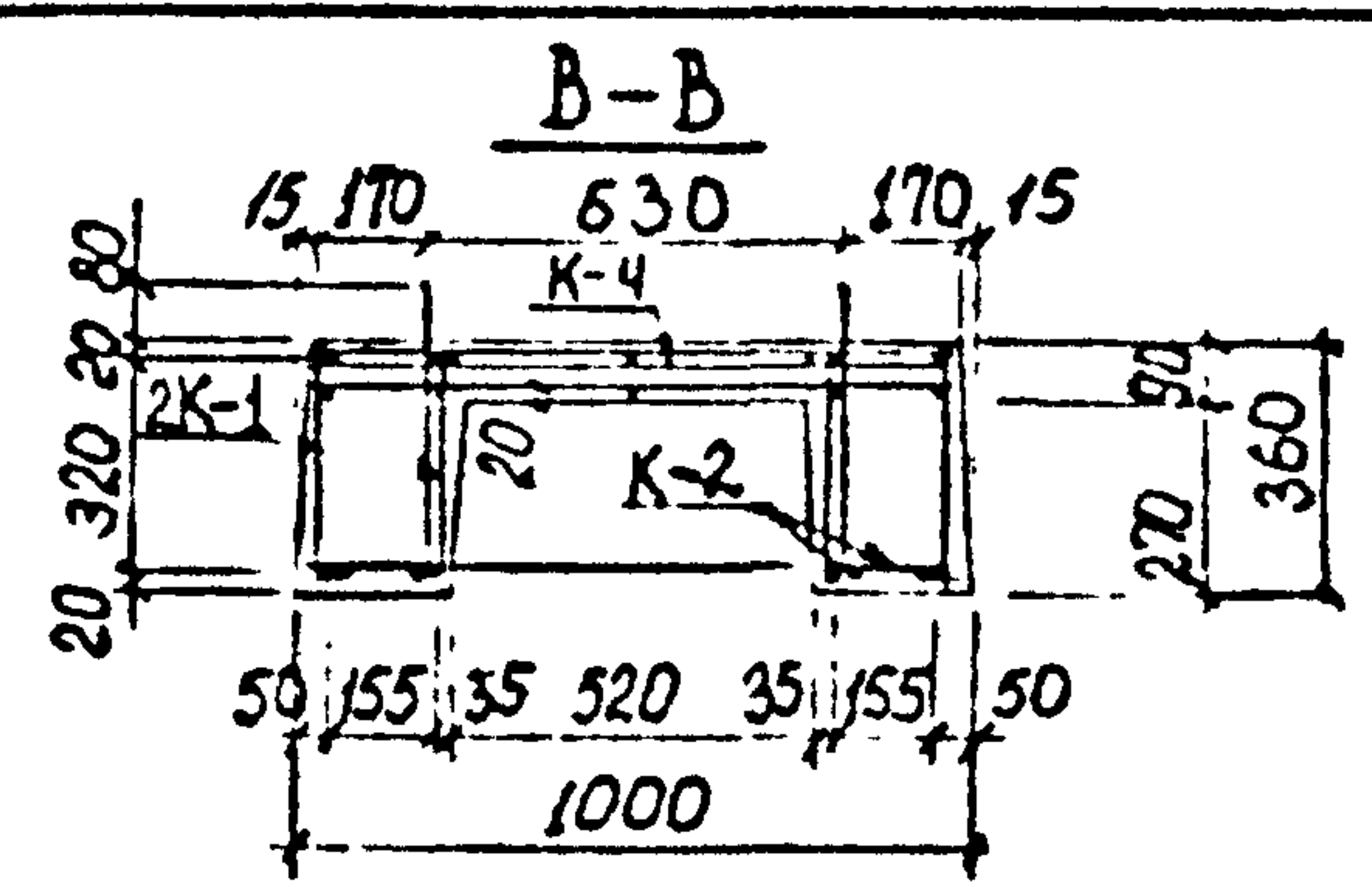
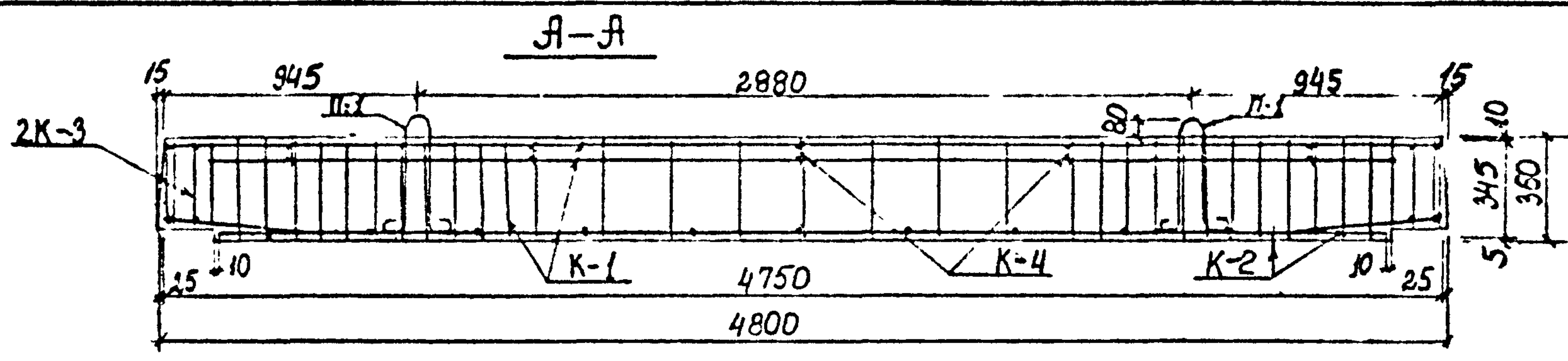
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА	№ ПОЗ	Φ, мм	ДЛИНА, мм	КОЛ-ВО, ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА, м	ОБЩАЯ МАССА, кг	МАССА МАРКИ, кг
				НА МАРКУ	НА ИЗДЕЛ			
K-1 (4шт.)	1	18A-III	3810	1	4	15,24	30,48	18,16
	2	8A-I	3800	1	4	15,20	6,00	
	3	8A-I	3250	1	4	13,00	5,14	
	4	8A-I	285	27	108	30,78	12,16	
	5	8A-I	210	4	16	3,36	1,33	
	6	18A-III	2540	1	4	10,16	20,32	
K-1A (5шт.)	1	18A-III	3810	1	5	19,05	38,10	17,57
	2	8A-I	3800	1	5	19,00	7,51	
	4	8A-I	285	27	135	38,48	15,20	
	5	8A-I	210	4	20	4,20	1,66	
K-2 (4шт.)	7	8A-I	1450	2	8	14,00	5,53	2,19
	8	8A-I	205	10	40	8,20	3,24	
K-3 (10шт.)	9	5B-I	870	2	20	14,40	2,51	0,31
	10	5B-I	70	6	60	4,20	0,61	
C-1 (2шт.)	11	10A-III	800	18	36	28,80	14,44	10,53
	12	5B-I	3800	3	6	22,80	3,28	
C-2 (1шт.)	12	5B-I	3800	4	4	26,60	3,83	7,11
	13	5B-I	1450	13	13	22,45	3,28	
C-3 (1шт.)	12	5B-I	3800	3	3	11,40	1,64	8,67
	14	10A-III	600	19	19	11,40	4,03	
ОТДЕЛН. СТЕРЖНИ	15	8A-I	150	-	21	3,15	1,24	0,06
П-1 (4шт.)	16	10A-I	870	-	4	3,48	2,15	-

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ ПОЗ.6 ПРИВАРЯТЬ К ОСНОВНОЙ АРМАТУРЕ ПОЗ.1 ЭЛЕКТРОДУГОВОЙ СВАРКОЙ В 4-Х МЕСТАХ

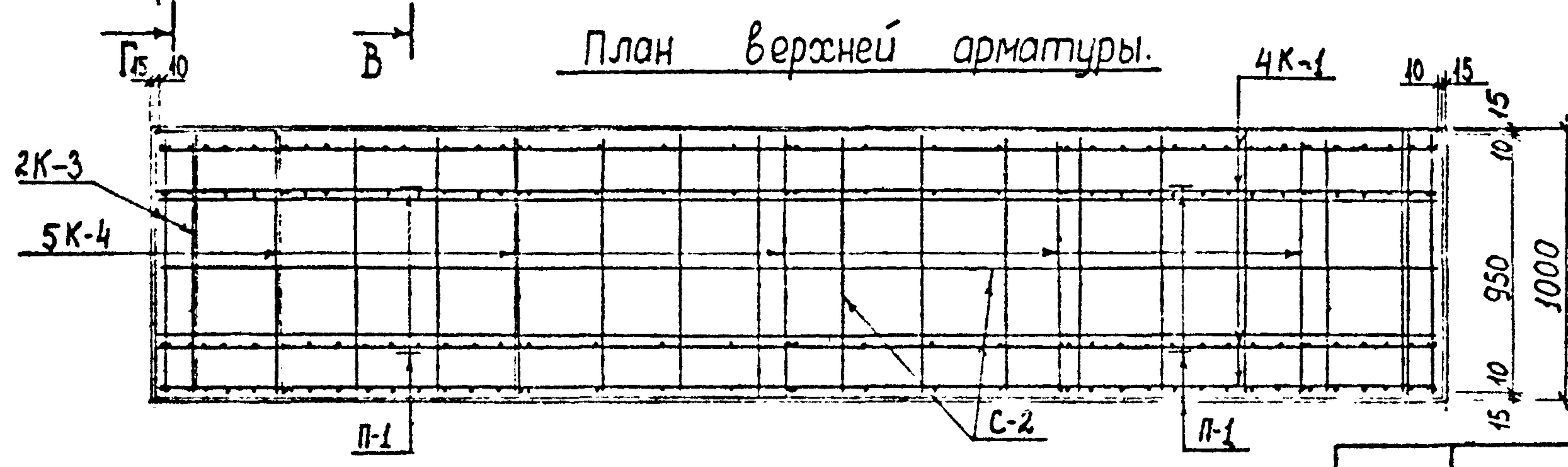
СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ (ПО КОМПЛЕКТУРЕ ГЛАВМОСИНЖСТРОЯ)			ЛБ50М РС-192	
НАЧ.ОТД.	КОЗЕЕВА	<i>Козеева</i>	СТАДИЯ	ЛИСТ
ГЛА СПЕЦ.	АФОНИН	<i>Афонин</i>	Р.4.	31
СТ.ИНЖ.	ХАЙРУЛЛИН	<i>Хайруллин</i>	МОСИНЖПРОЕКТ	
ПРОЕКТИР.	ХАЙРУЛЛИН	<i>Хайруллин</i>	г. Москва	
ПРОВЕРИЛ				

№ В.Н. ВОДИТЕЛЬ ПОДПИСИ И ТАТУ



Выборка стали на одну плиту.

Арматурная сталь; кг											
класс А-III			класс А-I			класс В, Т					
φ; мм	итого		φ; мм			итого		φ; мм	итого		всего
20	14	68,23	10	8	6	36,41	5	7,86	7,86	112,50	
47,03	21,20	68,23	2,15	15,61	18,65	36,41	7,86	7,86			

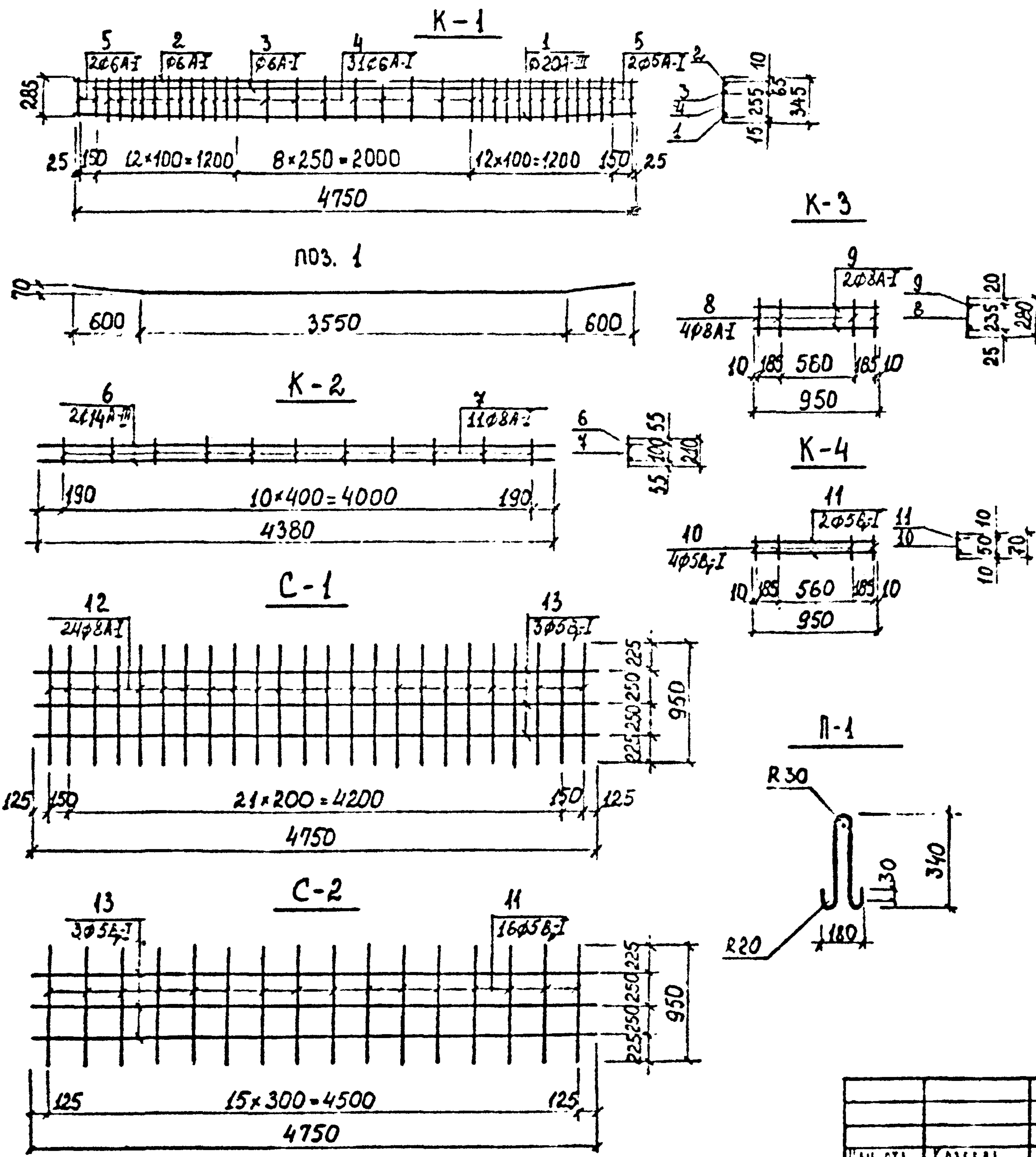


Примечания

1. Опалубочный чертёж плиты дан на листе арх. № 6
2. Чертёж арматурных изделий дан на листе № 33
3. Детали армирования даны на листе № 94

Шифр: подл. Подпись и дата

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ (ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ГЛАВМОСНИНЖСТРОЯ)					Альбом ПС-192	
НАЧ. ОТД.	КОЗЕВРА	<i>Козевра</i>	СТАЛИЯ	Лист	Архив №	
С. С. Р.	ФОНИН	<i>Фонин</i>	Р. 4	32		
С. Т. И. Х.	ХИРУЛАН	<i>Хирулан</i>	АРМУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ ДП-14-т. РАЗРЕЗЫ		ОНСК МОСНИНЖПРОЕКТ Москва	
ПРОЕКТИР.	ХИРУЛАН	<i>Хирулан</i>				
ПРОВЕРИЛ						

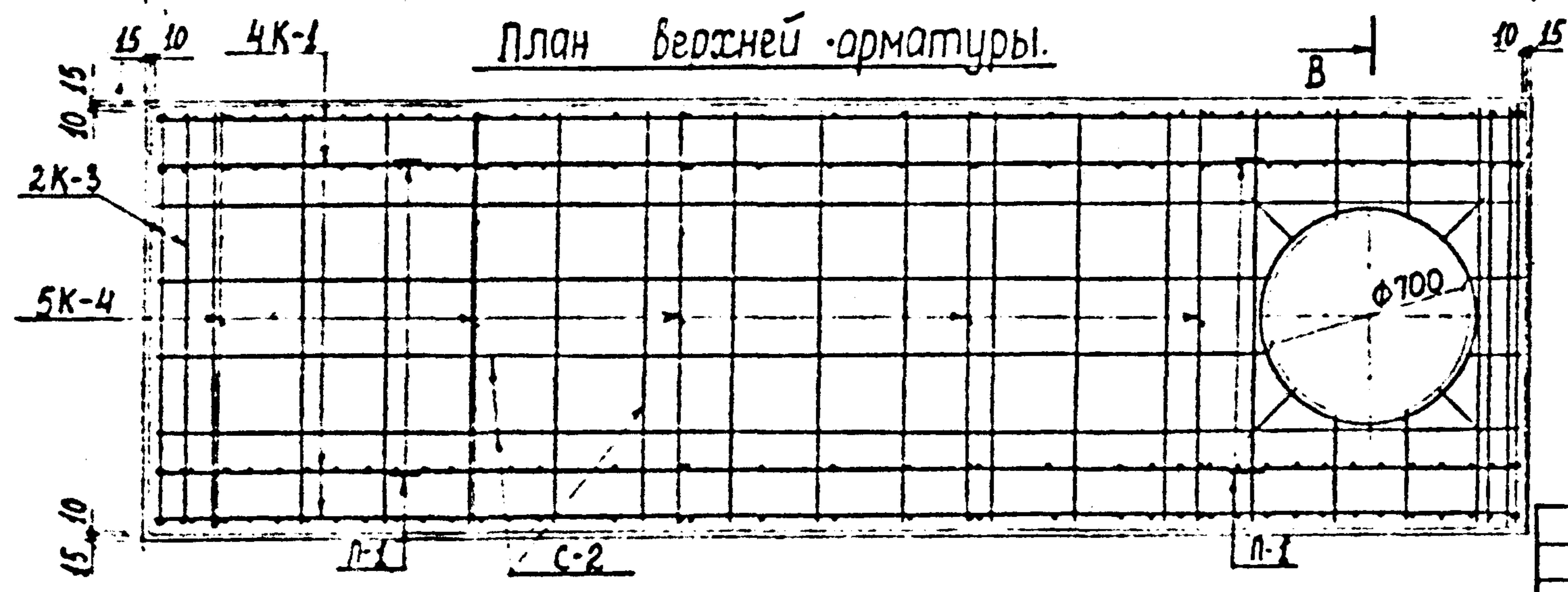
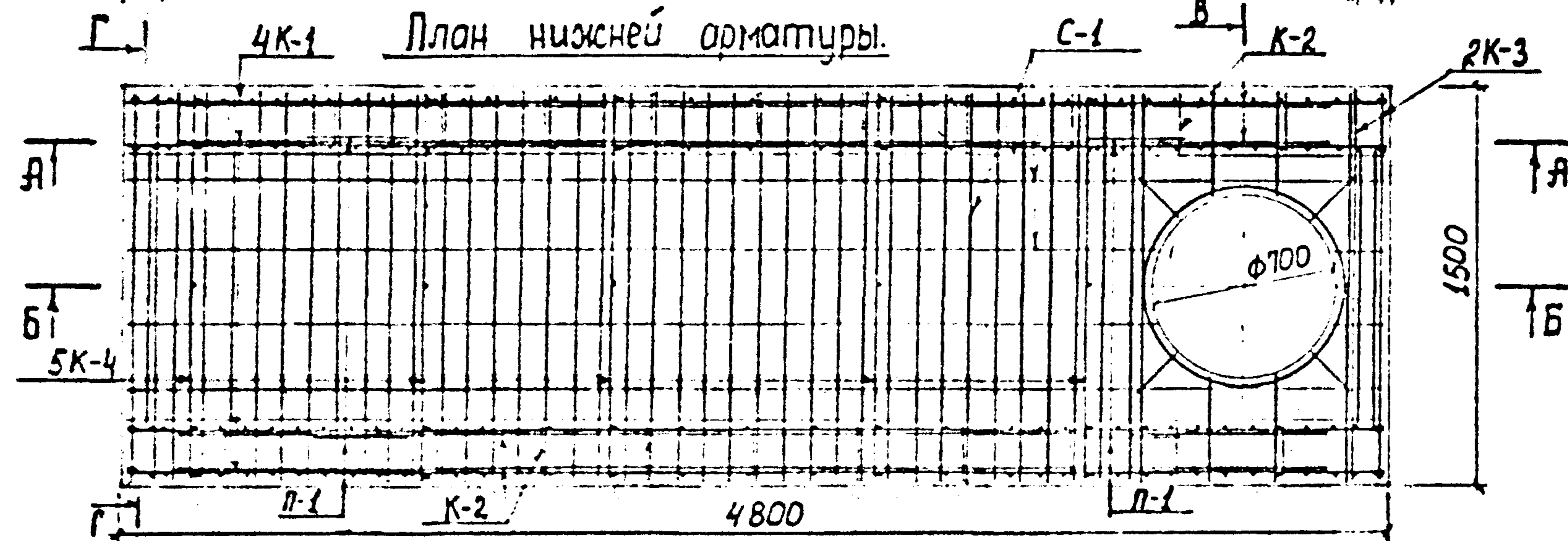
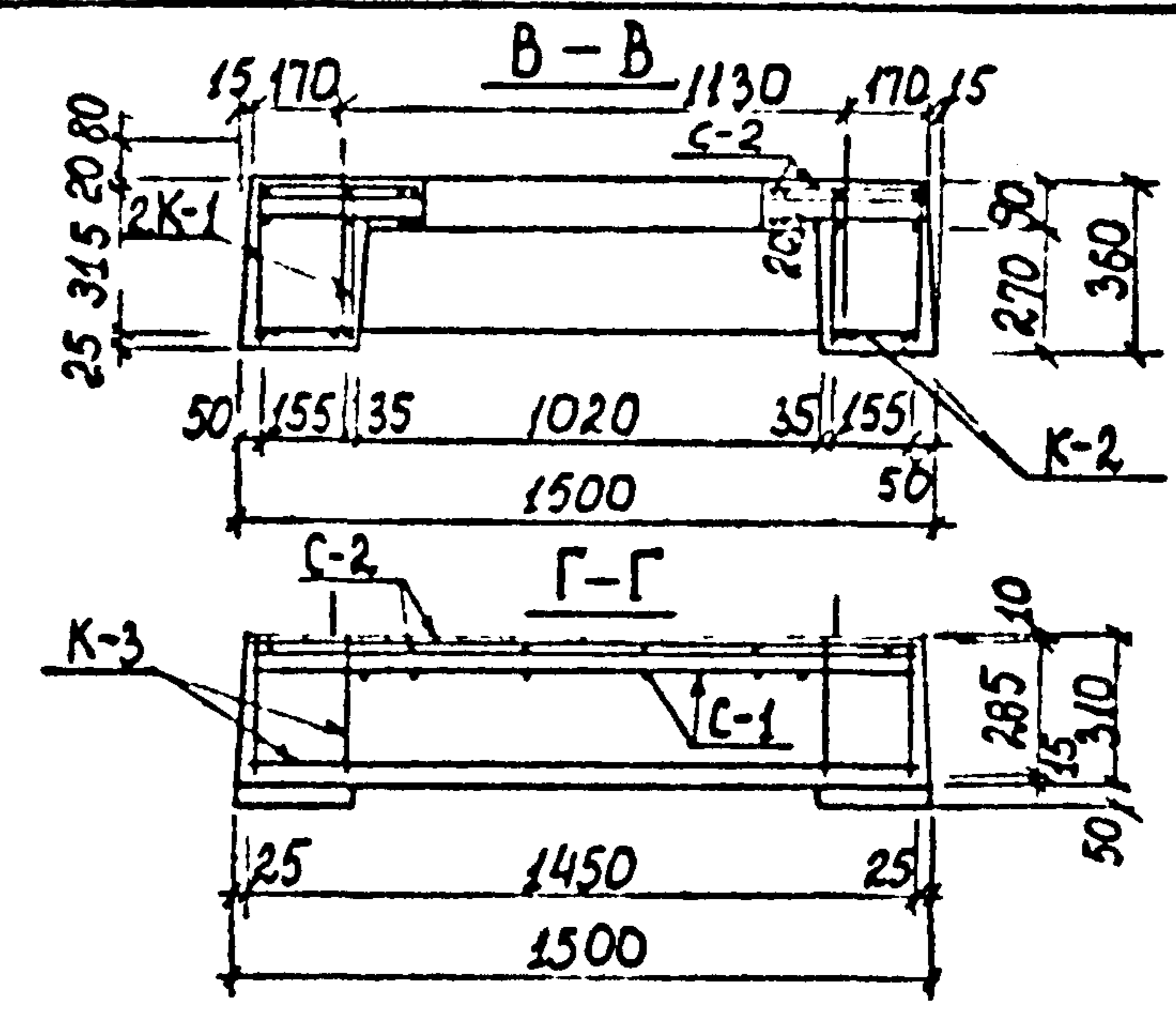
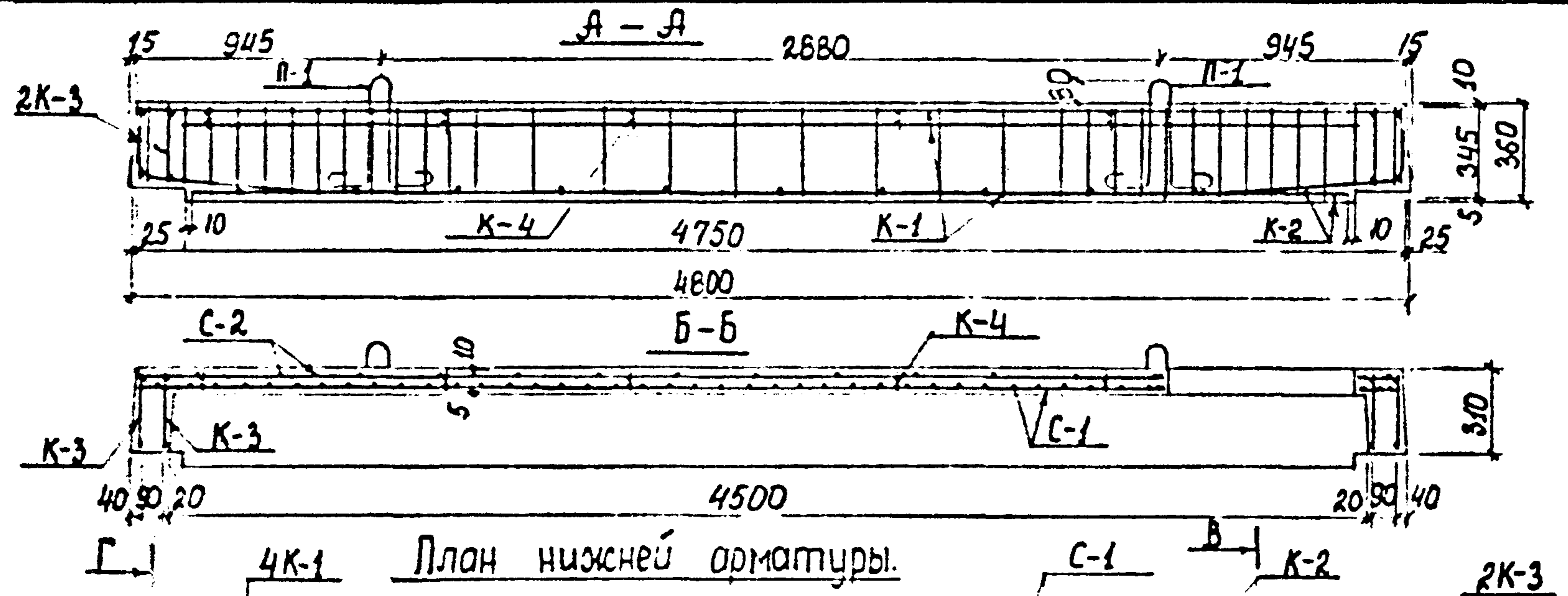


Спецификация стали на одну плиту

Марка	№ поз	Ф мм	Длина мм	Кол-во		Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
				по марку	на плиту			
К-1 4шт.	1	20A-II	4760	1	4	19,04	47,03	16,42
	2	6A-I	4750	1	4	19,0	4,22	
	3	6A-I	4420	1	4	17,68	3,92	
	4	6A-I	345	31	124	42,78	9,50	
	5	6A-I	285	4	16	4,56	1,01	
К-2 2шт.	6	14A-III	4380	2	4	17,52	21,20	11,52
	7	8A-I	210	11	22	4,62	1,83	
К-3 4шт.	8	8A-I	280	4	16	4,48	1,77	1,19
	9	8A-I	950	2	8	7,6	3,00	
К-4 5шт.	10	5B-I	70	4	20	1,40	0,20	0,31
	11	5B-I	950	2	10	9,50	1,37	
C-1 1шт.	12	8A-I	950	24	24	22,8	9,01	11,06
	13	5B-I	4750	3	3	14,25	2,05	
C-2 1шт.	11	5B-I	950	16	16	15,2	2,19	4,24
	13	5B-I	4750	3	3	14,25	2,05	
П-1 4шт.	14	10A-I	870	-	4	3,48	2,75	-

ЧАЧ ОТД. КОЗЕВА
 ГЛА СПЕЦ. ДУДИН
 СТ. ИНЖ. ХАЙРУЛАН
 ПРОЕКТИР. ХАЙРУЛАН
 ПРОБЕРКА

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ (ПО НОМЕРАТАМ ГЛАВНОСТИ СТРОИТЕЛЯ)		Альбом ПС-192	
ЧАЧ ОТД. КОЗЕВА	ГЛА СПЕЦ. ДУДИН	СТ. ИНЖ. ХАЙРУЛАН	ПРОЕКТИР. ХАЙРУЛАН
АРМАТУРНЫЕ ЧЕРТЕЖ ВАШТИ ПЕРЕ-КРЫТИЯ ДЛ-ИТЕЛЕТКИ, КАРКАС.		СТАДИЯ	Лист 33
		Г. К.	33
		Г. К.	МОСНИХПРОЕКТ
		г Москва	



Выборка стали на одну плиту.

Арматурная сталь; кг									
класс А-III			класс А-I			класс В-I		всего	
Ф; мм	Итого		Ф; мм	Итого		Ф, мм	Итого		всего
- 22 10 8	111,8	121,59	12 10 8	3,80	3,08	5	13,99	13,99	

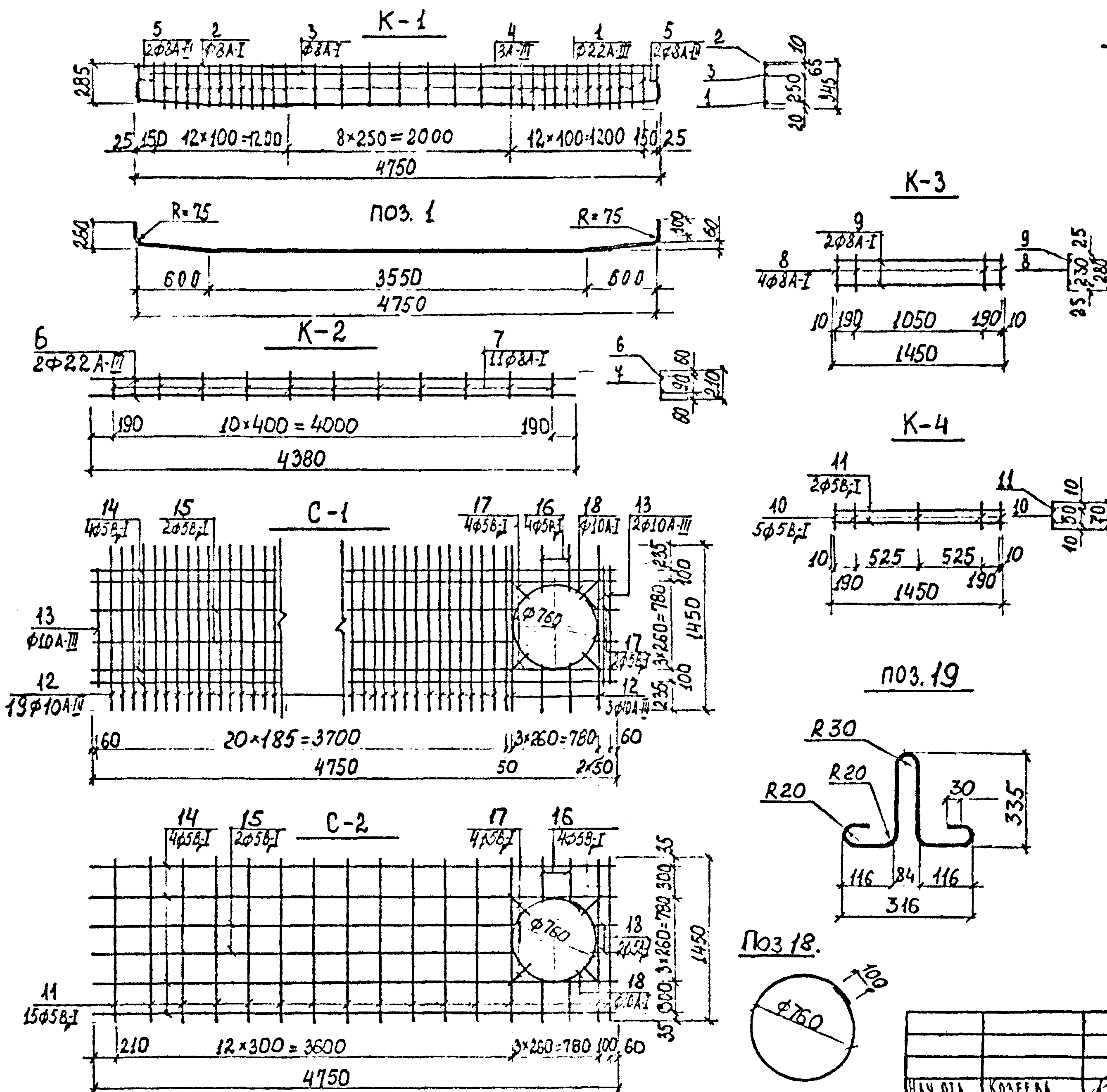
Примечания:

1. Опалубочный чертёж плиты дан на листе № 6
2. Чертёж арматурных изделий дан на листе № 35.
3. Детали армирования даны на листе № 94

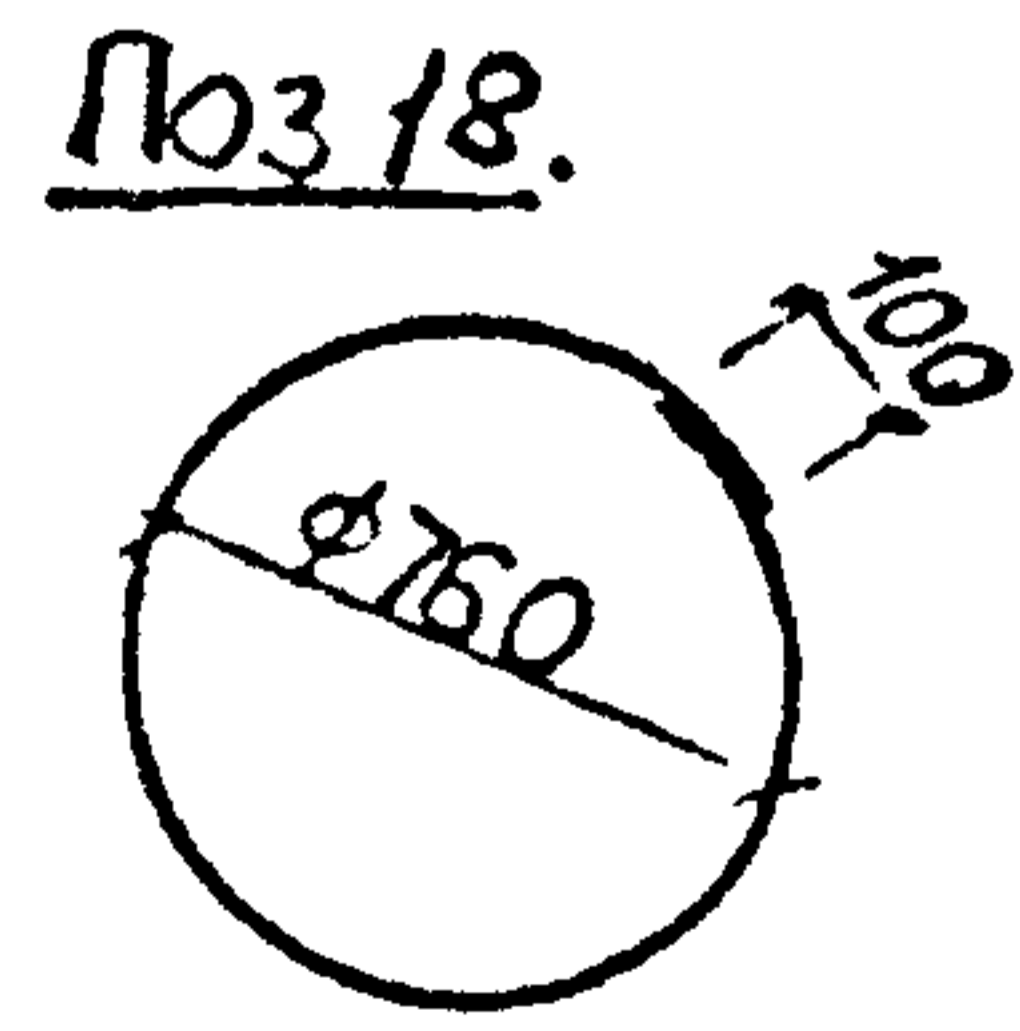
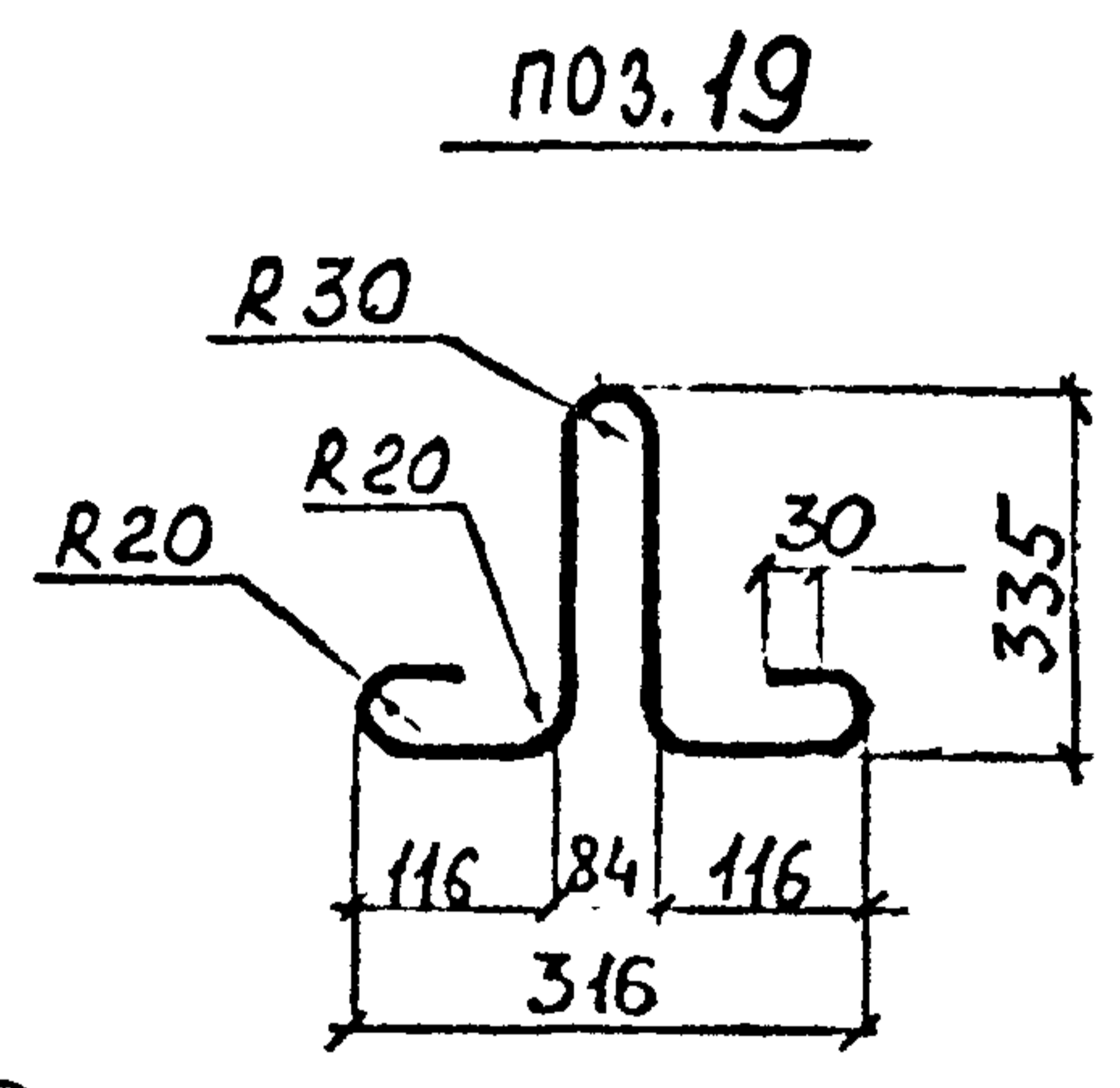
АРМ. СТАЛЬ (ПОДРОБ. ЧЕРТ. НА ЛИСТЕ)

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ (ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ГЛАВНОСИНЖЕСТРОИ)			Альбом ПС-192	
ИЗМ. ОТД.	КОЗЕЛОВА	Козелова	СТАЛЬ	Лист
ИЗМ. СПЕЦ.	АФОНЦИ	Афонци	Р.4	34
СТ. Р.С.	ХАЙРУЛЛИН	Хайруллин	АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ ДПО-14. РАЗРЕЗЫ.	
ПРОЕКТИР.	ХАЙРУЛЛИН	Хайруллин	ОБСЕК	МОСНИИПРОЕКТ г Москва
ПРОВЕРИЛ:				

Спецификация стали на одну плиту.

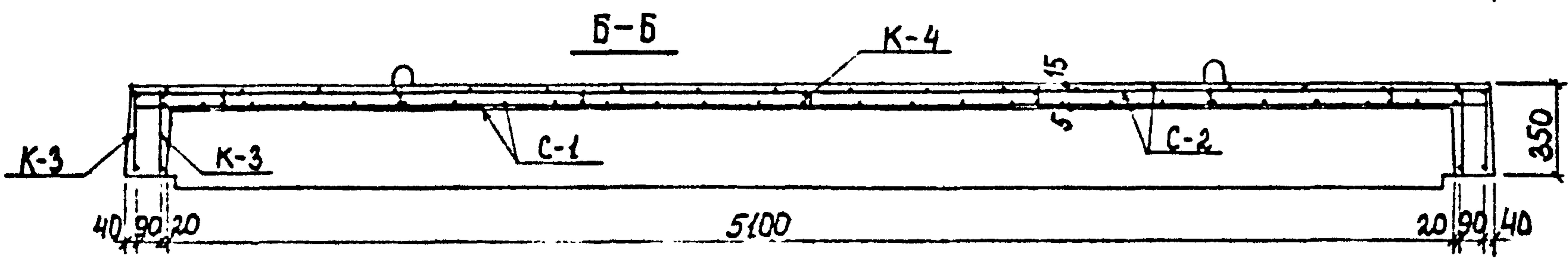
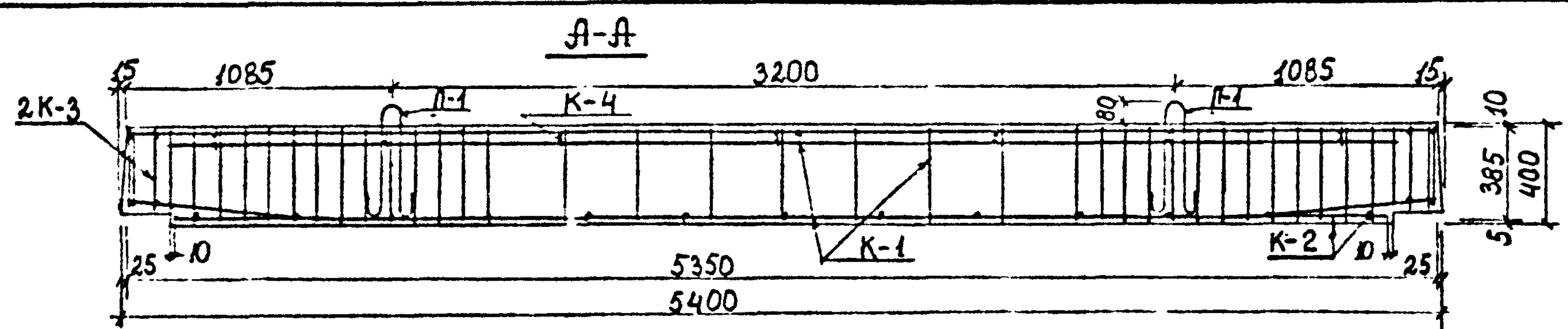


Марка	№ поз	Φ мм	Длина мм	Кол-ч.		Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
				на марку	на плиту			
K-1 4шт.	1	22A-III	5000	1	4	20,00	59,60	23,20
	2	8A-I	4750	1	4	19,0	7,51	
	3	8A-I	4420	1	4	17,68	6,98	
	4	8A-III	345	31	124	42,78	16,90	
	5	8A-III	285	4	16	4,56	1,80	
K-2 2шт.	6	22A-III	4380	2	4	17,52	52,21	27,02
	7	8A-I	210	11	22	4,62	1,83	
K-3 4шт.	8	8A-I	280	4	16	4,56	1,80	1,60
9	8A-I	1450	2	8	11,6	4,58		
K-4 5шт.	10	5B-I	70	5	25	1,75	0,25	0,47
	11	5B-I	1450	2	10	14,5	2,09	
C-1 1шт.	12	10A-III	1450	22	22	31,90	19,68	27,39
	13	10A-III	1030	3	3	3,09	1,91	
	14	5B-I	4750	4	4	19,0	2,74	
	15	5B-I	3870	2	2	7,74	1,11	
	16	5B-I	390	4	4	1,56	0,22	
	17	5B-I	220	6	6	1,32	0,19	
	18	10A-I	2500	1	1	2,5	1,54	
	11	5B-I	1450	15	15	21,75	3,13	
C-2 1шт.	14	5B-I	4750	4	4	19,0	2,74	8,93
	15	5B-I	3870	2	2	7,74	1,11	
	16	5B-I	390	4	4	1,56	0,22	
	17	5B-I	220	6	6	1,32	0,19	
	18	10A-I	2500	1	1	2,50	1,54	
П-1 4шт.	19	12A-I	1070	-	4	4,28	3,80	-

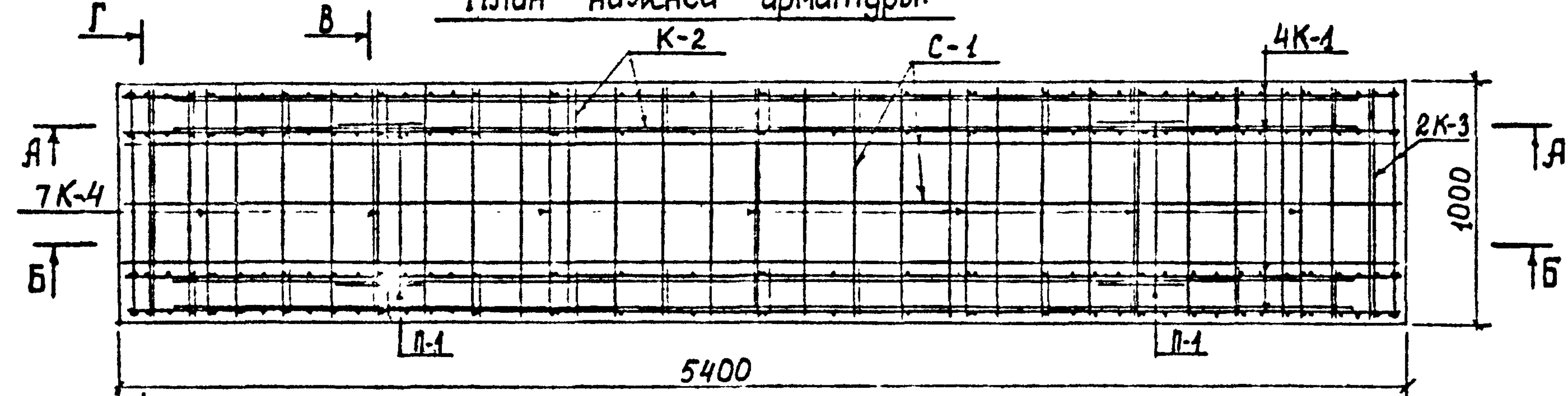


Лист № 10 из 10

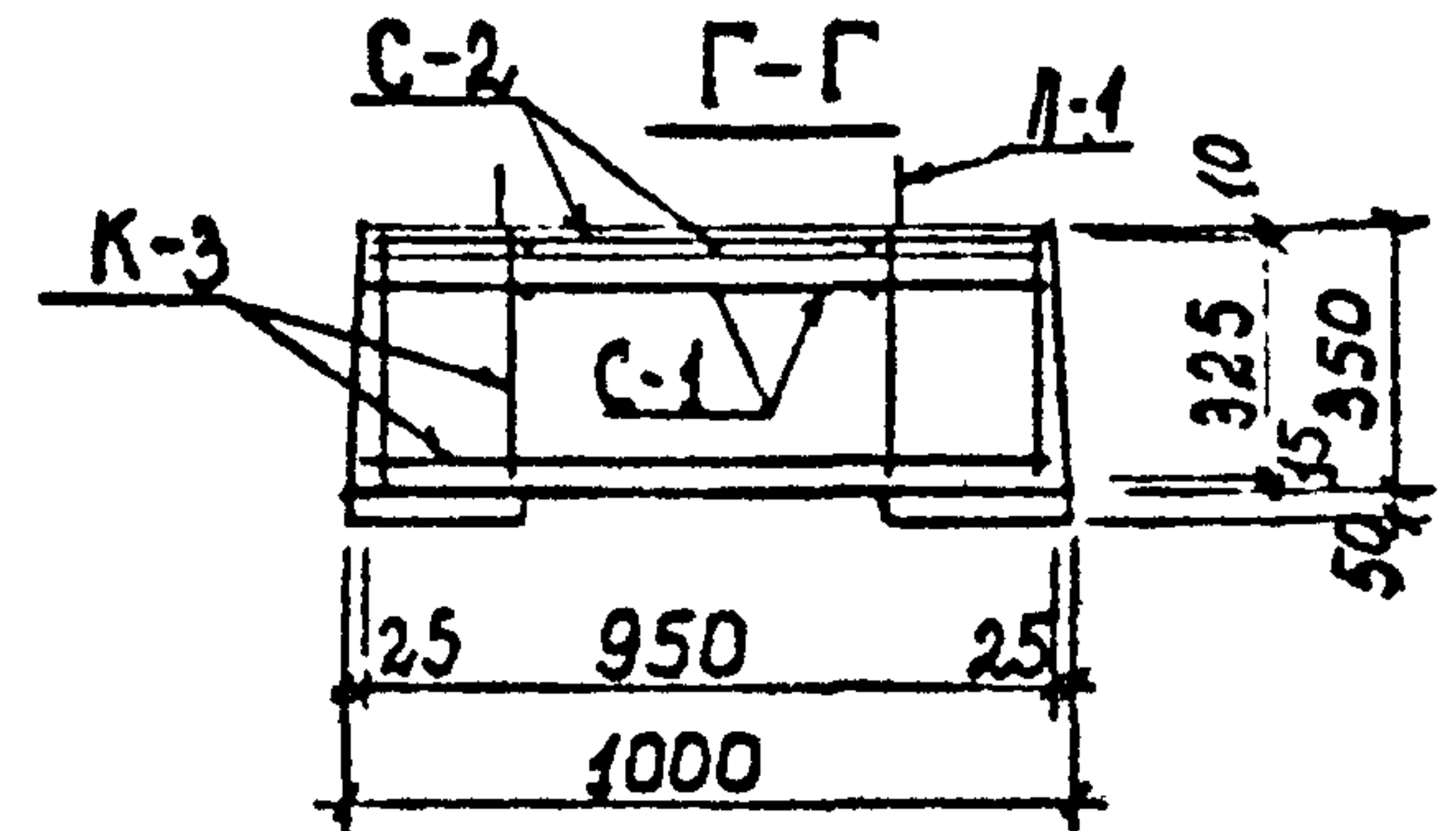
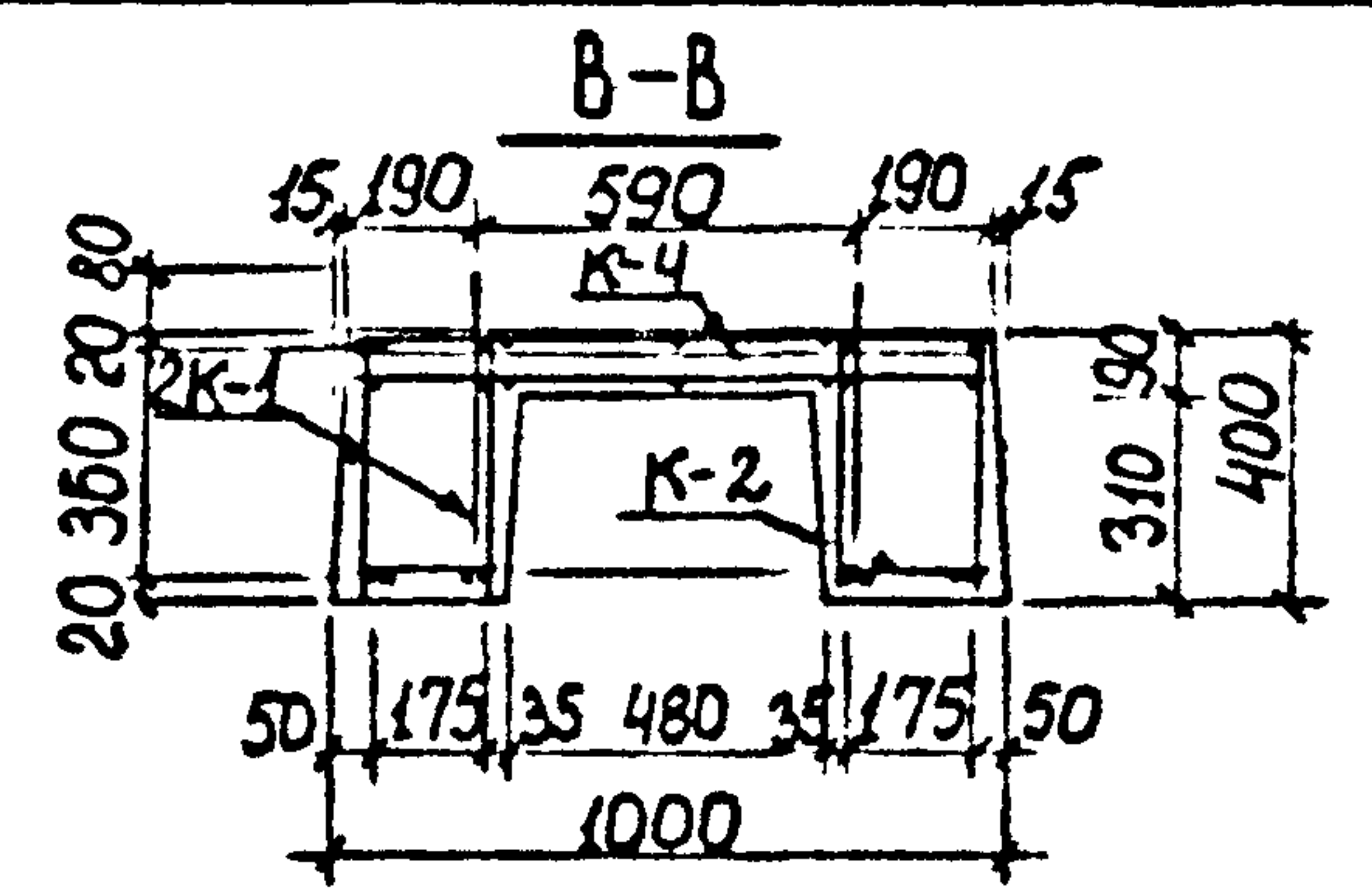
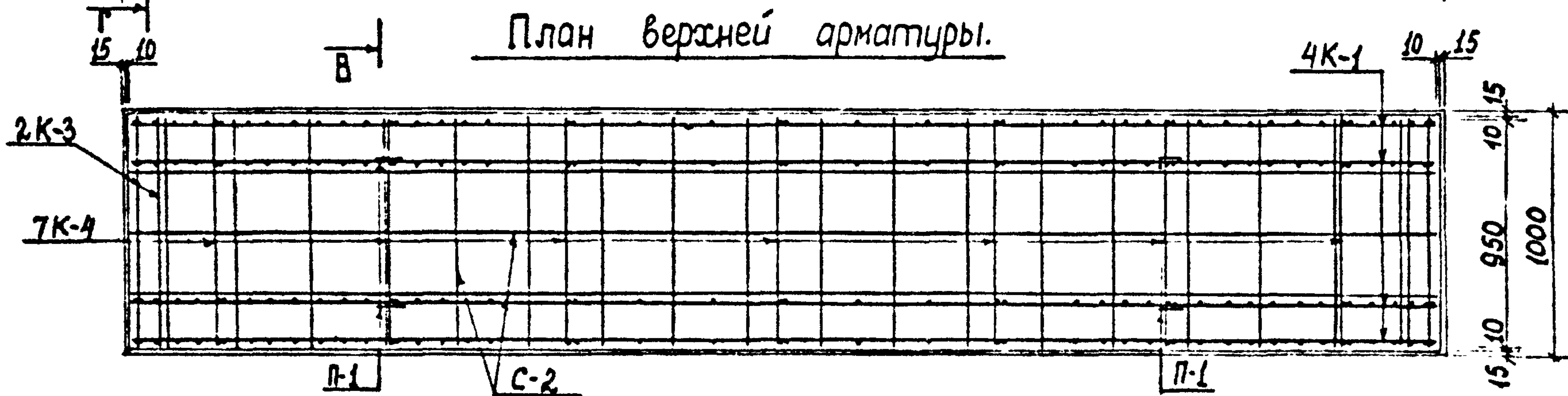
СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ (по номенклатуре Главмосинжстроя)			Альбом ПС-192	
НАЧ. ОТД.	КОЗЕЕВА		СТАЛИЯ	ЛИСТ
ГЛАВ. ИНЖ.	АФОНКИН		Р.4.	35
СТ. ИНЖ.	ХАЙРУЛЛИН		АРХИВ. №	
ПРОЕКТИР.	ХАЙРУЛЛИН		АРХИВ. №	
ПРОВЕРКА			АРХИВ. №	
АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ ПЛАТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ ДПО-14. СЕТКИ, КАРКАСЫ			ОНСК	МОСИНЖПРОЕКТ г Москва



План нижней арматуры.



План верхней арматуры.



Выборка стали на одну плиту.

Арматурная сталь; кг						
класс А-III		класс А-I			класс В-I	
φ; мм	шт	φ; мм	шт	φ; мм	шт	Всего
20	18	12	8	-	5	
52,96	39,84	92,80	3,80	56,01	-	59,81
						9,28
						9,28
						161,89

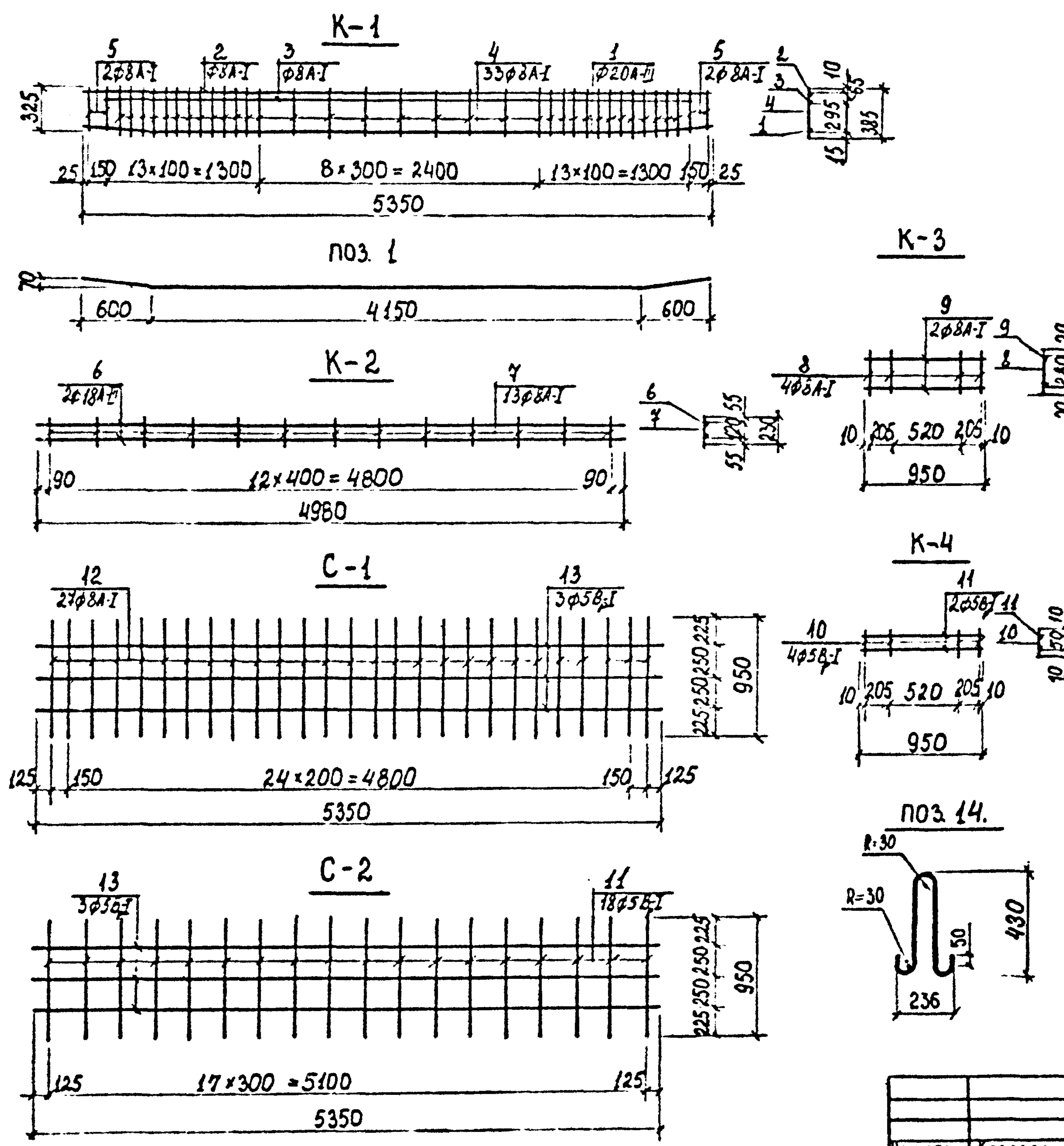
Примечания

1. Опалубочный чертёж плиты дан на листе № 7
2. Чертёж арматурных изделий дан на листе № 37
3. Детали армирования даны на листе № 94

ИЗДАНИЕ ПОДПИСЬ И ДАТА

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ (ПО НОМЕКЛАТУРЕ ГАЛЪМОСИНЖСТРОЯ)		Альбом ПС-192	
ИЗДАТЕЛЬ	МАШТАБ	СТАДИЯ	ЛИСТ
НАЧ. ОТД. КОЗЕЕВА	1:50	Р.4.	36
ГЛ. СПЕЦ. АРОВИЧ		АРХИВ №:	
СТ. ИНЖ. ХАЙРУЛАМИ		ОИСК МОСИНЖПРОЕКТ	
ПРОЕКТИР. ХАЙРУЛАМИ		г. Москва	
ПРОВЕРКА			

АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ ДП-15-1т. РАЗРЕЗЫ



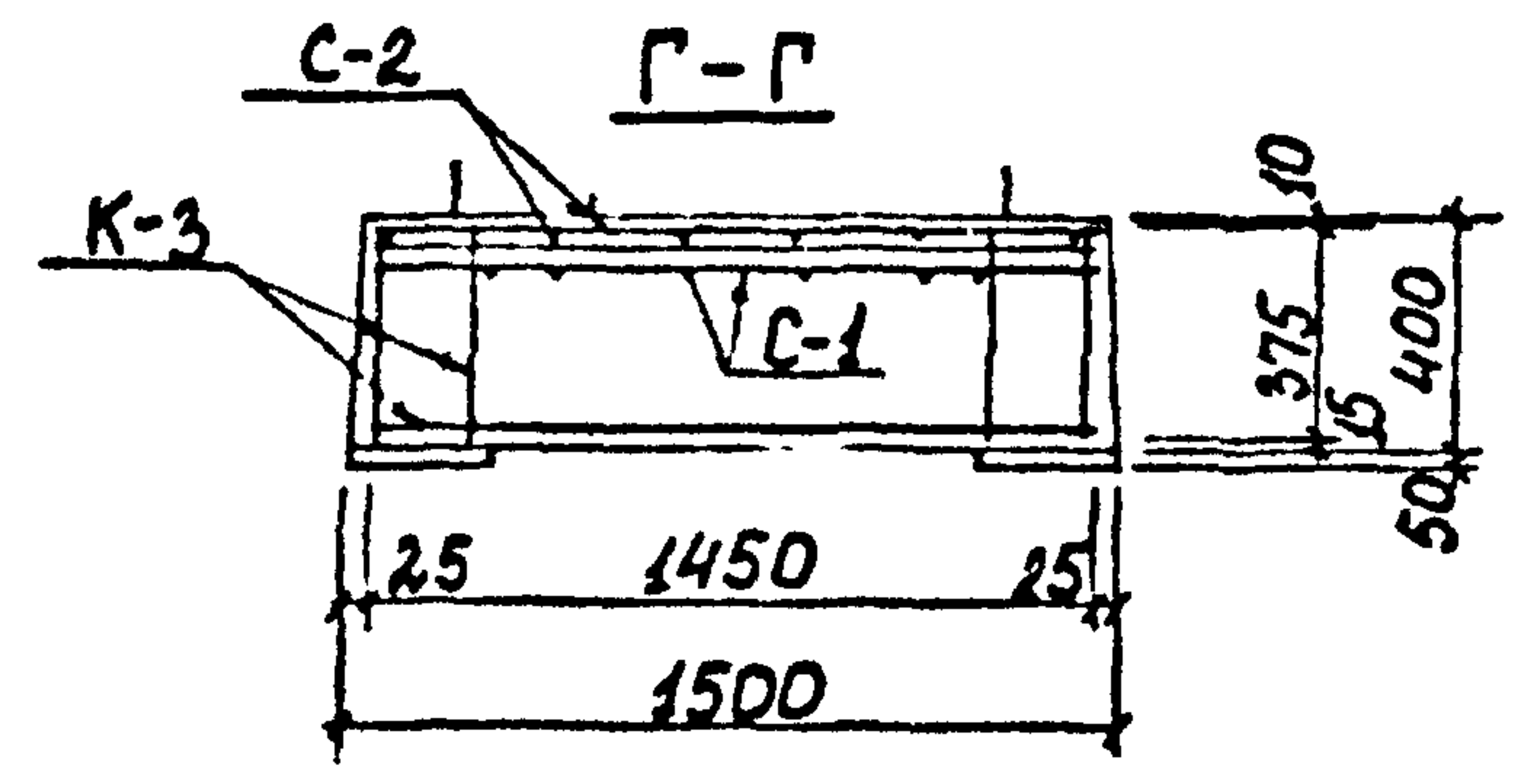
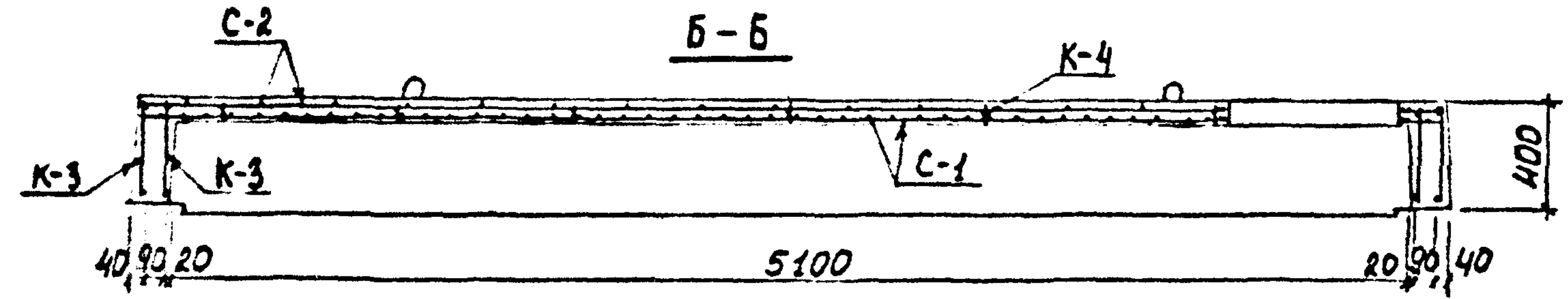
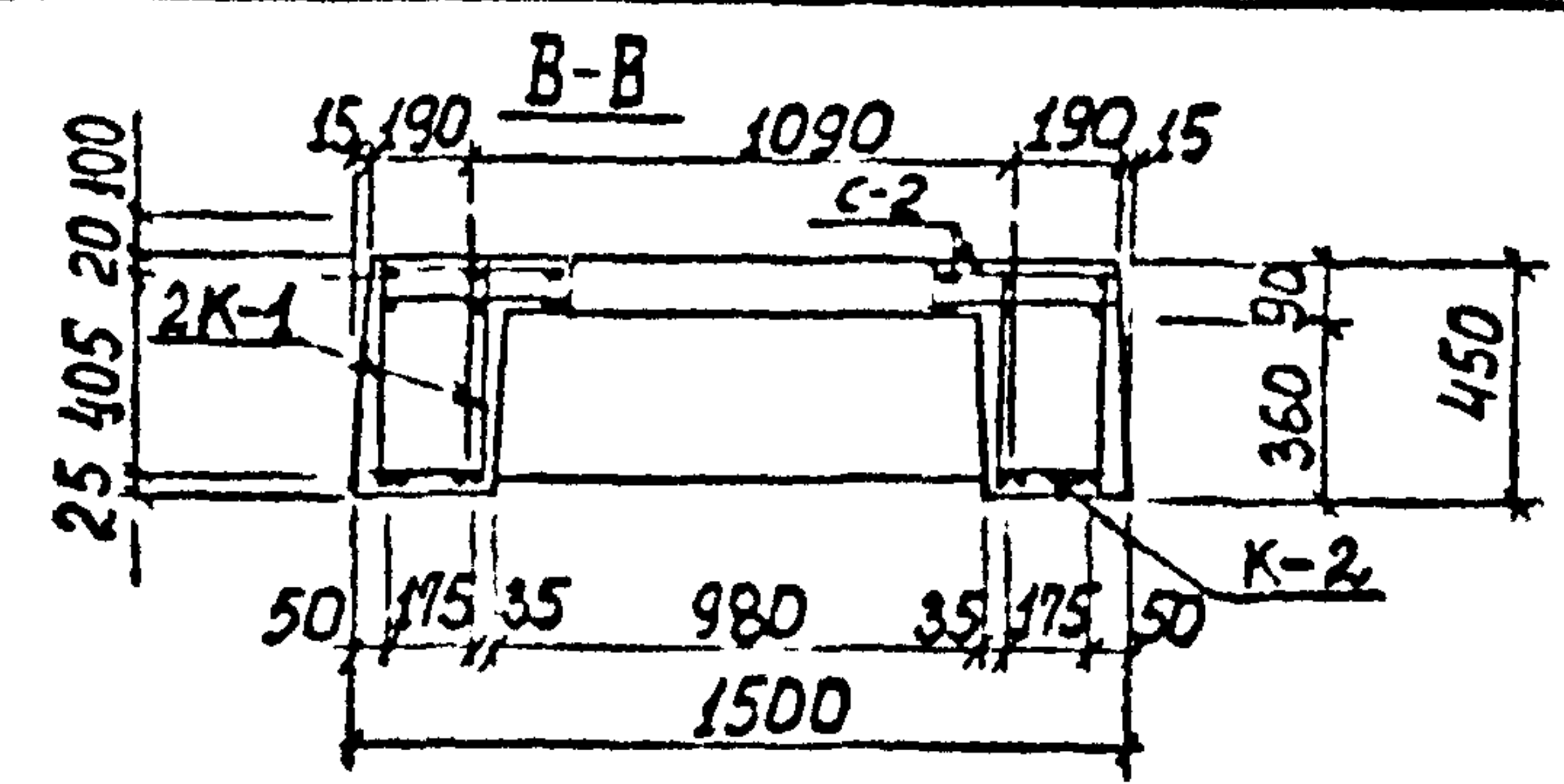
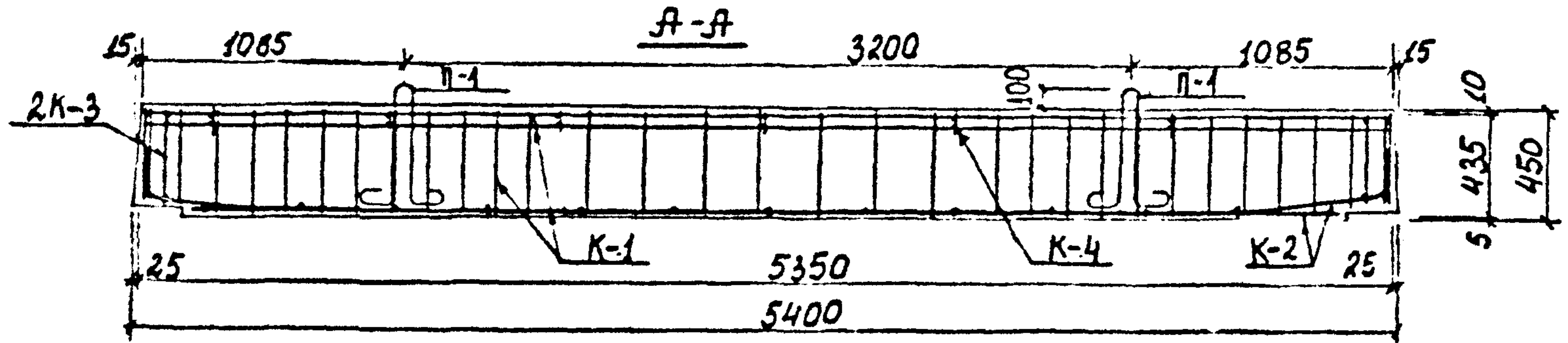
Спецификация стали на одну плиту.

Марка	№ поз.	φ мм	Длина мм	Кол-во		Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
				на марки	на плиту			
К-1	1	20A-II	5360	1	4	21,94	52,96	22,87
	2	8A-I	5350	1	4	21,40	8,45	
	3	8A-I	5020	1	4	20,08	7,93	
	4	8A-I	385	33	132	50,82	20,07	
	5	8A-I	325	4	16	5,2	2,05	
К-2	6	18A-II	4980	2	4	19,92	39,84	21,10
	7	8A-I	230	13	26	5,98	2,36	
К-3	8	8A-I	320	4	16	5,12	2,02	1,26
	9	8A-I	950	2	8	7,6	3,00	
К-4	10	5B-I	70	4	28	1,96	0,28	0,31
	11	5B-I	950	2	14	13,3	1,92	
C-1	12	8A-I	950	27	27	25,65	10,13	12,44
	13	5B-I	5350	3	3	16,05	2,31	
C-2	11	5B-I	950	18	18	17,1	2,46	4,77
	13	5B-I	5350	3	3	16,05	2,31	
П-1	14	12A-I	1070	-	4	4,28	3,80	-1

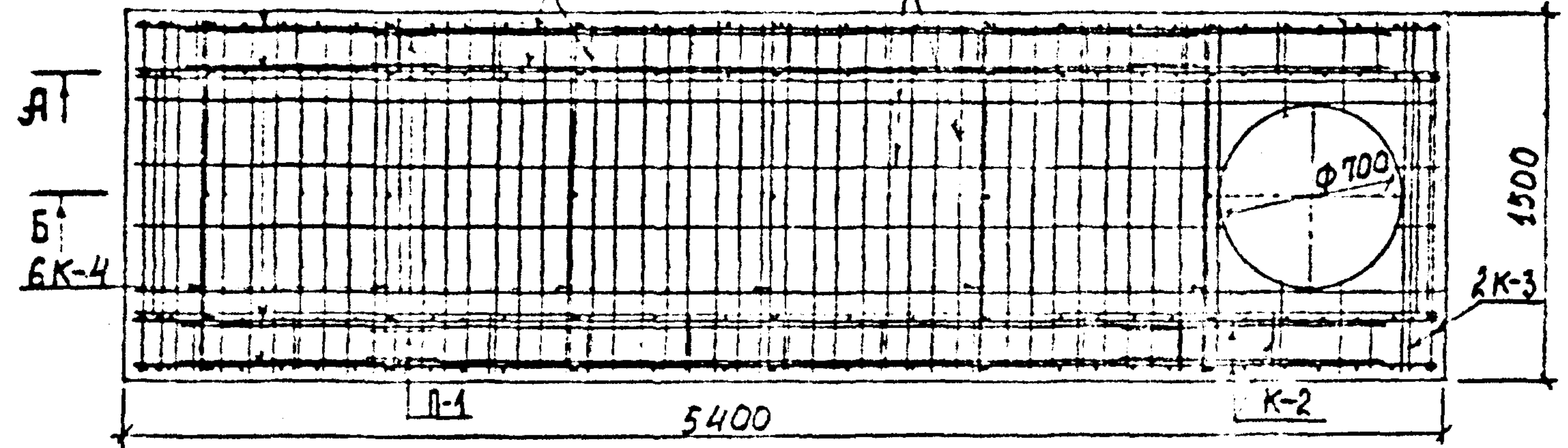
ВЫП. № 1
 ИЛИ
 КОМП. № 1

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ (ПО КОМПЛЕКТУРЕ ТАВРОСИНХСТРО)			Альбом № ПС-192
ИЗДАТЕЛЬСТВО	КОЗЕЕВА	Лис	СТАВЛЯ ЛИС
ГЛАВ. ИНЖ. АРОНИН			37
СТ. ИНЖ. ХИРУАЛИН			МОСИНЖПРОЕКТ
ПРОЕКТИСТ ХИРУАЛИН			г. Москва
ПРОВЕРКА			ОНСК

АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ ПАНТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ ДП-15-т. СЕТКА, КАРКАС.



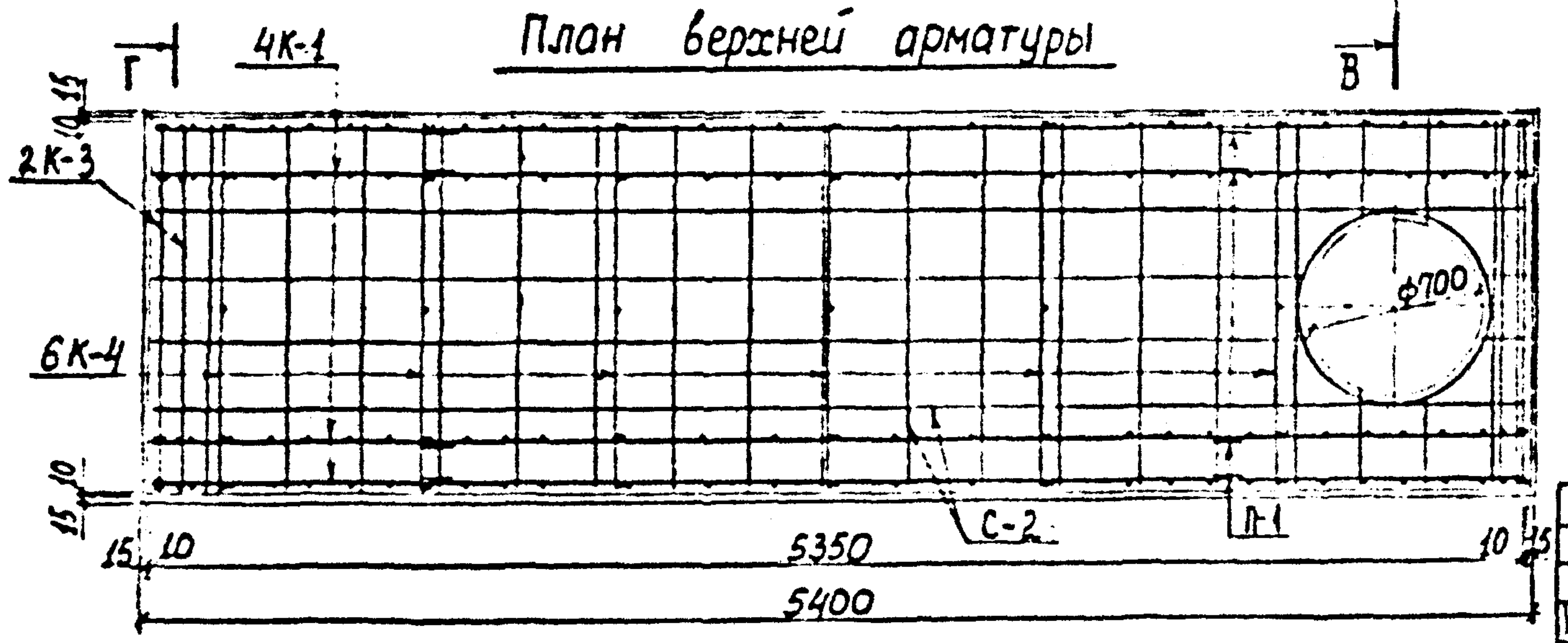
План нижней арматуры



Выборка стали на одну плиту

Арматурная сталь; кг										
класс А-III				класс А-I			класс ВрI			Всего
Ф; мм	итого			Ф; мм	итого		Ф, мм	итого		
22	—	10	8	14	10	8	5	—	—	—
126,11	—	23,38	20,93	170,42	6,34	3,08	25,69	35,11	15,94	15,94
										221,47

План верхней арматуры



Примечания.

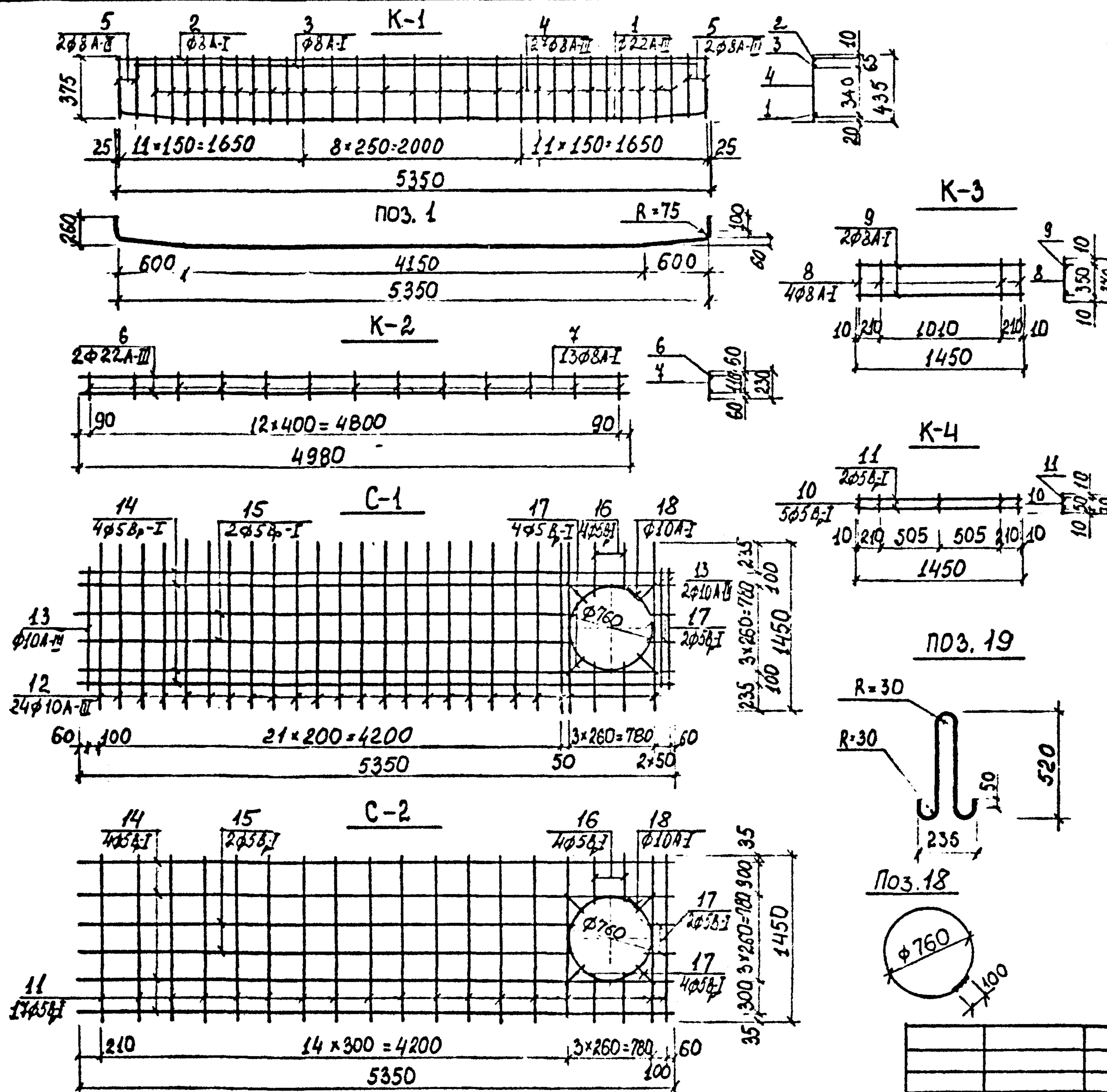
1. Опалубочный чертёж плиты дан на листе № 7.
2. Чертеж арматурных изделий дан на листе № 39
3. Детали армирования даны на листе № 94

ИЗДАНИЕ ПОСЛЕДНЕЕ

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ (по номенклатуре ГАБМОСНИХПРОСТ)				Альбом ЛС-192	
ИЧ ОТД	КОЗРЕВА	Козр		СТАЛЬНАЯ ПЛЫТА	Лист №
И СПЕЦ	АФОНЯН	Афон		04	38
СТ ИНЖ	ХАЙРУЛЛИН	Хайр		ОРСК МОСНИХПРОЕКТ г Москва	
ПРОЕКТИР	ХАЙРУЛЛИН	Хайр			
ПРОВЕРКА					

Спецификация стали на одну плиту.

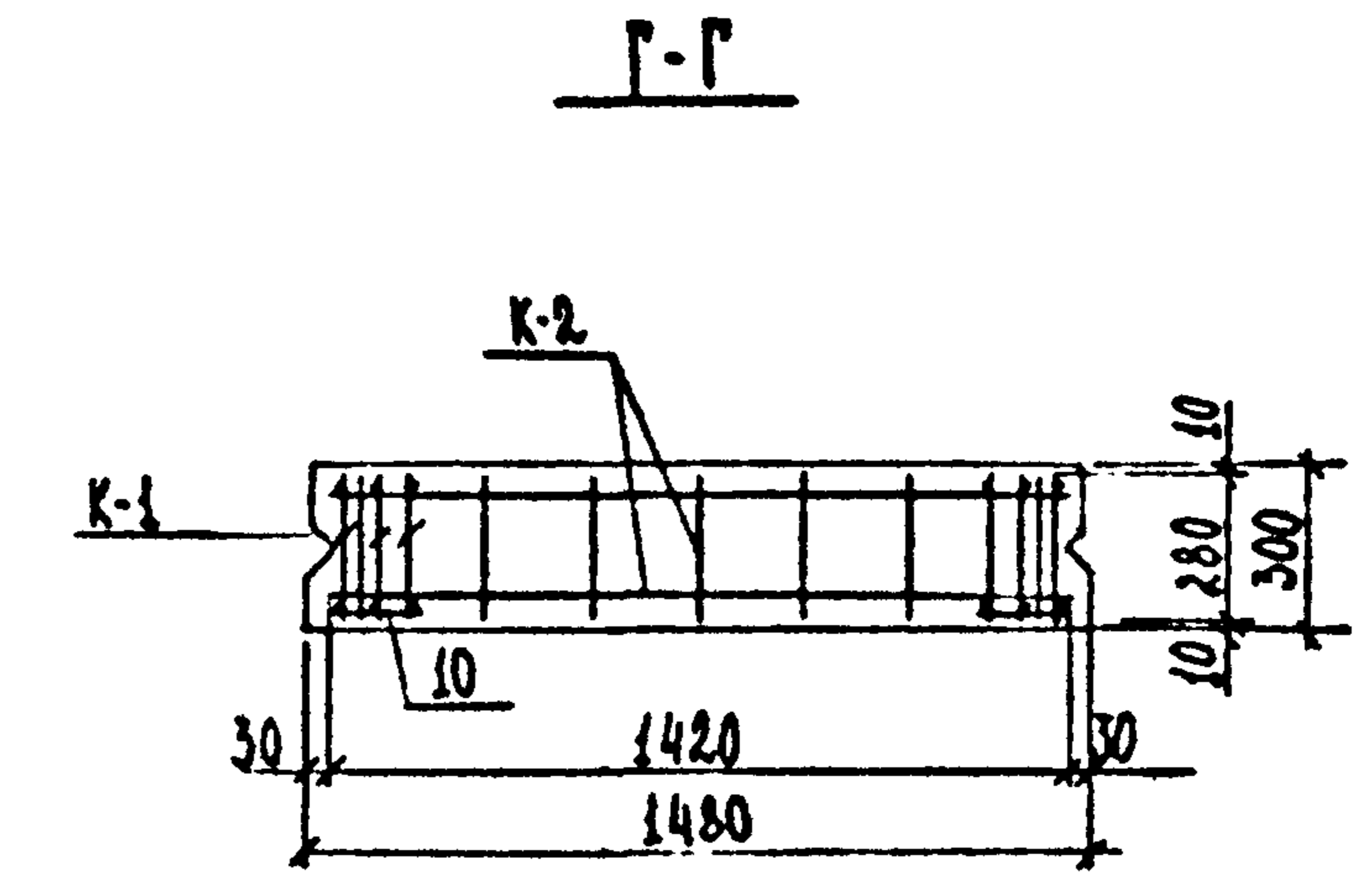
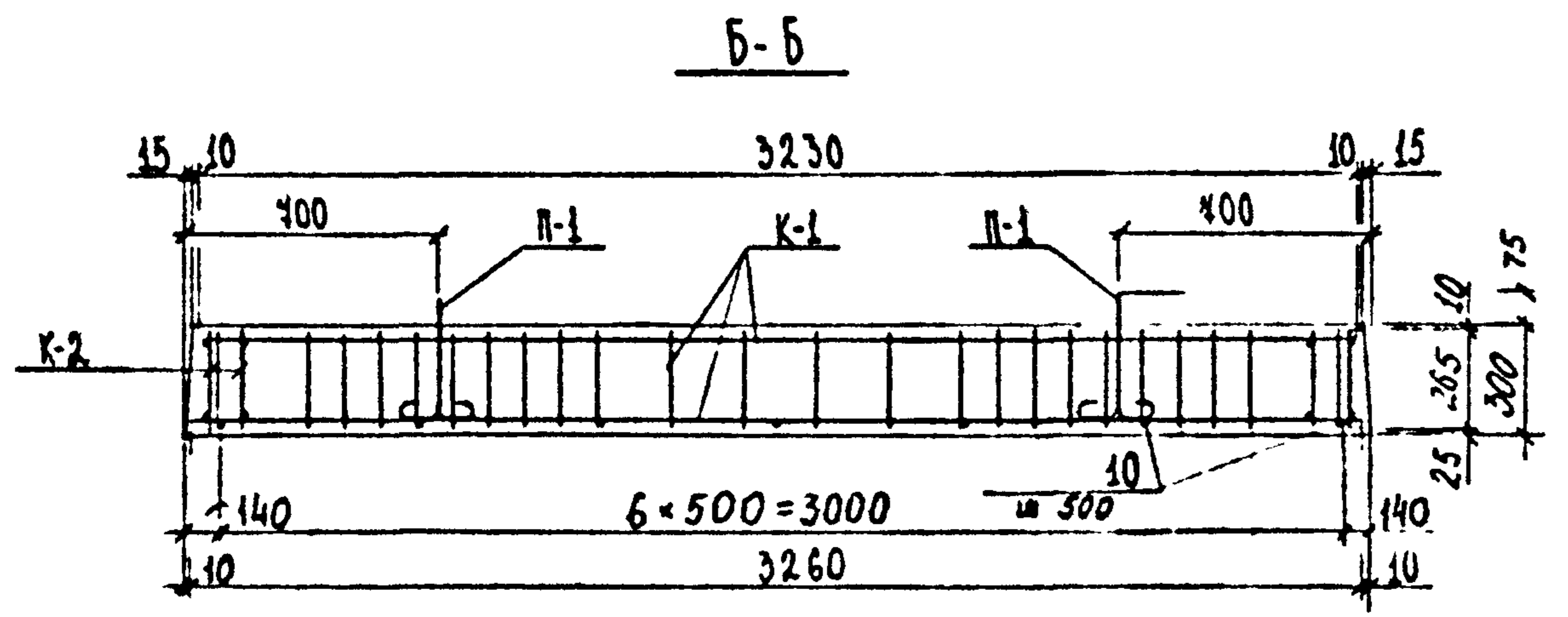
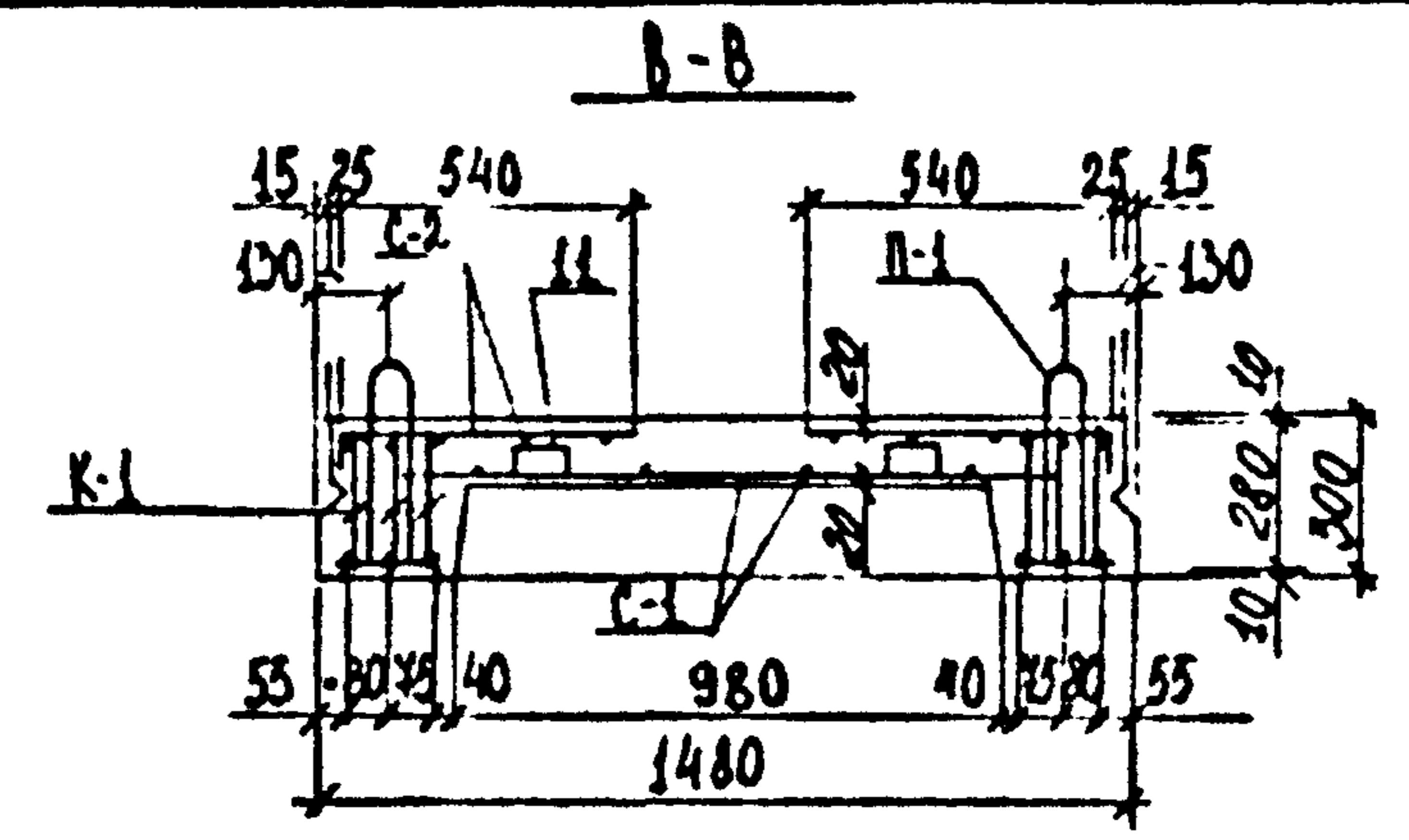
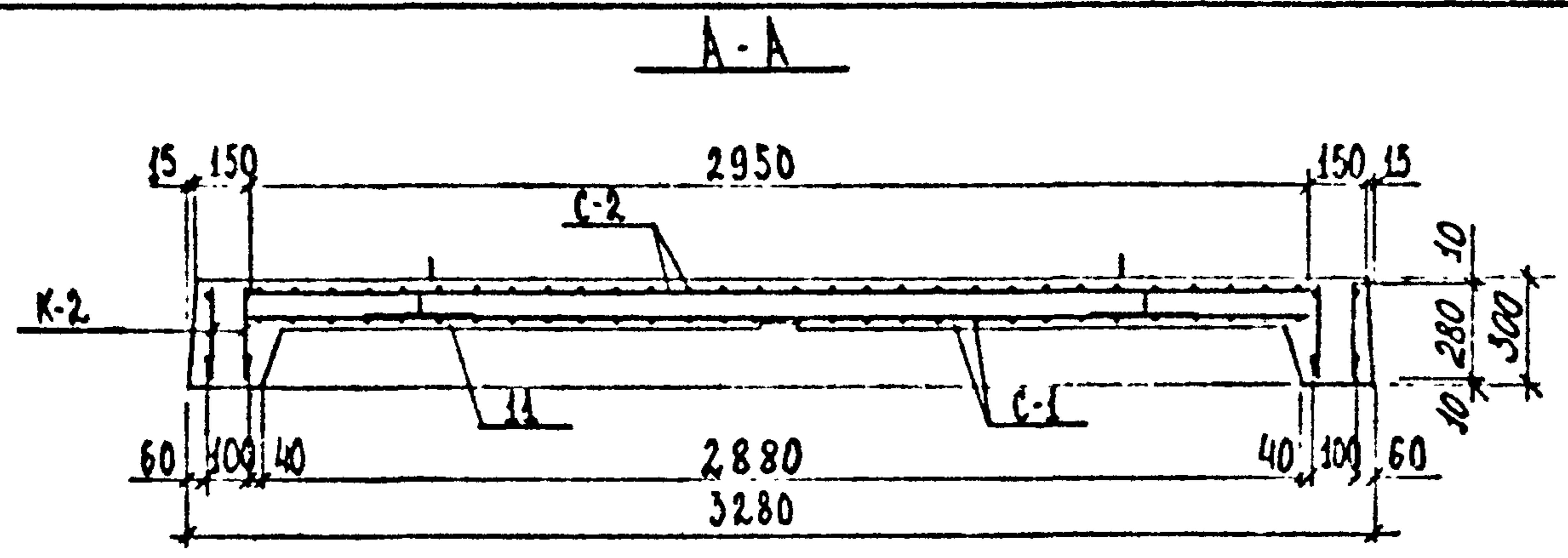
Марка	№ поз.	Ф мм	Длина мм	Колич.		Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
				на марку	на плиту			
К-1 4шт	1	22А-III	5600	1	4	22,40	66,75	26,02
	2	8А-I	5350	1	4	21,40	8,45	
	3	8А-I	5020	1	4	20,08	7,93	
	4	8А-III	435	27	108	46,98	18,56	
	5	8А-III	375	4	16	6,0	2,37	
К-2 2шт	6	22А-III	4980	2	4	19,92	59,36	30,86
	7	8А-I	230	13	26	5,98	2,36	
К-3 4шт	8	8А-I	370	4	16	6,0	2,37	1,74
	9	8А-I	1450	2	8	11,6	4,58	
К-4 6шт	10	5В-I	70	5	30	2,10	0,30	0,47
	11	5В-I	1450	2	12	17,4	2,51	
С-1 1шт	12	10А-III	1450	24	24	34,80	21,47	29,71
	13	10А-III	1030	3	3	3,09	1,91	
	14	5В-I	5350	4	4	21,40	3,08	
	15	5В-I	4470	2	2	8,94	1,29	
	16	5В-I	390	4	4	1,56	0,23	
	17	5В-I	220	6	6	1,32	0,19	
	18	10А-I	2500	1	1	2,50	1,54	
	11	5В-I	1450	17	17	24,65	3,55	
С-2 1шт	14	5В-I	5350	4	4	21,4	3,08	9,88
	15	5В-I	4470	2	2	8,94	1,29	
	16	5В-I	390	4	4	1,56	0,23	
	17	5В-I	220	6	6	1,32	0,19	
II-1 4шт	19	14А-I	1310	-	4	5,24	6,34	1,59



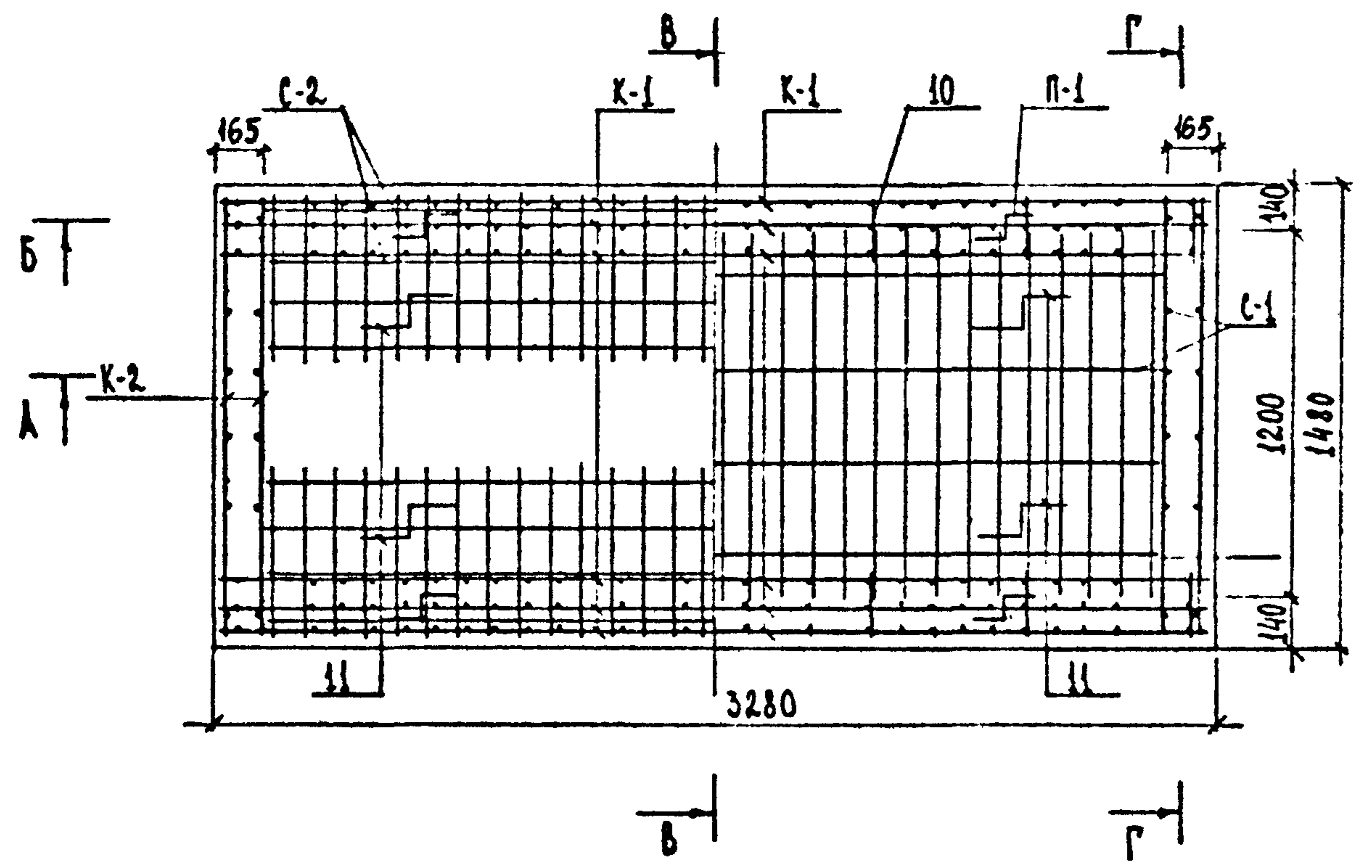
ИЗБ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ ДАТА

Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений (по номенклатуре Главмосинжстроя)		Альбом ПС-192
Исполнитель: КОСЕВА	Проверка: [Signature]	Станция: Лист: 39
Арх. спец.: ВРОНИН	Проектант: ХАЙРУЛЛИН	Архив. №:
Ст. инж.: ХАЙРУЛЛИН	Проверка: ХАЙРУЛЛИН	ОНСК МОСИНЖПРОЕКТ г. Москва
Проектант: ХАЙРУЛЛИН	Проверка: [Signature]	
Проверка: [Signature]		

Арматурный чертеж плиты перекрытия ДПО-15. Сетки, каркасы



План верхней арматуры План нижней арматуры



ТБ
ТА

Выборка стали на один элемент

Арматурная сталь, кг									Профильная сталь, кг			
Класс А-III			Класс А-I			Класс В-I			Труба ГОСТ 3262-75	Всего		
φ, мм		Итого	φ, мм		Итого	φ, мм	Итого	Итого				
18	8	1440	12	—	8	35	5	175	60	Итого	Всего	
39,12	2891	6803	3,80	—	31,30	35,10	5,91	5,91	109,04	4,39	4,39	113,43

Примечания

1. Опалубочный чертеж плиты перекрытия дан на листе № 8
2. Чертеж арматурных изделий дан на листе № 41
3. Детали армирования даны на листе № 94

Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений (по номенклатуре ГАВМОСИНЖСТРОЙ)				Альбом № ПС-192	
НАЧ. ОУД.	КОЗЕЕВА	<i>Kozeeva</i>	СТАЛИЯ	Лист	Архив №
Гл. спец.	АФОНИН	<i>Afonin</i>	Р.ч.	40	
Ст. инж.	Хайруллин	<i>Khayrullin</i>	ОНСК	МОСИНЖПРОЕКТ	
ПРОЕКТИР.	Хайруллин	<i>Khayrullin</i>		г. Москва	
ПРОВЕРИЛ					

Инв. № подл. Подпись и дата

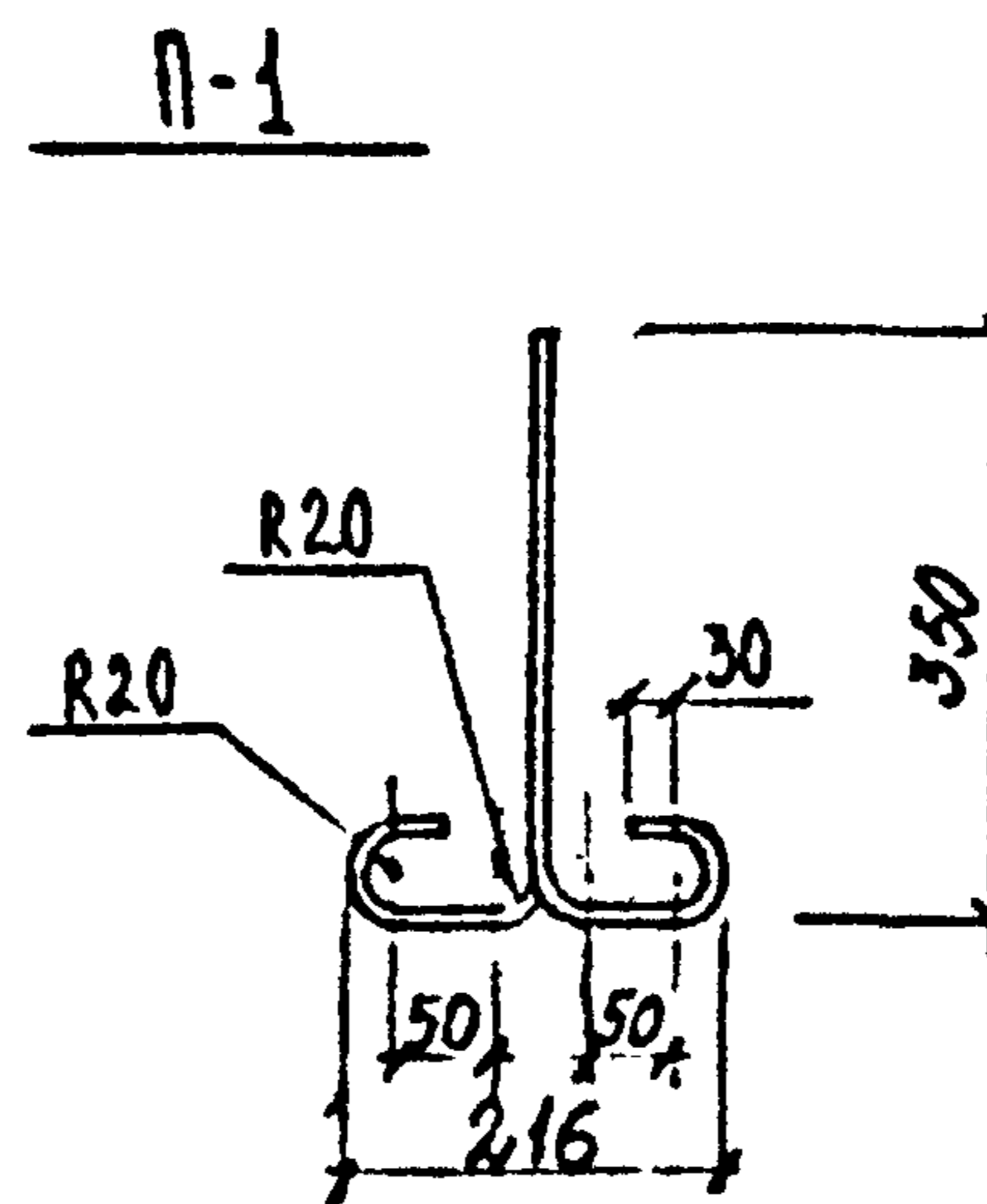
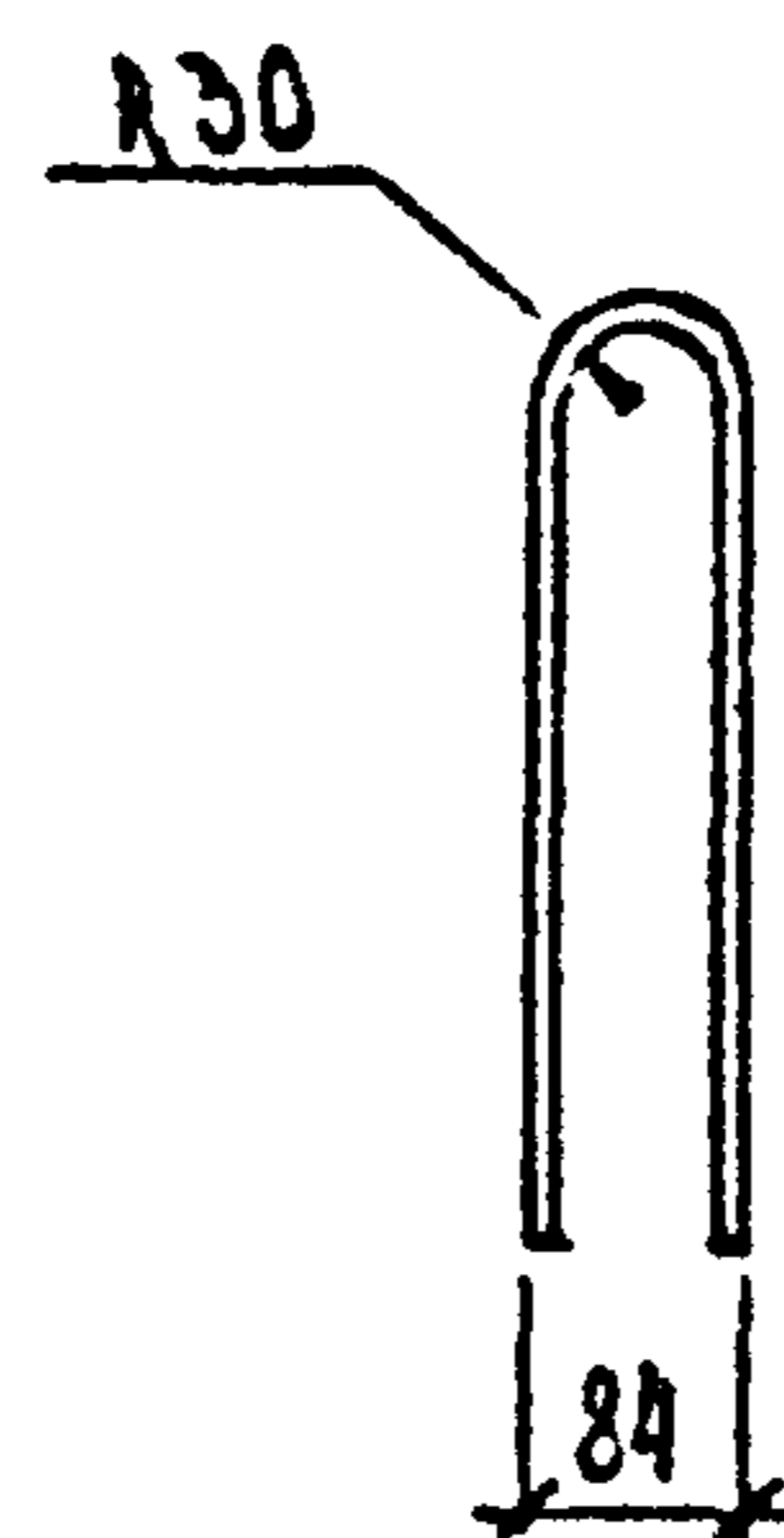
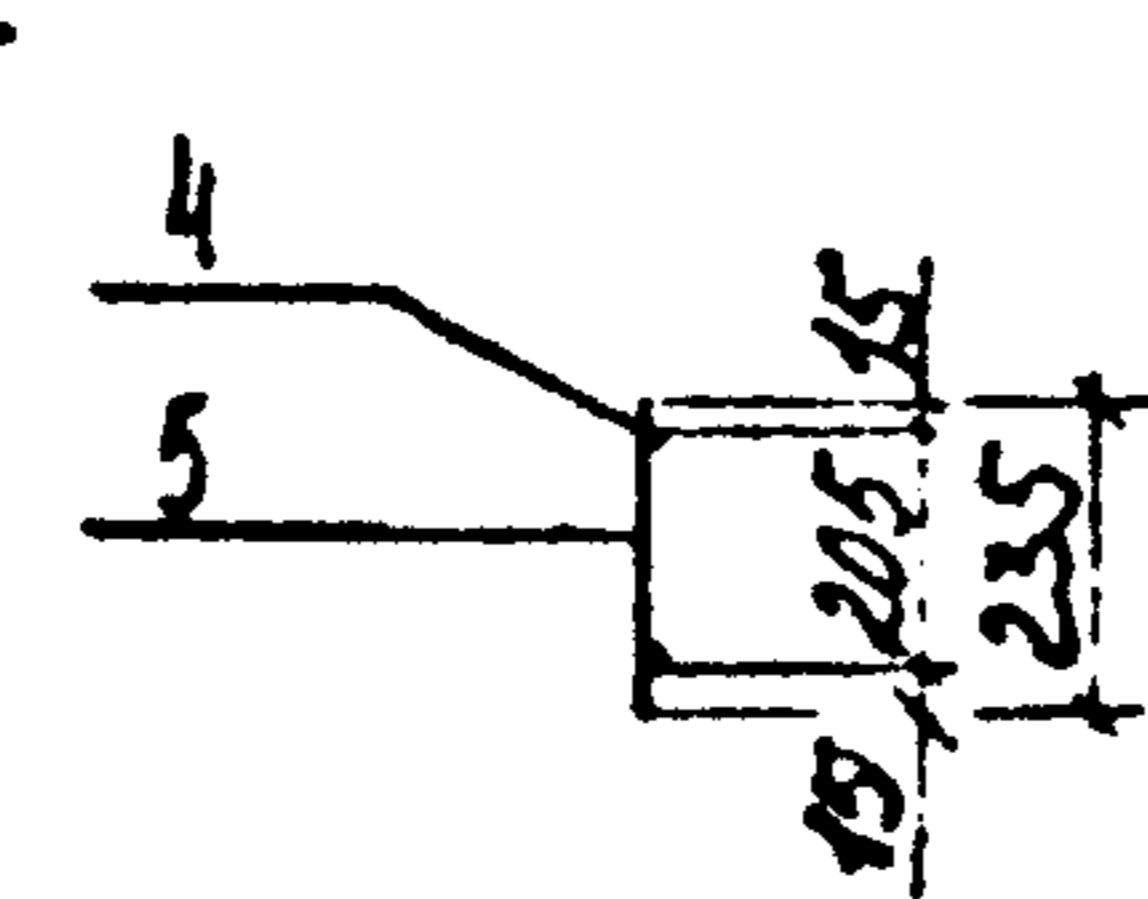
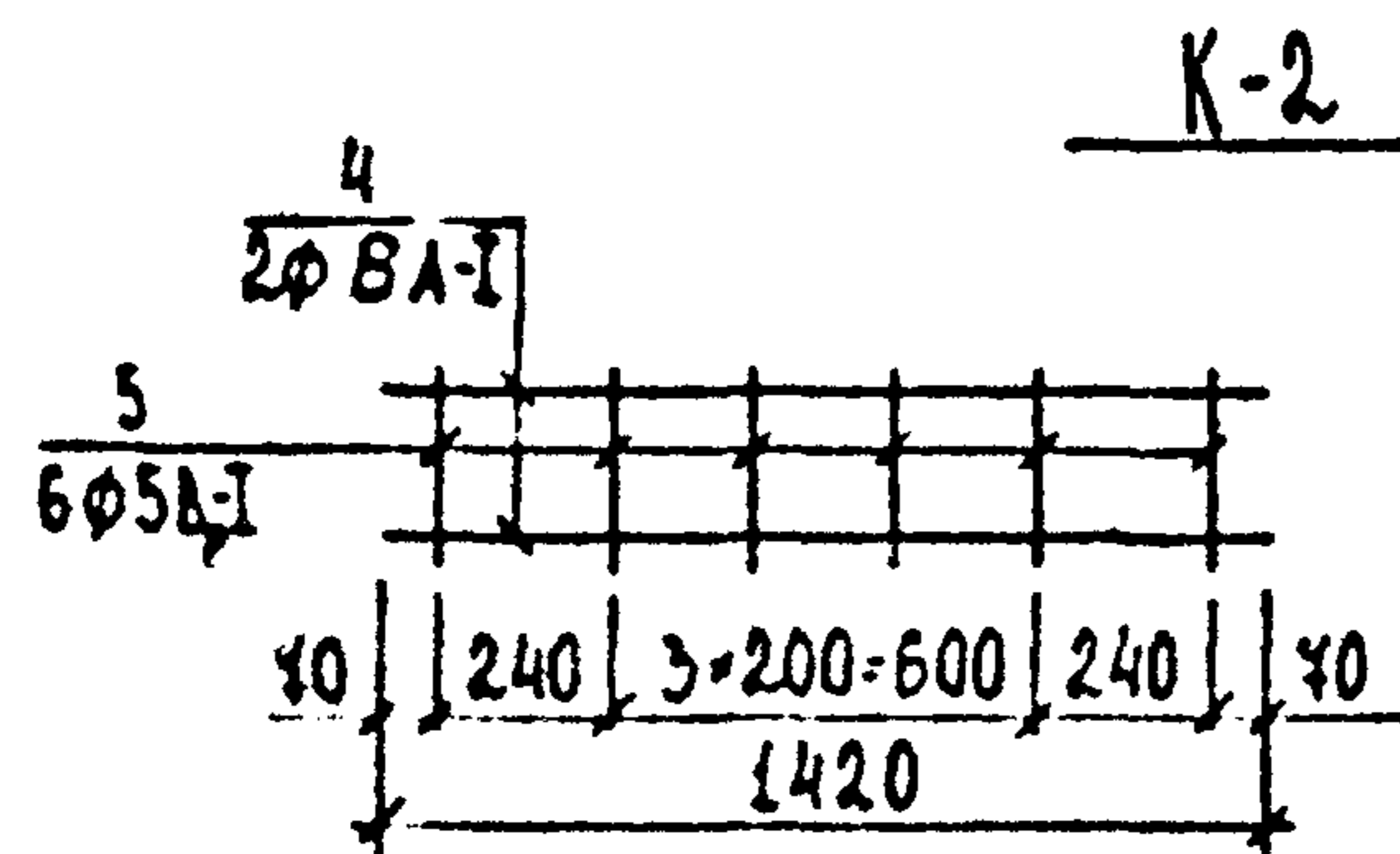
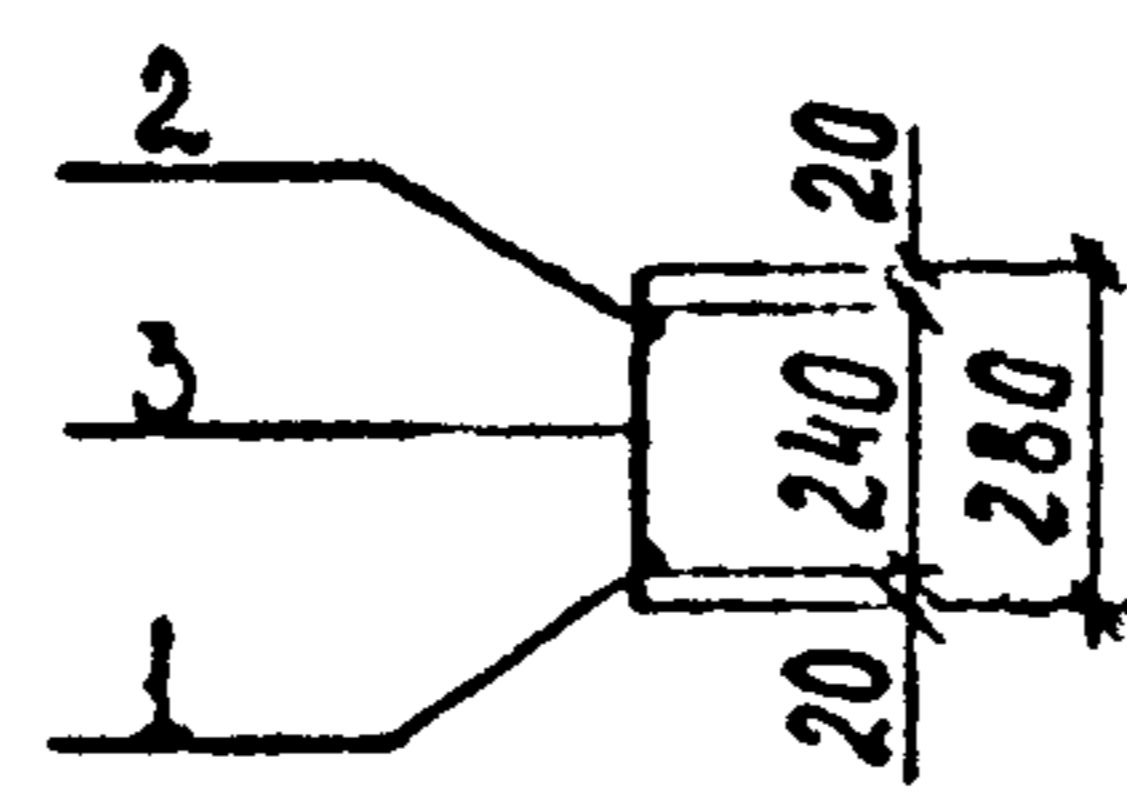
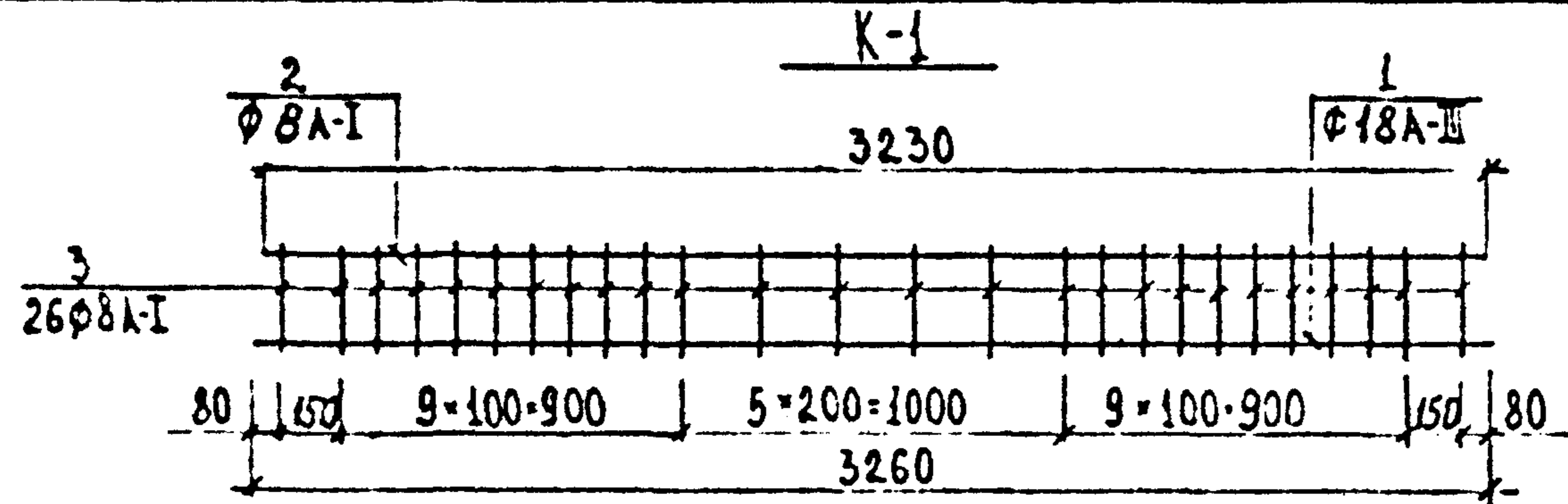
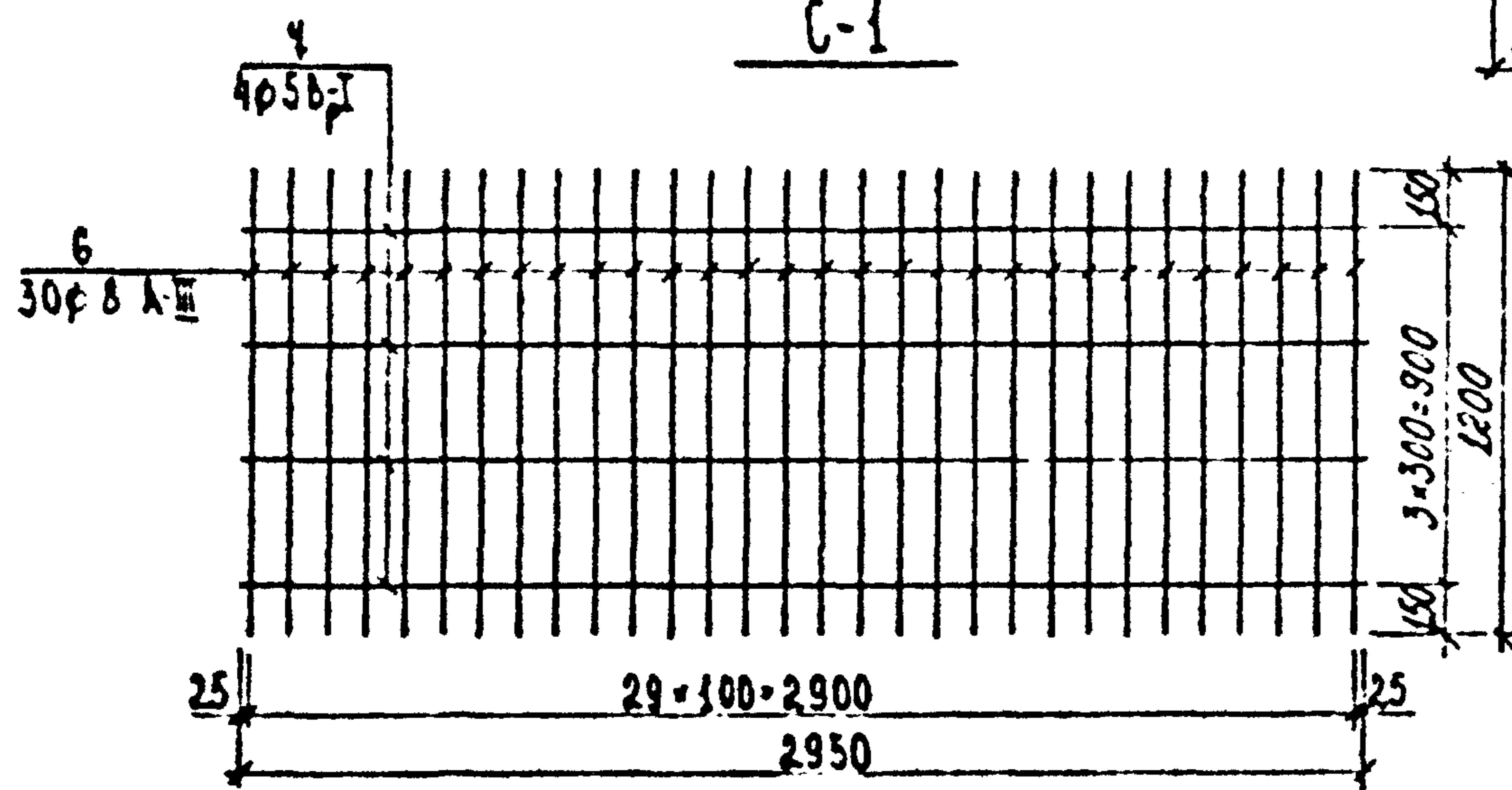
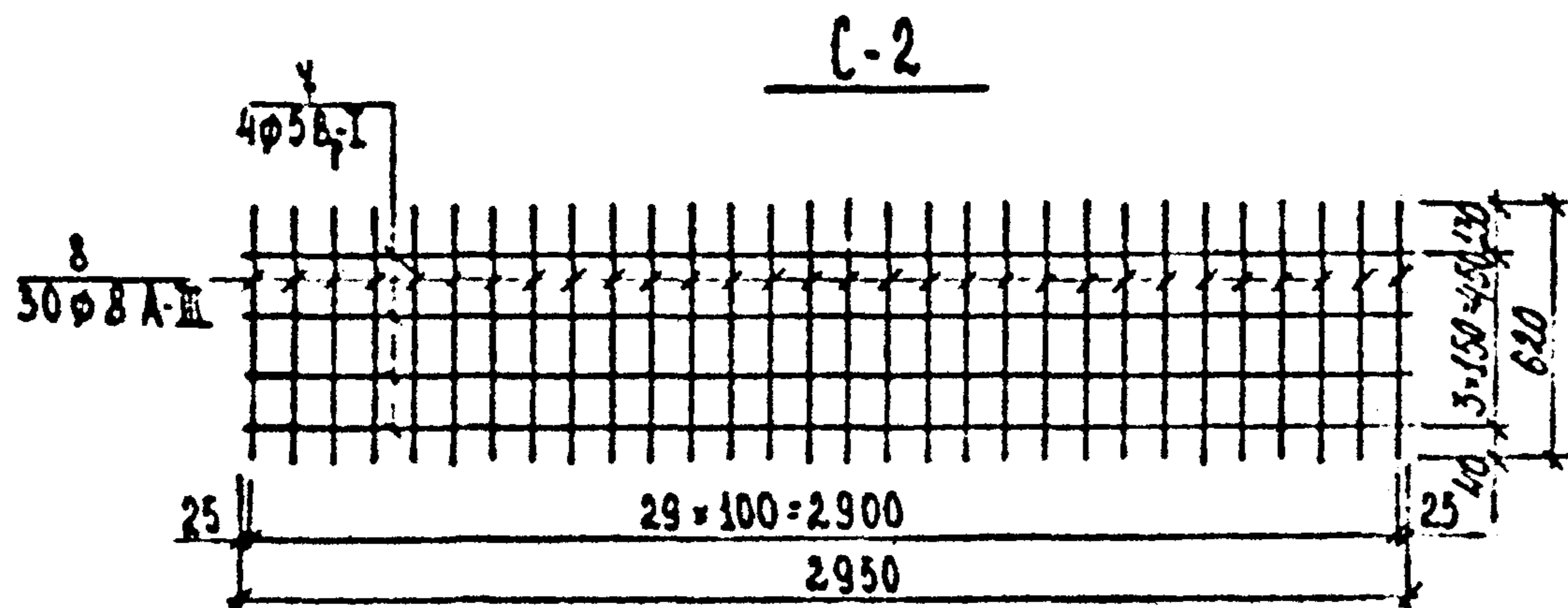
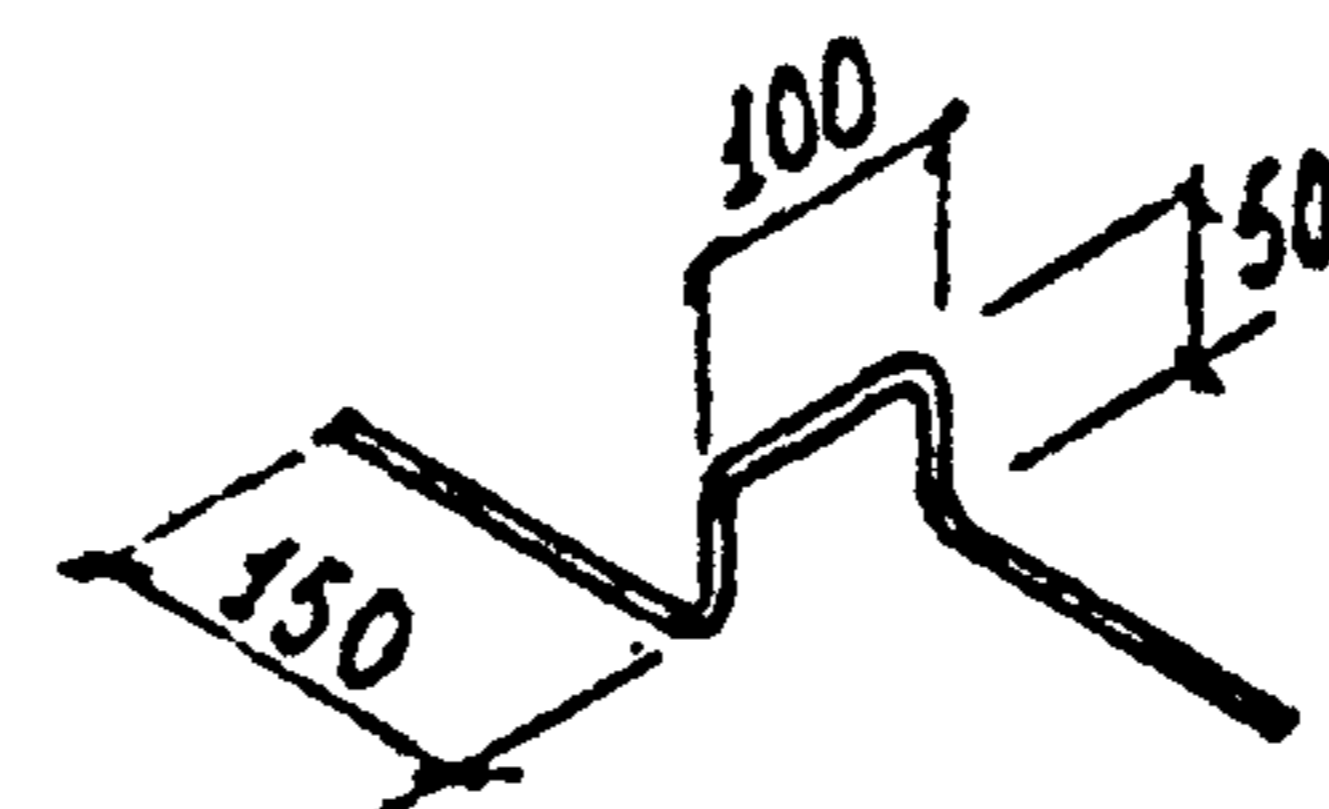


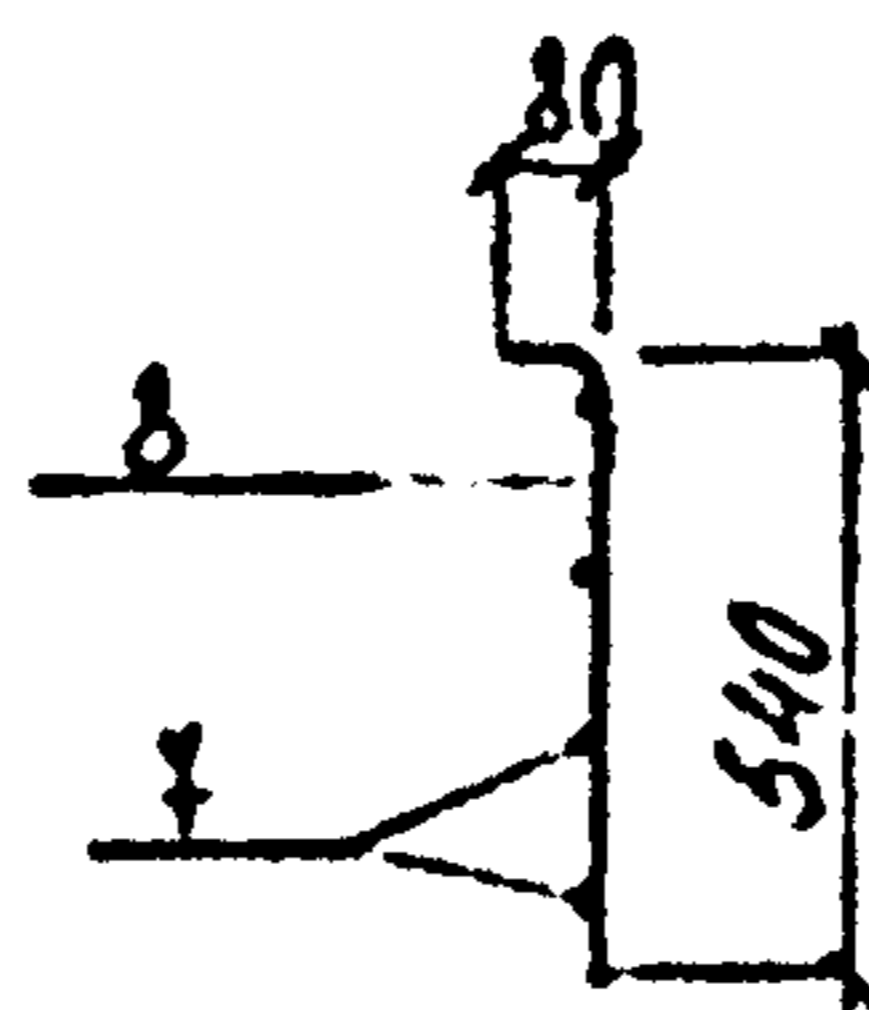
рис. 11



C-1



C-2

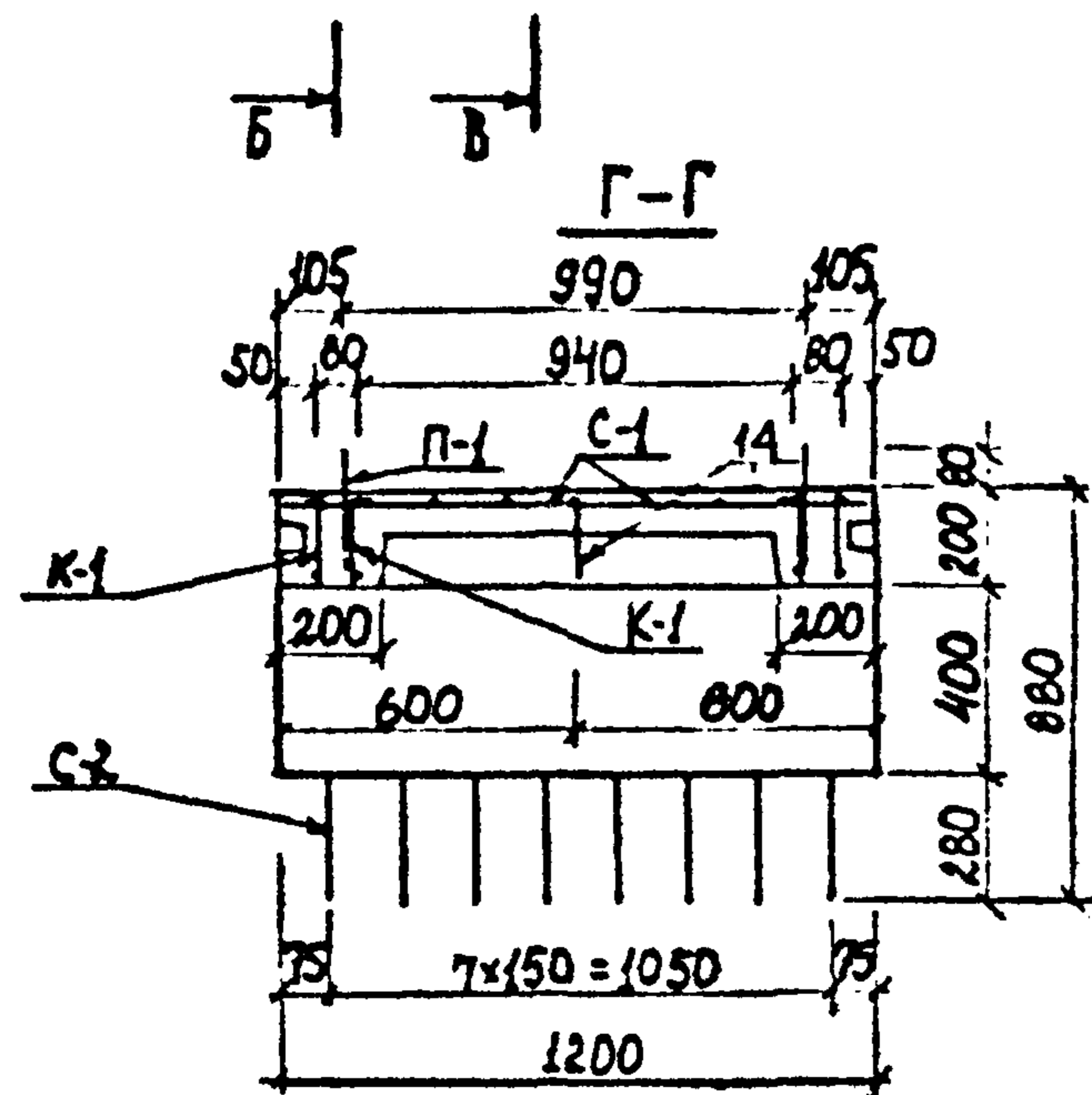
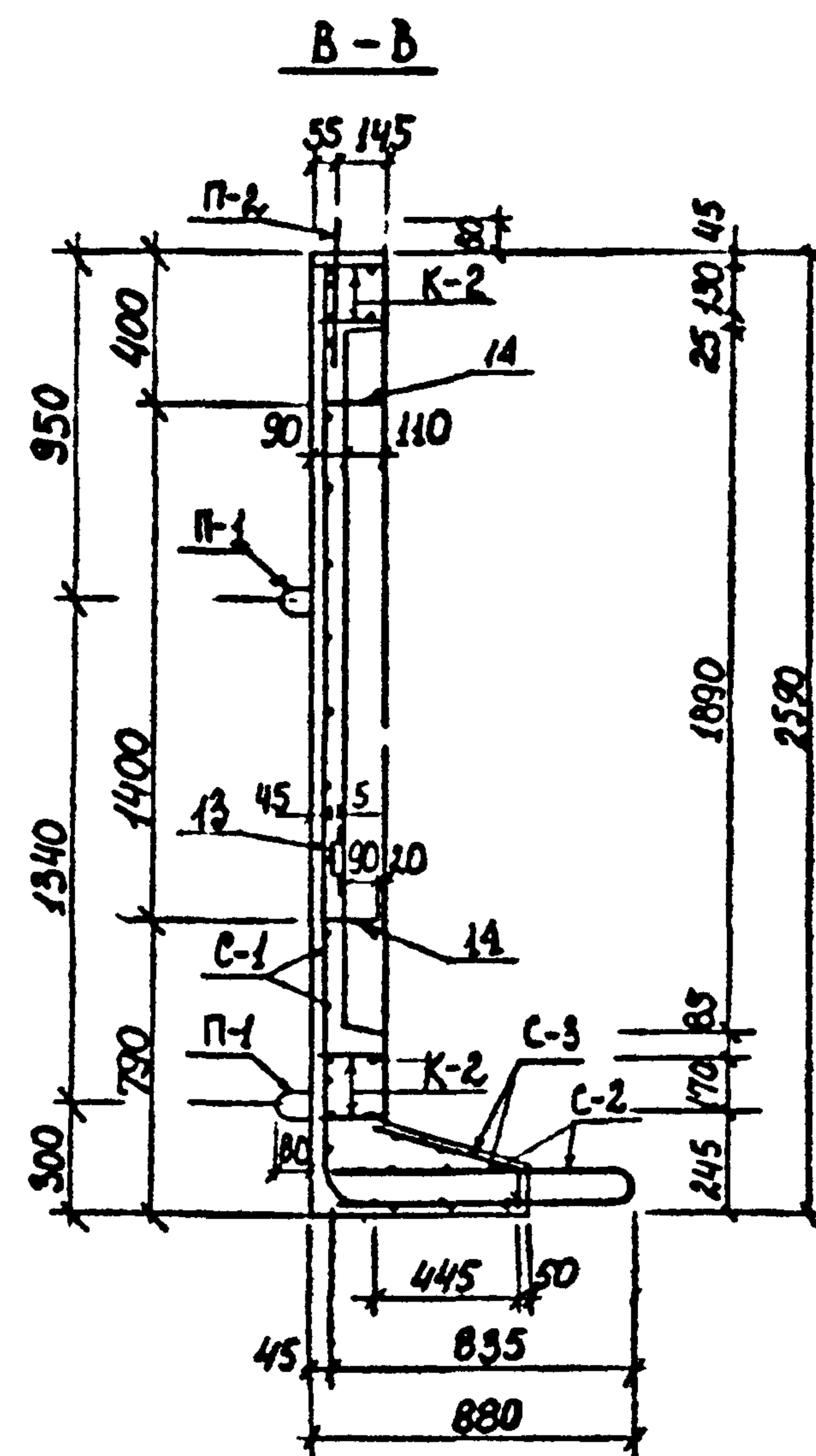
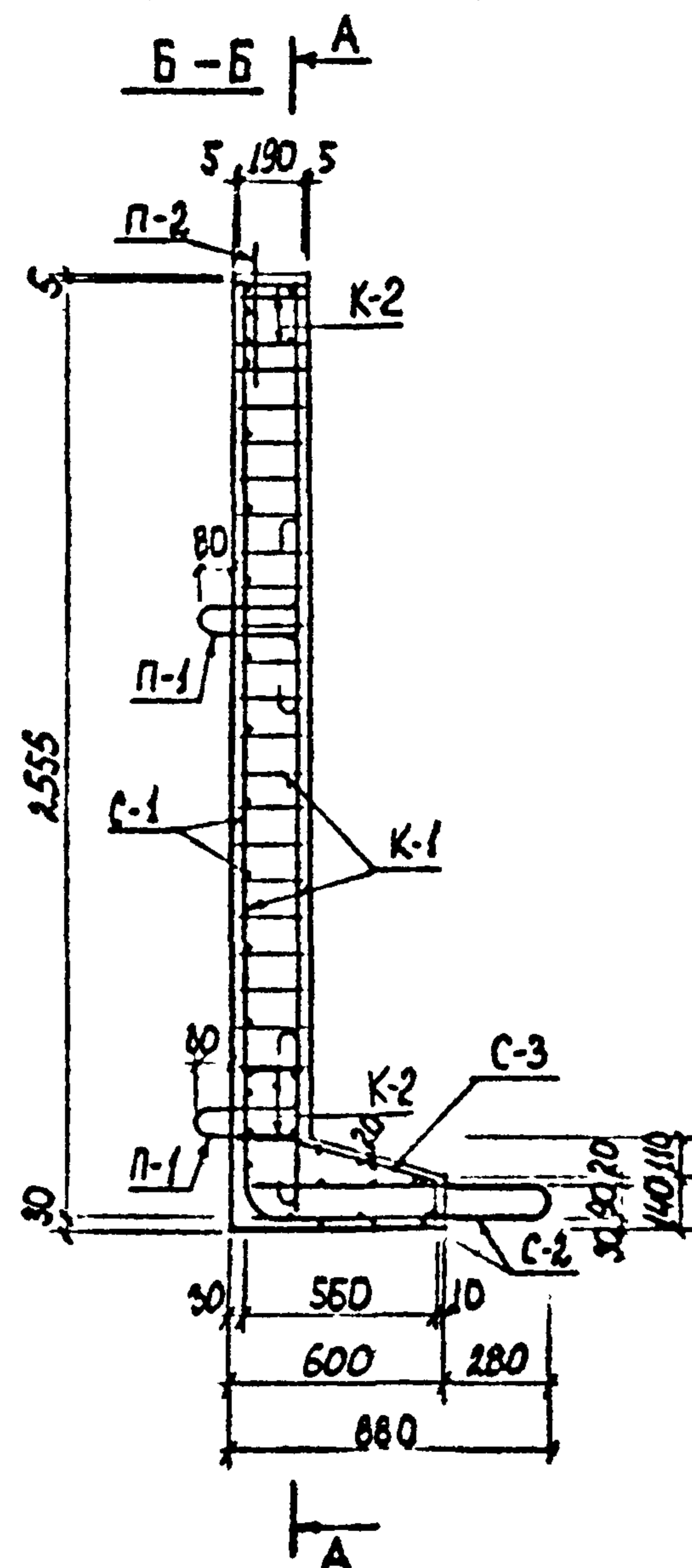
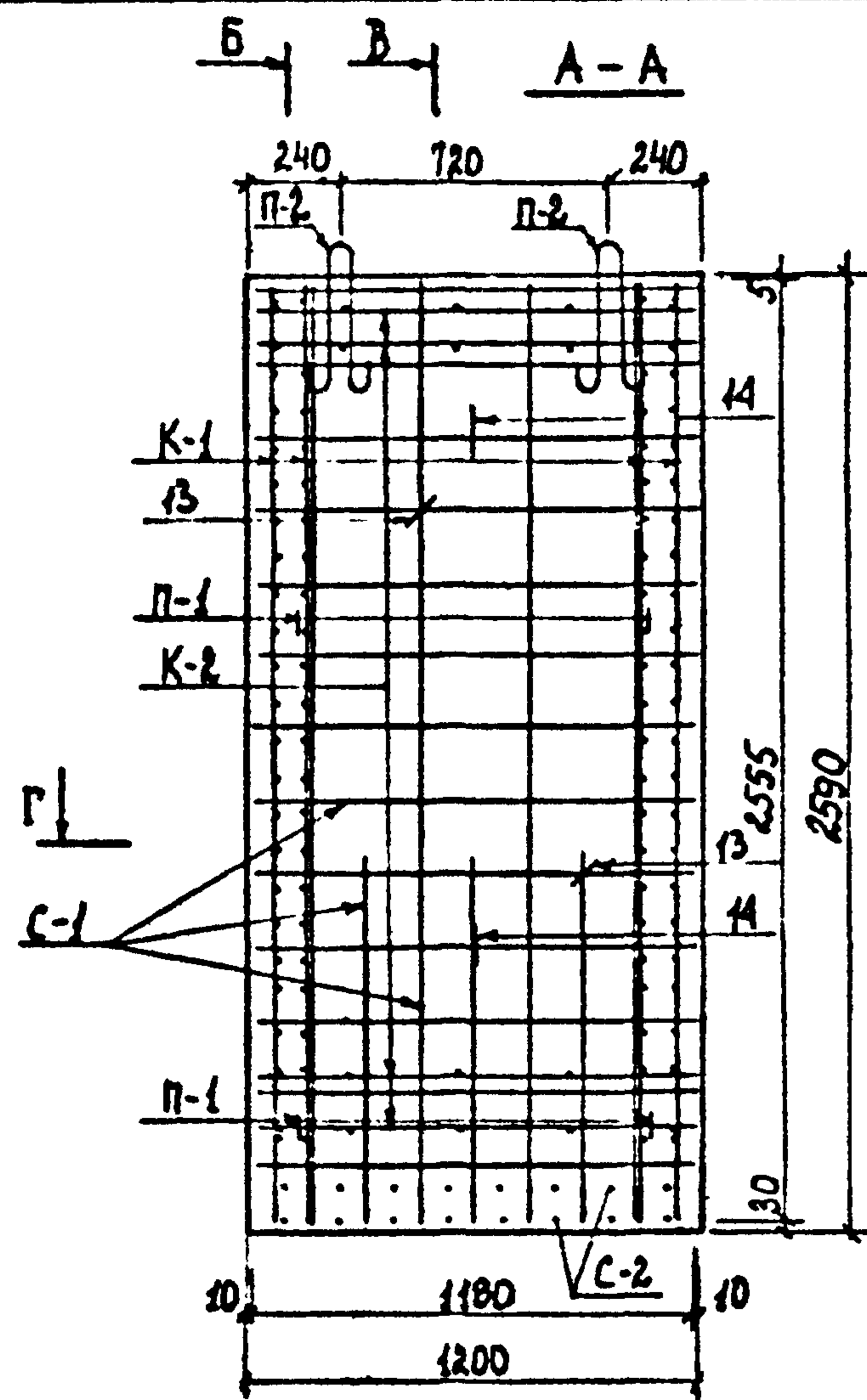


СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА	№ ПОС.	Ø, мм	ДЛИНА, мм	КОЛ-ВО, ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА, м	ОБЩАЯ МАССА, кг	МАССА МАРКИ, кг
				НА МАРКУ	НА ИЗДЕЛ			
К-1 (6 шт.)	1	18А-III	3260	1	6	19,56	39,12	10,67
	2	8А-I	3230	1	6	19,38	7,66	
	3	8А-I	280	26	156	43,68	17,25	
К-2 (4 шт.)	4	8А-I	1420	2	8	11,36	4,49	1,33
	5	5В-I	235	6	24	5,64	0,81	
С-1 (1 шт.)	6	8А-III	1200	30	30	36,00	14,22	15,92
	7	5В-I	2950	4	4	11,80	1,70	
С-2 (2 шт.)	7	5В-I	2950	4	8	23,60	3,40	9,05
	8	8А-III	620	30	60	34,20	14,69	
П-1 (4 шт.)	9	12А-I	1070	-	4	4,28	3,80	-
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	10	8А-I	200	1	14	2,80	1,11	-
	11	8А-I	500	-	4	2,00	0,49	0,20
ТРУБА	12	60-3	260	-	4	1,04	4,39	-

ИЗДАНИЕ 1985

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ (по номенклатуре ГАВМОСИХСТРОЯ)			Альбом ПС-192		
НАЧ. ОТД.	КОЗЕЕВА	<i>[Signature]</i>	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛОХИНС
ГЛА. СПЕЦ.	АФОНДИ		Р.4	41	
СТ. ИНЖ.	ХАЙРУЛЛИН	<i>[Signature]</i>	Арматурный чертёж плиты перекрытия П-1. Сетки, каркасы		
ПРОЕКТИР.	ХАЙРУЛЛИН		ОНСК	МОСИХПРОЕКТ г. Москва	
ПРОБЕРИЛА					



ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

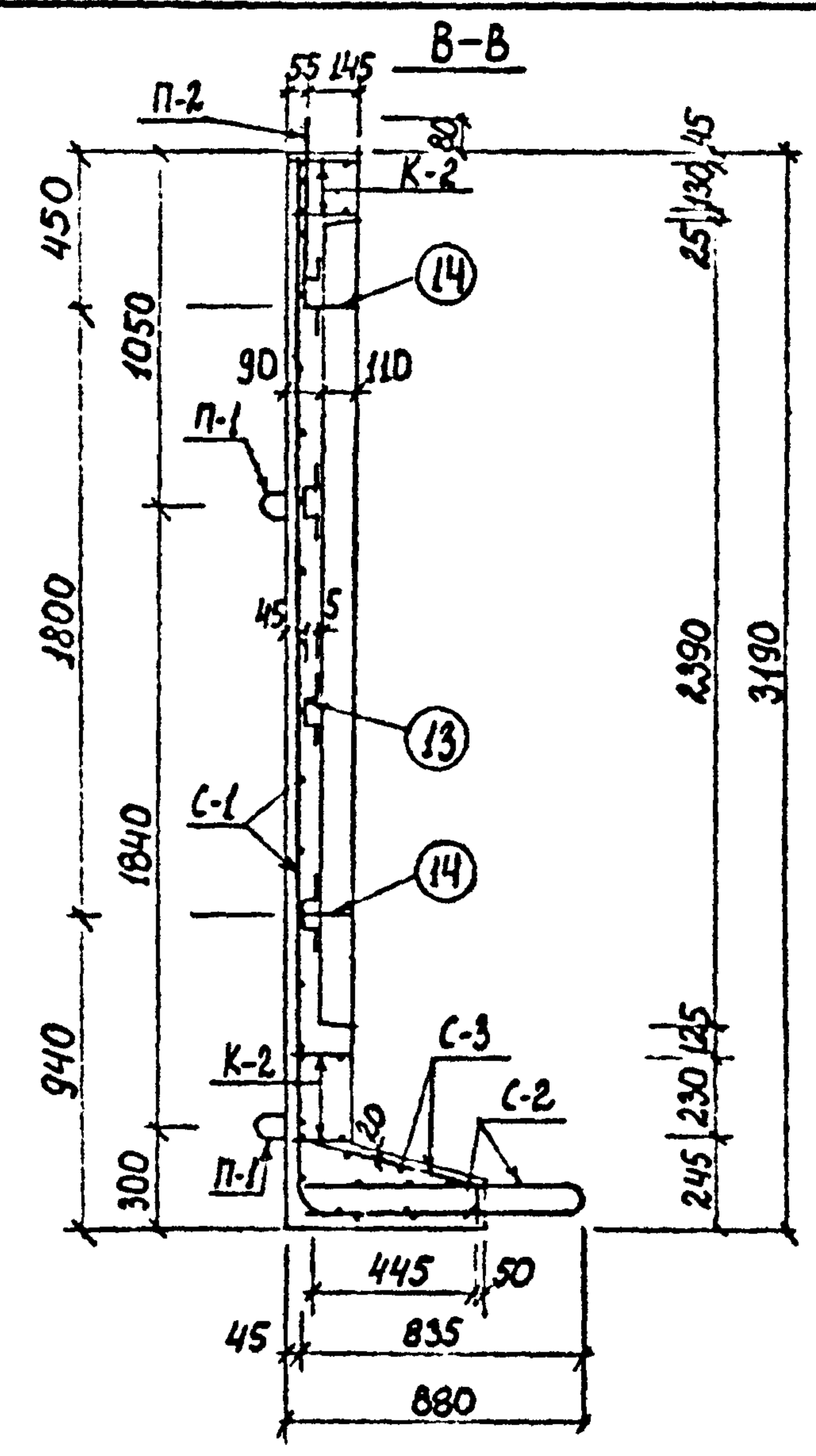
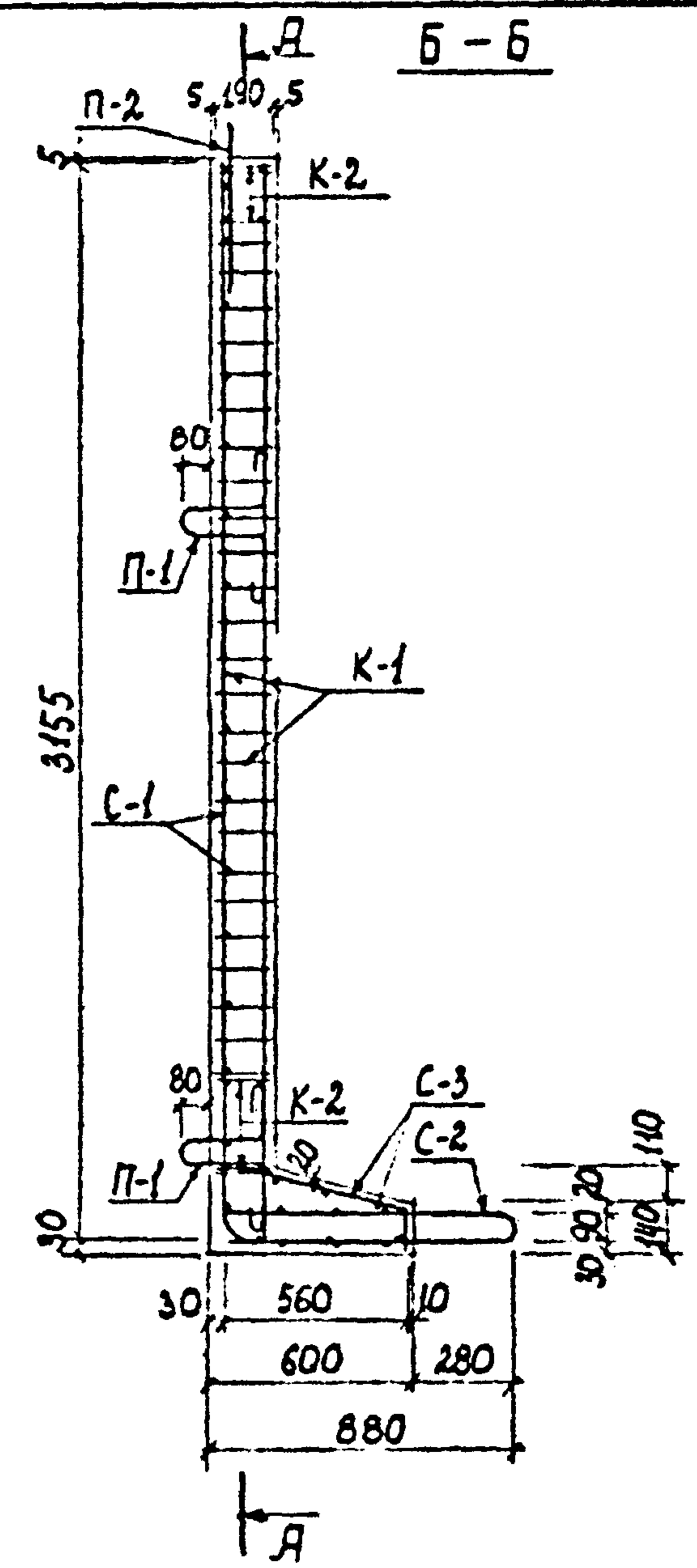
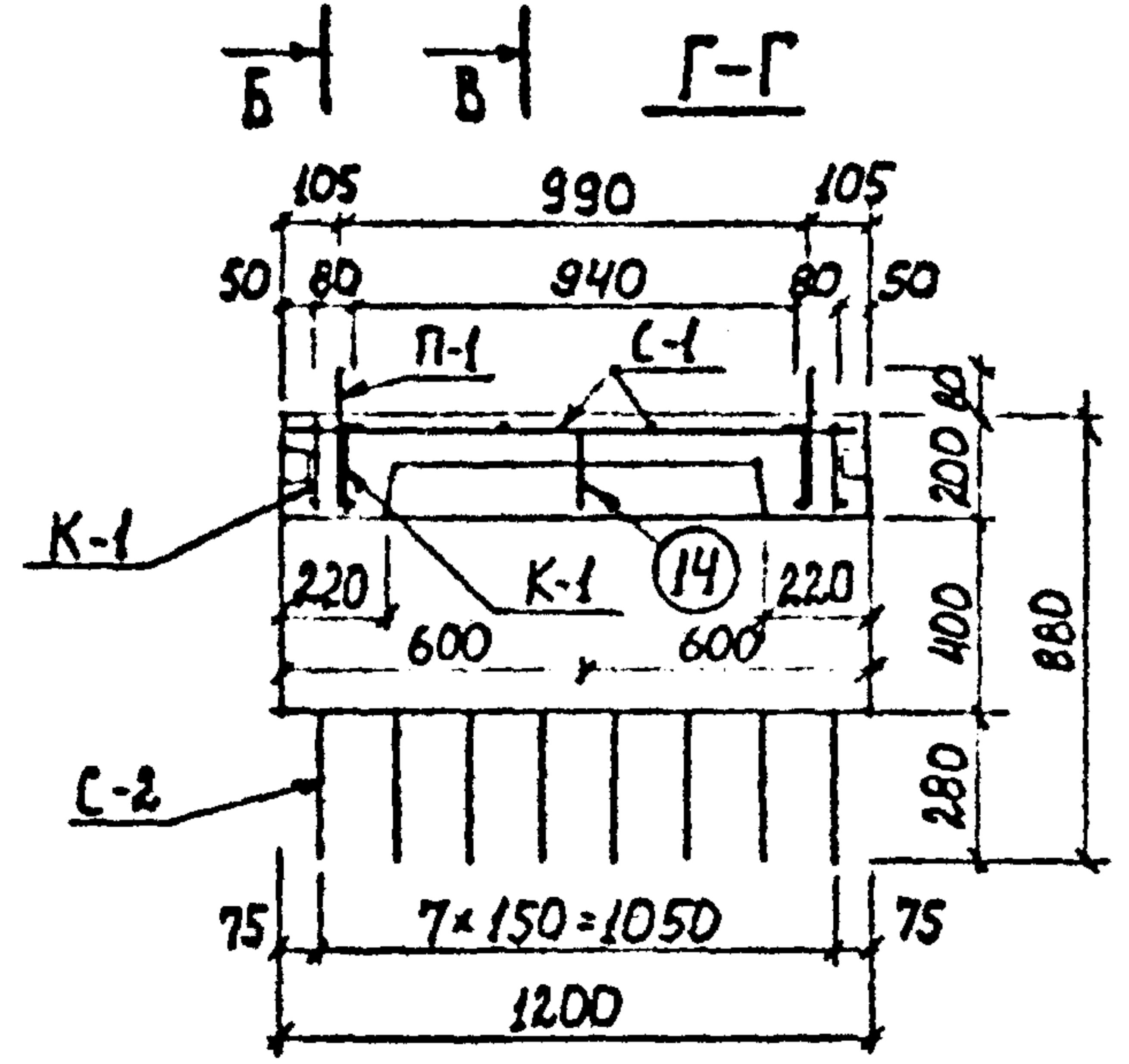
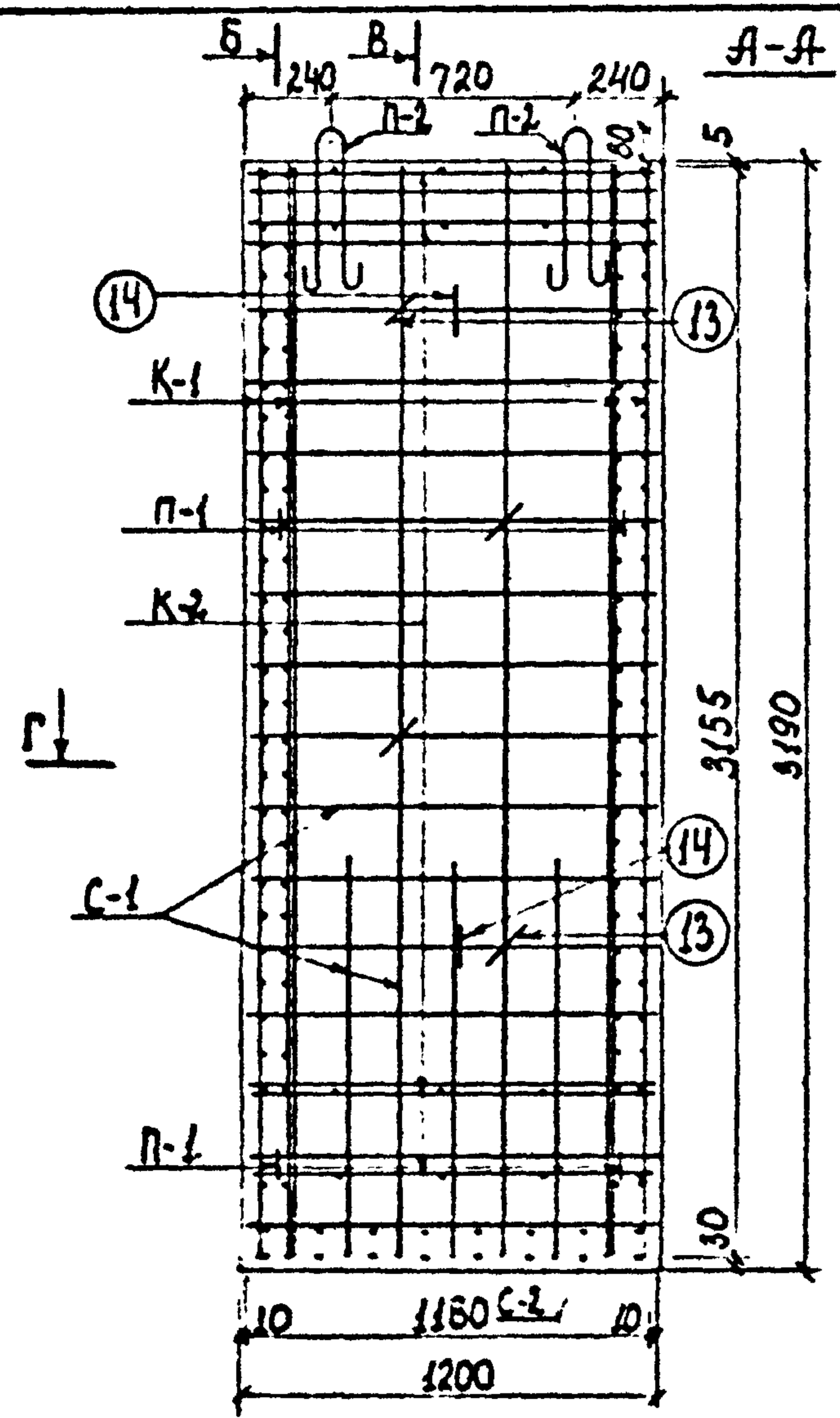
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ, КГ										
КЛАСС А-III					КЛАСС А-I					
16	14	12	10	Итого	10	8	6	Итого	Всего	
19,43	12,20	27,60	5,82	65,05	1,17	1,44	11,78	14,39	79,44	

Примечания

1. Опалубочный чертёж блока дан на листе № 9
2. Чертёж арматурных изделий дан на листе № 45

Лист Подпись и дата

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ / ПО АЗМЕНКЛАТУРЕ ГЛАВМОСНИХСТРОЯ/			АЛБОМ КС-152
НАЧ. ОТД КОЗЕВА	ГЛАВ. ИНЖ АФОНЬЯ	СТ. ИНЖ ХАЙРУЛЛИН	ПРОЕКТ ХАЙРУЛЛИН
СТАДИЯ	ЛИСТ	АРХ. И	
Р.4.	44	ОФСК	МОСНИХПРОЕКТ Г.МОСКВА
АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТЕНОВОГО БЛОКА ДС-15Т	РАЗРЕЗЫ.	

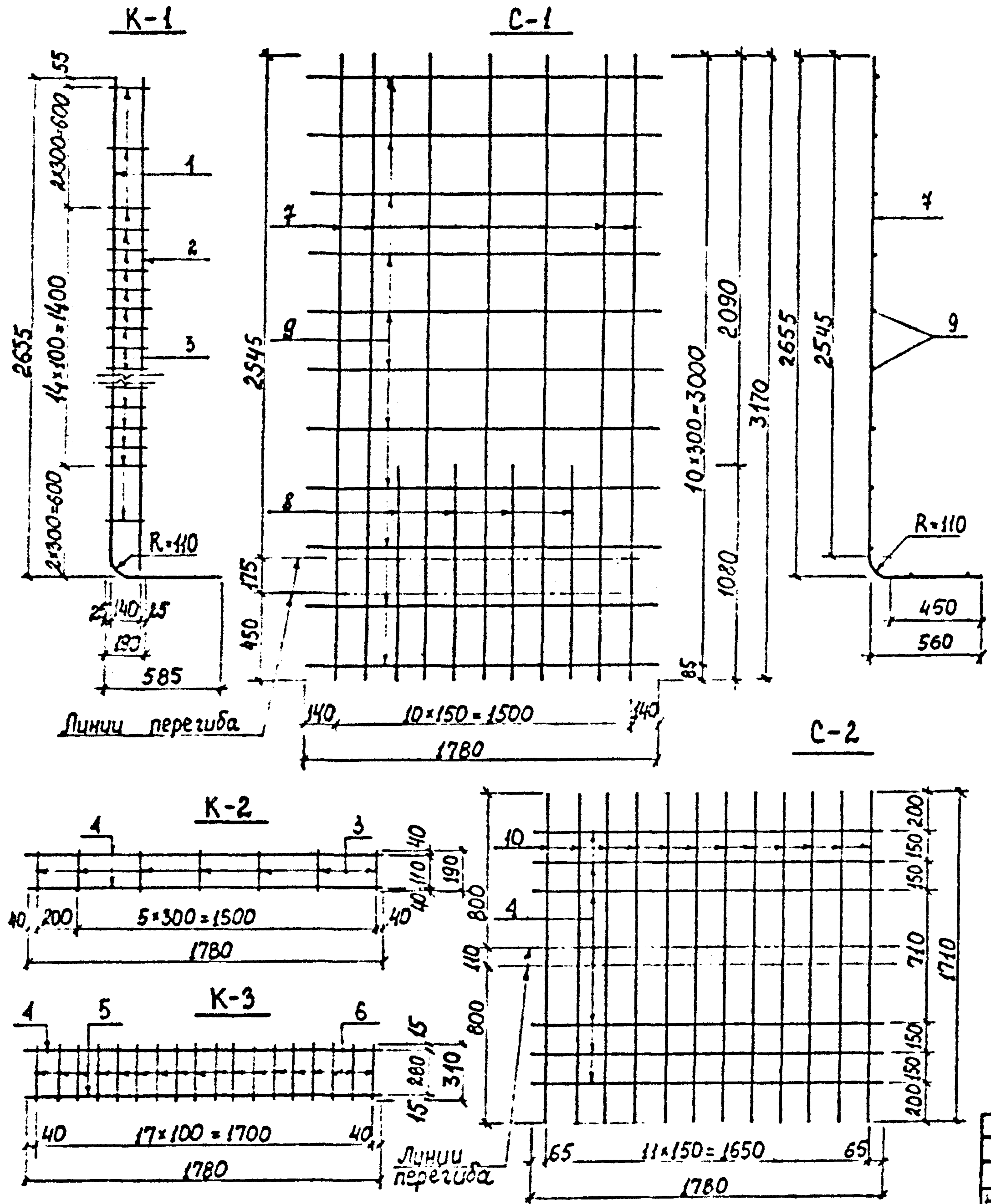


АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ; КГ									
КЛАСС А-III					КЛАСС А-I				
φ; мм					φ; мм				
20	14	12	10	Итого	—	10	6	Итого	ВСЕГО
36,31	15,10	30,33	5,82	87,56	—	3,44	13,61	17,05	104,61

Примечания

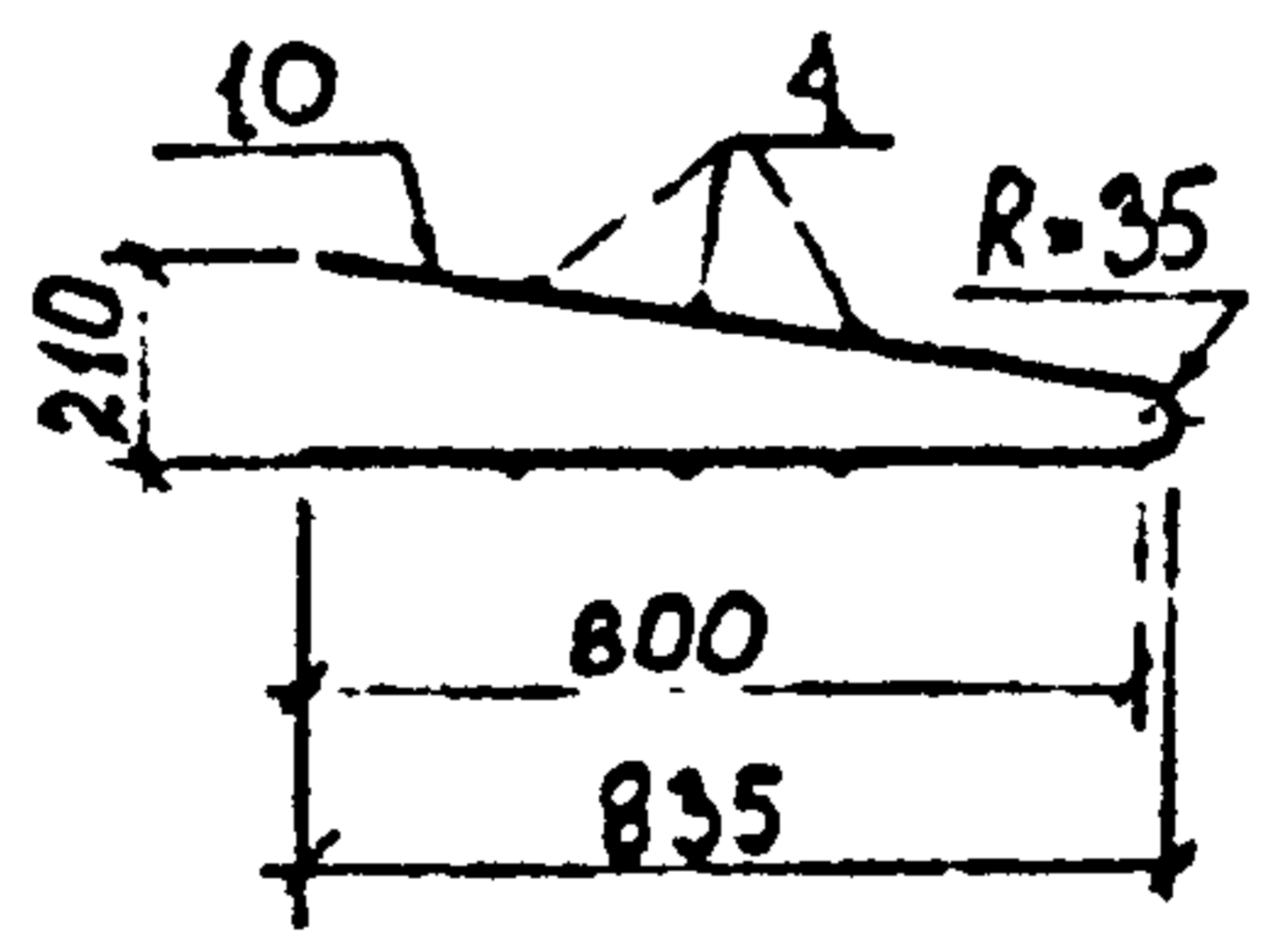
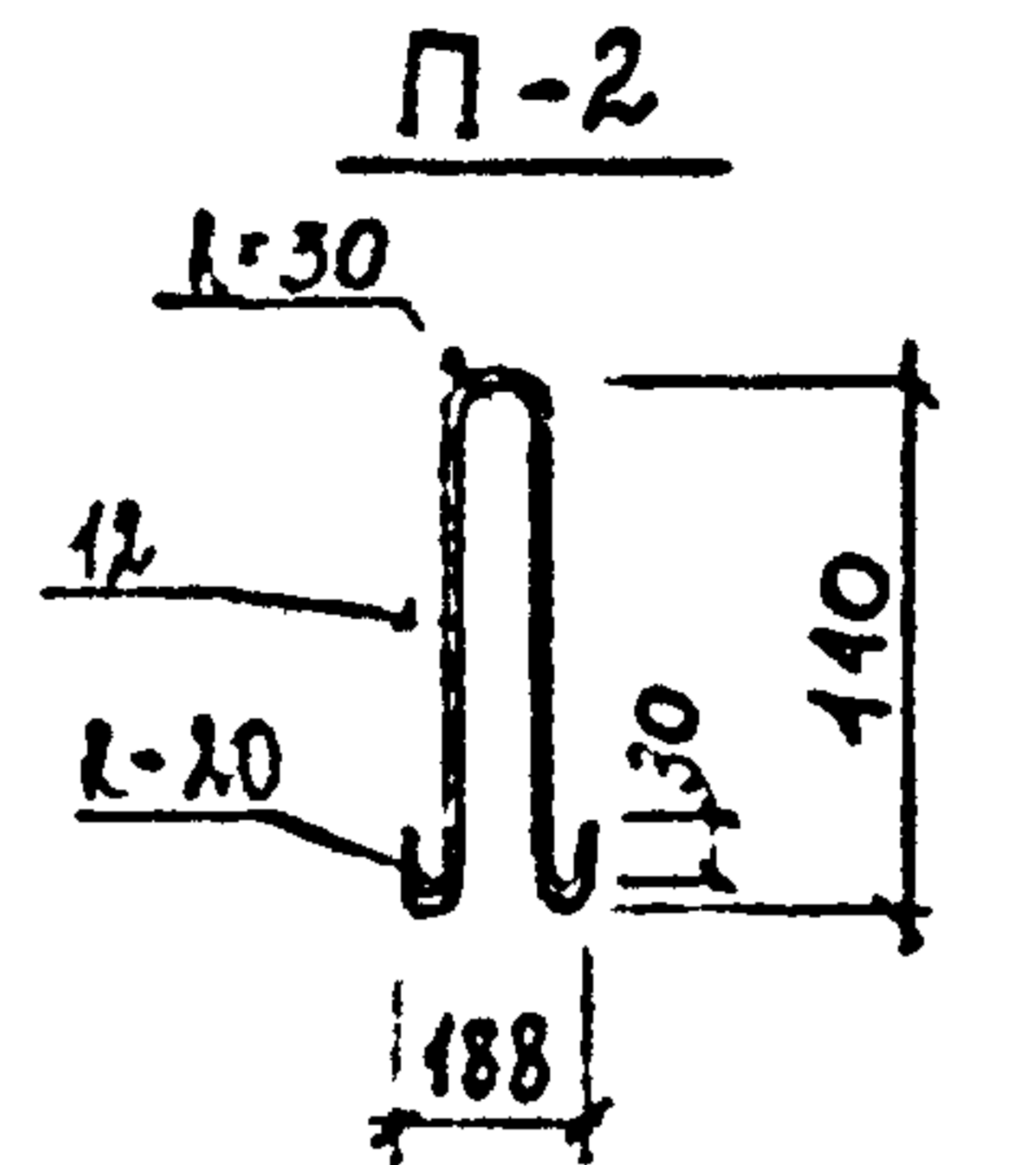
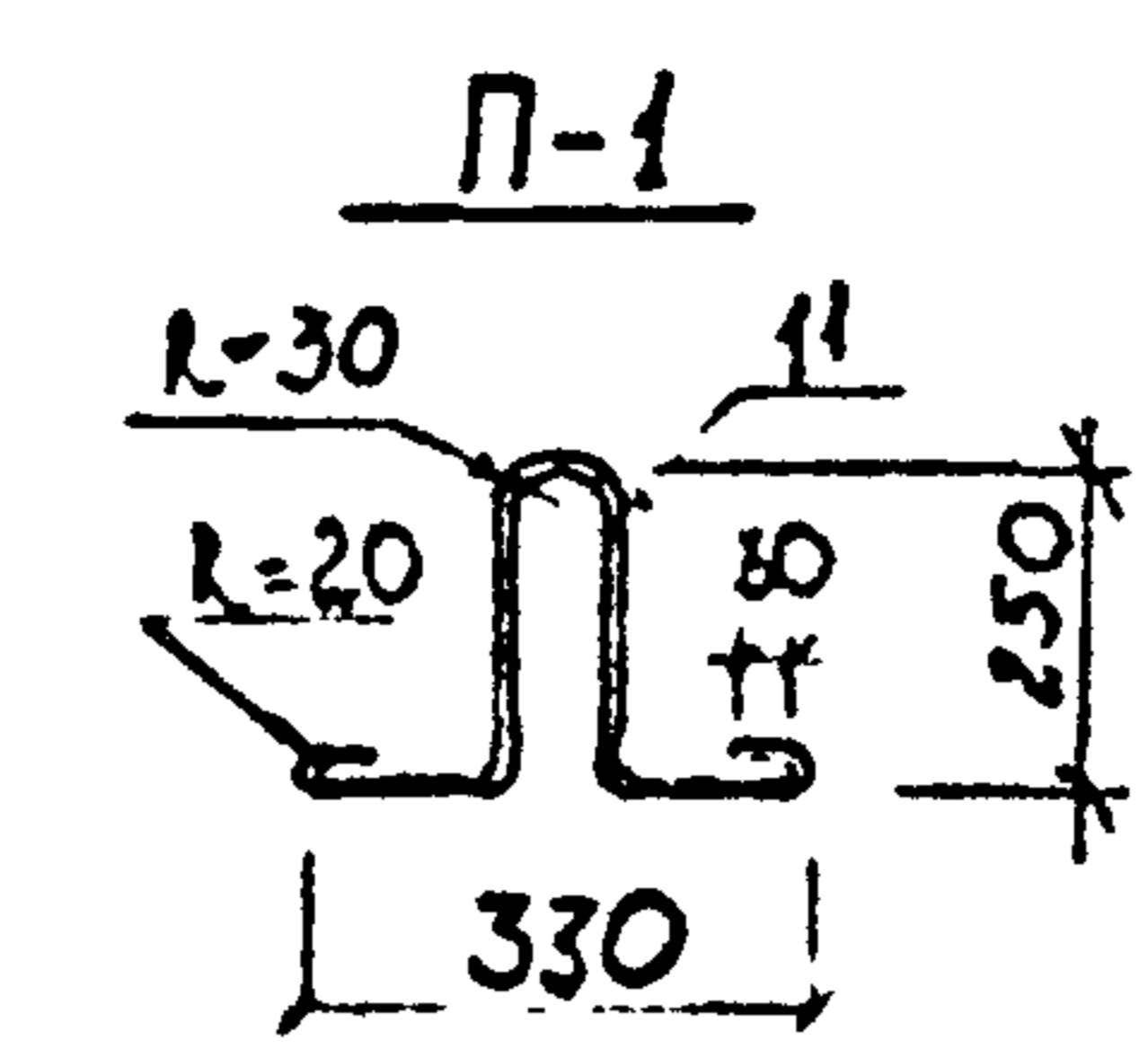
- 1 Опалубочный чертёж блока дан на листе №9
- 2 Чертёж арматурных изделий дан на листе №46.

			СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ. ИНЖЕНЕРНЫЙ АЛЬБОМ		
			СООРУЖЕНИИ / ПО ИДЕНТИФИКАЦИИ ГЛАВМОСИНХСТРОЯ		
НАЧ. ОТД.	КОЗЕЕВА	<i>Kozeeva</i>	АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ СТЕНОВОГО БЛОКА ДС-17Т. РАЗРЕЗЫ	СТАЦИЯ	АРХИВ
ГЛ. ИНЖ.	АФОНЦЫН	<i>Afoncyn</i>		Р.Ч.	47
СТ. ИНЖ.	КАЙРУЛЛИН	<i>Kayrullin</i>		ОИСК	МОСИНЖПРОЕКТ Г. МОСКВА
ПРОЕКТ.	КАЙРУЛЛИН	<i>Kayrullin</i>			
ПРОВЕР.					



Спецификация стали на одно изделие.

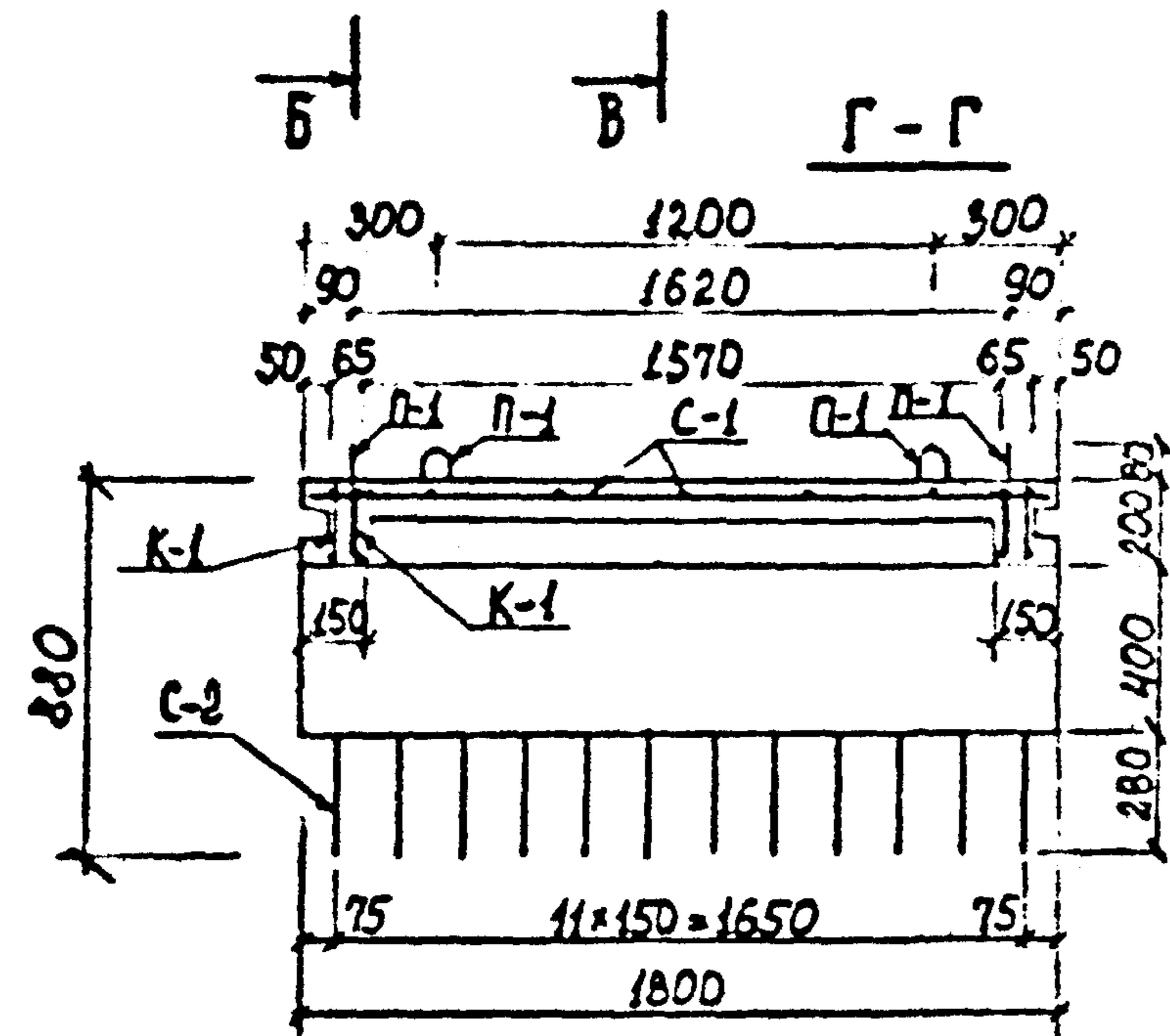
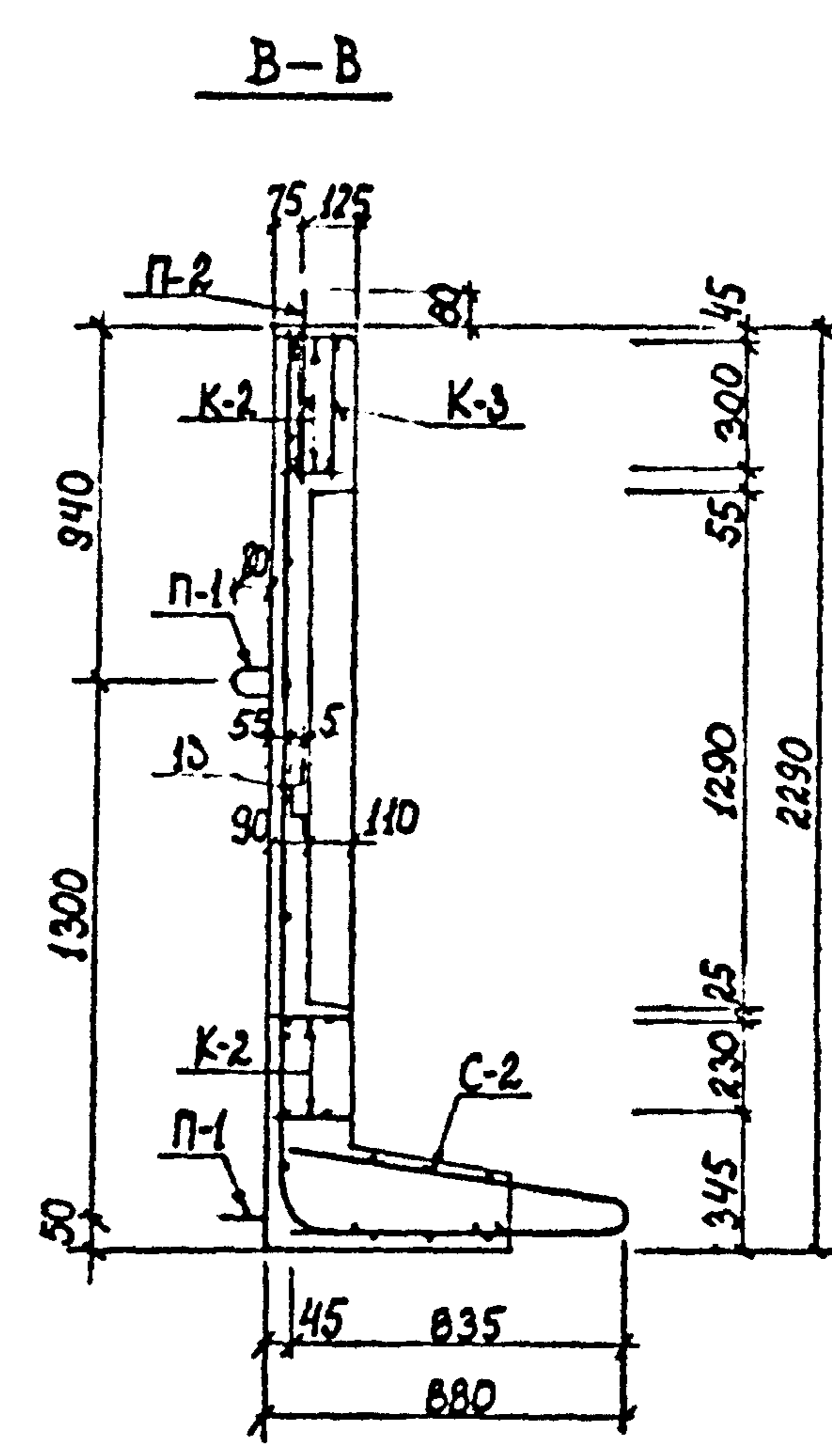
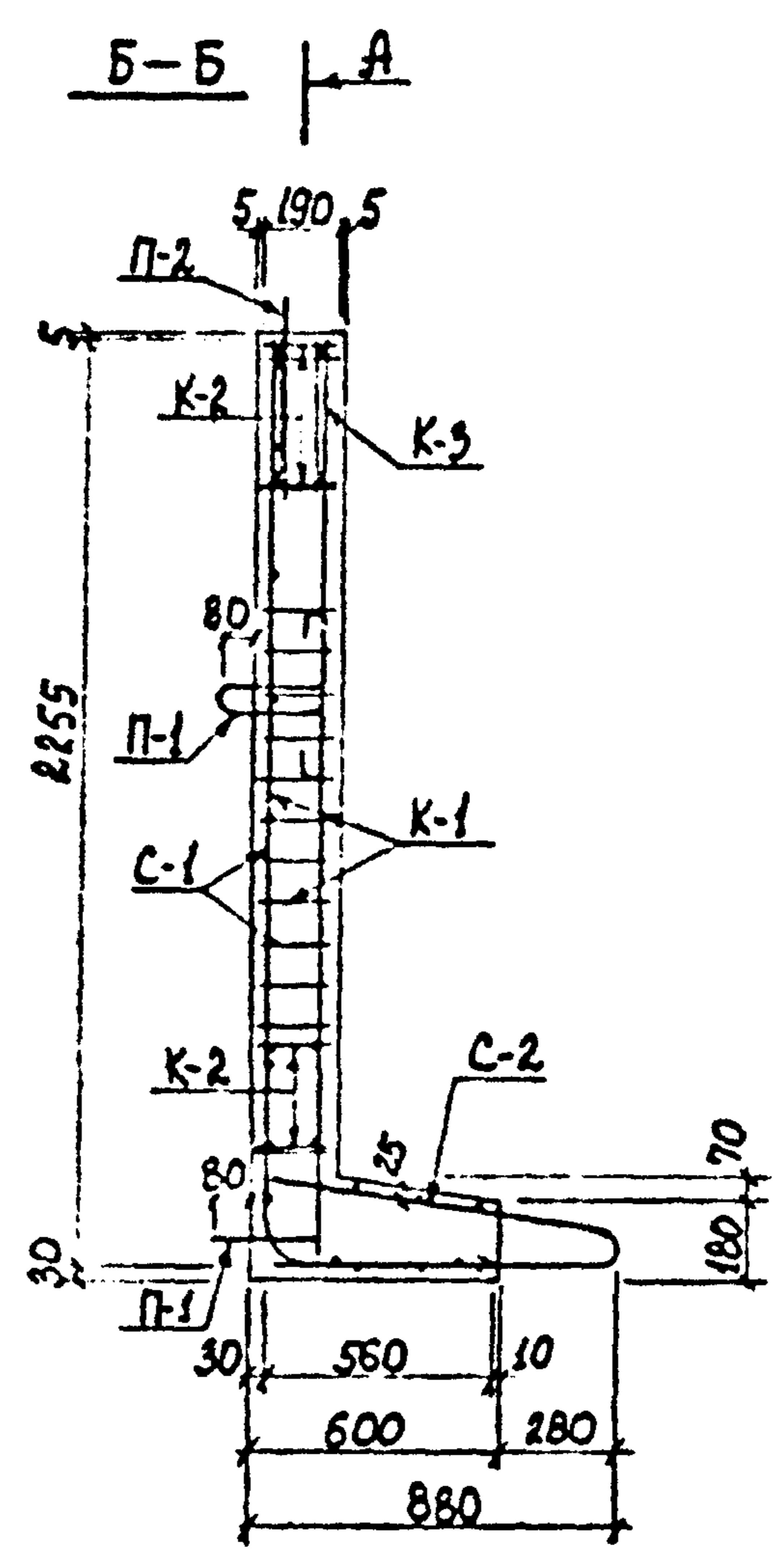
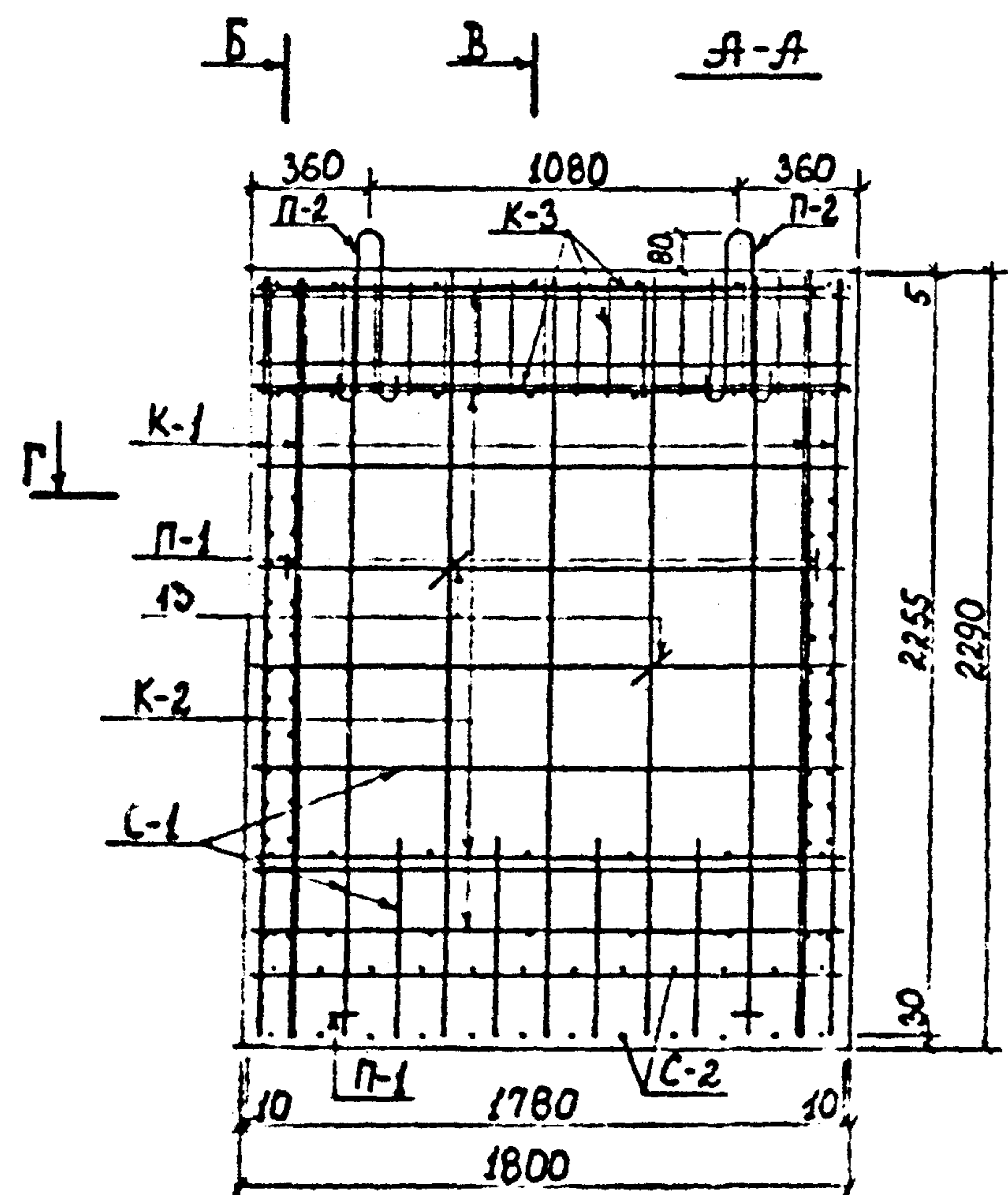
Марка	№ поз.	Ф мм	Длина мм	Кол.		Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
				но чозки	но чзг			
К-1 4шт.	1	18А-III	3170	1	4	12,68	25,36	14,16
	2	20А-III	2620	1	4	10,48	25,89	
	3	8А-I	190	18	72	13,68	5,40	
К-2 4шт.	3	6А-I	190	7	28	5,32	1,18	1,70
	4	8А-I	1780	2	8	14,24	5,63	
К-3 2шт.	4	8А-I	1780	1	2	3,56	1,41	7,31
	5	20А-III	1780	1	2	3,56	8,79	
	6	8А-I	310	18	36	11,16	4,41	
C-1 1шт.	7	12А-III	3170	7	7	22,19	19,70	31,27
	8	12А-III	1080	4	4	4,32	3,84	
	9	8А-III	1780	11	11	19,58	7,73	
C-2 1шт.	4	6А-I	1780	6	6	10,68	2,37	20,59
	10	12А-III	1710	12	12	20,52	18,22	
P-1 4шт.	11	10А-I	920	1	4	3,68	2,27	0,57
P-2 2шт.	12	12А-I	1070	1	2	2,14	1,90	0,95
Отг. стержни	13	8А-I	410	-	2	0,82	0,32	-



Примечание:
Данный чертёж читать совместно с листом № 48

Ш.В.У.П.О.П. / С.У.Т.С.О.П.С.Т.О.В.

НАЧ. ОТА		КОЗЕЕВЪ	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ / ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ГЛАВМОСНИХСТРОЯ /		АЛЬБОМ №	ПС-192
ГЛ. ИНЖ		А.Ф.У.И.И.И.	АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ СТЕНОВОГО БЛОКА		СТАЛЬЯ	ЛИСТ
СТ. ИНЖ		ХАЙРУЛЛИН	ИС-5Т. СЕТКИ, КАРКАСЫ.		Р.4	49
ПРОЕКТ.		ХАЙРУЛЛИН			ОЖСХ	МОСНИХПРОЕКТ
ПРОВЕР.						С МОСКВА



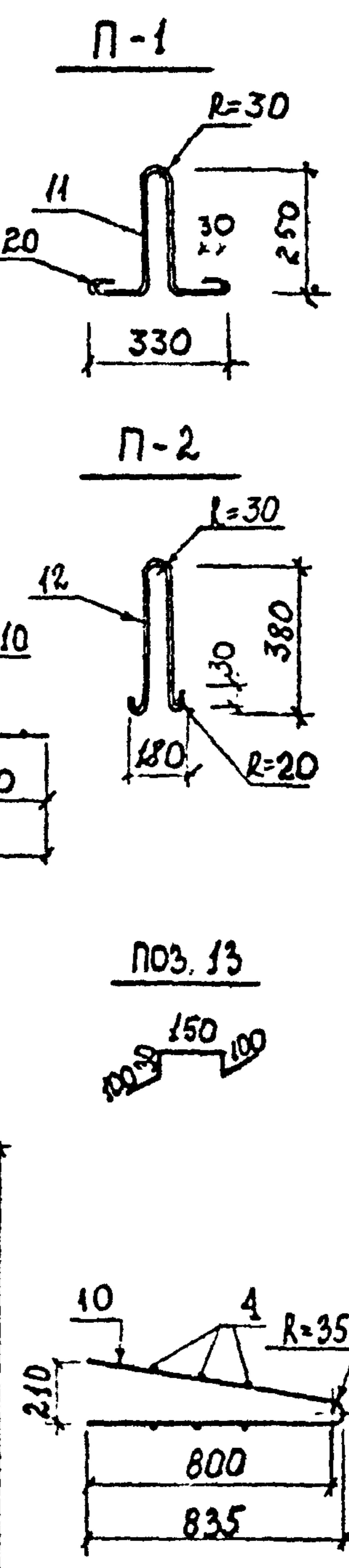
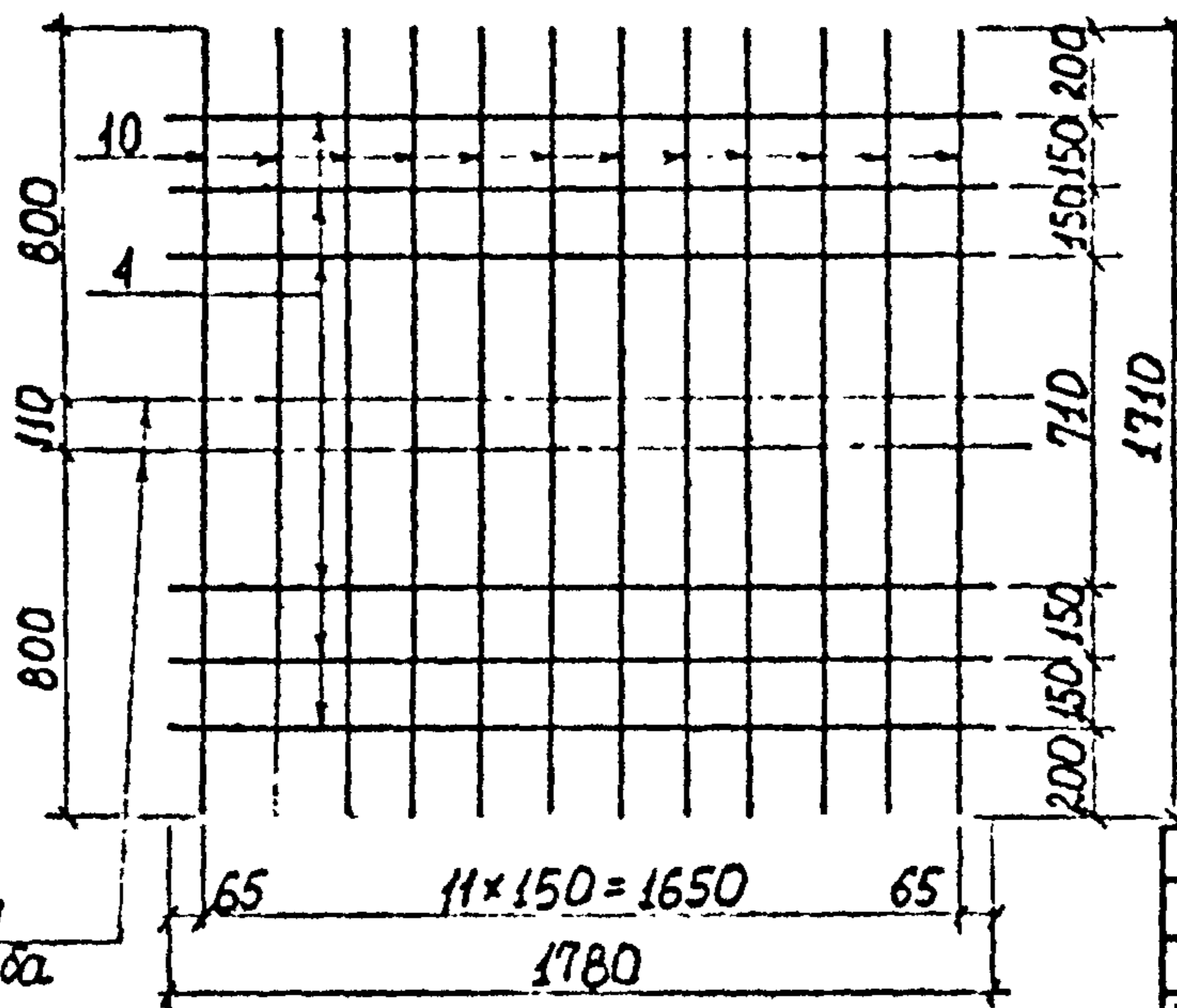
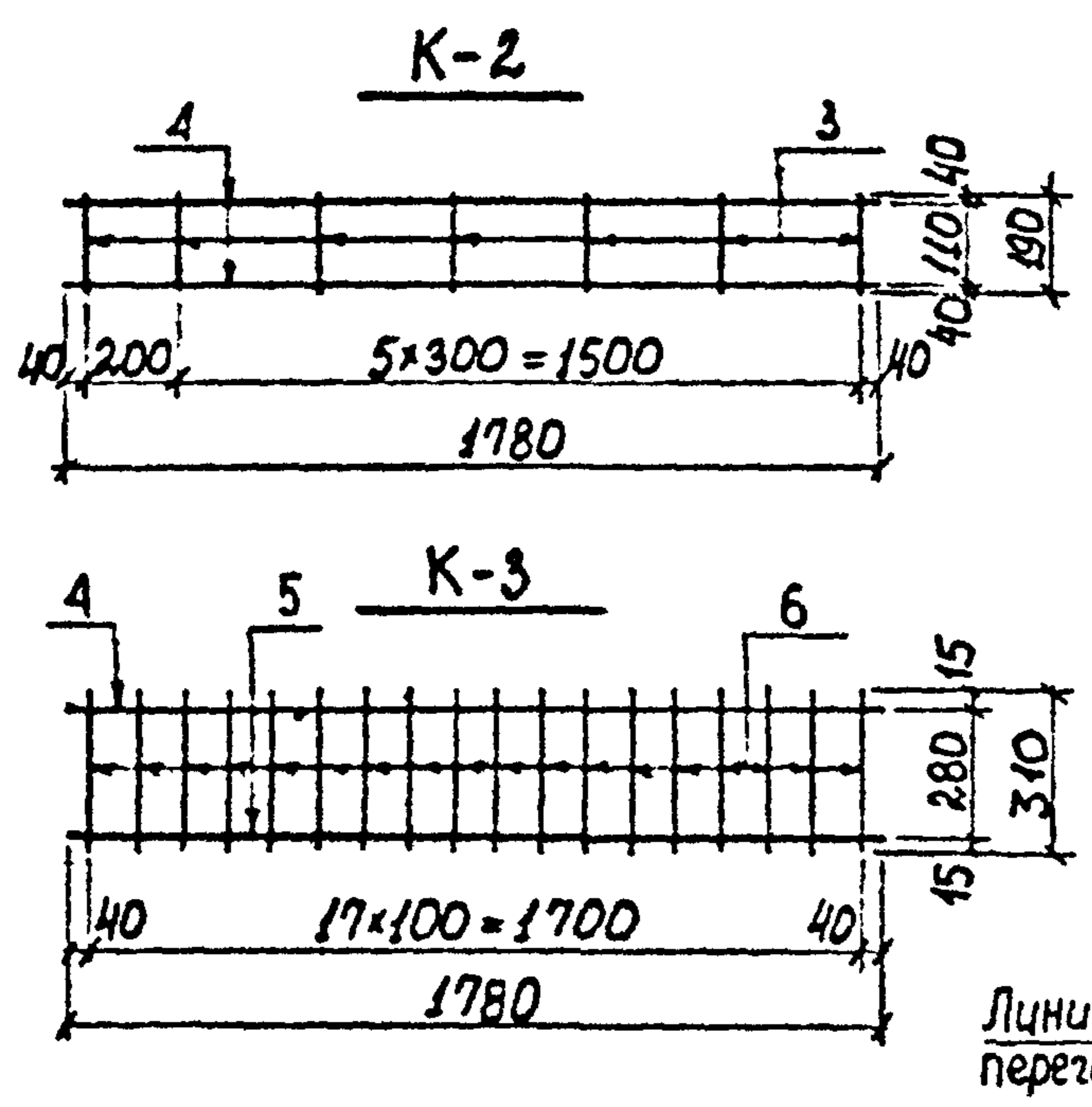
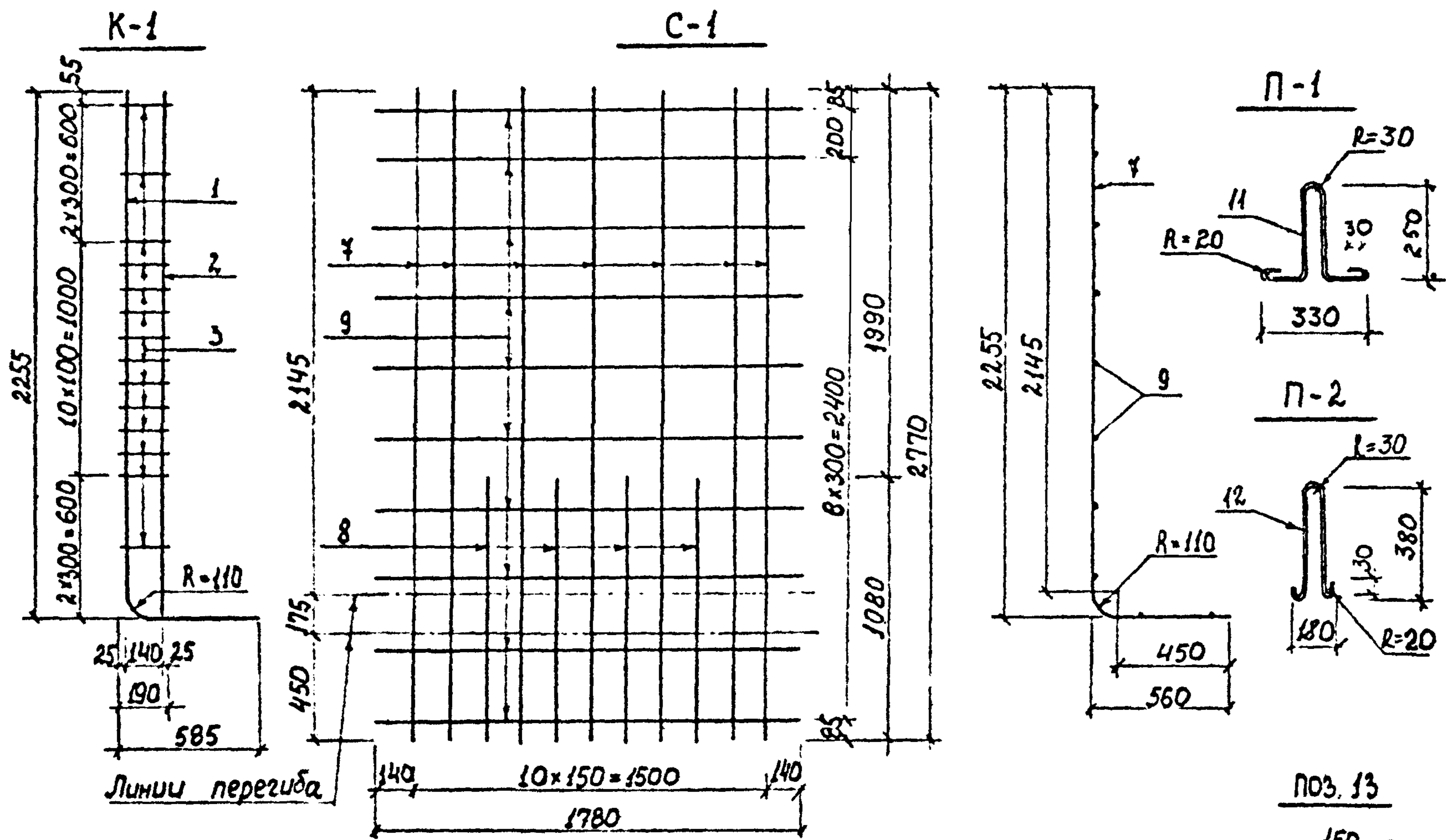
Выборка стали на одно изделие.

Арматурная сталь, кг.									
класс А-III					класс А-I				Всего
Φ; мм					Φ; мм				
20	18	12	8	Итого	10	8	6	Итого	
30,72	22,16	39,28	7,03	99,19	3,44	15,97	3,55	22,96	122,15

- Примечания:
1. Опалубочный чертёж блока дан на листе №10
 2. Чертёж арматурных изделий дан на листе №51

ШЕЛ ПЛОД ПОСЫЛЬ ОБО

И.М.О.Д. КОЗЕЕВЪ <i>Козеев</i>			СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ		АЛЬБОМ ПС-192
ГЛ. ИНЖ. АФОНИЧ <i>Афонич</i>			ИНЖЕНЕРНЫХ СОБРУЖЕНИЙ ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ГЛАВМОСИНЖСТРОЯ		
СТ. ИНЖ. ХАЙРУЛЛИН <i>Хайруллин</i>			АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ СТЕНОВОГО БЛОКА-ДС-4т		СТАДИЯ Р4
ПРОЕКТ ХАЙРУЛЛИН <i>Хайруллин</i>			РАЗРЕЗЫ		Лист 50
ПРОЕКТ					ОИСК МОСИНЖПРОЕКТ
					Г. МОСКВА



Спецификация стали на одно изделие

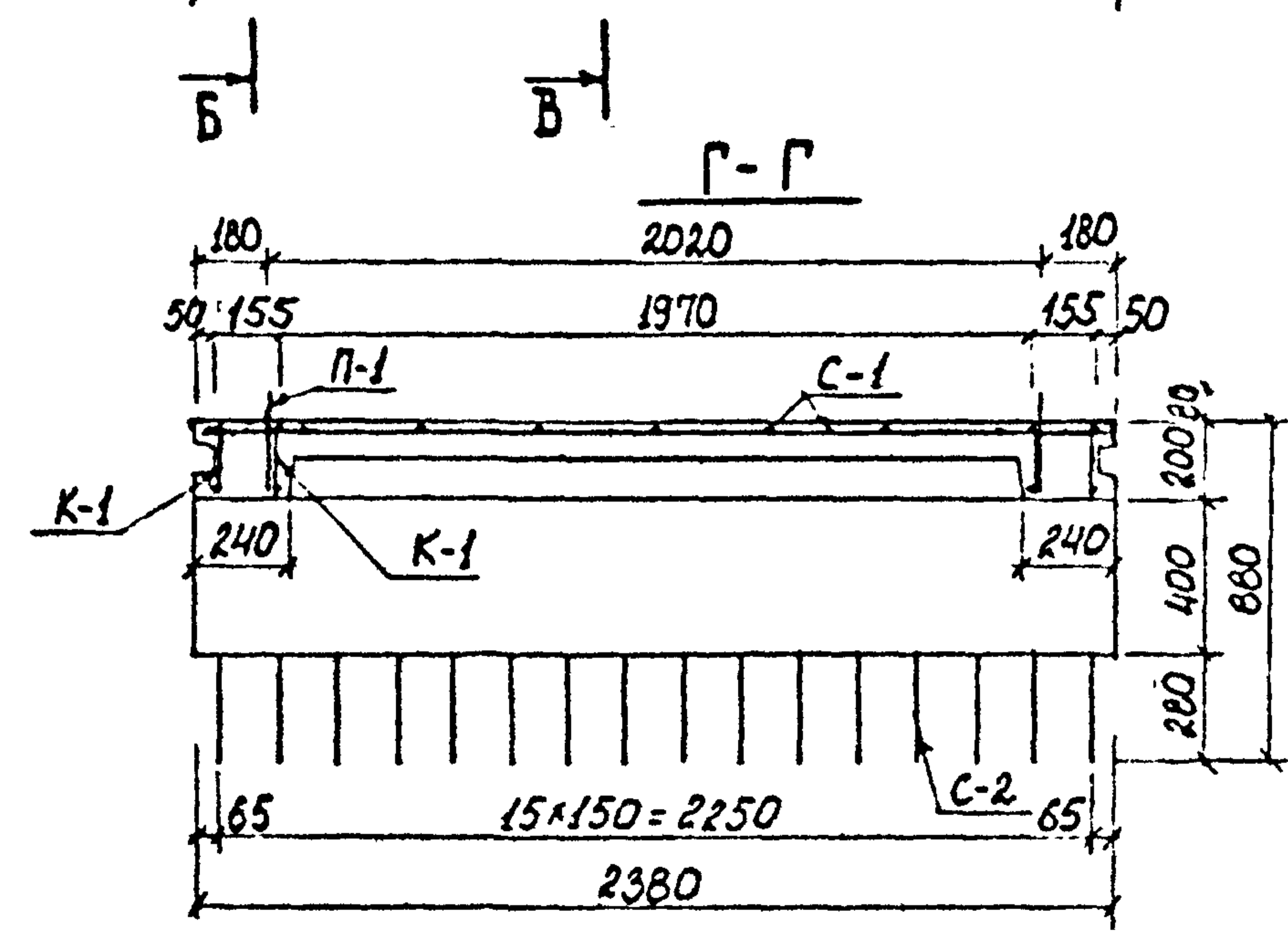
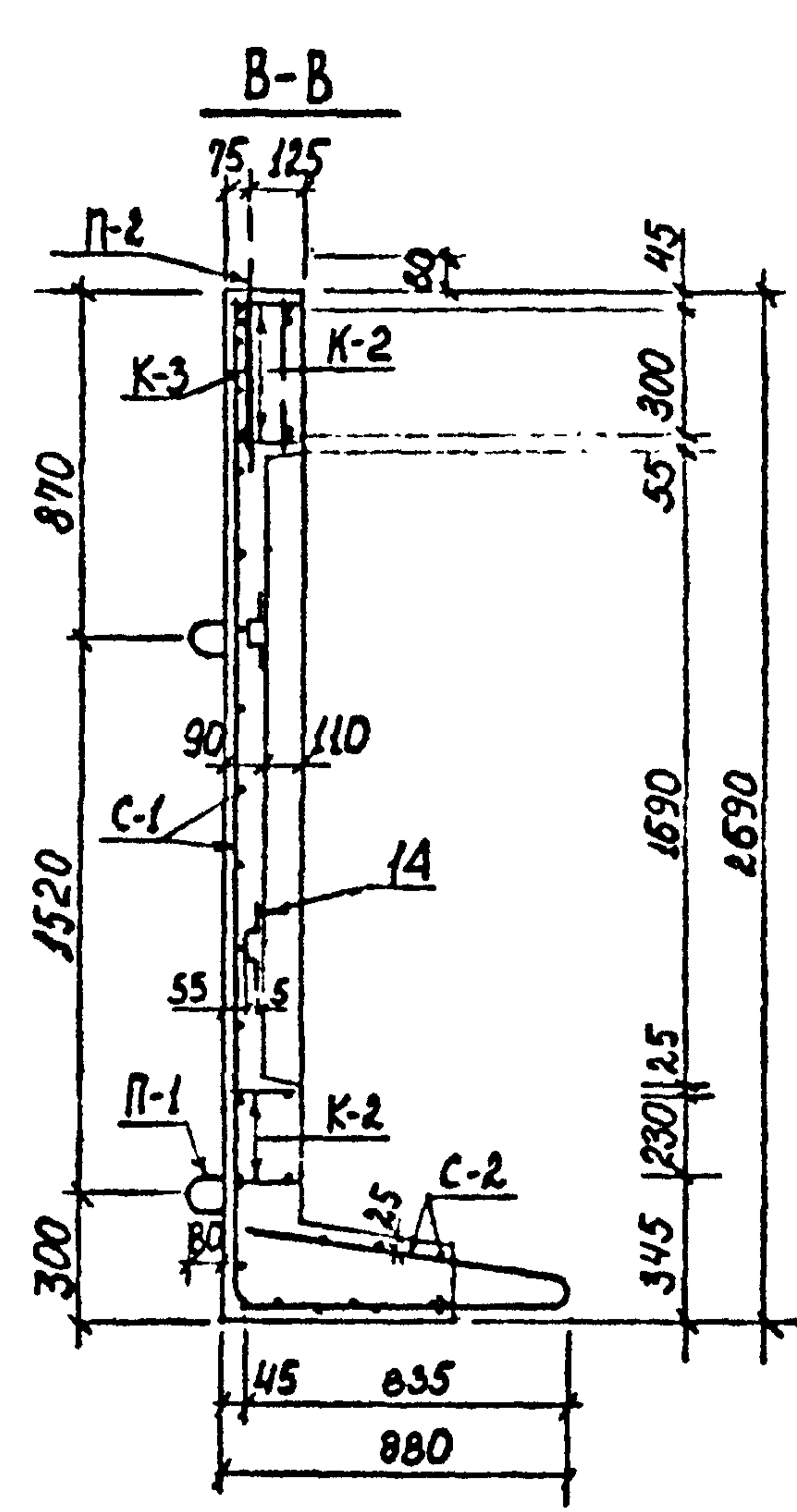
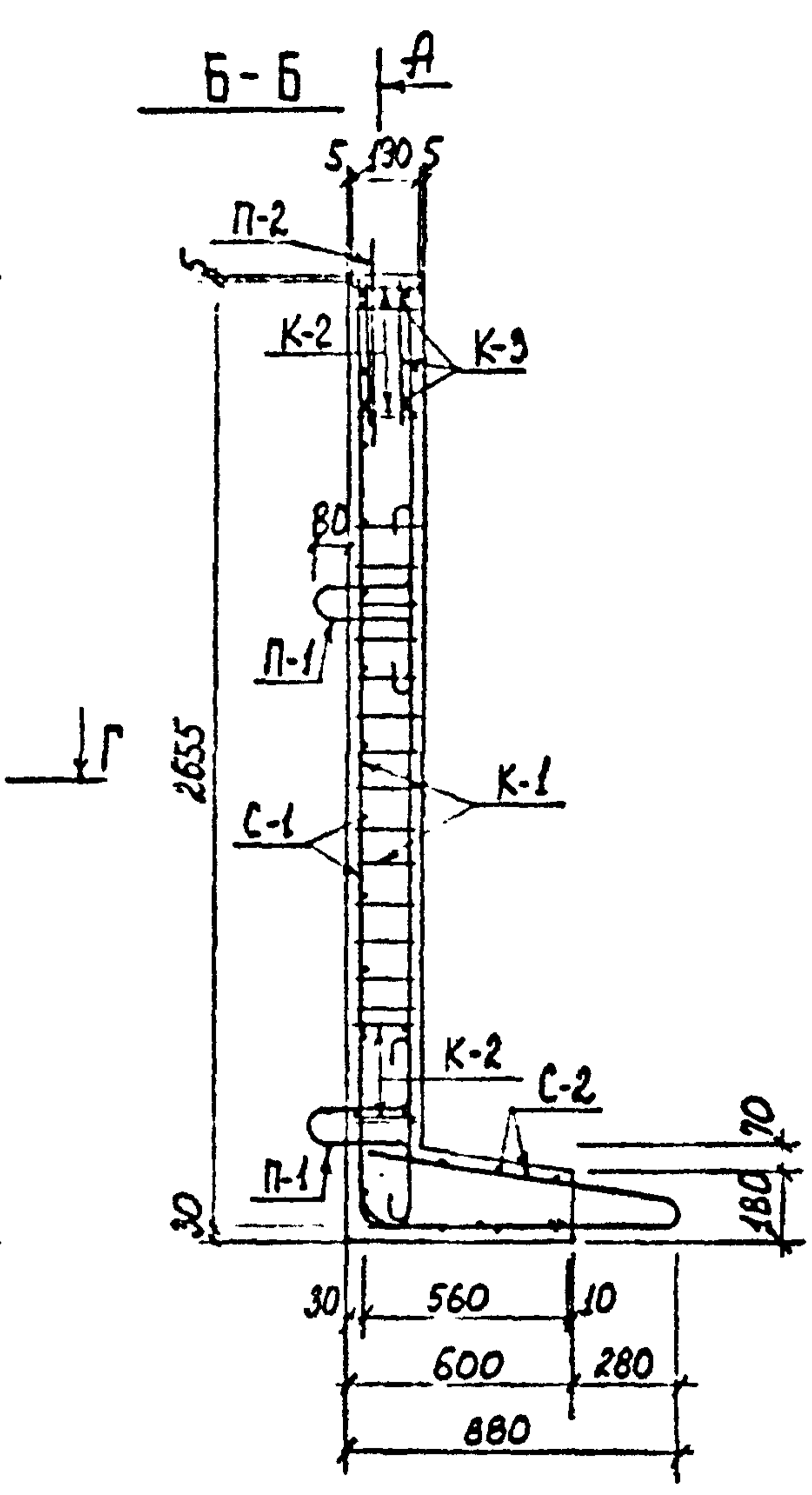
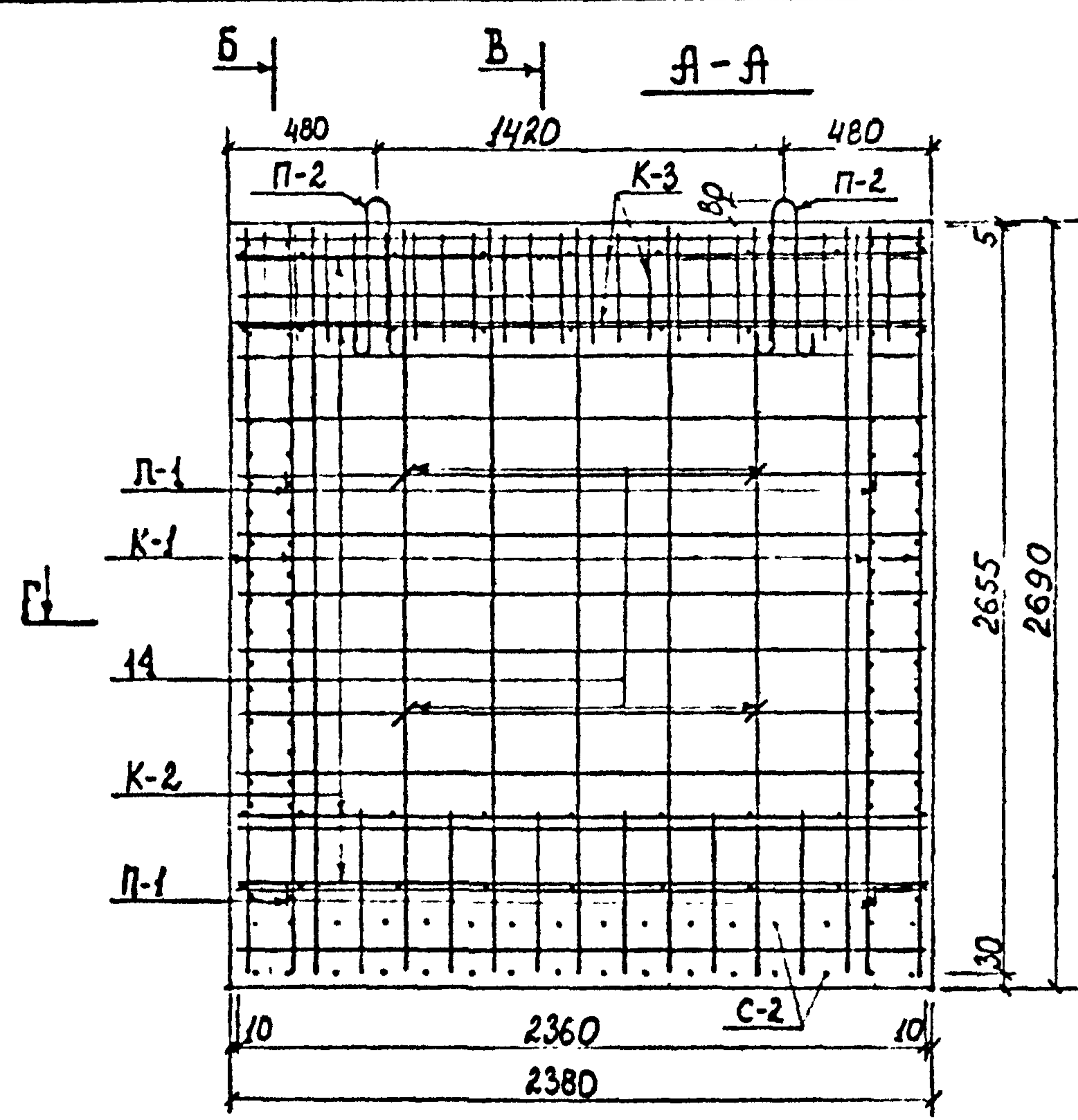
Марка	№ поз.	Ф мм	Длина мм	Кол.		Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
				но узла	но узла			
К-1 4шт.	1	18А-III	2770	1	4	11,08	22,16	
	2	20А-III	2220	1	4	8,88	21,93	12,07
	3	8А-I	190	14	56	10,64	4,20	
К-2 4шт.	3	6А-I	190	7	28	5,32	1,18	1,70
	4	8А-I	1780	2	8	14,24	5,63	
К-3 2шт.	4	8А-I	1780	1	2	3,56	1,41	7,31
	5	20А-III	1780	1	2	3,56	8,79	
	6	8А-I	310	18	36	11,16	4,41	
C-1 1шт.	7	12А-III	2770	7	7	19,39	17,22	28,09
	8	12А-III	1080	4	4	4,32	3,84	
	9	8А-III	1780	10	10	17,80	7,03	
C-2 1шт.	4	6А-I	1780	6	6	10,68	2,37	20,59
	10	12А-III	1710	12	12	20,52	18,22	
П-1 4шт.	11	10А-I	920	1	4	3,68	2,27	0,57
П-2 2шт.	12	10А-I	950	1	2	1,90	1,17	0,59
Отг. стержни	13	8А-I	410	-	2	0,82	0,32	-

Примечание:

Данный чертёж читать совместно с листом №50

Исполнитель: [Signature]

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ГЛАВМОСНИХСТРОЯ				ЛАБОМ ПС-192	
НАЧ.ОТД	КОЗЕЕВА	[Signature]	АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ СТЕНОВОГО БЛОКА 1С-4Т. СЕТКИ, КАРКАСЫ	СТАДИЯ	ЛИСТ
ГЛ.ИНЖ	АФОНИН	[Signature]		Р.С.	51
СТ.ИНЖ	КАЙРУДИН	[Signature]		ОЖСК	МОСНИЖПРОЕКТ
ПРОЕКТИР	КАЙРУДИН	[Signature]			
ПРОБЕР					



ВЫБОРКА А СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ, КГ									
КЛАСС А-III					КЛАСС А-I				
φ; мм					φ; мм				
22	16	12	8	Итого	12	10	8	Итого	ВСЕГО
83,09	29,83	49,75	8,21	170,88	1,90	2,27	29,26	33,43	204,31

Примечания

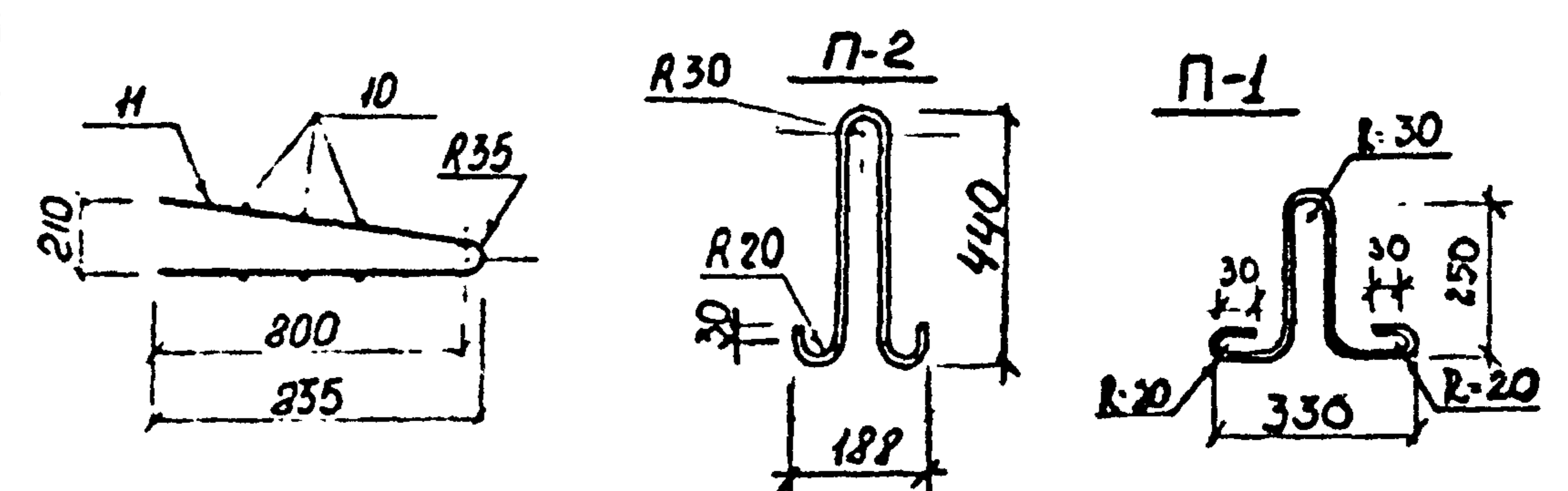
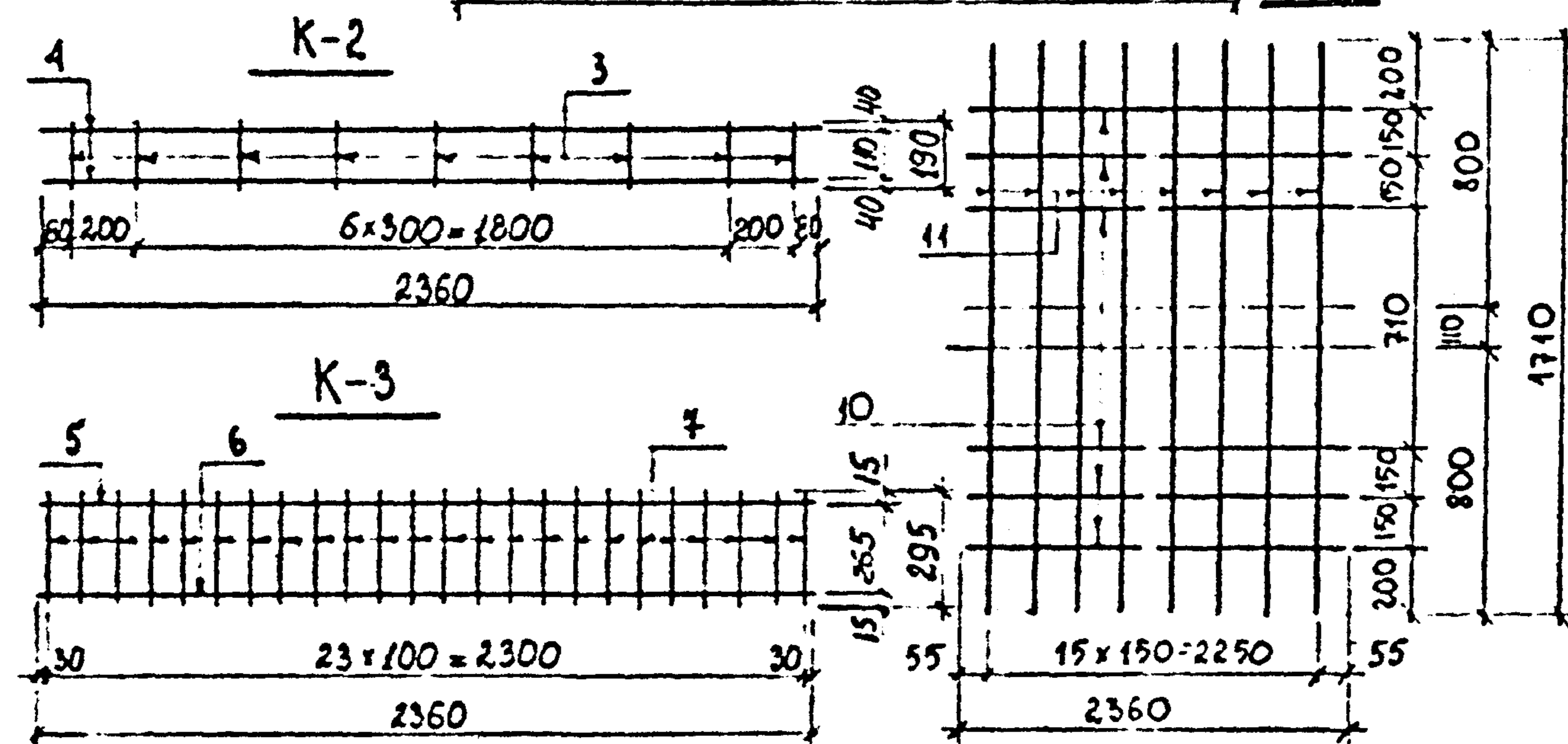
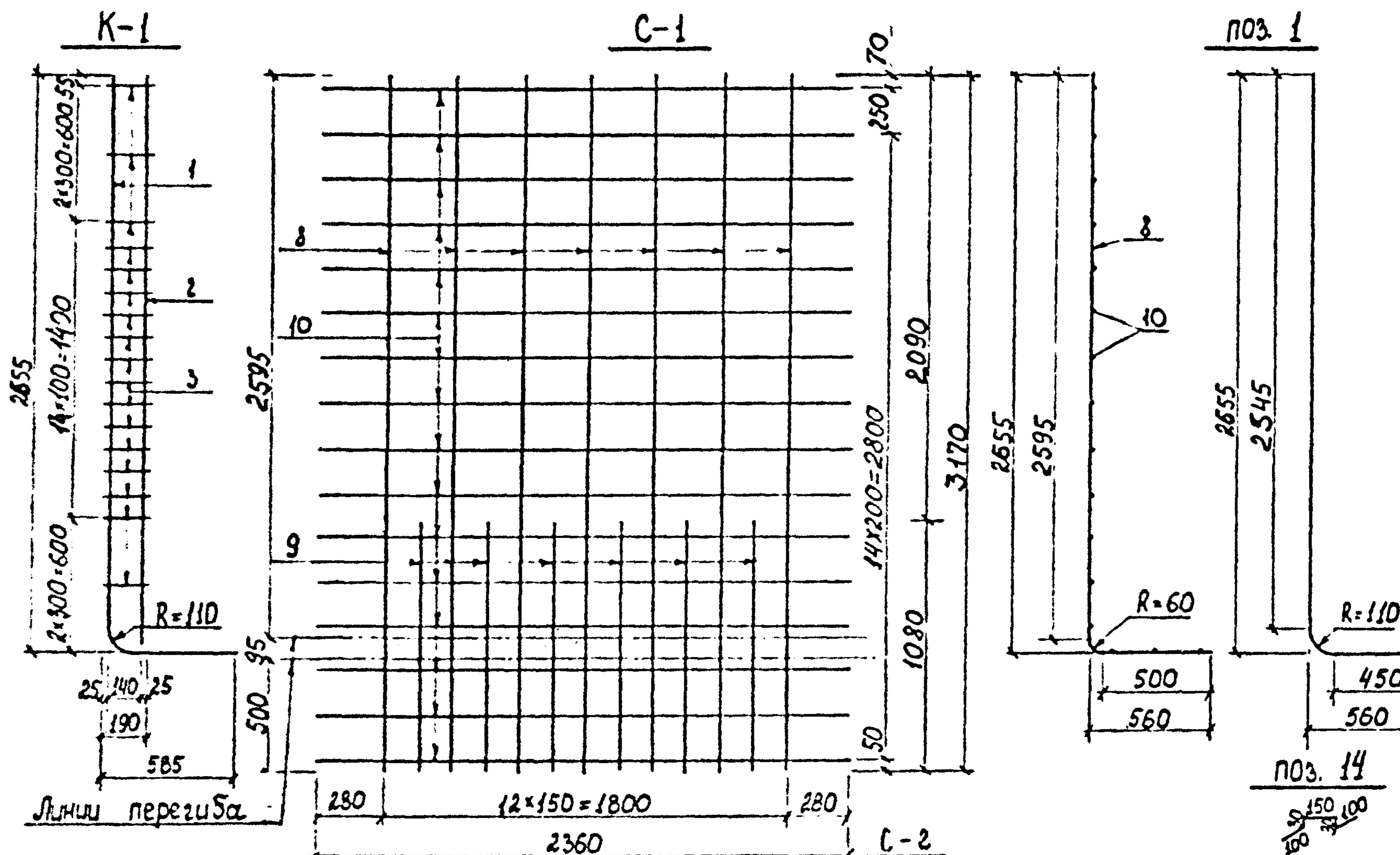
1. Опалубочный чертёж блока дан на листе №10
2. Чертёж арматурных изделий дан на листе №53

Лист № Подп. Подпись и дата

НАЧ. ОТД. КОЗЕЕВА			СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ			ЛИБРОМ М	
ГЛ. ИНЖ. АФОНЦА			ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ /ПО НОМЕНКЛА-			ПС-192	
СТ. ИНЖ. ХАЙРУЛЛИН			ТУРЕ ГЛАВМОСИНХСТРОЯ/			СТАДИЯ ЛИСТ	
ПРОЕКТ- ХАЙРУЛЛИН			АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ			Р.4 52	
ПРОВЕР			СТЕНОВОГО БЛОКА			ОИСК МОСИНХПРОЕКТ	
			СТК-24. РАЗРЕЗЫ			Г. МОСКВА	

Спецификация стали на одно изделие.

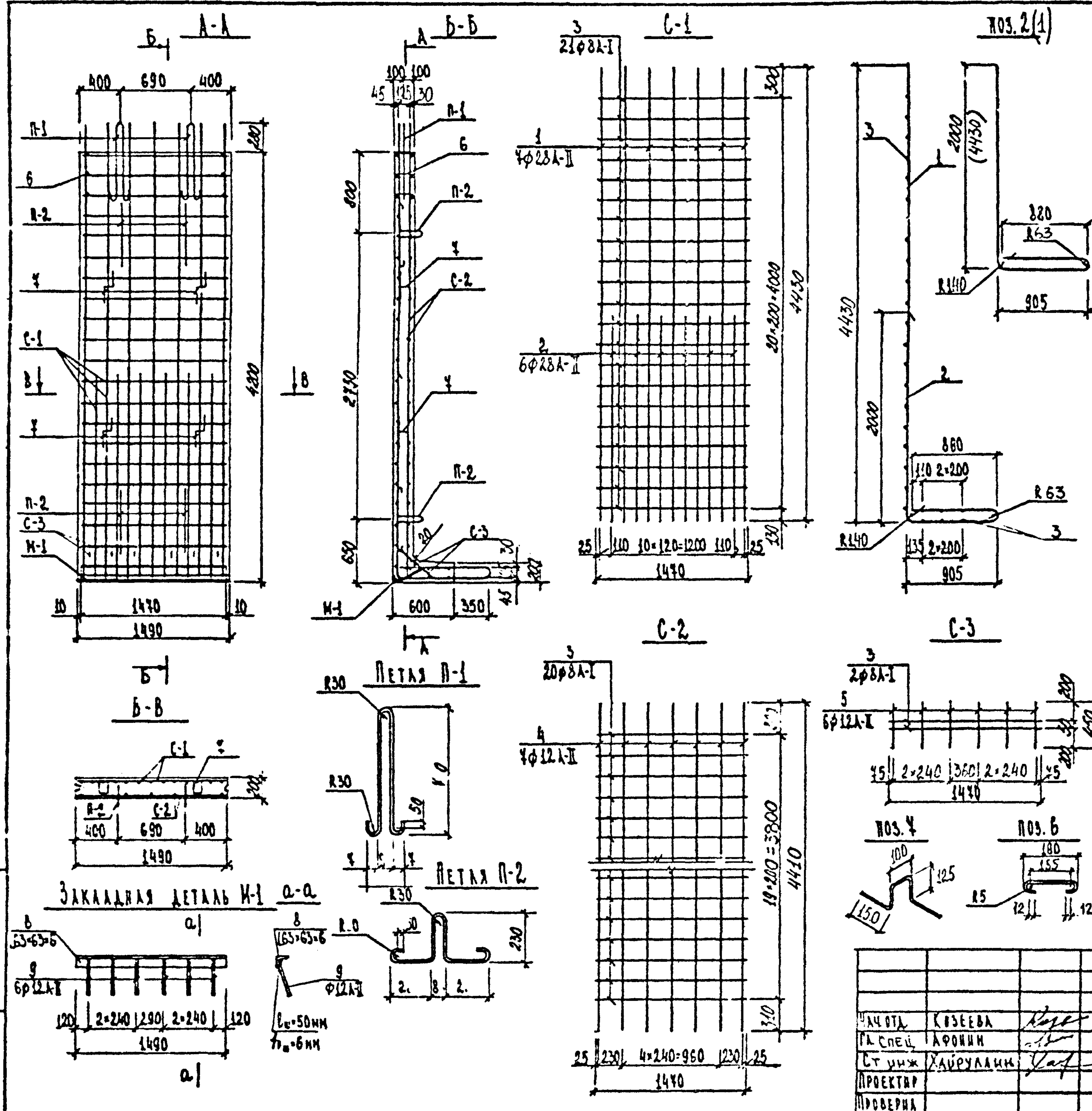
Марка	№ поз	Ф мм	Длина мм	Кол.		Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
				на м.р.к.у.	на изг.			
К-1 4шт.	1	22А-III	3170	1	4	12,68	37,79	18,61
	2	22А-III	2620	1	4	10,48	31,23	
	3	8А-I	190	18	72	13,68	5,40	
К-2 4шт.	3	8А-I	190	9	36	6,84	2,70	8,13
	4	16А-III	2360	2	8	18,88	29,83	
К-3 2шт.	5	8А-III	2360	1	2	4,72	1,86	11,14
	6	22А-III	2360	1	2	4,72	14,07	
	7	8А-III	335	24	48	16,08	6,35	
С-1 1шт.	8	12А-III	3170	7	7	22,19	19,70	40,37
	9	12А-III	1080	6	6	6,48	5,75	
	10	8А-I	2360	16	16	37,76	14,92	
С-2 1шт.	10	8А-I	2360	6	6	14,16	5,59	29,89
	11	12А-III	1710	16	16	27,36	24,30	
П-1 4шт.	12	10А-I	920	-	4	3,68	2,27	-
П-2 2шт.	13	12А-I	1070	-	2	2,14	1,90	-
Отд. стерж.	14	8А-I	410	-	4	1,64	0,65	-



ПРИМЕЧАНИЕ:
ДАННЫЙ ЧЕРТЕЖ ЧИТАТЬ
СОВМЕСТНО С ЛИСТОМ № 52

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ / ПО НОМЕНКЛАТУ- РЕ ГЛАВМОСНИХСТРОЯ /		АЛЬБОМ ПС-192
НАЧ. ОТД. КОЗЕЕВА	ПРОЕК. ХАЙРУЛЛИН	СТАЛЬЯ ЛУСТ АРХИВ. Л
ГЛАВ. ИНЖ. АФОНИН	ПРОБЕР. ХАЙРУЛЛИН	Р4 53
СТ. ИНЖ. ХАЙРУЛЛИН	ПРОБЕР. ХАЙРУЛЛИН	ОБСЕК МОСНИХПРОЕКТ г. МОСКВА
ПРОБЕР. ХАЙРУЛЛИН		

Инженер-проектировщик



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА	№ ПОС.	Ø ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО, ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОБЩАЯ МАССА КГ	МАССА МАРКИ КГ
				НА МАРКЕ	НА ИЗДЕЛЕ			
С-1 (1шт)	1	28A-II	6220	7	7	43.54	210.30	335.81
	2	28A-II	3730	6	6	22.74	109.83	
	3	8A-I	1470	27	27	39.69	15.68	
С-2 (1шт)	3	8A-I	1470	20	20	29.40	11.61	39.02
	4	12A-I	4410	7	7	30.84	24.41	
С-3 (1шт)	3	8A-I	1470	2	2	2.94	1.16	3.56
	5	12A-I	450	6	6	2.70	2.40	
ОТДЕЛЬН. СТЕЖКИ	6	8A-I	250	-	6	1.56	0.62	-
	7	8A-I	650	-	4	2.60	1.03	-
М-1 (1шт)	8	16B-63-B	1490	1	1	1.49	8.52	10.99
	9	12A-I	350	1	6	2.10	1.87	
П-1 (2шт)	10	14A-I	1670	-	2	3.34	4.04	-
П-2 (4шт)	11	12A-I	1070	-	4	4.28	3.80	-

ВИБОРКА СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ, КГ

АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				ЗАКАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				ВСЕГО
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ				ПРОФИЛЬ СТАЛЬ ГОСТ 8509-92		АРМ. СТАЛЬ ГОСТ		
КЛАСС А-II		КЛАСС А-I		L	Ø, ММ	КЛАСС А-II		
Ø, ММ		Ø, ММ						
28	12	Итого	14	12	8	Итого	Итого	Итого
620	13	29,81	34,94	4,04	3,80	30,10	37,74	387,88
		8,52	8,52	1,87	1,87	10,39		387,88
								398,27*

* РАСХОД МЕТАЛЛА ДАН С УЧЕТОМ ЗАКАДНОЙ ДЕТАЛИ

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Опалубочный чертеж стенового блока дан на листе № 11
2. Закадная деталь М-1 устанавливается только по требованию проектной организации

ШТАБ-НОМЕР И АКАТА

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ (ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ГЛАВМОСНИХСТРОЯ)			АЛЬБОМ № 192
ИЗДАТЕЛЬ	К. ВЕЕВА		
ГЛАВ. СПЕЦ.	А. ФОНИН		
СТ. ИНЖ.	ХАЙРУЛЛИН		
ПРОЕКТАР			
ПРОВЕРИЛ			
АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ СТЕНОВОГО БЛОКА БС-БУ.			СТАНДАРТ Лист 55
			ОРСК МОСНИИПРОЕКТ г. Москва

Спецификация стали на одно изделие

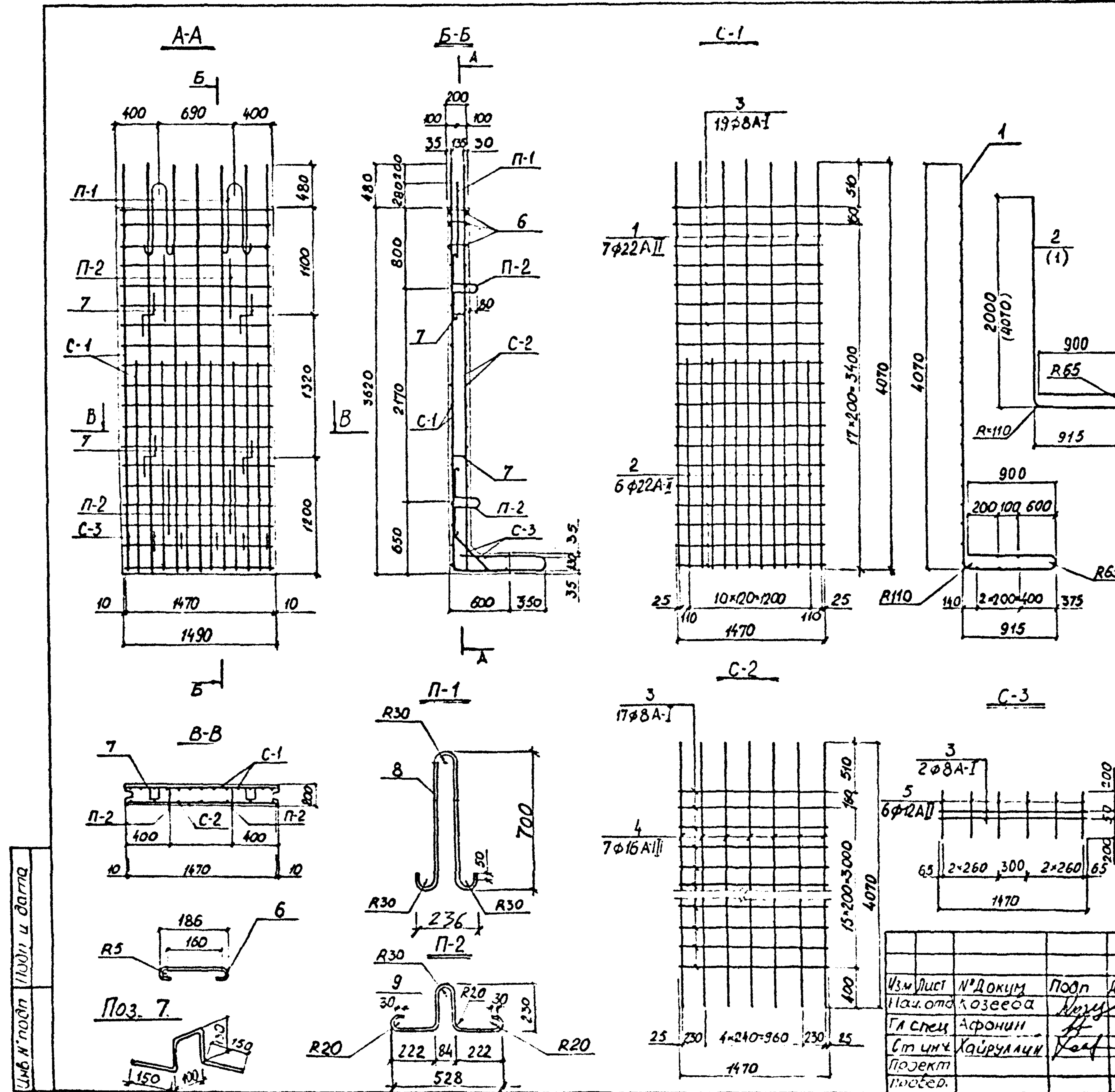
Марка	№ поз.	φ мм	Длина мм	Кол-во шт на изделие		Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
				на изржи	на изд			
Сетка-1	1	22A-II	5900	7	7	41,3	123,24	205,93
	2	22A-II	3840	6	6	23,04	68,75	
	3	8A-I	1470	24	24	35,28	13,94	
Сетка-2	3	8A-I	1470	17	17	24,99	9,87	54,83
	4	16A-II	4070	7	7	28,49	44,90	
Сетка-3	3	8A-I	1470	2	2	2,94	1,16	3,56
	5	12A-II	450	6	6	2,70	2,40	
Отдел стерж.	6	8A-I	270	6	6	1,62	0,64	-
	7	8A-I	660	4	4	2,64	1,04	-
П-1	8	14A-I	1670	-	2	3,34	4,04	2,02
	9	12A-I	1070	-	4	4,28	3,80	0,95

Выборка стали на одно изделие

Арматурная сталь, кг										
Класс А-III		Класс А-II		Класс А-I			Всего			
φ, мм	Итого	φ, мм		φ, мм			Итого			
16	44,96	22	12	14	12	8	44,96	191,99	2,40	194,39
				4,04	3,80	26,65	4,04	3,80	26,65	34,49
										273,84

Примечание

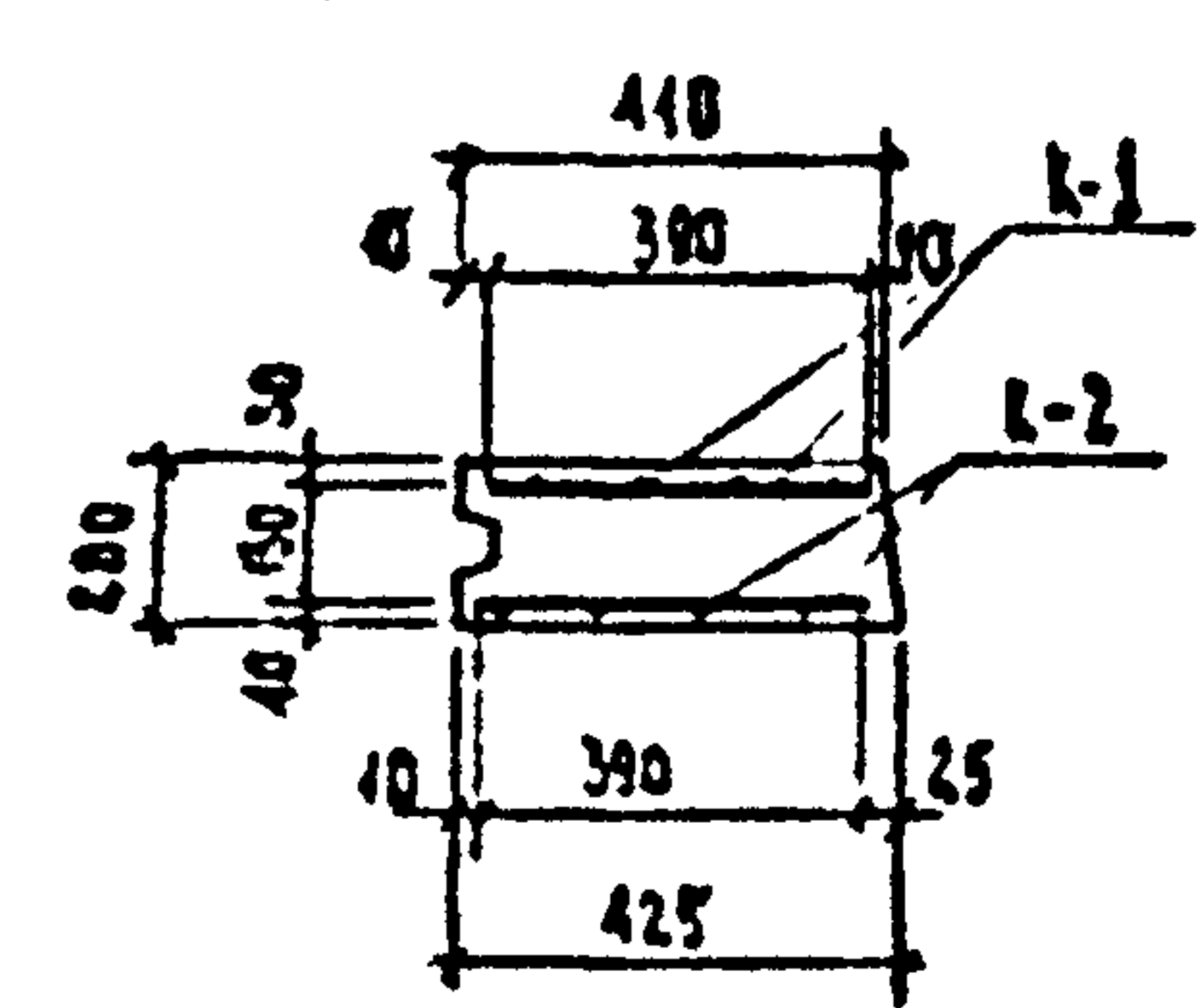
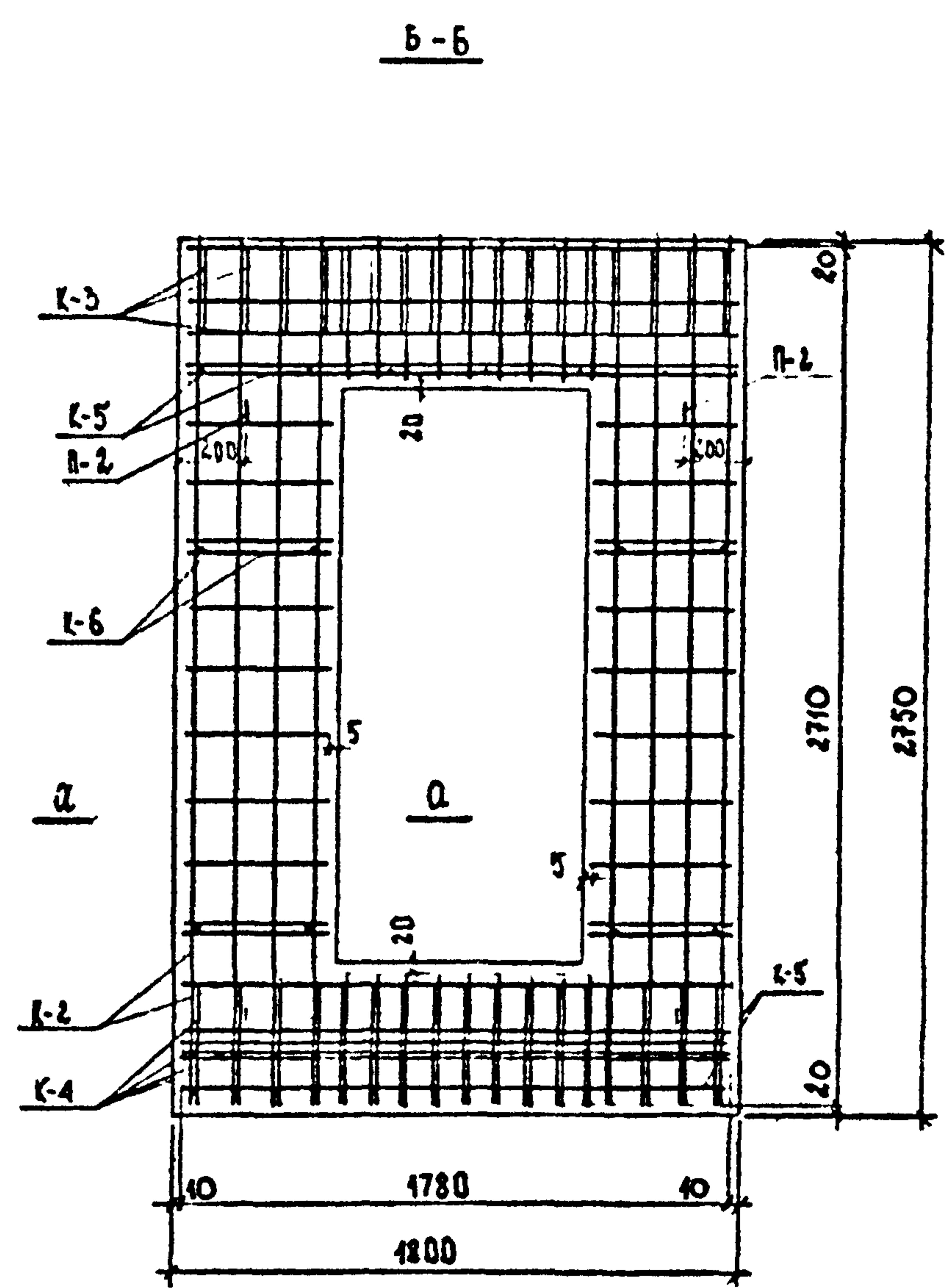
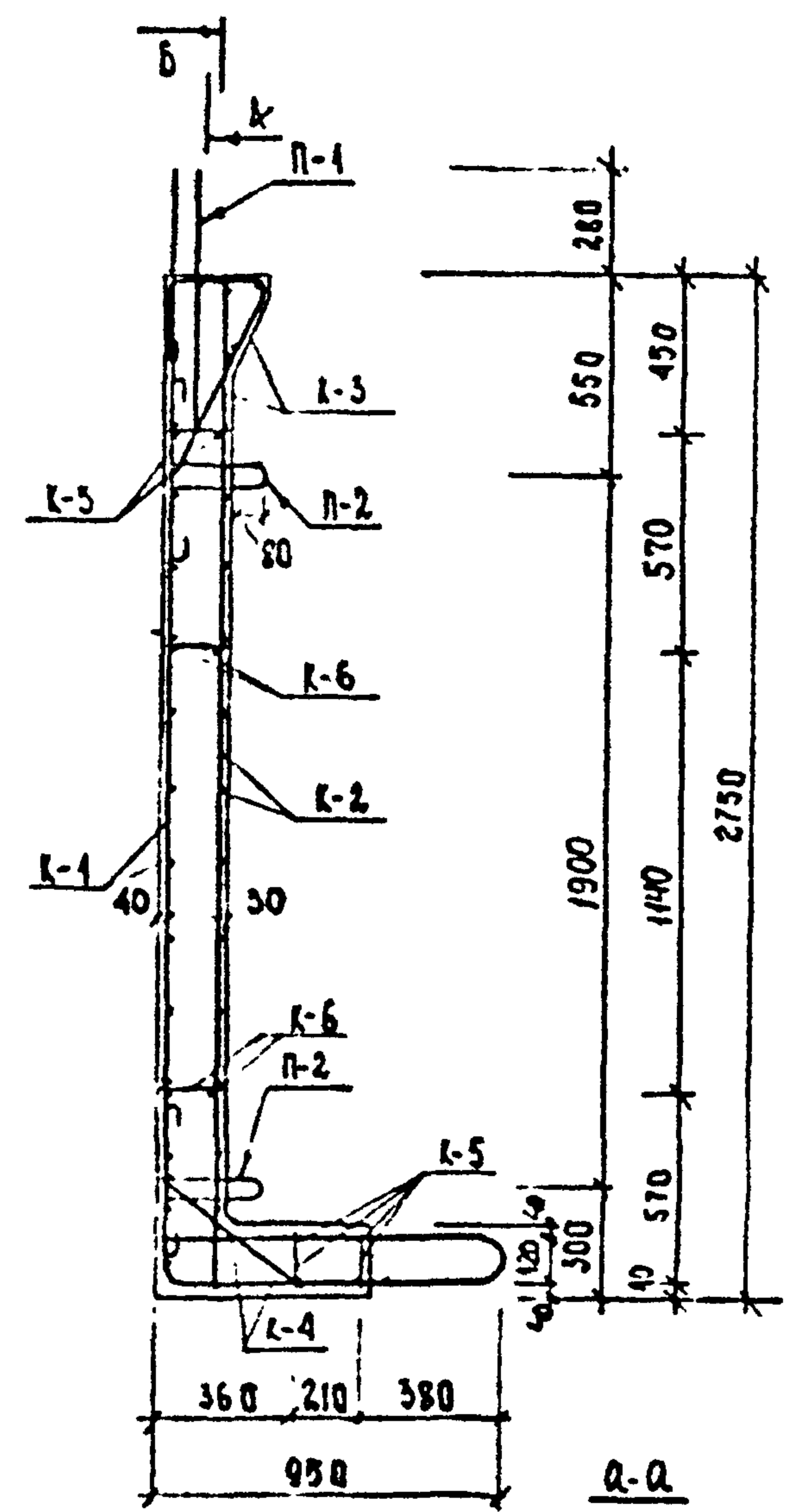
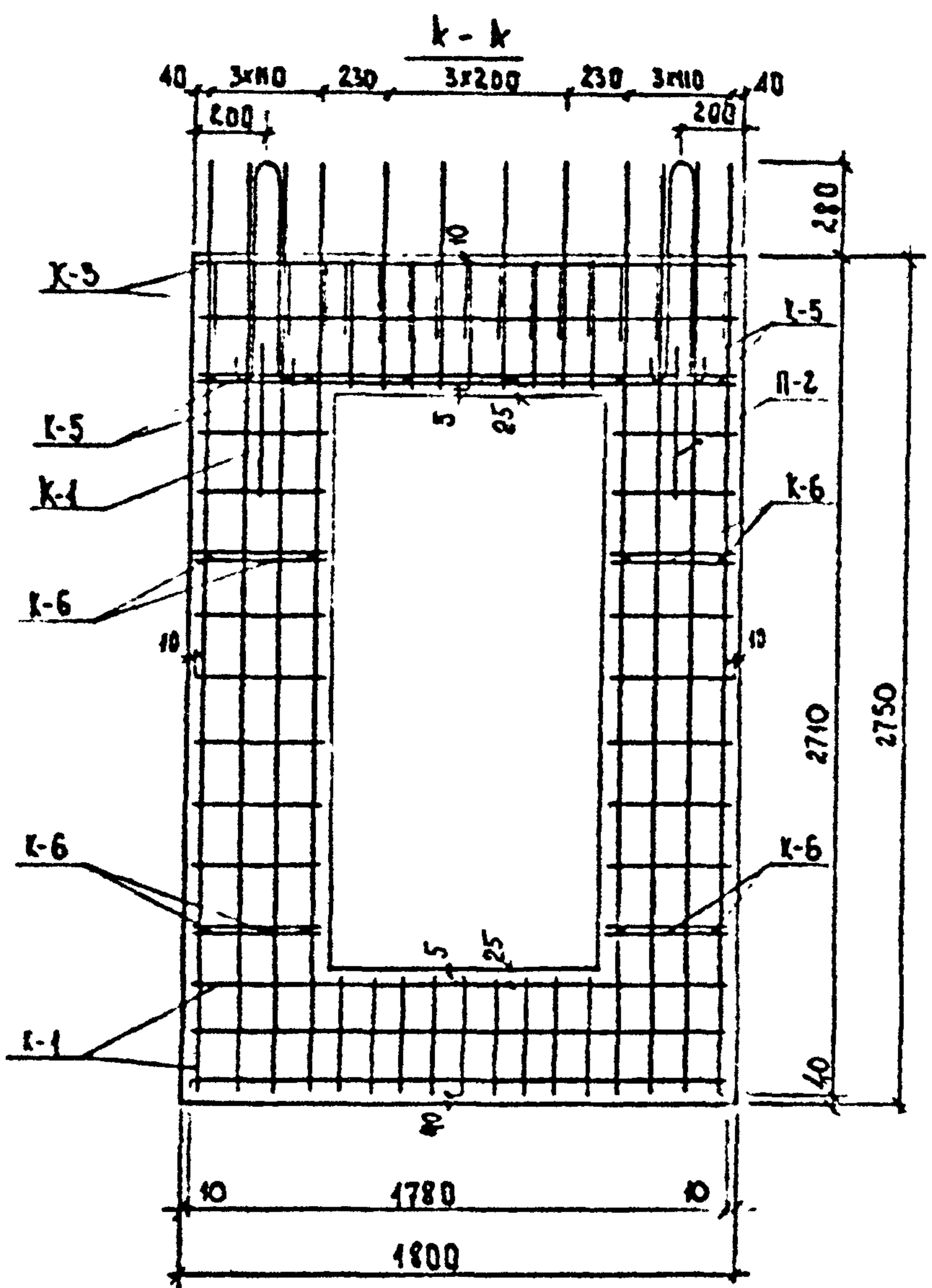
Опалубочный чертеж дан на листе №11



УМБ И. ПОДП. И. ДАТТА

ПОЗ. 7

Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений (по номенклатуре Главмосинжстроя)				Альбом
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПС-192
Исполн.	Козеева	Козеева		
Гл. инж.	Афонин	Афонин		
Ст. инж.	Капуралини	Капуралини		
Проект				
Исполн.				
Арматурный чертеж стенового блока БС-6А				Стация
				лист
				Арх. №
ОНСК				Мосинжпроект
				г. Москва



ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ, КГ

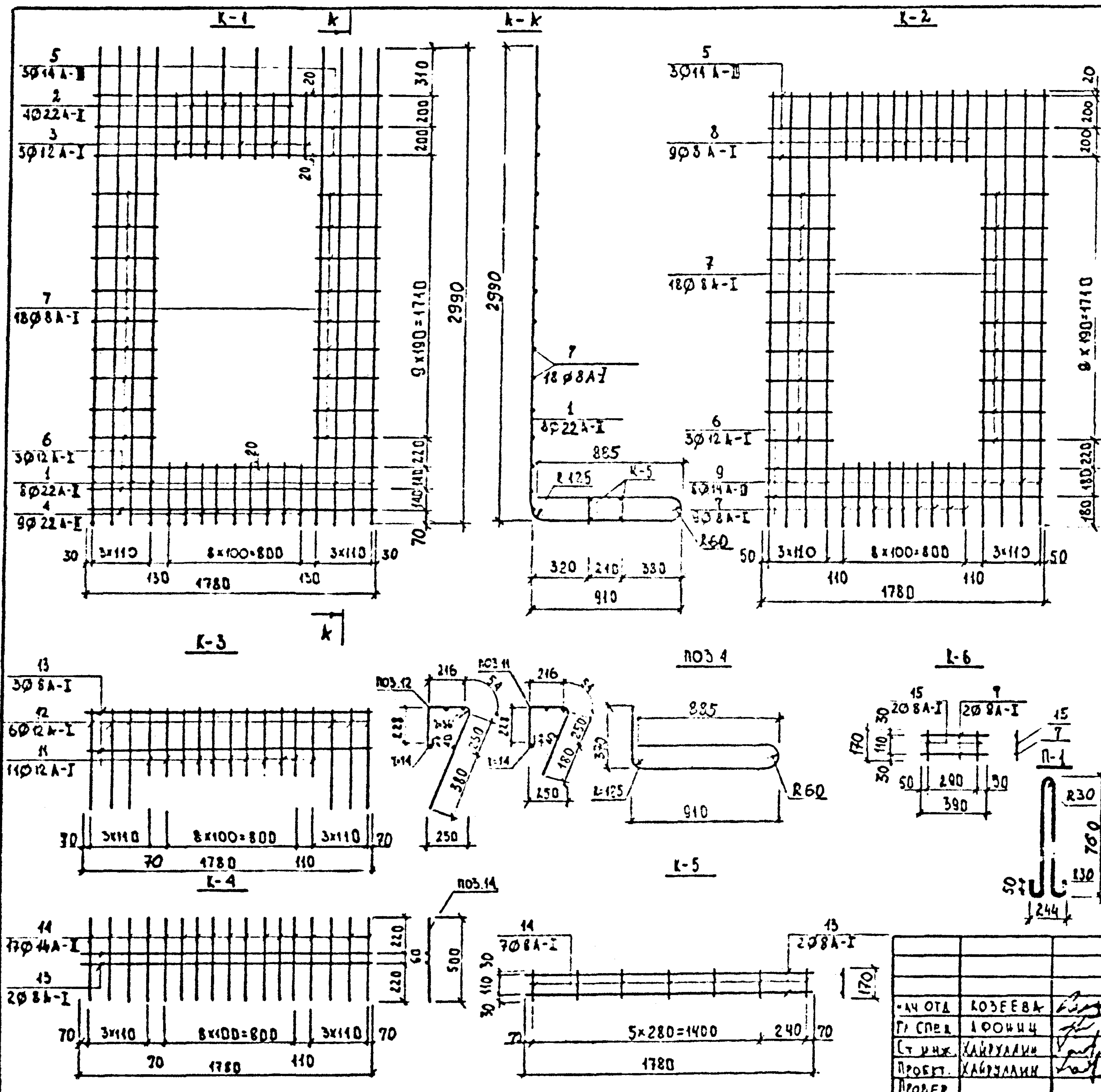
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ									
КЛАСС А-III		КЛАСС В-II		КЛАСС А-I					
φ, мм		φ, мм		φ, мм					
14	Итого	22	Итого	16	12	10	8	Итого	Всего
49,44	49,44	181,60	181,60	5,69	26,01	2,27	19,41	53,38	284,42

ПРИМЕЧАНИЯ

1. ОЯКОУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ СТЕНОВОГО БЛОКА ДАН НА ЛИСТЕ № 12
2. АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ СМ. ЛИСТ № 58

ВНЕС ПОДПИСАНА

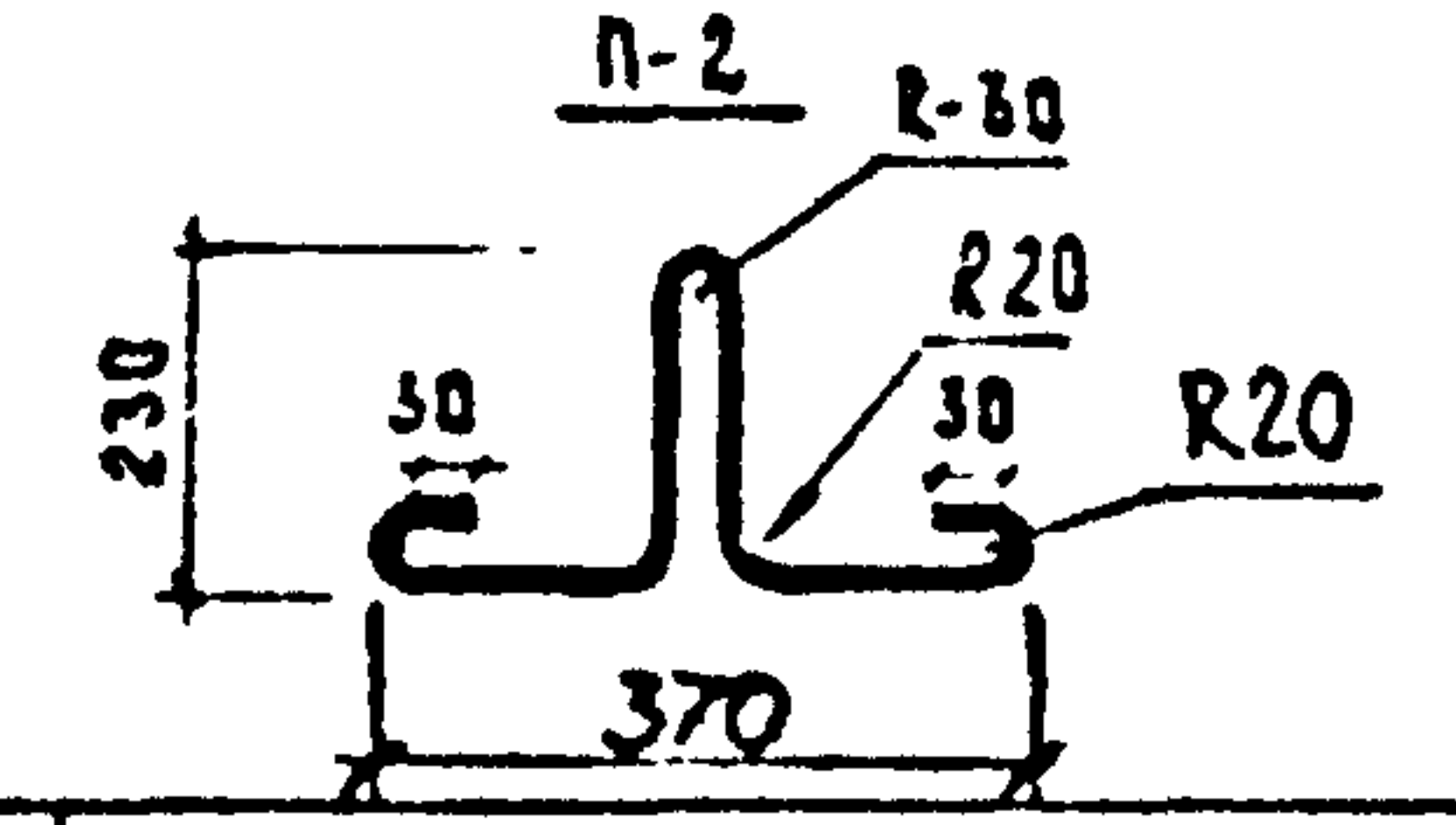
СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ / ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ГЛАВМОСИНЖСТРОЯ /				АЛБОМ РС-192	
НАЧ. ОТА	КОЗЕЕВА	<i>Козеева</i>	АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ СТЕНОВОГО БЛОКА 16-18. РАЗРЕЗЫ.	СТАЛЬ	ЛИСТ
ГЛ. СПЕЦ	АФОНЬ	<i>Афонь</i>		Р.4	57
СТ. ИНЖ.	ХАЙРУЛЛИН	<i>Хайруллин</i>		ОИСК	МОСИНЖПРОЕКТ
ПРОЕКТ	ХАЙРУЛЛИН	<i>Хайруллин</i>			
ПРОВЕР.					



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН ИЗДЕЛИЕ

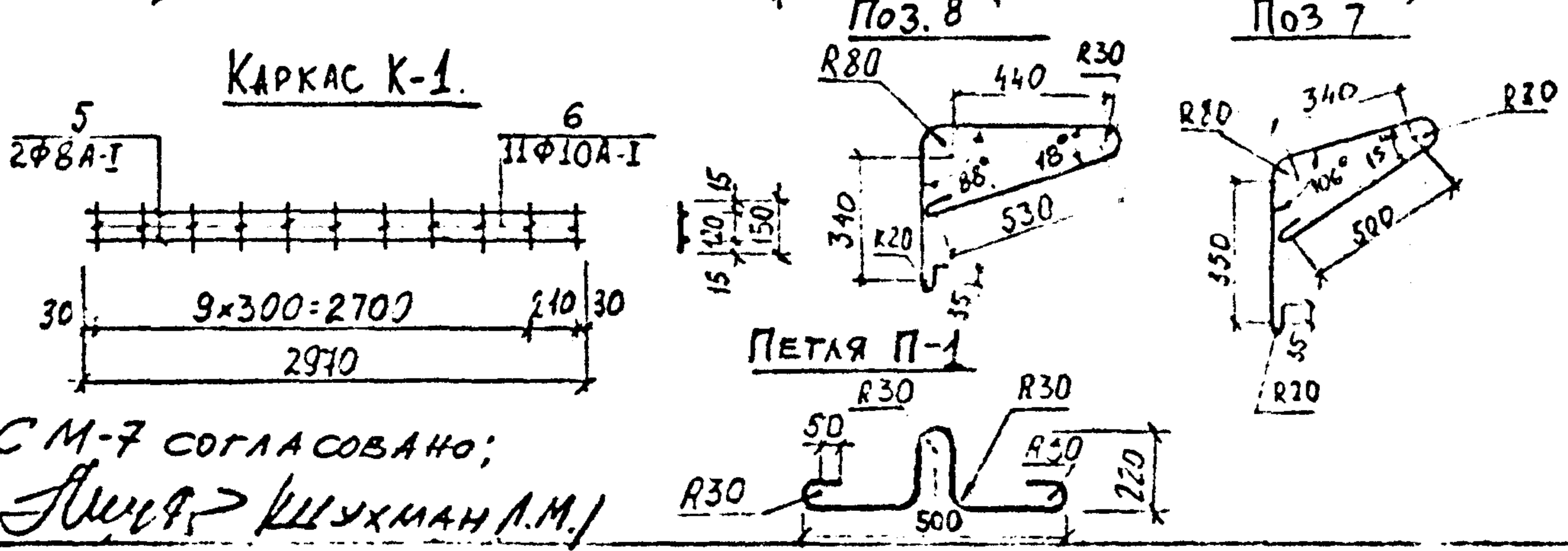
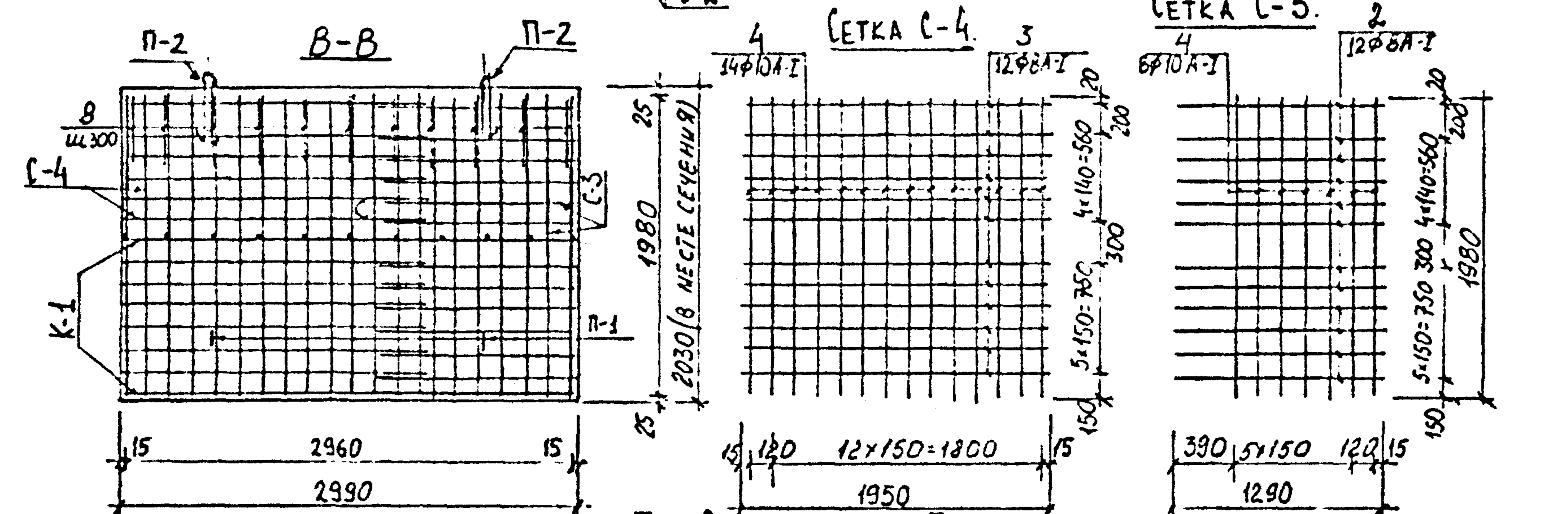
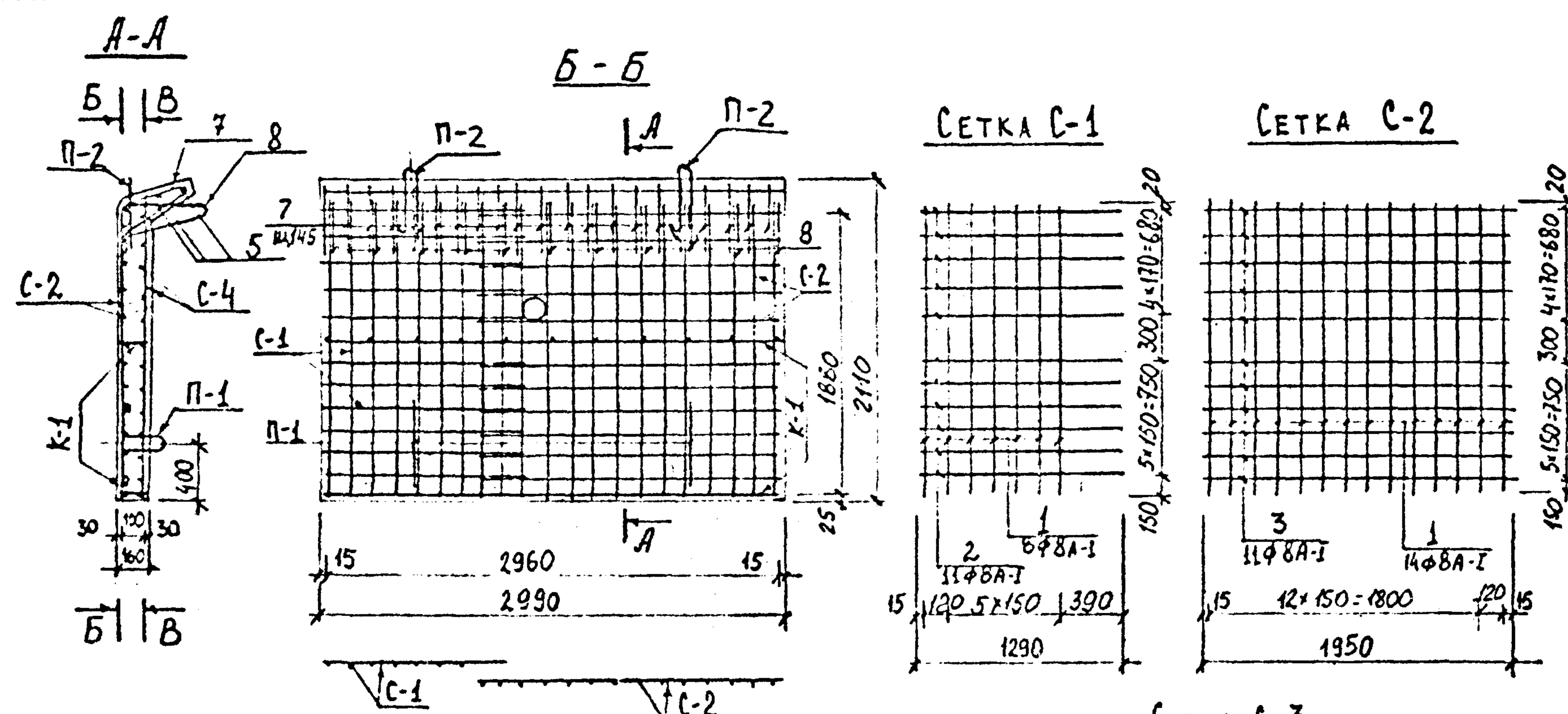
МАРКА	№ ПОЗ.	Ø, мм	ДЛИНА, мм	К-ВО, ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА, м	ОБЩАЯ МАССА, кг	МАССА МАРКИ, кг
				КА МАРК	КА ИЗД.			
К-1 (1шт.)	1	22А-III	4800	8	8	38,40	114,43	197,52
	2	22А-III	730	4	4	2,92	8,70	
	3	12А-I	440	5	5	2,20	1,95	
	4	22А-III	2180	9	9	19,62	58,47	
	5	14А-III	1780	3	3	5,34	6,46	
	6	12А-I	1780	3	3	5,34	4,74	
	7	8А-I	390	18	18	7,02	2,77	
К-2 (1шт.)	5	14А-III	1780	3	3	5,34	6,46	44,57
	6	12А-I	1780	2	2	3,56	3,16	
	7	8А-I	390	27	27	10,53	4,16	
	8	8А-I	440	9	9	3,96	4,56	
К-3 (1шт.)	11	12А-I	1000	11	11	11,0	9,77	18,27
	12	12А-I	1200	6	6	7,2	6,39	
	13	8А-I	1780	3	3	5,34	2,11	
К-4 (1шт.)	13	8А-I	1780	2	2	3,56	1,44	11,70
	14	14А-III	500	17	17	8,5	10,29	
К-5 (3шт.)	13	8А-I	1780	2	6	10,68	4,22	1,88
	14	8А-I	170	7	21	3,57	1,44	
К-6 (4шт.)	7	8А-I	390	2	8	3,12	1,23	0,44
	15	8А-I	170	2	8	1,36	0,54	
П-1 (2шт.)	16	16А-I	1800	-	2	3,60	5,69	2,84
	17	10А-I	920	-	4	3,68	2,27	

ПРИМЕЧАНИЕ
ЧИТАТЬ СОВМЕСТНО
С ИСТОМ №57



СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ			АЛЬБОМ		
АНКЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ / ПО НОМЕНКЛАТУРЕ КС-192			СТАЛЬНАЯ ЛИСТА		
ГЛАВНОМУ ХОЗЯИну			АРХ. №		
ИЧ ОТА	КОЗБЕВА	<i>[Signature]</i>	АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
Г. СПЕЛ	АЮЩИЦ	<i>[Signature]</i>	СТЕНОВОГО БЛОКА 1Б-1В.		
СТ. ИЖ.	ХАЙДУЛИН	<i>[Signature]</i>	КАРКАСЫ.		
ПРОЕКТ.	ХАЙДУЛИН	<i>[Signature]</i>	ОНСХ		
ПРОВЕР.			МОСК.ПРОЕКТ		
			Г. МОСКВА		

ИЗБ. № 1
ПОС. И ДАТА



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА	№ ПОЗ	φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТ		ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОБЩАЯ МАССА КГ	МАССА МАРКИ КГ
				НА МАРКУ	НА ИЗДЕЛИЕ			
С-1	1	8A-I	1900	7	7	13,30	5,25	10,86
	2	8A-I	1290	11	11	14,19	5,61	
С-2	1	8A-I	1900	14	14	26,60	10,51	18,98
	3	8A-I	1950	11	11	21,45	8,47	
С-3	4	10A-I	1980	7	7	13,86	8,55	14,67
	2	8A-I	1290	12	12	15,48	6,12	
С-4	4	10A-I	1980	14	14	27,72	17,10	26,34
	3	8A-I	1950	12	12	23,40	9,24	
К-1	5	8A-I	2970	2	4	11,88	4,69	3,37
	6	10A-I	150	11	22	3,30	2,04	
Отдельные стержни	5	8A-I	2970	-	3	8,91	3,52	1,17
	7	12A-I	1580	-	21	33,18	29,46	
	8	16A-I	1720	-	11	18,92	29,89	2,72
П-1	9	16A-I	1090	-	2	2,18	3,44	1,72
П-2	10	16A-I	1250	-	2	2,50	3,95	1,98

Выборка стали на одно изделие, кг.

АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ					Итого
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75					
КЛАСС А-I					
φ, ММ					
16	-	12	10	8	147,84
37,28	-	29,46	27,69	53,41	

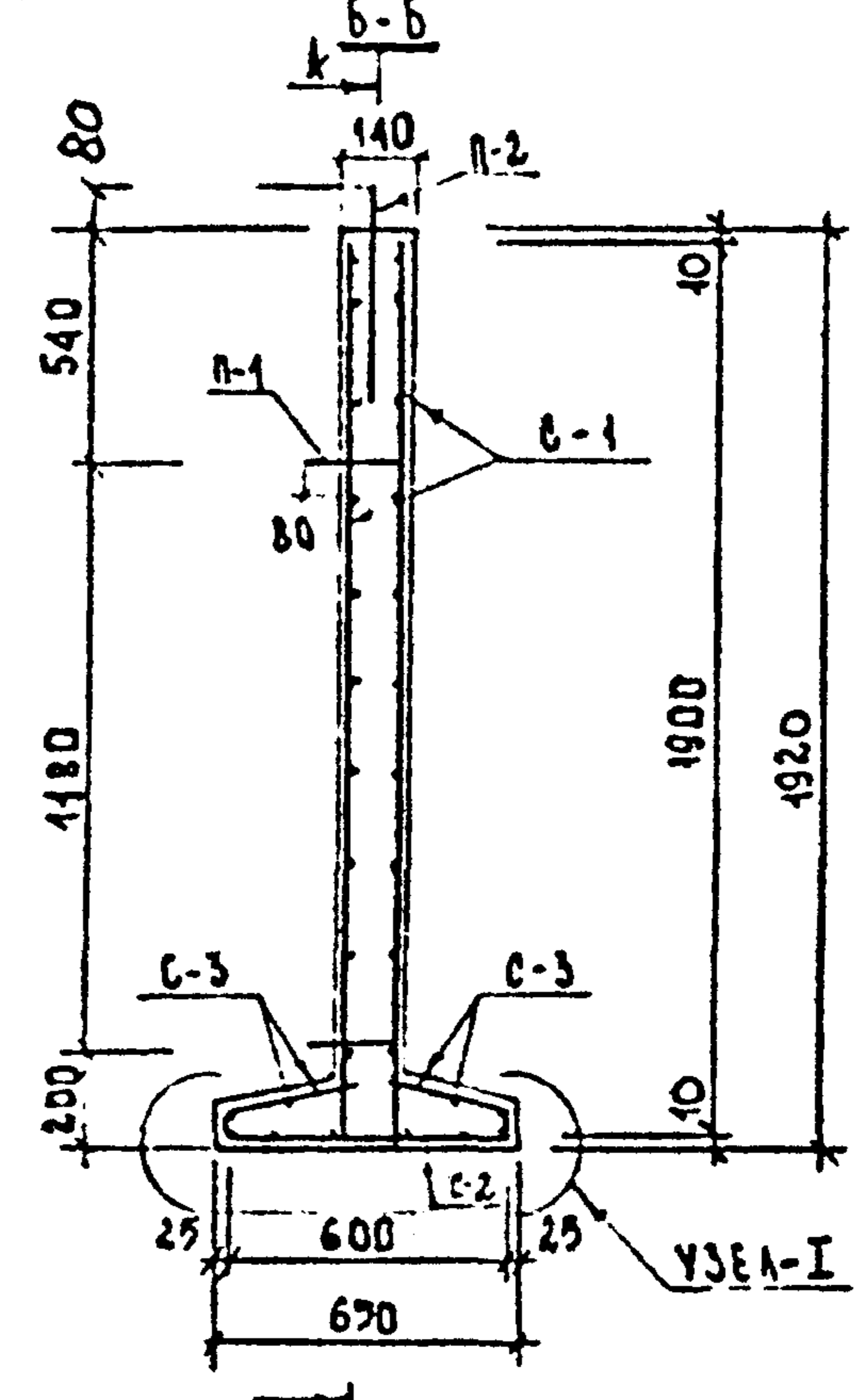
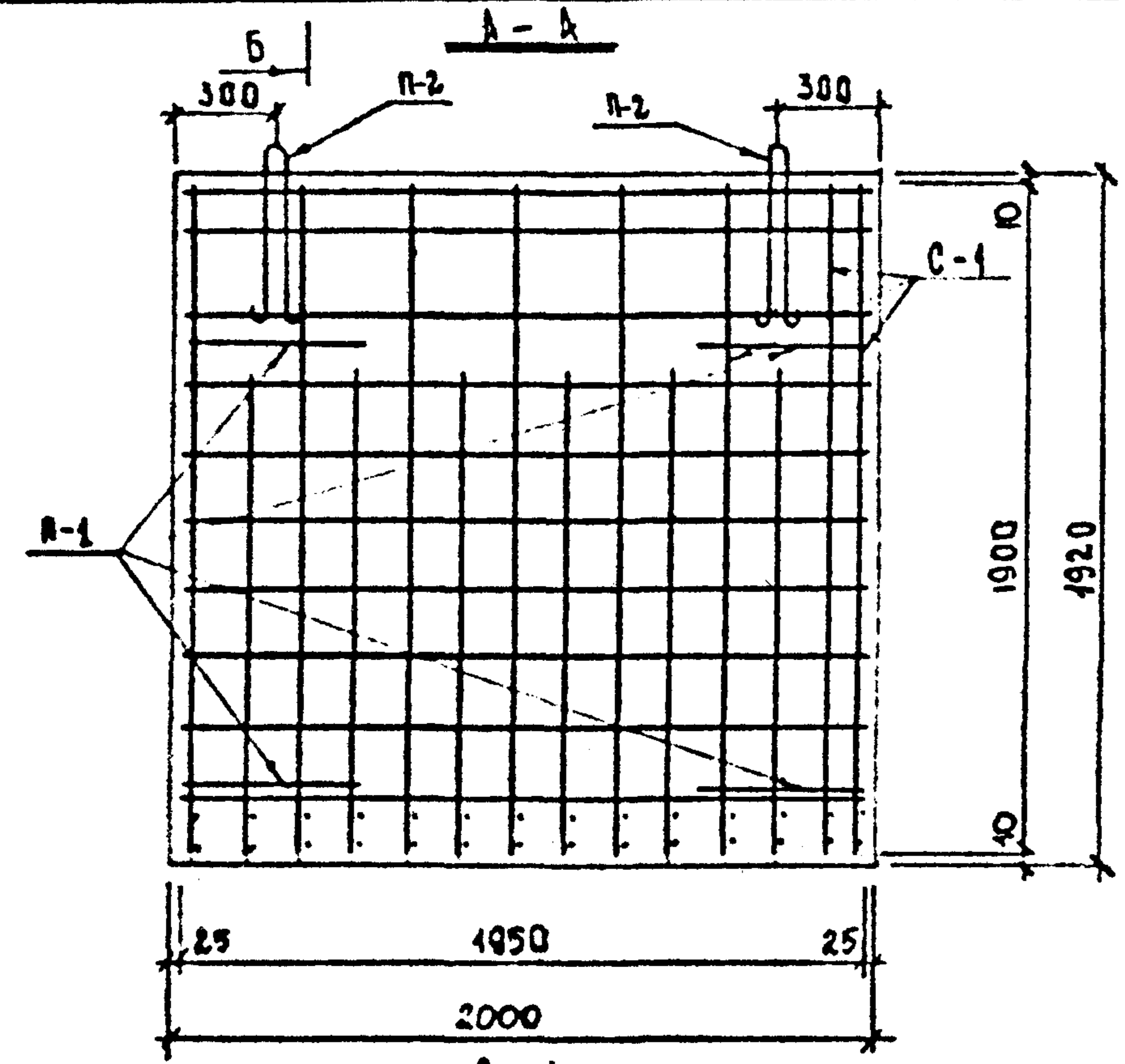
Примечания

- В местах установки поз. 3 стержни сеток отогнуть или вырезать. Поз. 3 приварить
- Опалубочный черт. см. на листе № 14

Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений (по номенклатуре Главмосинжстроя)	Альбом ЛС-192
Нач. отд.	Козгевз	Каш			
Гл. спец.	Норонин	Каш		Арматурный чертеж Блока набережных БН-5	Лит Р.4 Лист 60 Арх. №
Ст. инж.	Ухиряллин	Каш			
Проектир.	Кайруллин	Каш		ОНСК	Мосинжпроект г Москва
Проверил.	Бобрышев	Бобрышев			

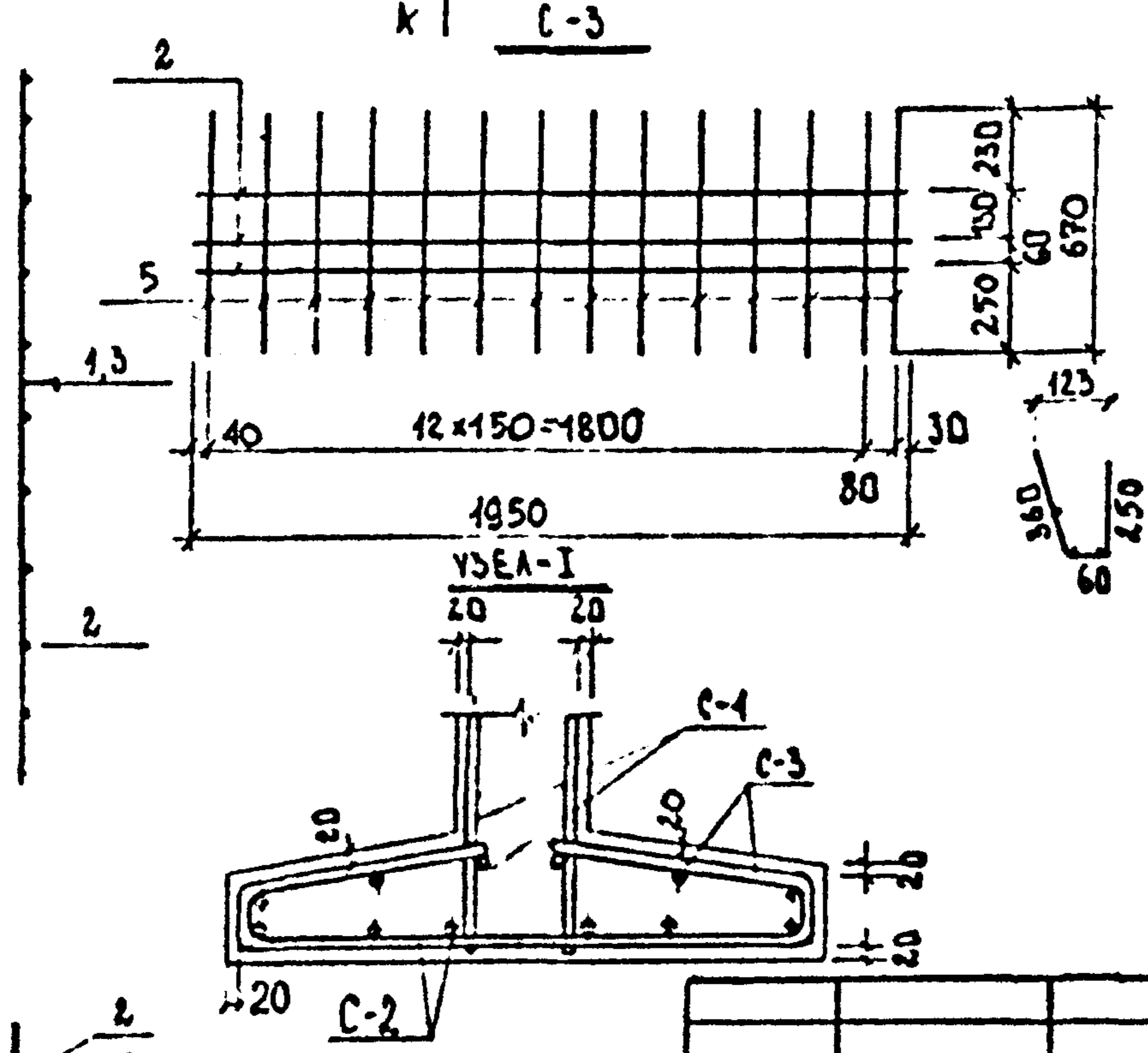
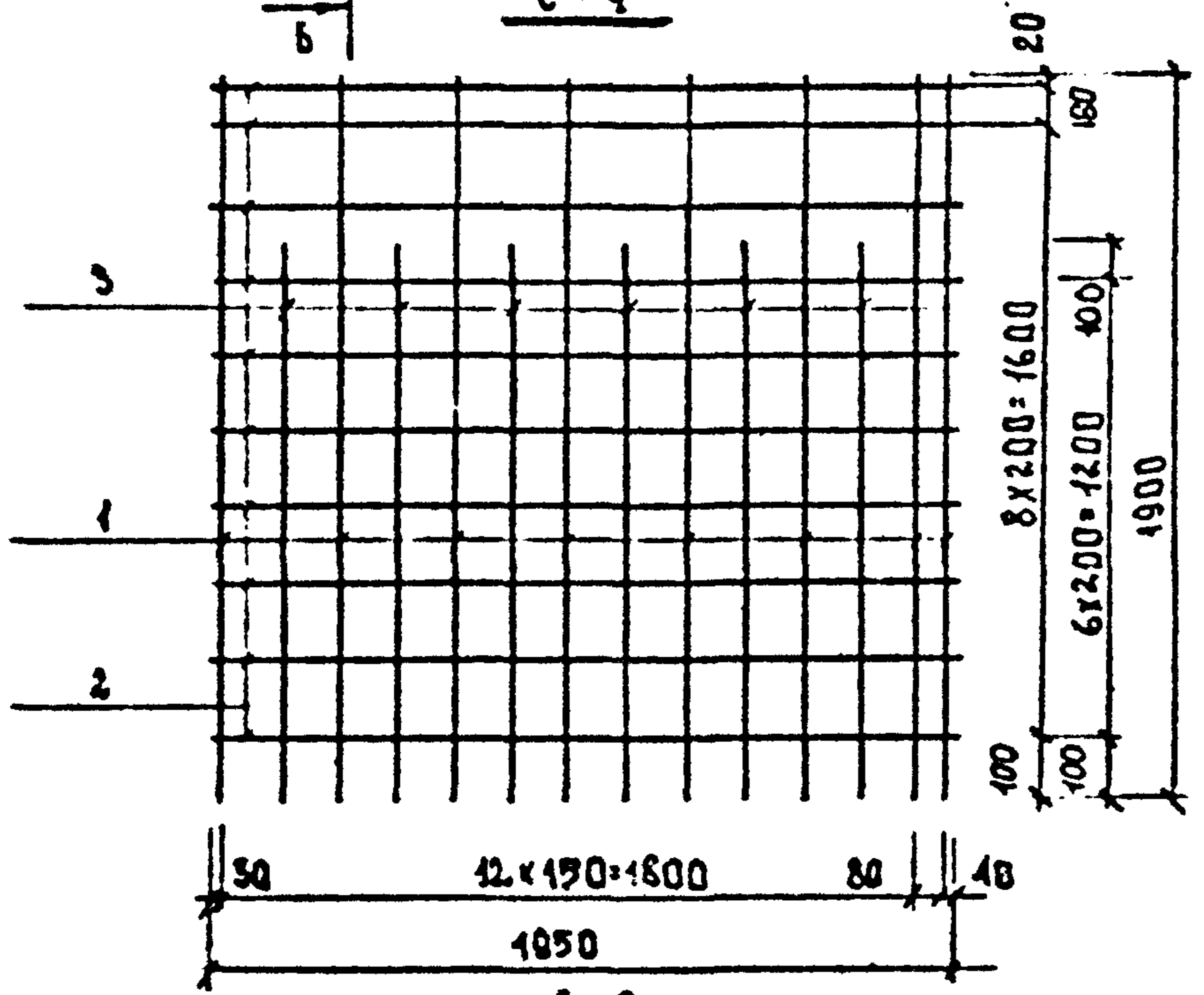
СМ-7 ПОДПИСАНЫ И ДАТА

СМ-7 СОГЛАСОВАНО;
Шуваев К.И.
Клиухман А.М.



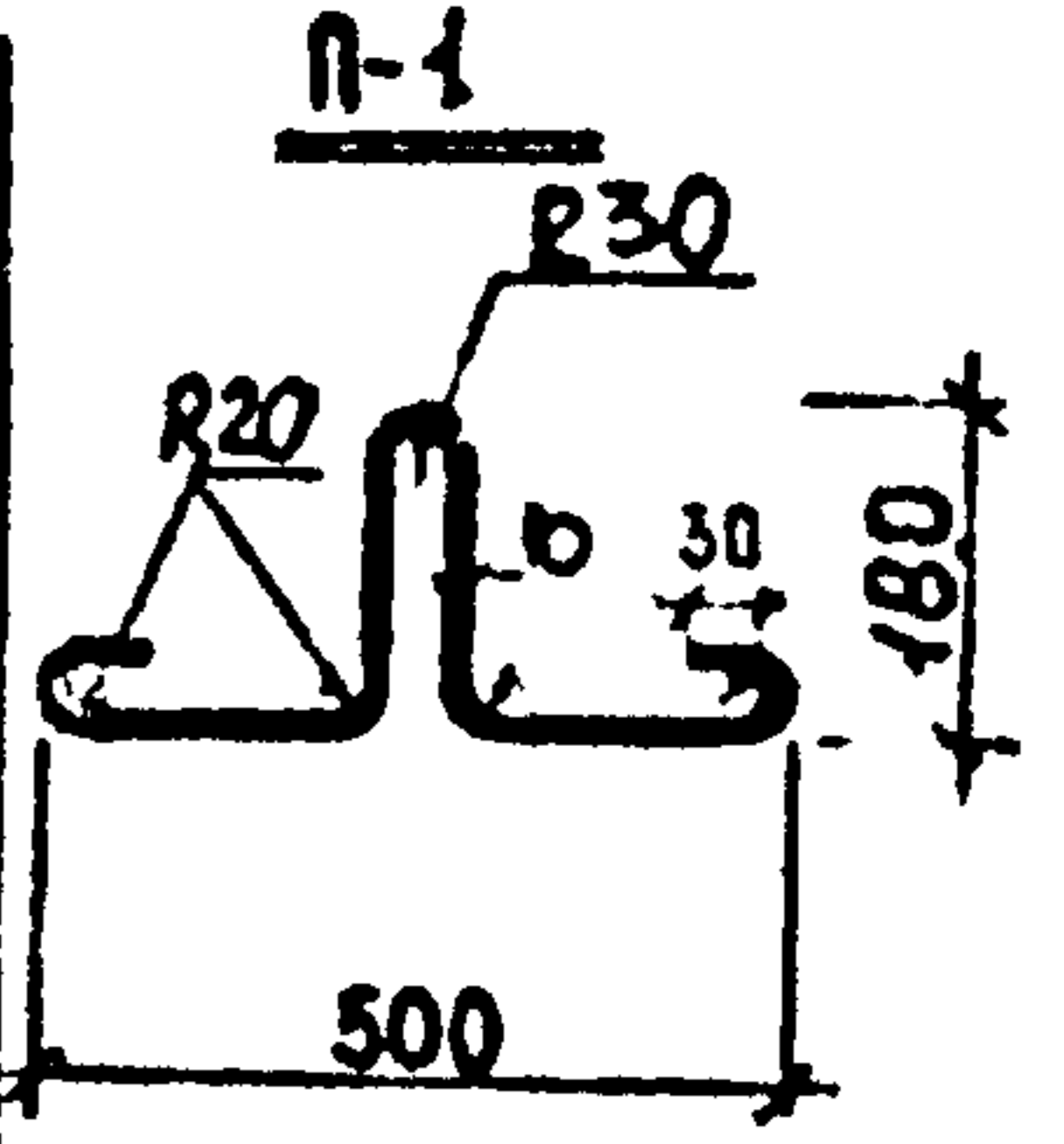
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА	№ ПОЗ.	Φ, мм	ДЛИНА, мм	К-ВО		ОБЩАЯ ДЛИНА, м	ОБЩАЯ МАССА, кг	МАССА МАРКИ, кг
				НА МАРКУ	НА ИЗД.			
С-1 (2шт)	1	10А-III	1900	8	16	30,40	18,76	17,03
	2	6А-I	1950	40	20	39,00	8,66	
	3	8А-III	1400	6	12	16,80	6,64	
С-2 (1шт)	2	6А-I	1950	4	4	7,80	1,73	7,17
	4	10А-III	650	14	14	8,82	5,44	
С-3 (2шт)	2	6А-I	1950	3	6	11,70	2,60	7,09
	5	10А-III	670	14	28	18,76	11,57	
П-1 (4шт)	6	10А-I	950	-	4	3,80	2,34	-
П-2 (2шт)	7	10А-I	950	-	2	1,90	1,17	-



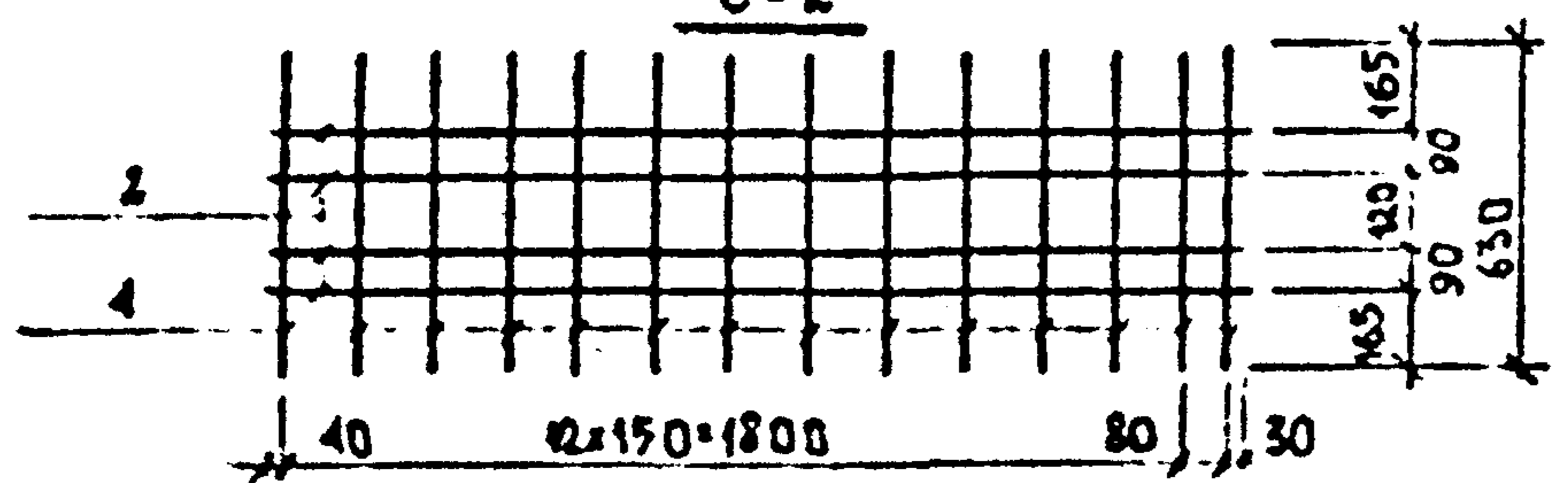
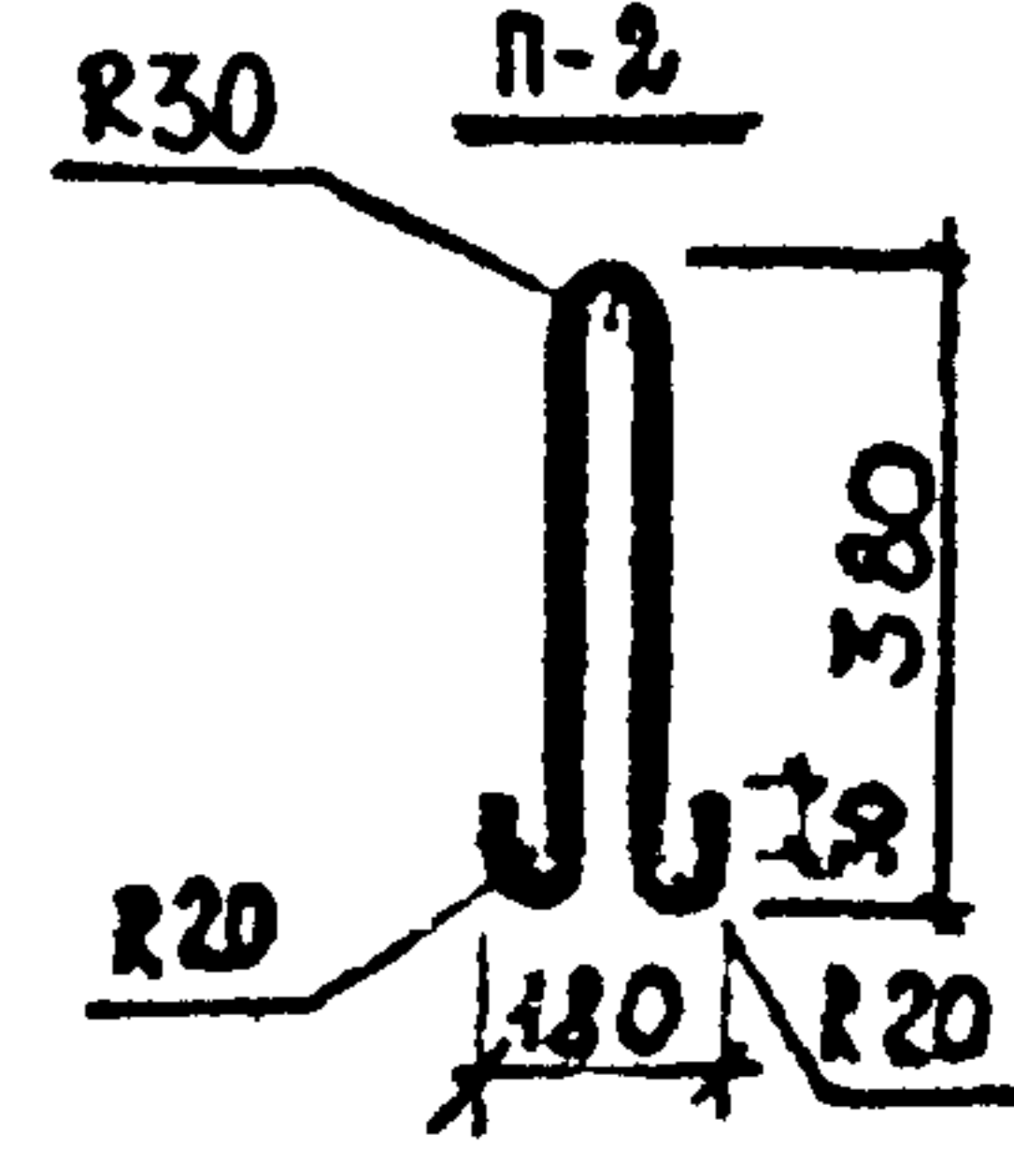
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ, КР							
КЛАСС А-III				КЛАСС А-I			
Φ, мм		Итого		Φ, мм		Итого	
10	8	35,77	6,64	10	6	12,99	46,50
		42,41	3,51			58,91	
						58,91	

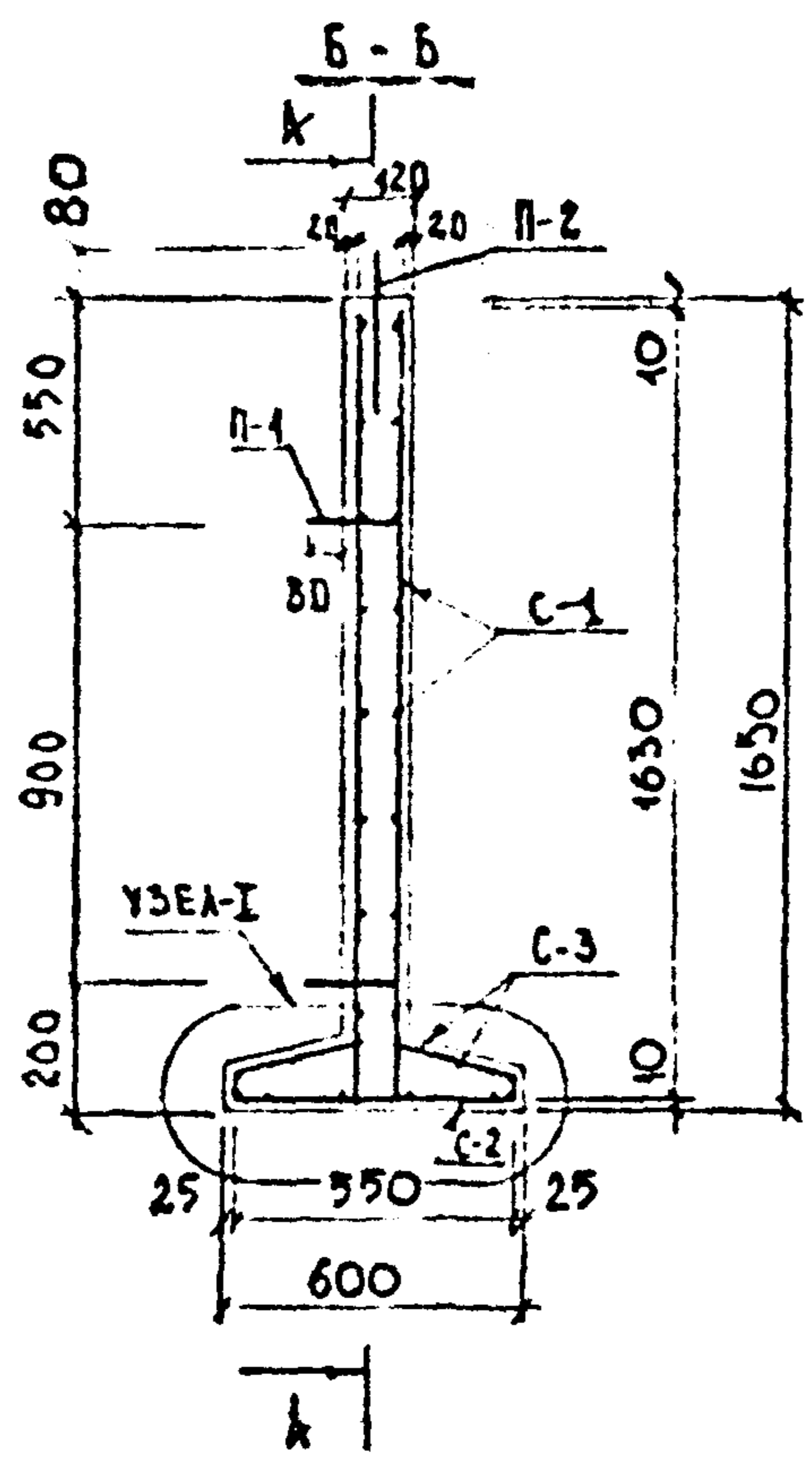
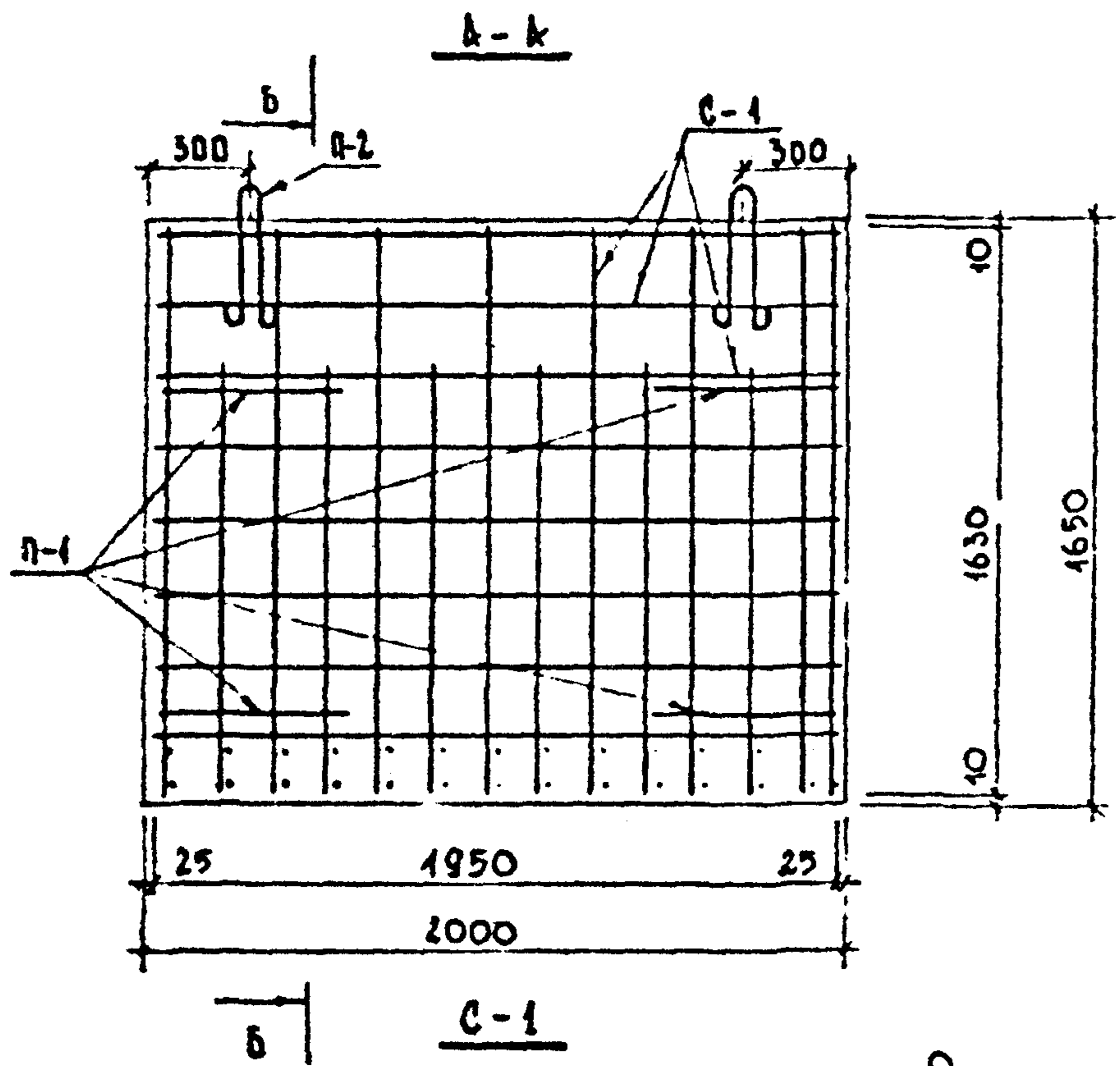


ПРИМЕЧАНИЯ

1. ОПЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ДАН НА ЛИСТЕ №15
2. ПЕТАЮ П-1 ЗАВЕСТИ ЗА РАБОЧУЮ АРМАТУРУ СЕТКИ С-1.

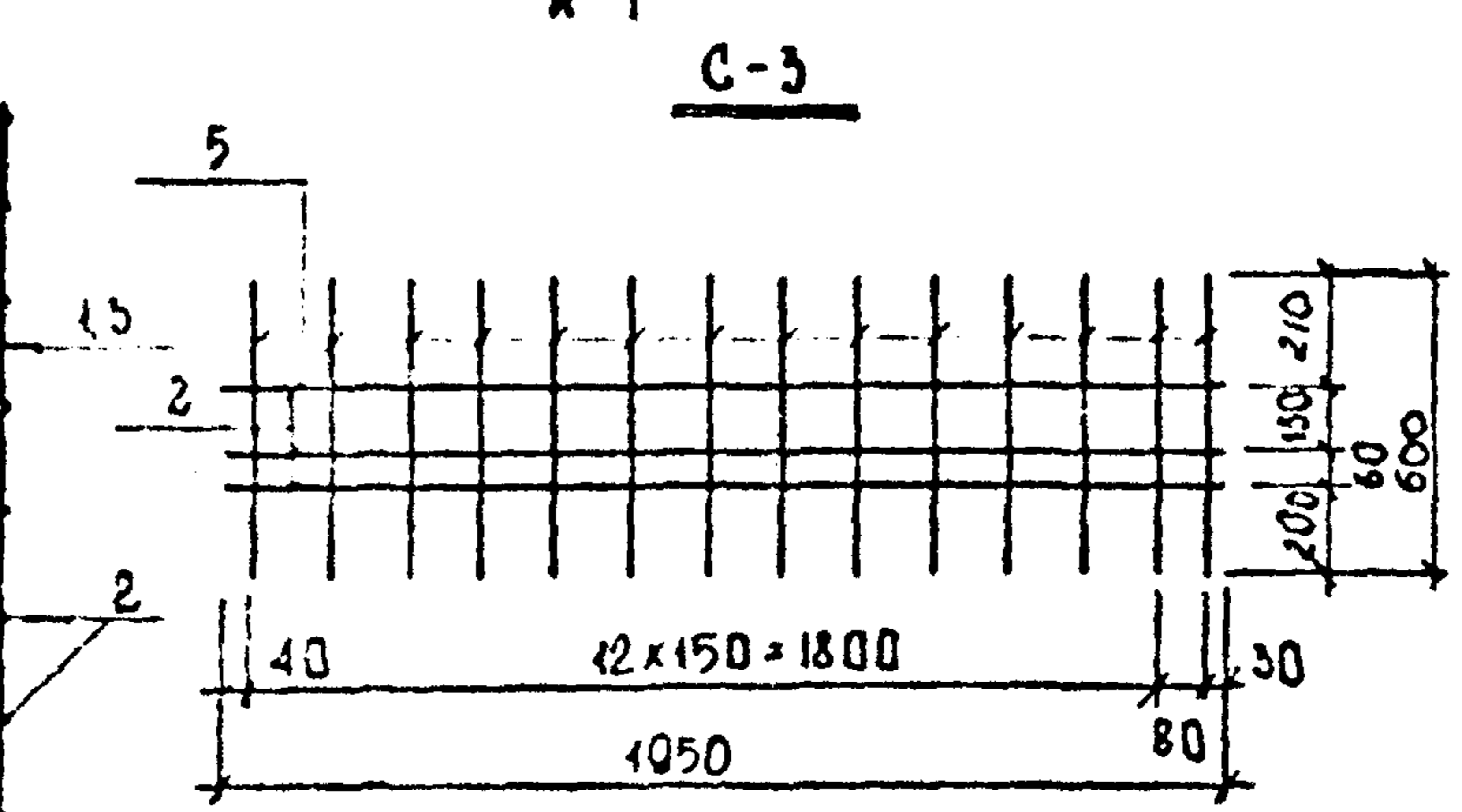
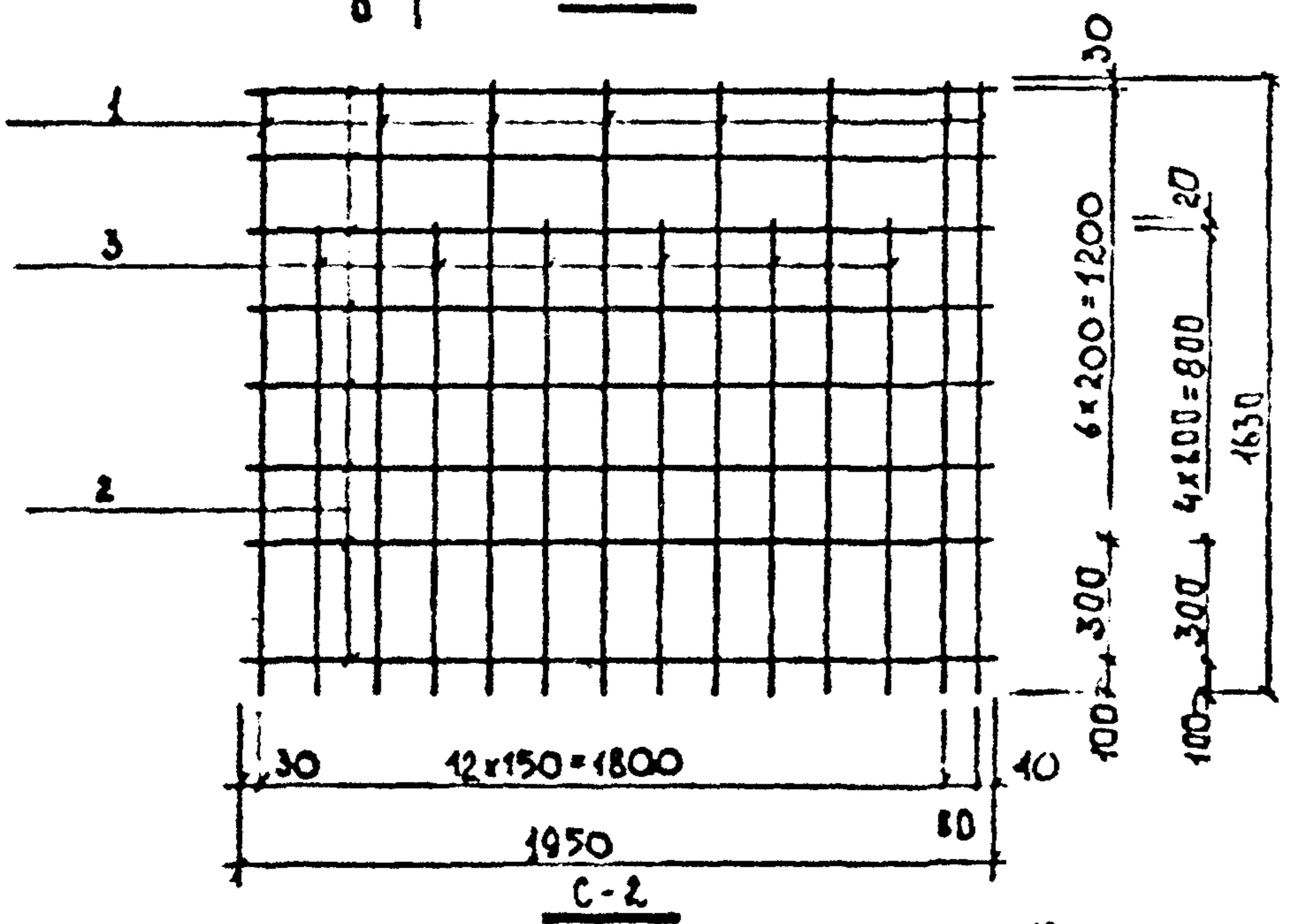


СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ НИЖЕИЕР-АЛЬБОМ				ПС-192	
НХ СПЕЦ. КОЗЕЕВА				АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ СТЕНОВОГО БЛОКА СБ-0У	
ГЛ. СПЕЦ. АФОНИН				СТАЦИЯ	ЛИСТ
СТ. ИНЖ. ХАЙРУЛЛИН				Р.4.	61
ПРОЕКТ. КАМАЧЕВА				ИОСНИИПРОЕКТ	
ВВОДЕД				Е. ПОСКВА	



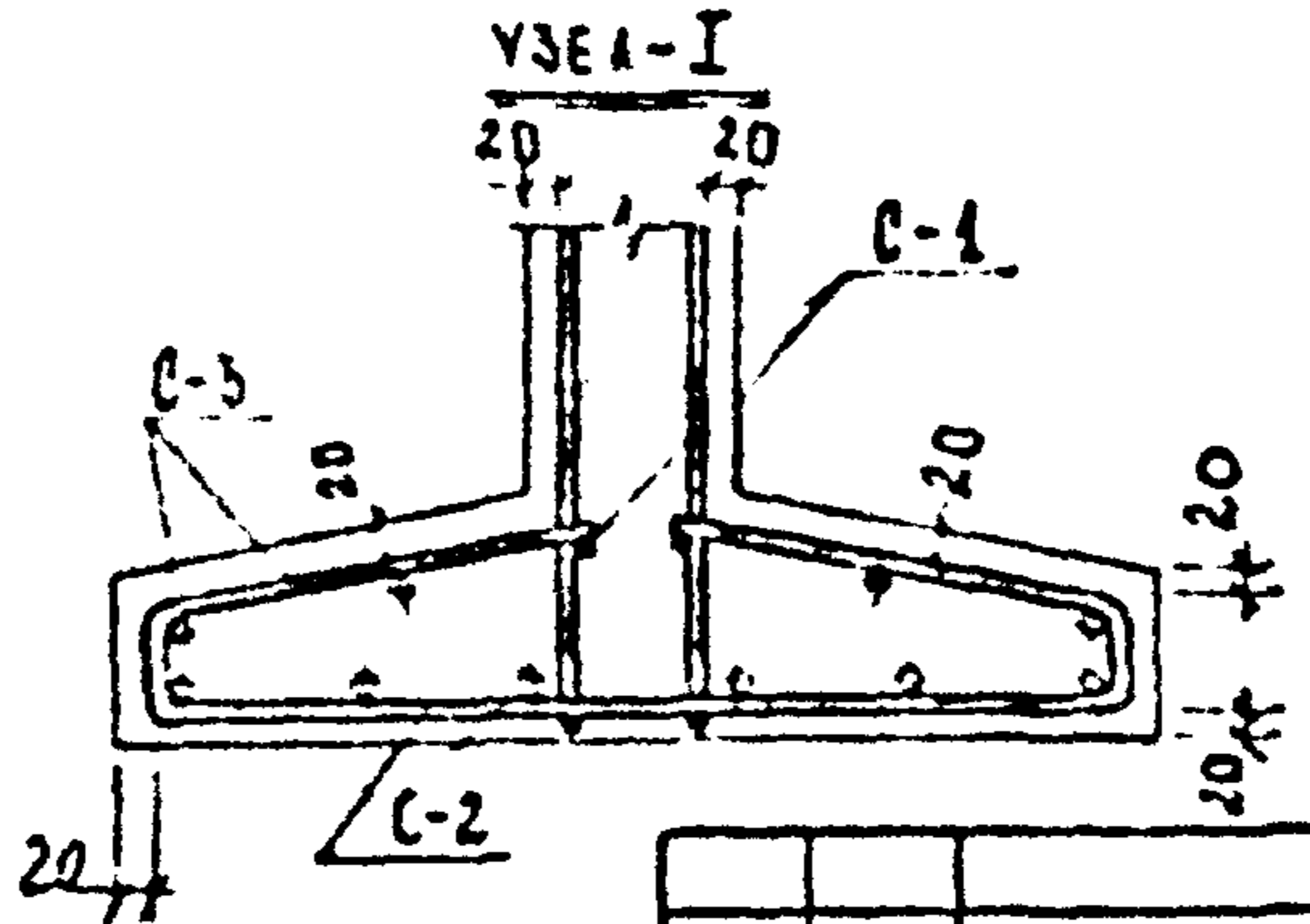
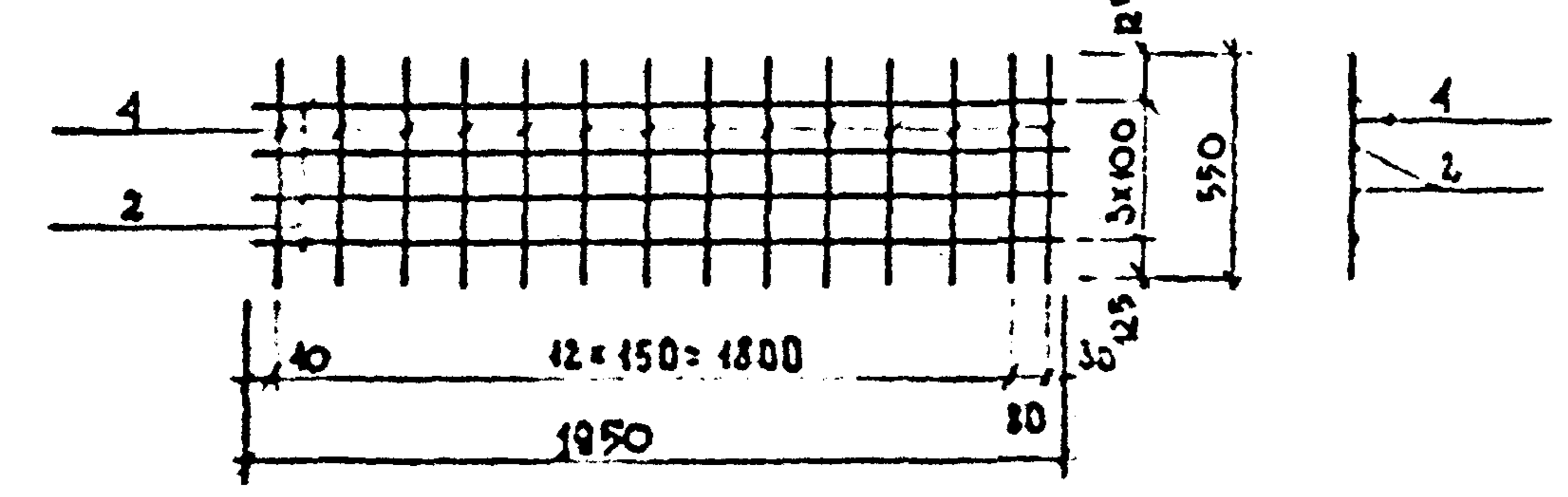
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА	№ ПОЗ.	Φ, мм	ДЛИНА, мм	К-ВО		ОБЩАЯ ДЛИНА, м	ОБЩАЯ МАССА, кг	МАССА МАРКИ, кг
				НА МАРКУ	НА ИЗД.			
C-1	1	10A-III	1630	8	16	26,08	16,09	14,40
	2	6A-I	1950	8	16	31,20	6,93	
	3	8A-III	1220	6	12	14,64	5,78	
C-2	2	6A-I	1950	4	4	7,80	1,73	6,48
	4	10A-III	550	14	14	7,70	4,75	
C-3	2	6A-I	1950	3	6	11,70	2,60	6,49
	5	10A-III	600	14	28	16,80	10,37	
П-1	6	8A-I	840	-	4	3,36	1,33	-
П-2	7	10A-I	950	-	2	1,90	1,17	-



АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ, КР

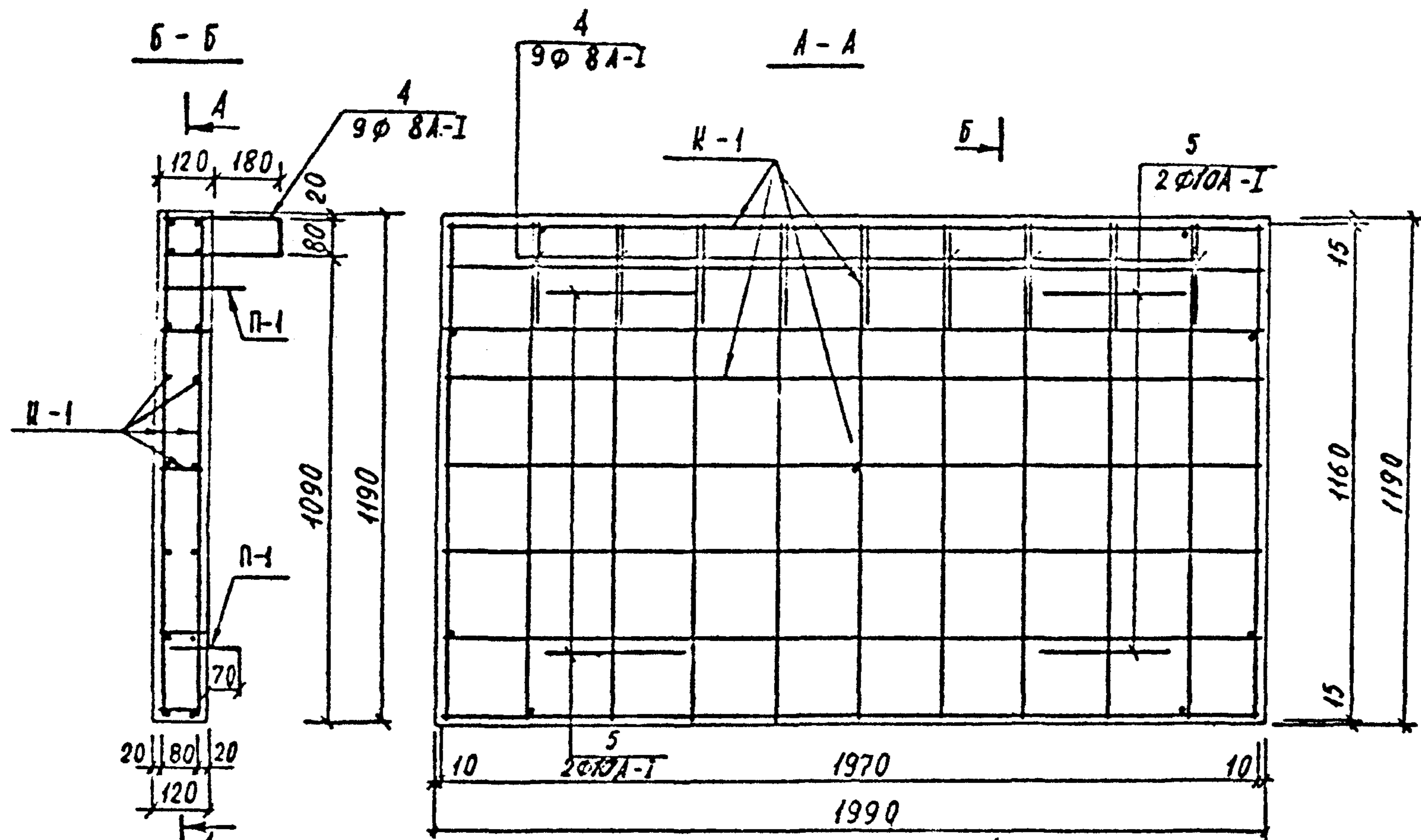
КЛАСС А-II		КЛАСС А-I					
Φ, мм		Φ, мм					
10	8	Итого	10	8	6	Итого	ВСЕГО
31,21	5,78	36,99	1,17	1,33	11,26	13,76	50,75



ПРИМЕЧАНИЯ

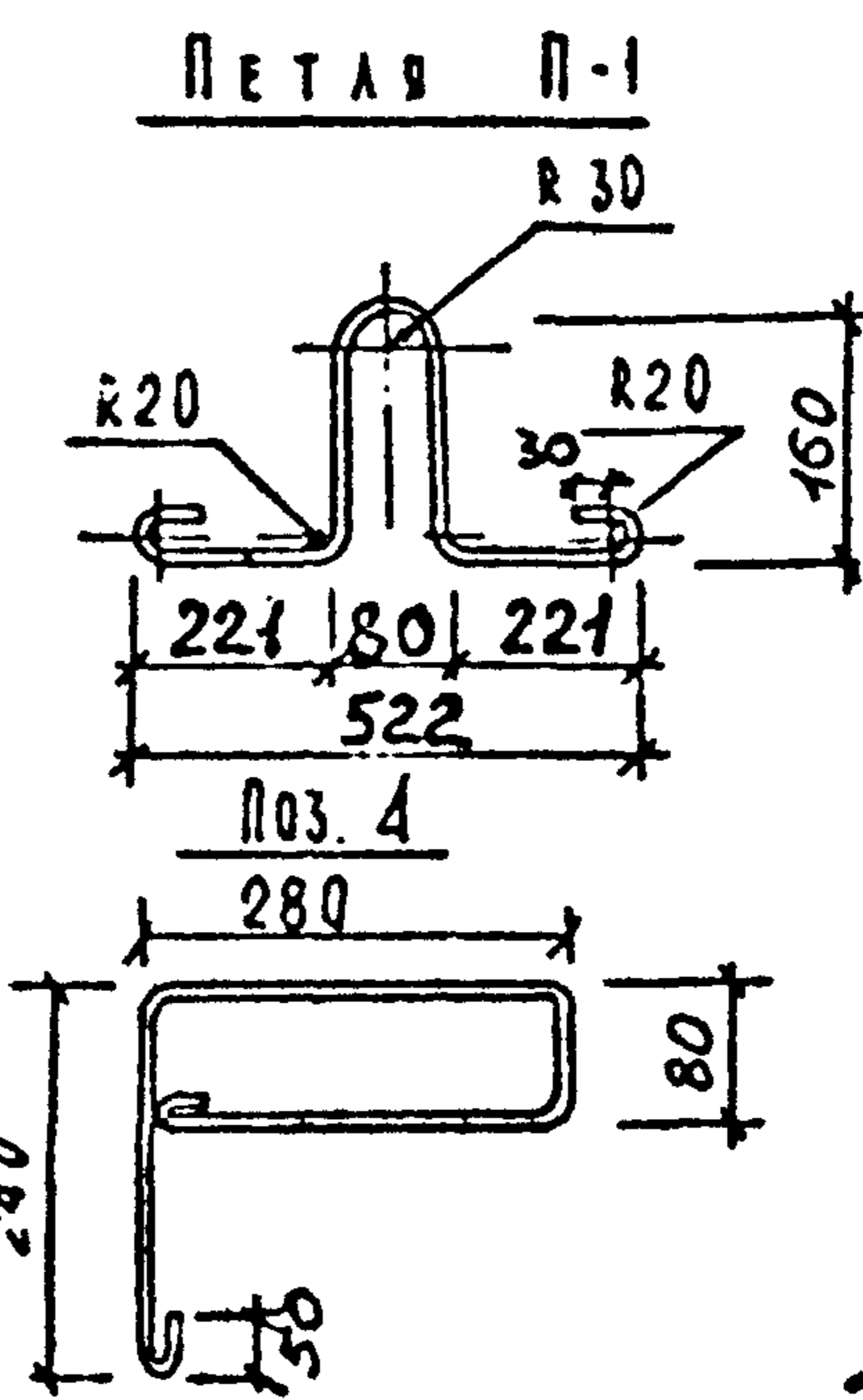
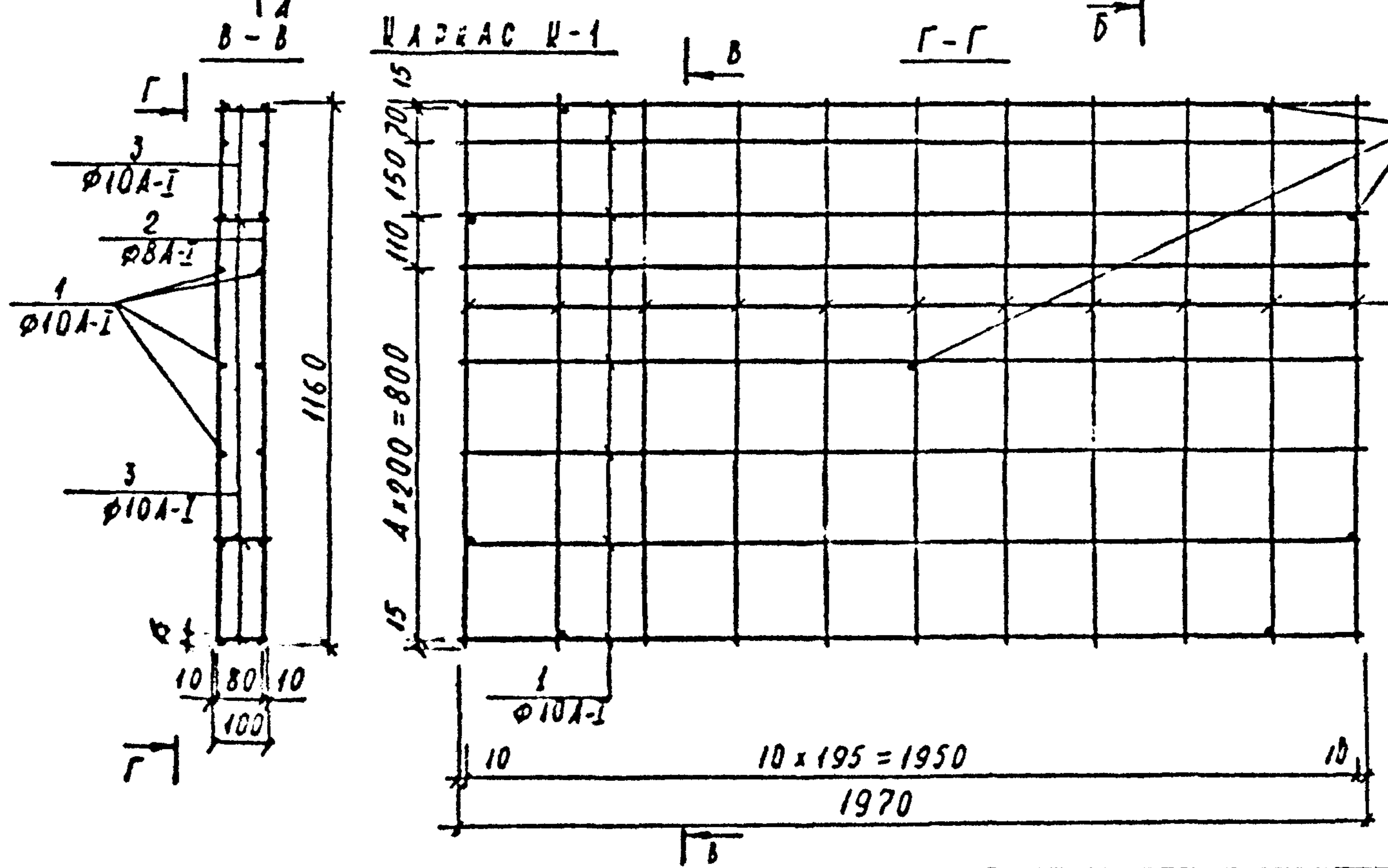
1. ОПЛАУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ДАН НА ЛИСТЕ № 15
2. ПЕТАЮ П-1 ЗАВЕСТИ ЗА РАБОЧУЮ АРМАТУРУ СЕТКИ C-1.

РАБОТА		ЛОЗБЕВА	Корж	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ ЦЕЛей		АЛЬБОМ
А СПЕЦ		АРОНИН	Рыж	СООРУЖЕНИЙ/ПО ИМЕНКЛАТУРЕ ГЛАВМОСНИХТРО		ПС-192
СТ ИХ		Хайруллин	Рыж	АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ СТЕНОВОГО БЛОКА СБ-1АУ.		КЛАСС
ПРОЕКТ		Хайруллин	Рыж			ЛИСТ
ПРОБЕР		АРОНИН	Рыж			№
						ОУСК
						НОСИТЕЛЬ ПРОЕКТА
						Г.МОСКВА



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА	№ ПОЗ.	Ø мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м	ОБЩАЯ МАССА кг	МАССА МАРКИ кг
				НА МАРКУ	НА ИЗД.			
K-1 (1 шт.)	1	10A-I	1970	16	16	31,52	19,45	30,09
	2	8A-I	1160	22	22	25,52	10,08	
	3	10A-I	100	9	9	0,90	0,56	
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	4	8A-I	1000	—	9	9,00	3,56	—
П-1 (4 шт.)	5	10A-I	930	—	4	3,72	2,30	0,57



ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ, кг

АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		Итого
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ		
КЛАСС А-I		
Ø, мм		223,1
8	10	
13,64	223,1	35,95

С М-4 СОГЛАСОВАНО:
Гортунов И.И.

ИЗДАНИЕ ЧЕРТЕЖА

ИЗМ.	ИСТ.	ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ / ВО ВОЗМЕЖАД-ТУРЕ (ЛАН МОСИНЖСТРОЯ)	ЛАН 80М ВС-192.	
ИЗМ. СТА.	КОЗЕВА						
ГЛ. СПЕЦ.	АФОННИ				АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ БАКА. БЕРЕГОУЧРЕЖДЕНИЯ ВОДОЕМОВ ПВ-1.	СТАВАЯ ЛИСТ 65	
СТ. ИЖ.	ХАНУШАНИ						
ПРОЕКТ	МАКШИМОВА						
ПРОВЕР.	ХАНУШАНИ						
						ОИСК	МОСИНЖПРОЕКТ г. Москва

Спецификация стали на одно изделие

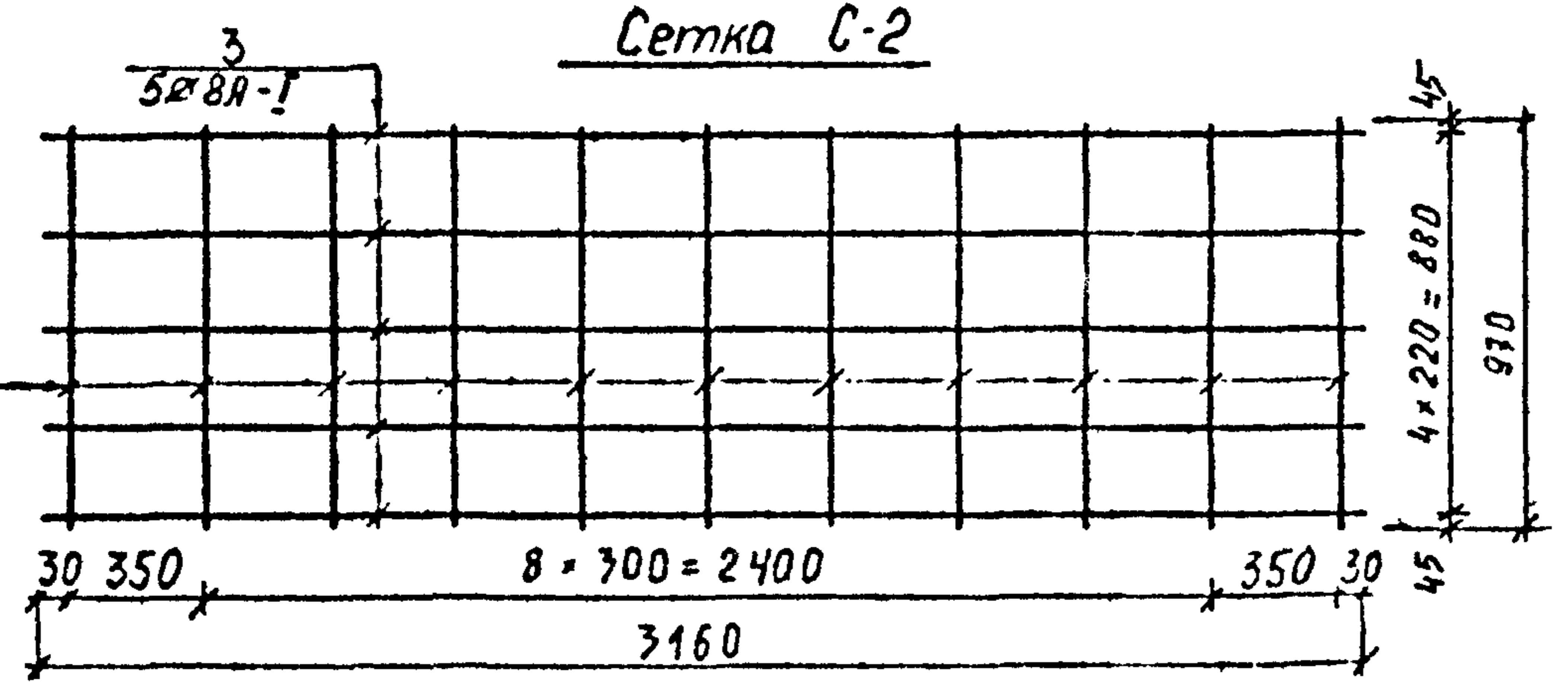
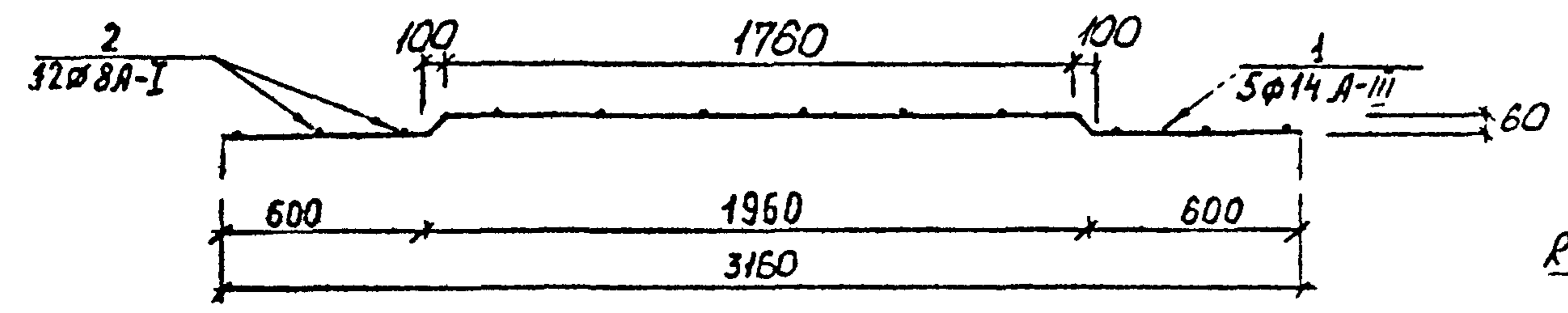
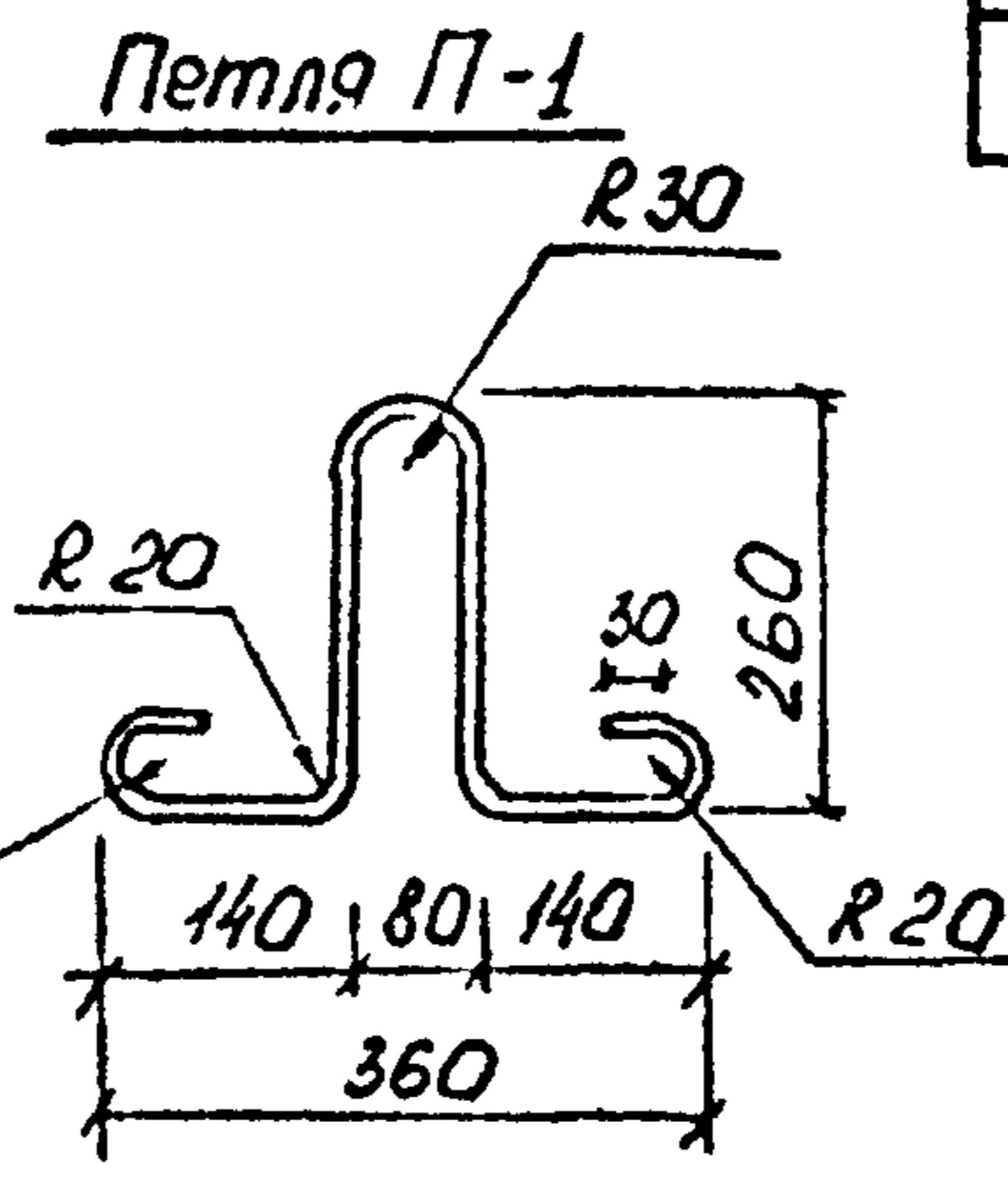
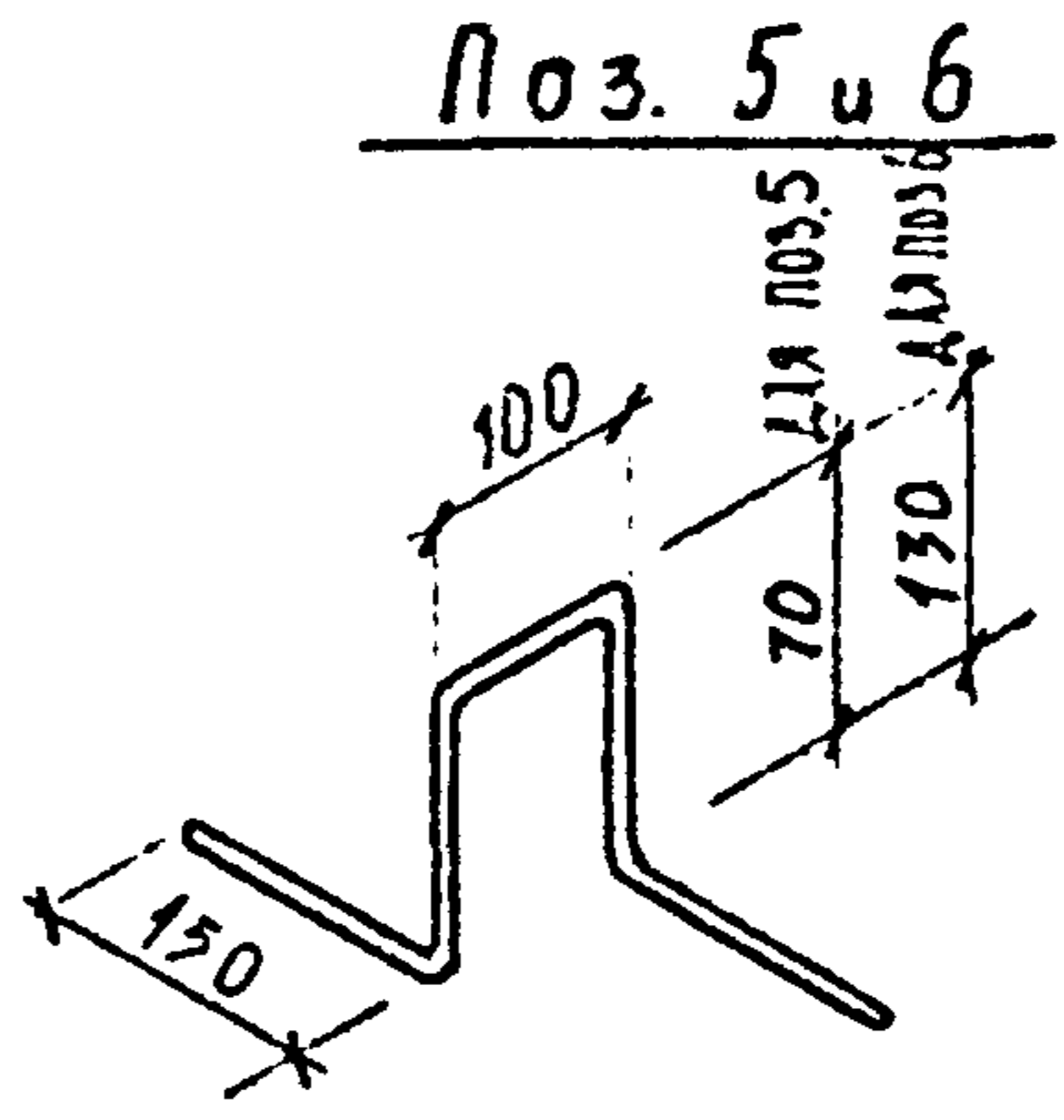
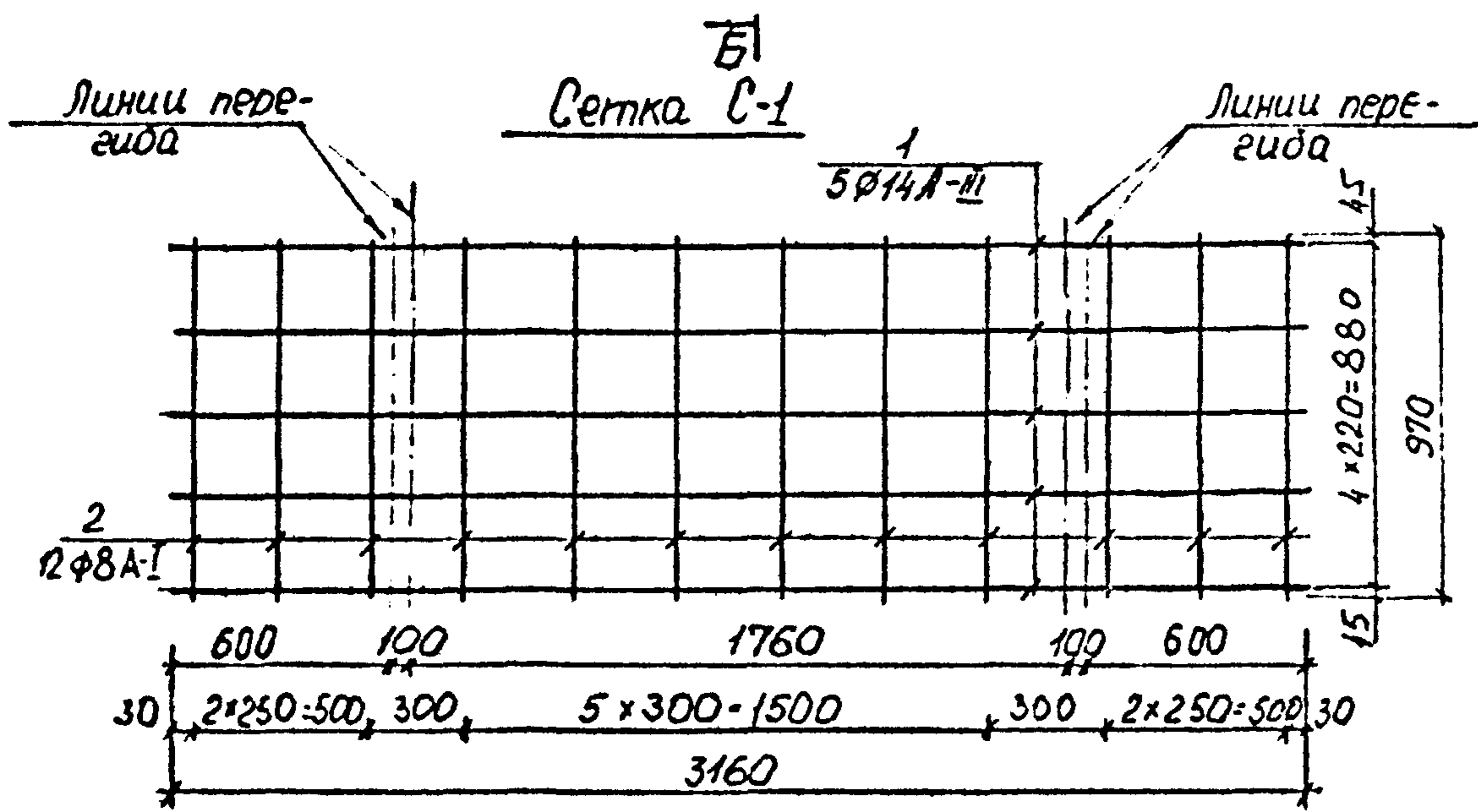
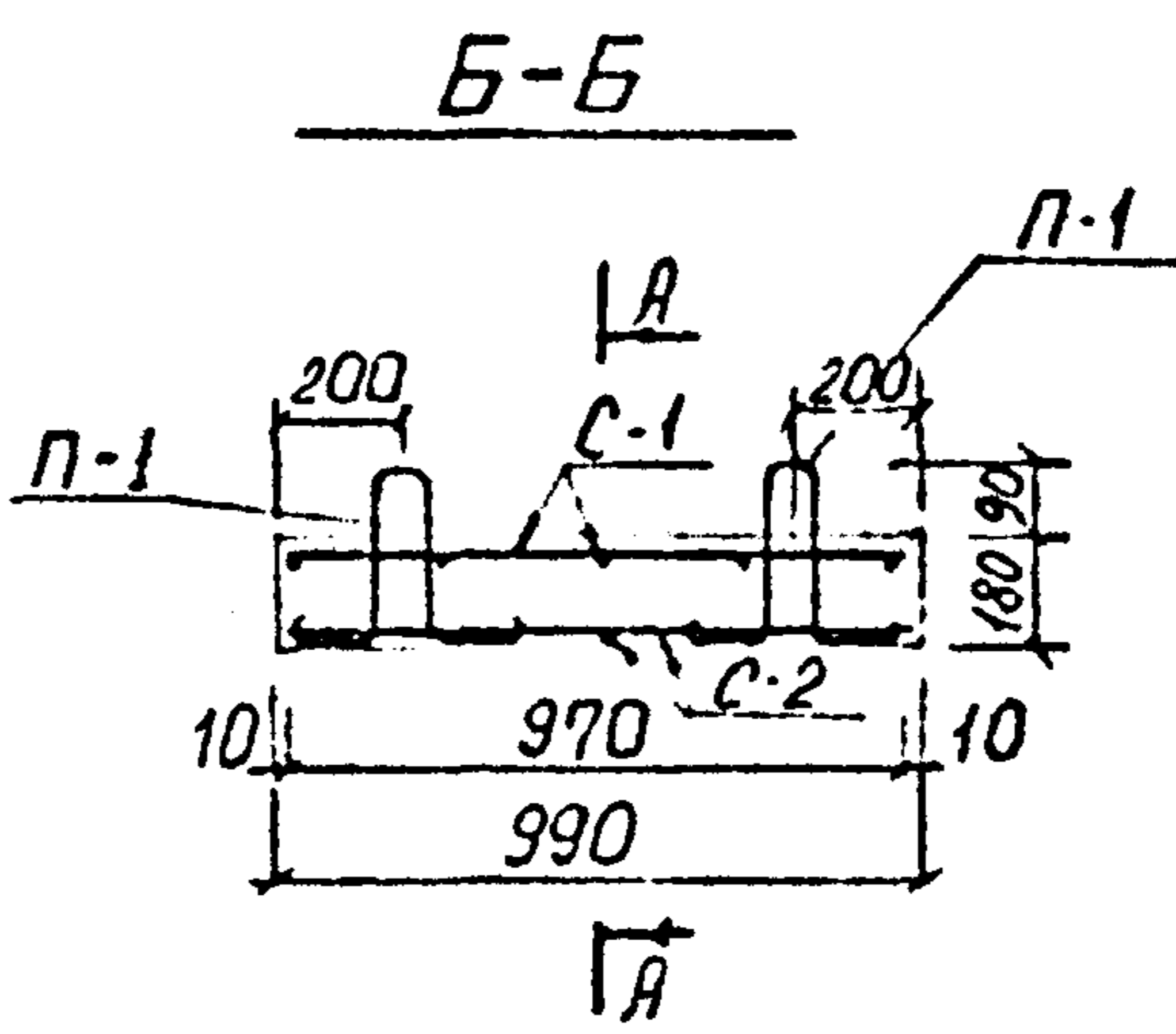
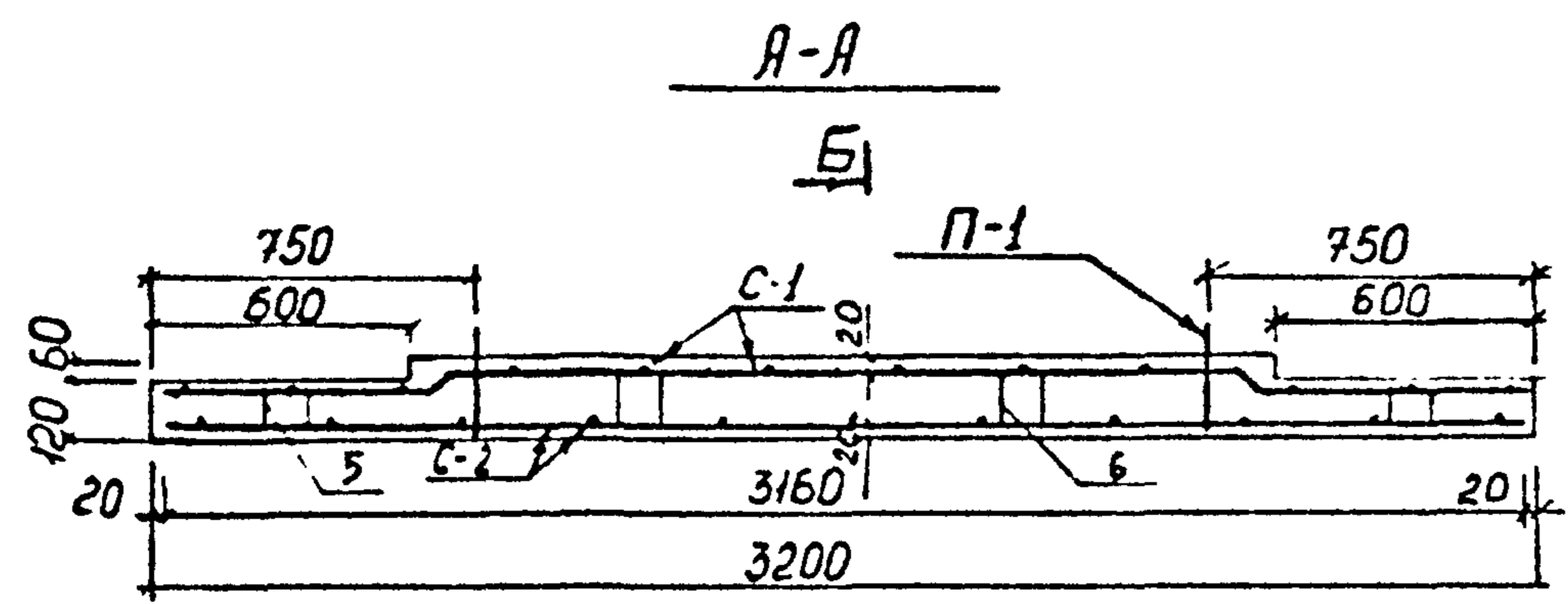
Марка	№№ поз.	Диам мм	Дли-на мм	Кол-во		Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
				на мосту	на узд.			
С-1 (1 шт)	1	14А-III	3200	5	5	16,0	19,36	23,96
	2	8А-I	970	12	12	11,64	4,6	
С-2 (1 шт)	3	8А-I	3160	5	5	15,80	6,24	10,45
	2	8А-I	970	11	11	10,67	4,21	
Отдельн. стержни	5	8А-I	540	-	4	2,16	0,85	-
	6	8А-I	660	-	4	2,64	1,04	-
Петля П-1 (4 шт)	7	10А-I	970	-	4	3,88	2,40	0,60

Выборка стали на одно изделие

Арматурные изделия, кг					Всего
Арматурная сталь					
Класс А-II		Класс А-I			
Φ, мм	Итого	Φ, мм		Итого	
14		8	10		
19,36	19,36	16,94	2,40	19,34	38,70

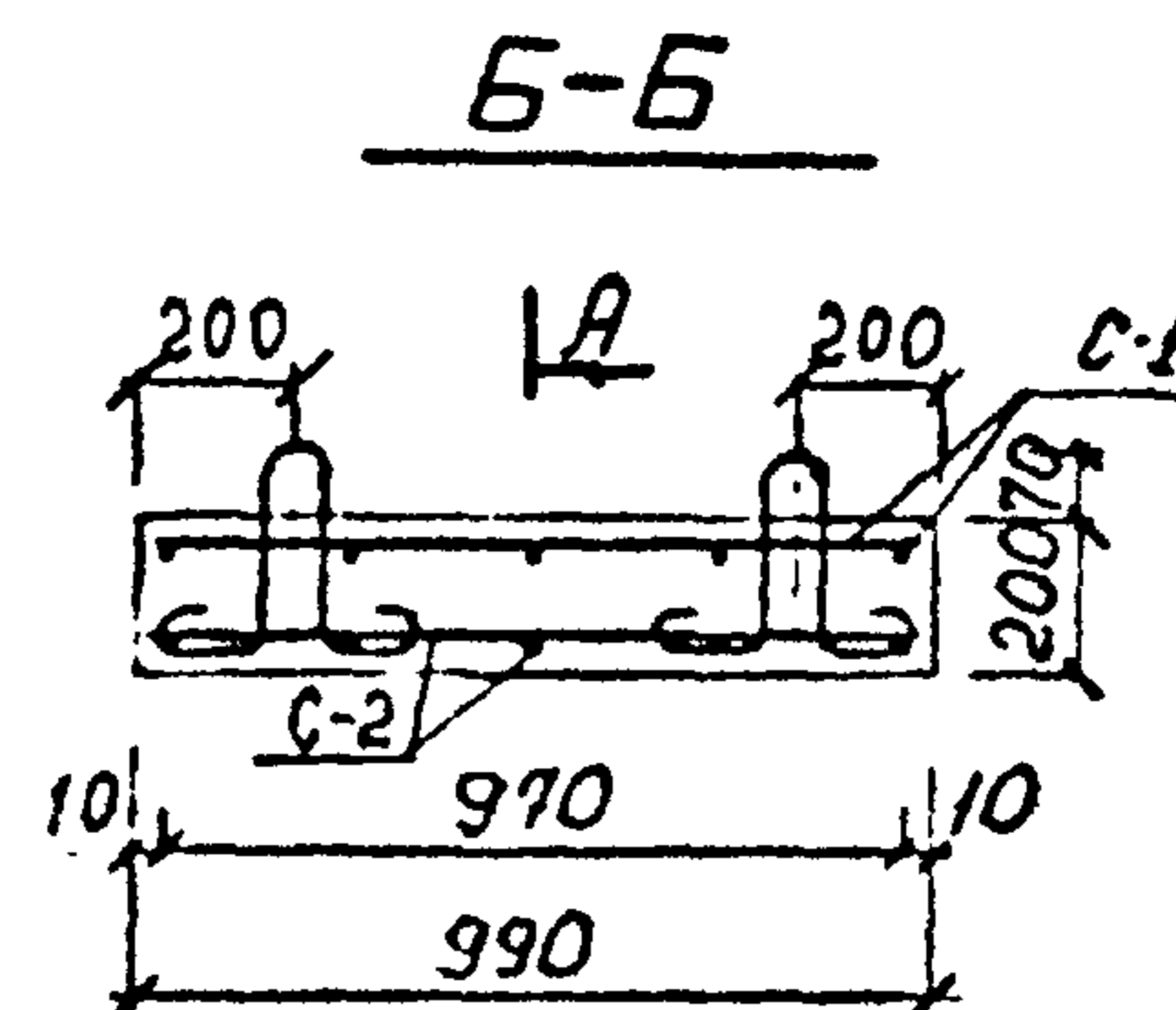
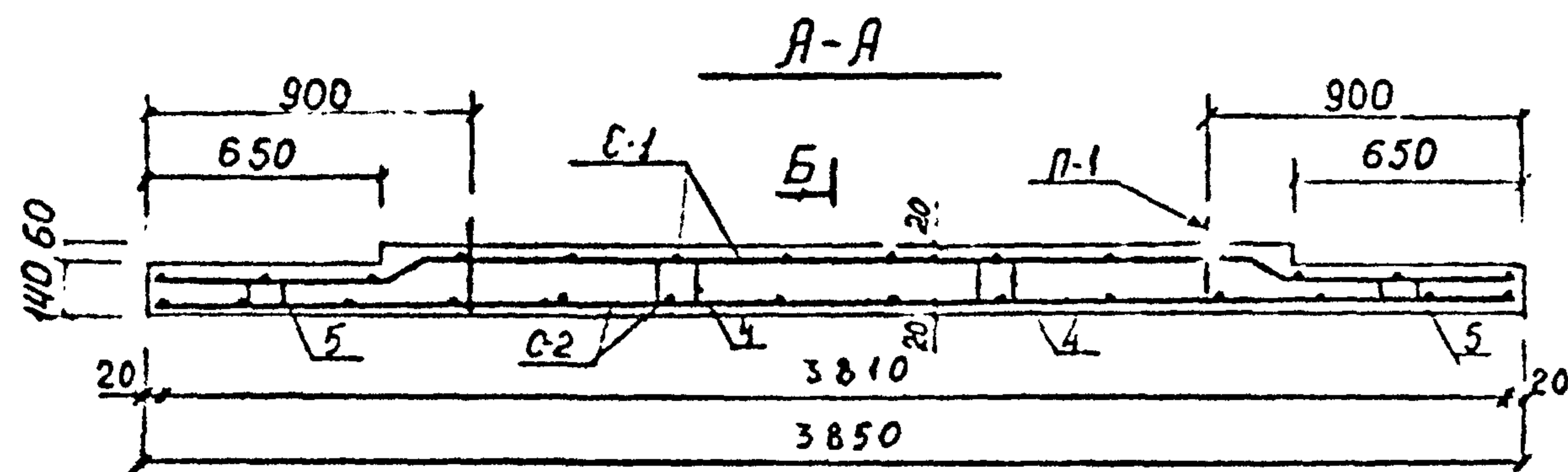
Примечания.

1. Защитный слой рабочей арматуры принят 20 мм.
2. Опалубочный чертеж дан на листе № 18.

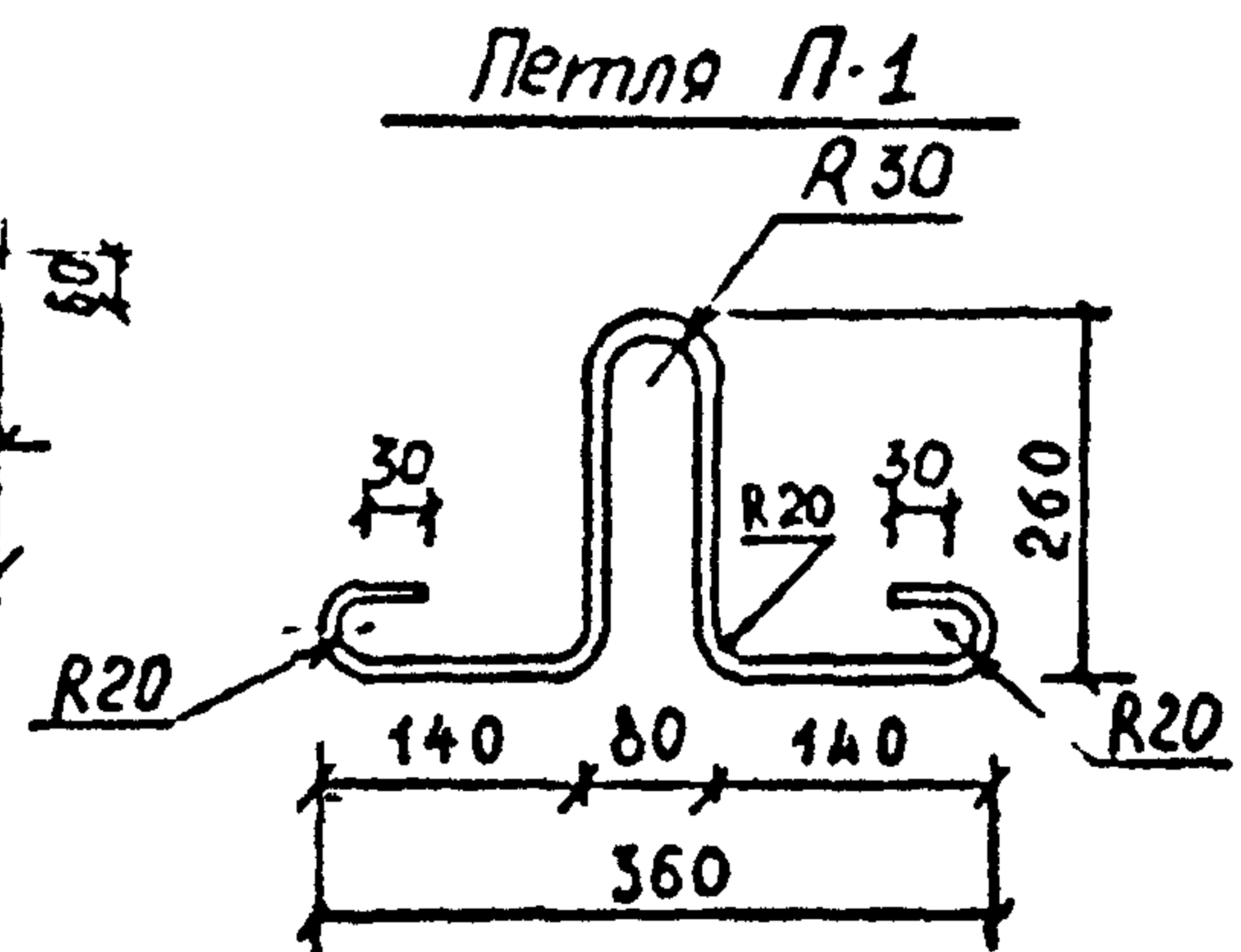
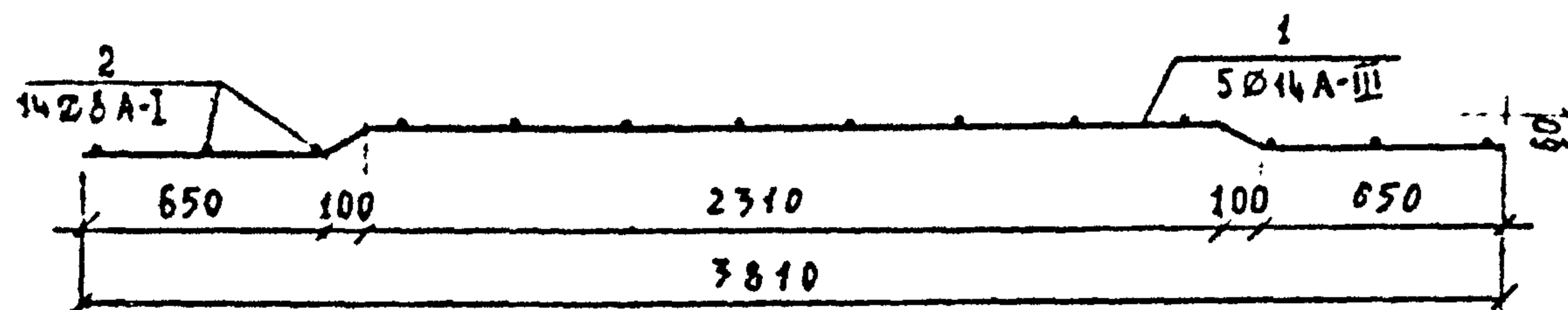
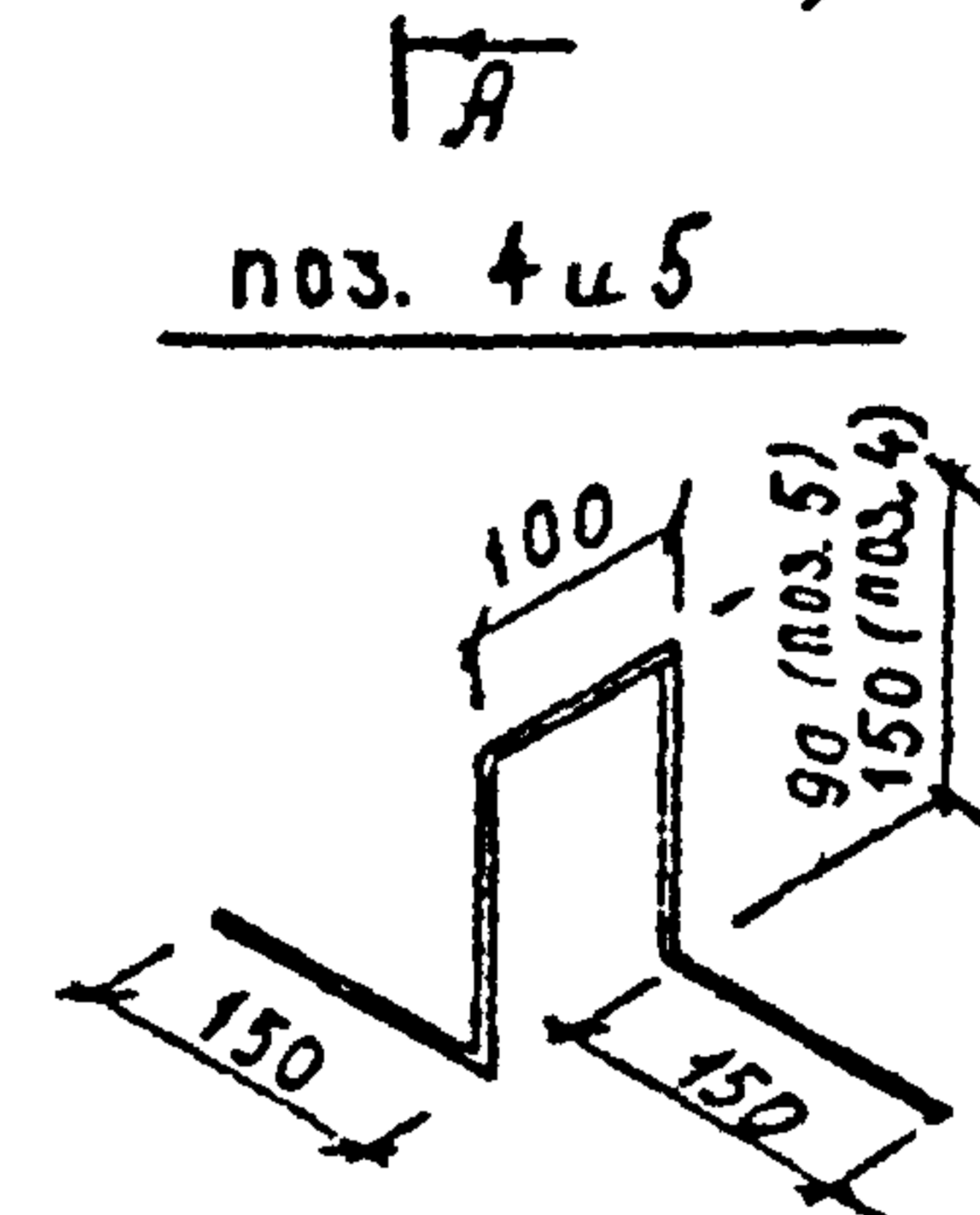
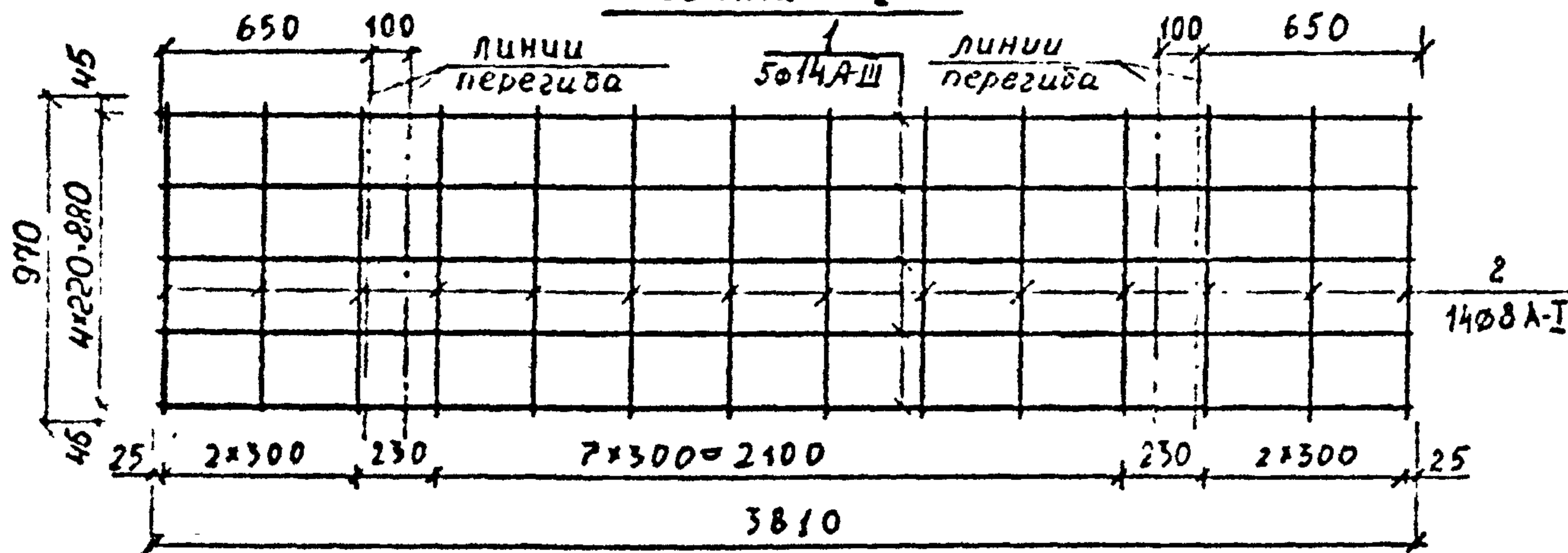


Изм.	Лист	№ Док.	Подп.	Дата	Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений (по номенклатуре Главного ж/д)	Льбом
						ПС-192
					Арматурный чертеж	Стация Лист
					плиты днища ДБ-12у	р.ч. 67
						ОНСК Мосинжпроект г. Москва

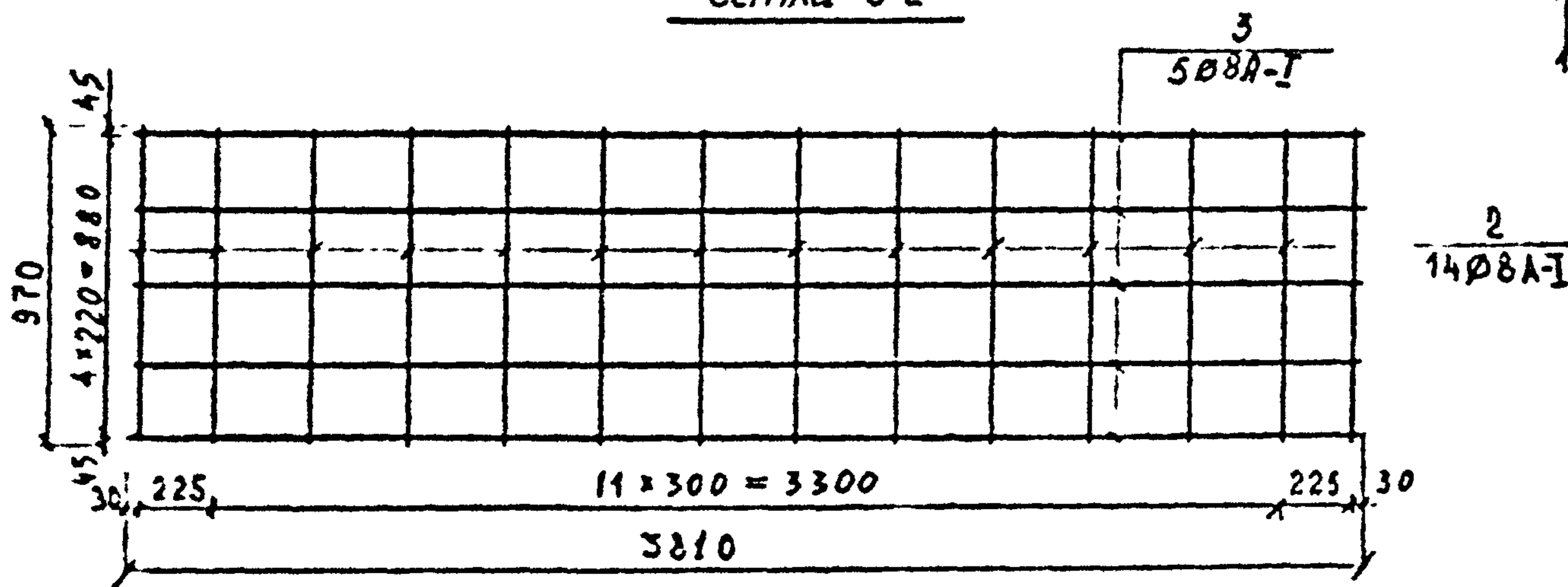
Исполнитель: [Signature]



Сетка С-1



Сетка С-2



Спецификация стали на одно изделие.

Марка	№ поз.	Диам. мм.	Дли-на, мм.	Кол-во, шт.		Общ. дли-на, м.	Общ. мас-са, кг.	Масса мар-ки, кг.
				на марку	на изд.			
С-1 (1 шт)	1	14A-III	3850	5	5	19,25	23,29	28,65
	2	8A-I	970	14	14	13,58	5,36	
С-2 (1 шт)	3	8A-I	3810	5	5	19,05	7,52	12,88
	2	8A-I	970	14	14	13,58	5,36	
отдельные стержни	4	8A-I	700	-	4	2,80	1,11	-
	5	8A-I	580	-	4	2,32	0,92	-
Петля П-1 (4 шт)	6	10A-I	970	-	4	3,88	2,40	0,60

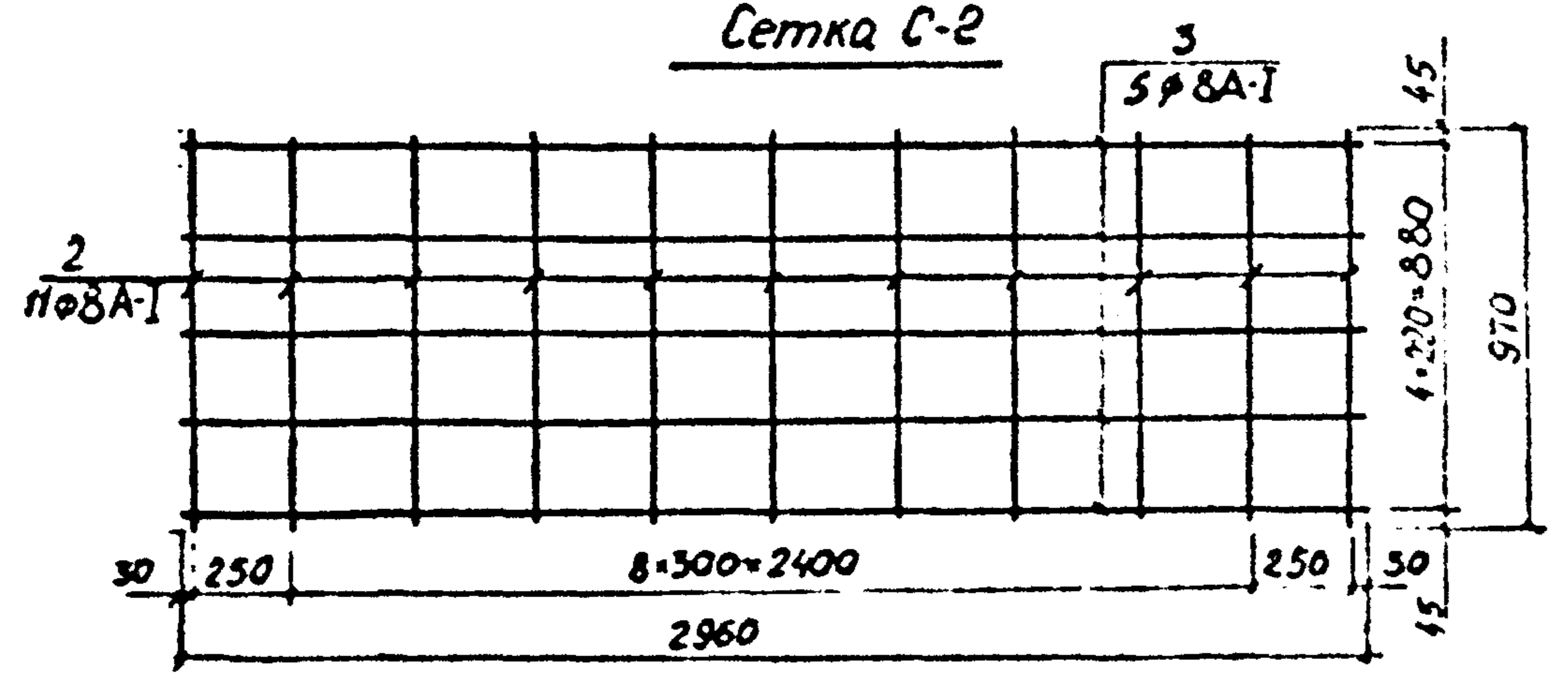
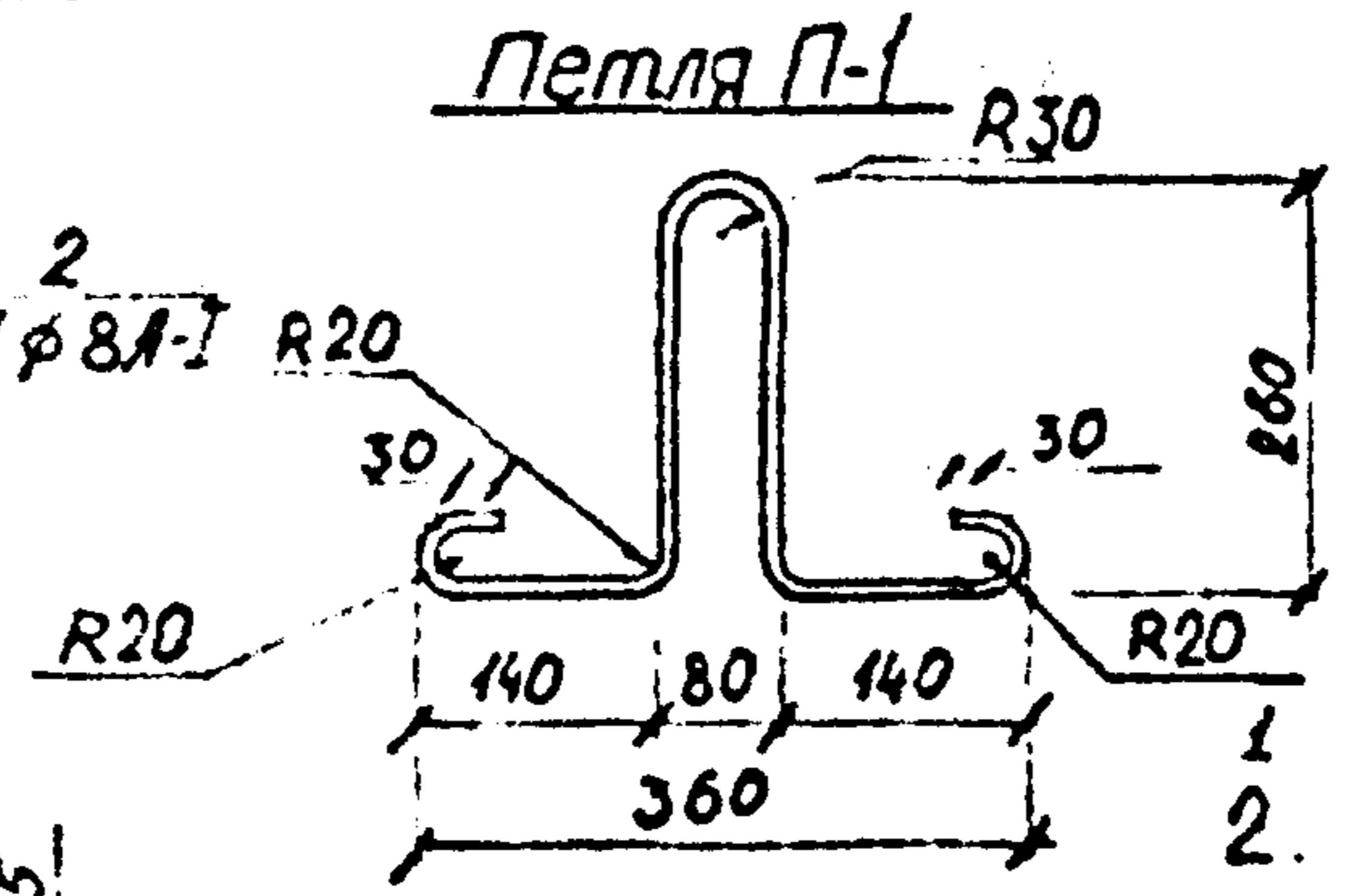
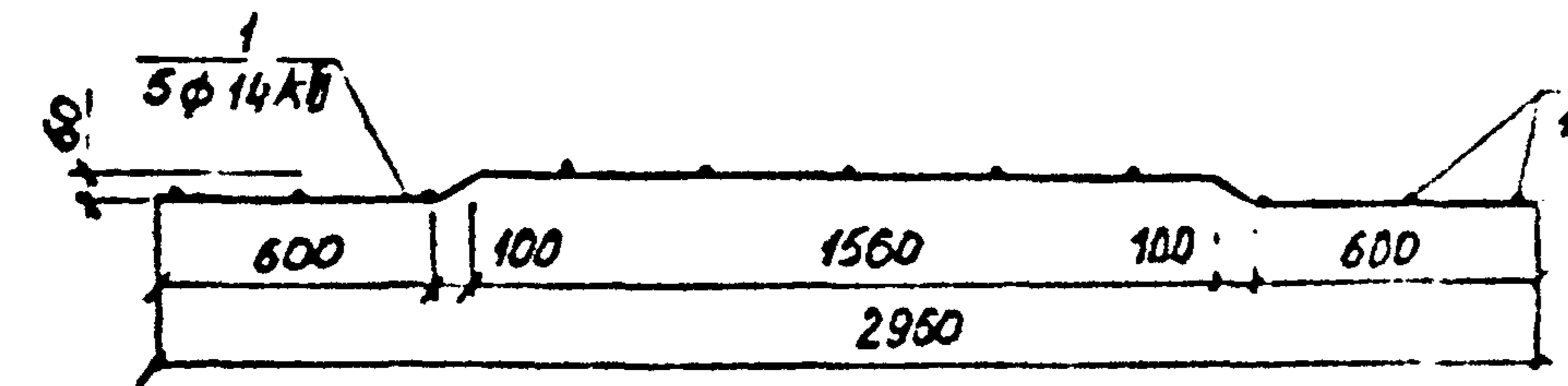
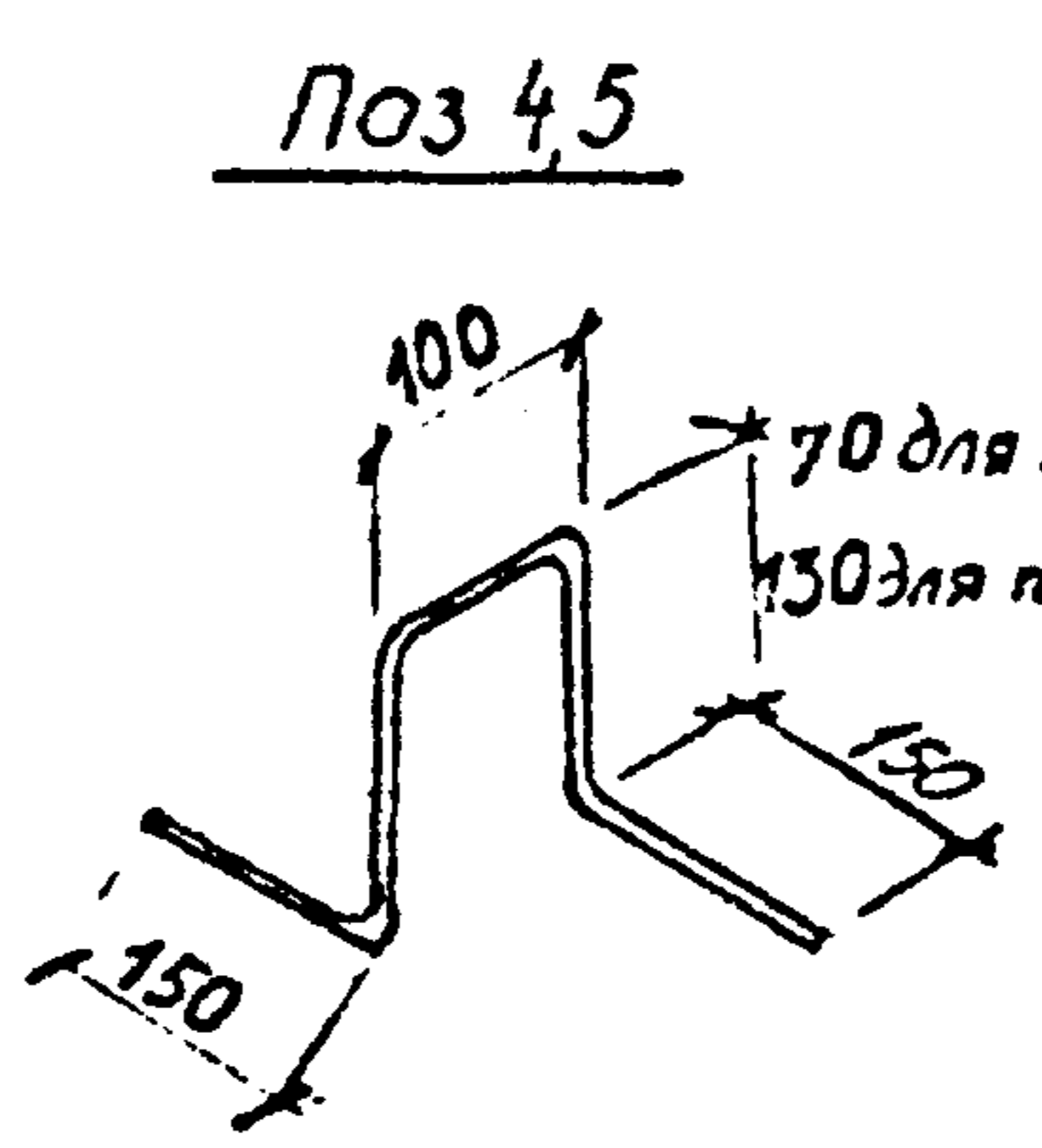
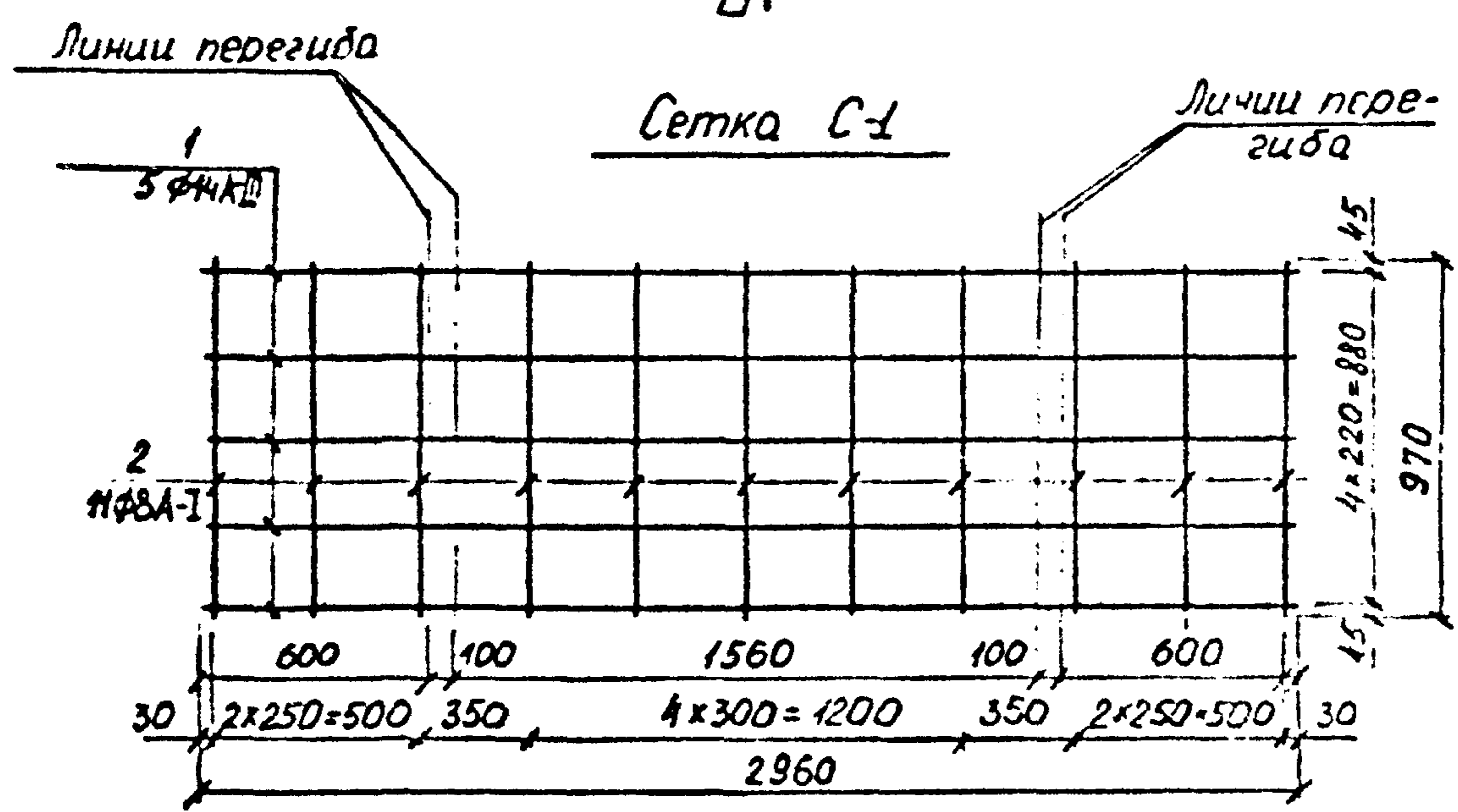
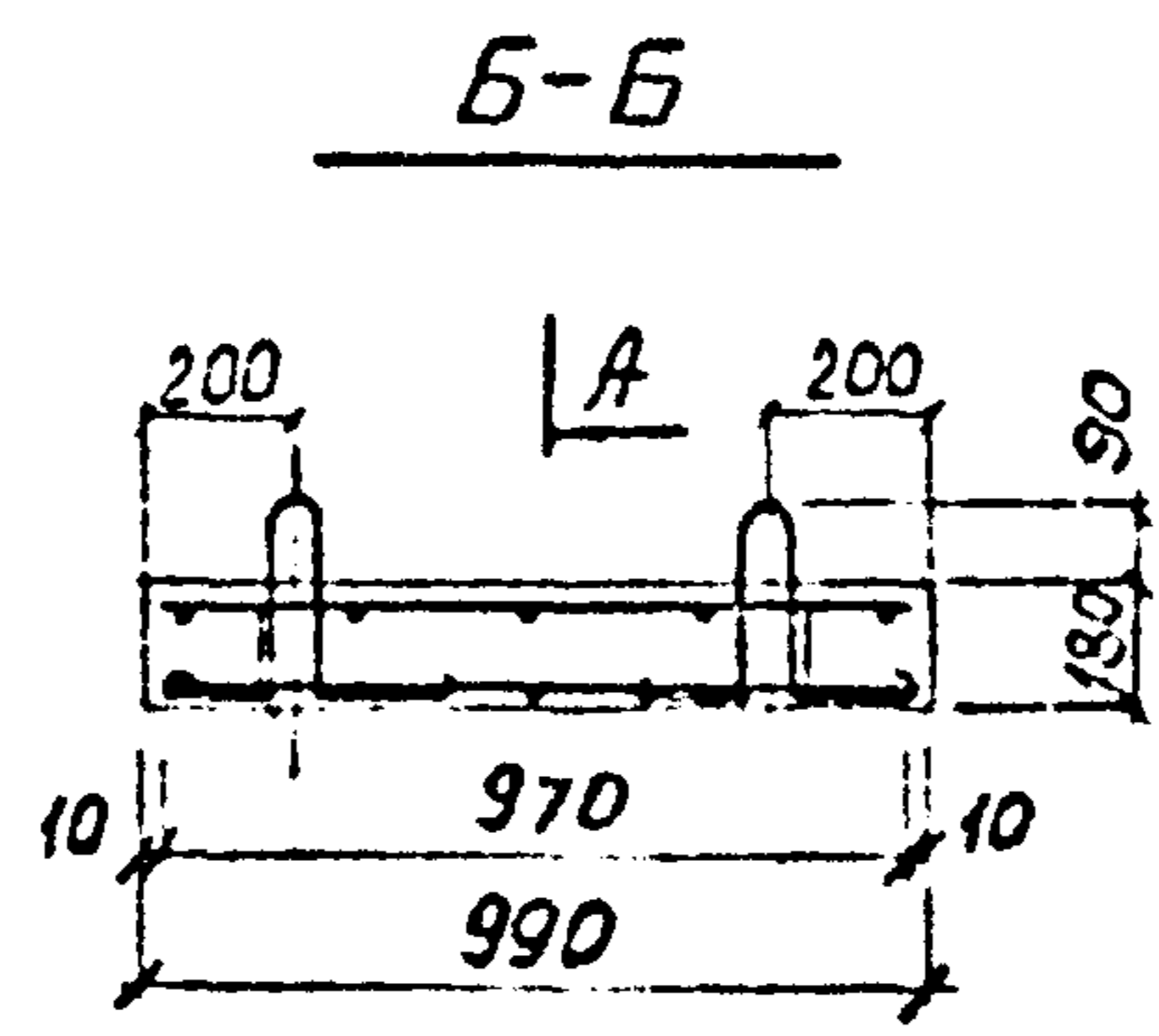
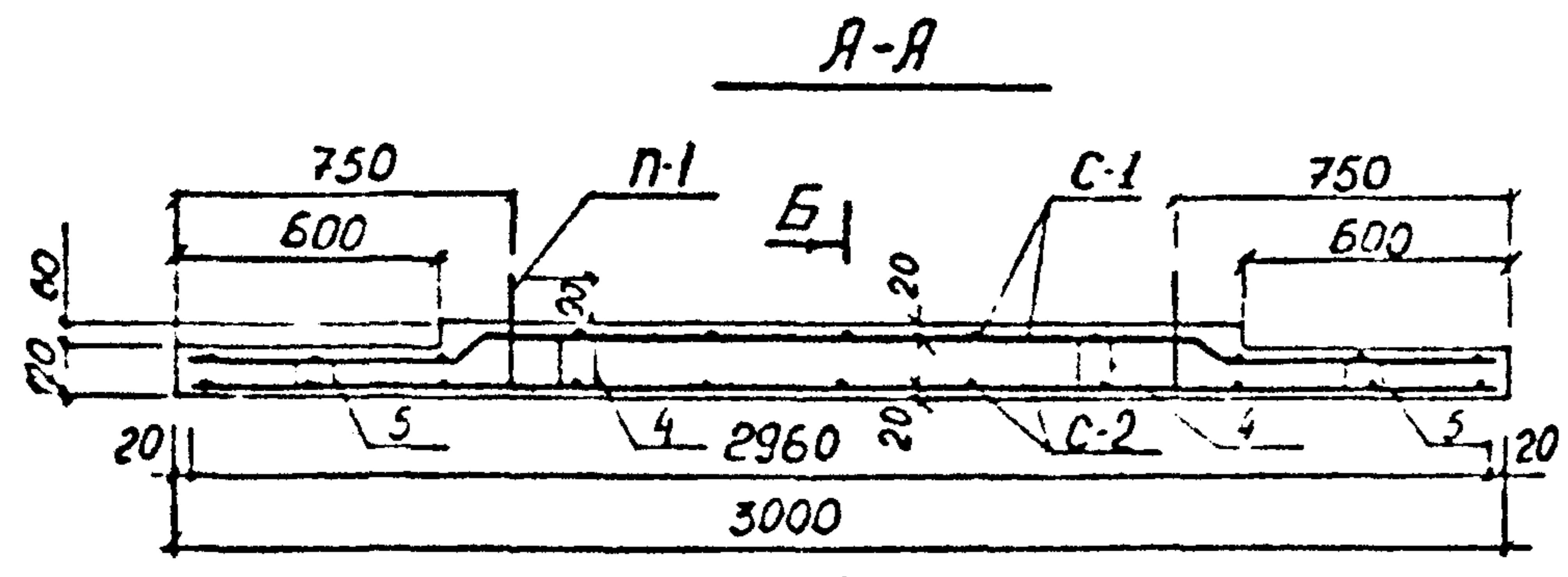
выборка стали на одно изделие.

Арматурные изделия, кг					всего
Арматурная сталь					
кл. А-III		кл. А-I		итого	итого
Ø, мм	итого	Ø, мм	итого		
14	23,29	8	20,27	2,40	45,86
	23,29		2,40	22,67	

Примечания:

1. Защитный слой рабочей арматуры принят 20 мм.
2. Опалубочный чертеж дан на листе № 18.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений (по номенклатуре ГИИ Мосинжпроект)	Льбом ПС-192
1	1	1408/80	Козырева	1980		
			Глинже Ясони			ДСК Мосинжпроект 2 Москва
			Ст. инж. Хабуллин			
			Проект. Максимова			
			Пробер Бударина			



Спецификация стали на одно изделие

Марка	№ поз	φ, мм	Длина, мм	Кол-во, шт		Общ. длина, м	Общ. масса, кг	Масса марки, кг
				на марку	на 30.			
С-1 (1шт)	1	14A-III	3000	5	5	15,0	18,15	22,36
	2	8A-I	970	11	11	10,67	4,21	
С-2 (1шт)	2	8A-I	970	11	11	10,67	4,21	10,06
	3	8A-I	2960	5	5	14,80	5,85	
Отдельн. стержни	4	8A-I	660	-	4	2,64	1,04	-
	5	8A-I	540	-	4	2,16	0,85	-
Петля П-1 (4шт)	6	10A-I	970	-	4	3,88	2,40	0,60

Выборка стали на одно изделие

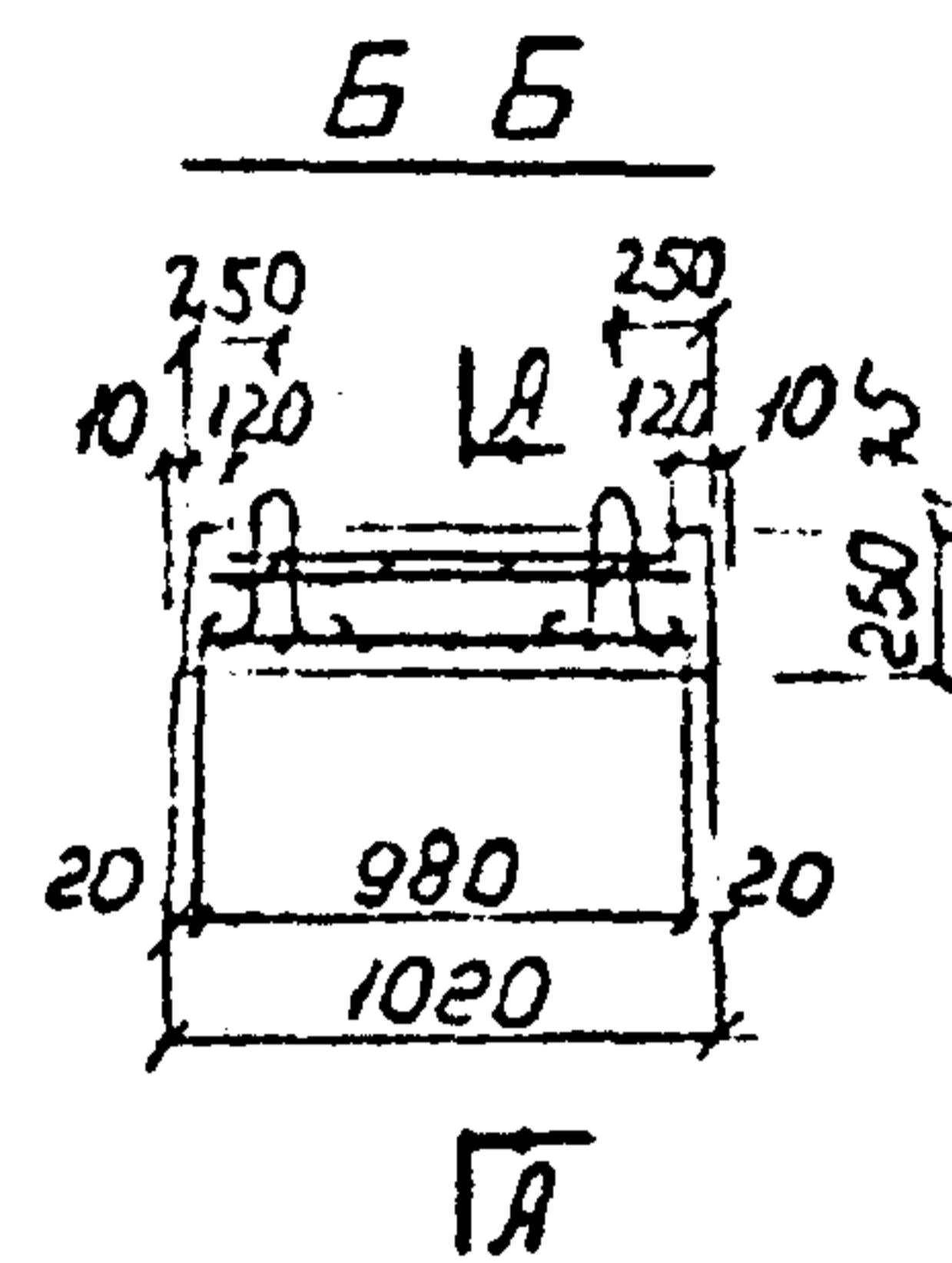
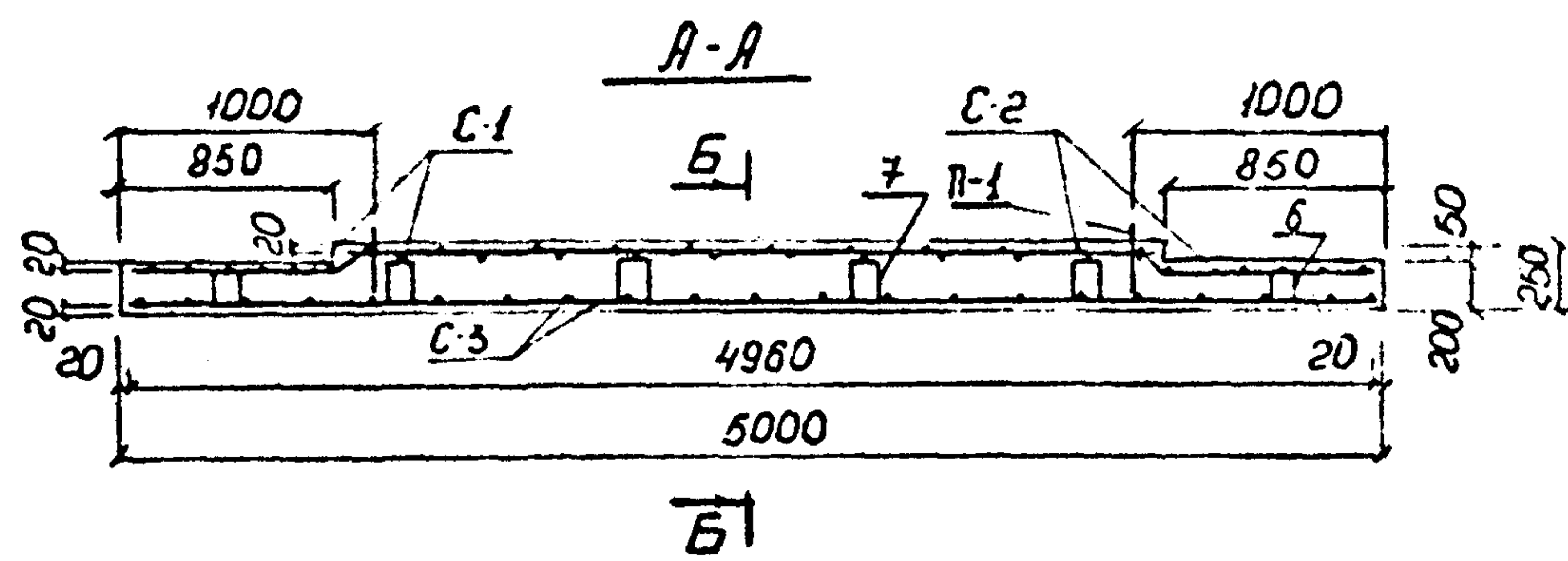
Арматурные изделия, кг						Все-20
Арматурная сталь						
Класс А-III			Класс А-I			
φ, мм	Уто-	φ, мм	Уто-		20	
14	-	10	8	20		
18,15	-	18,15	2,40	16,16	18,56	36,71

Примечания:

1. Опалубочный чертеж дан на листе №18
2. Защитный слой рабочей арматуры равен 20 мм

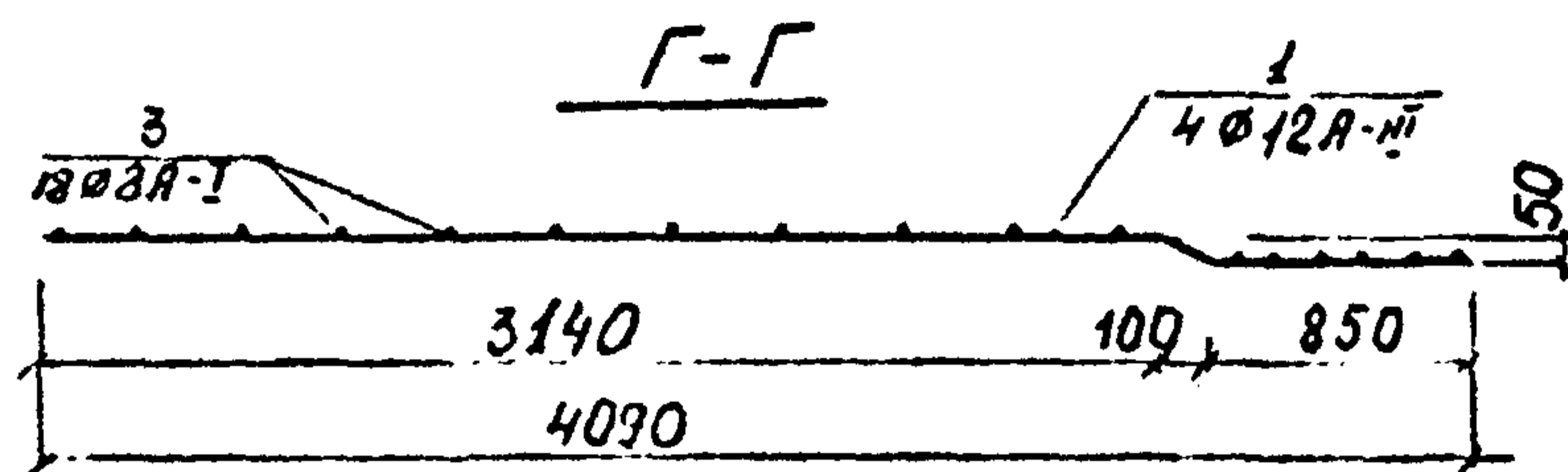
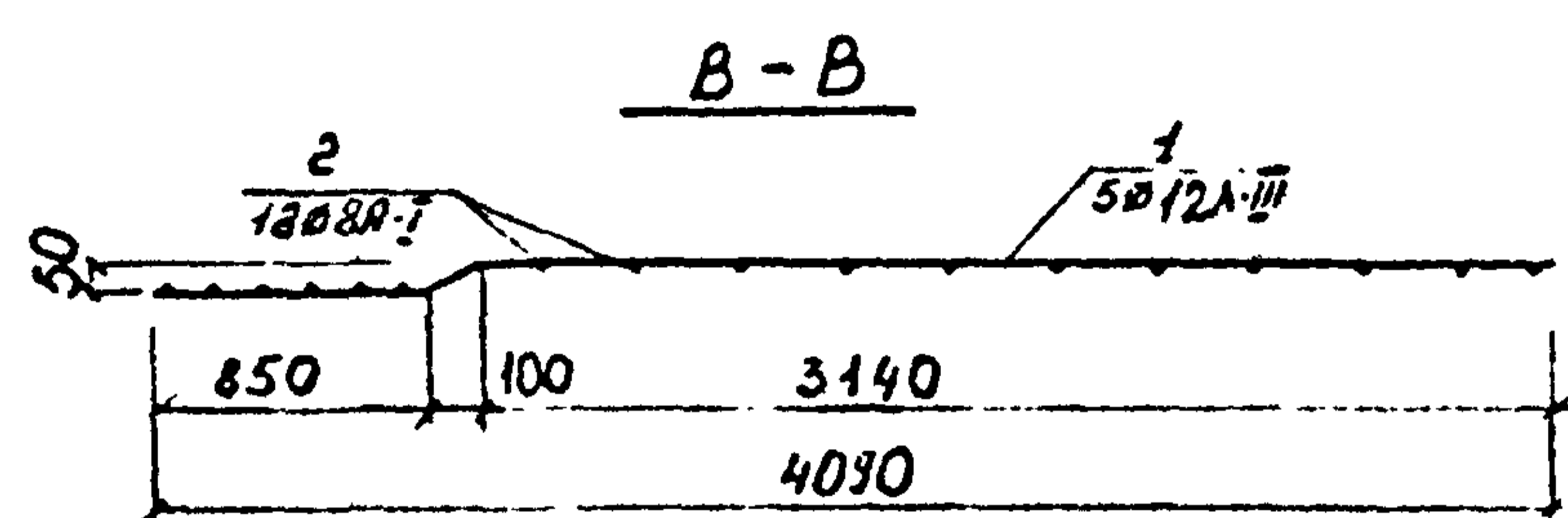
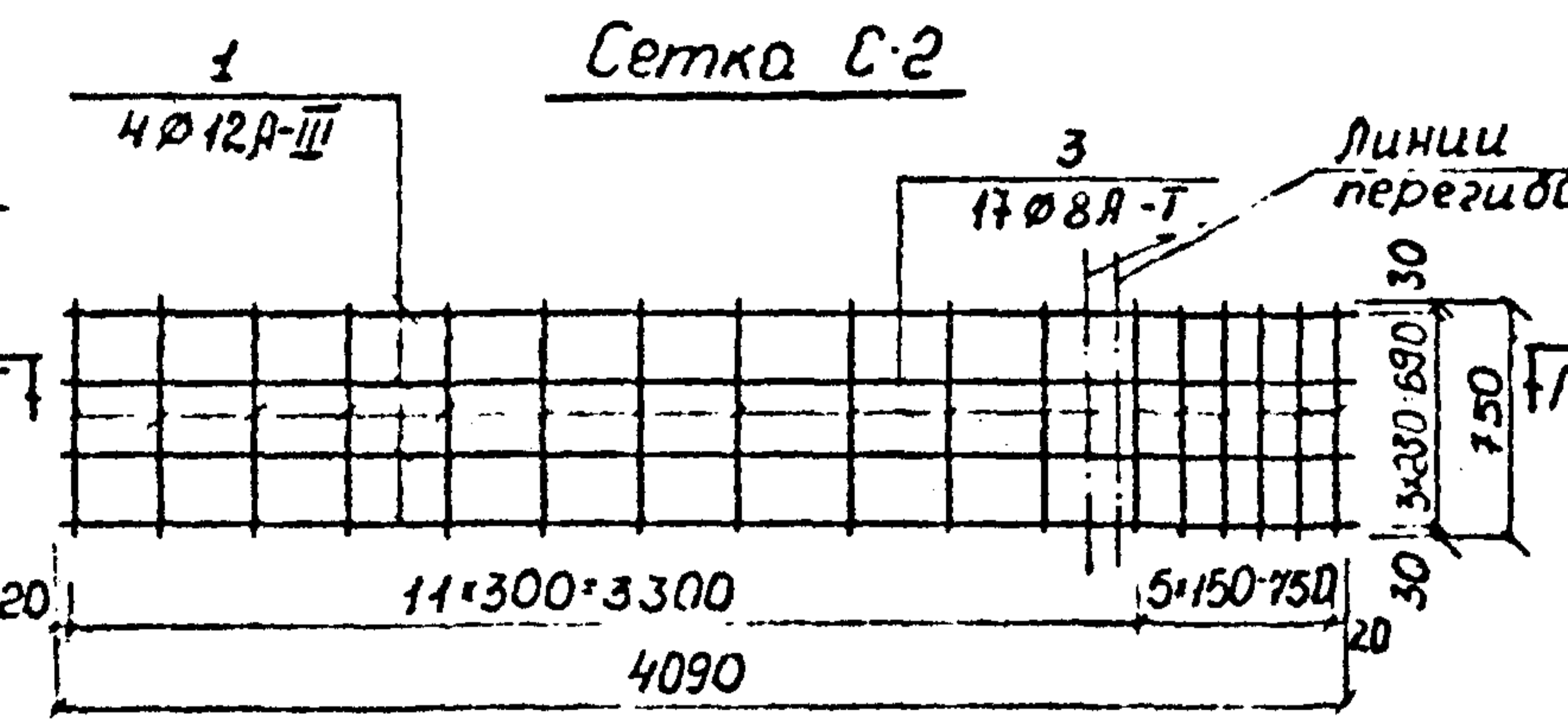
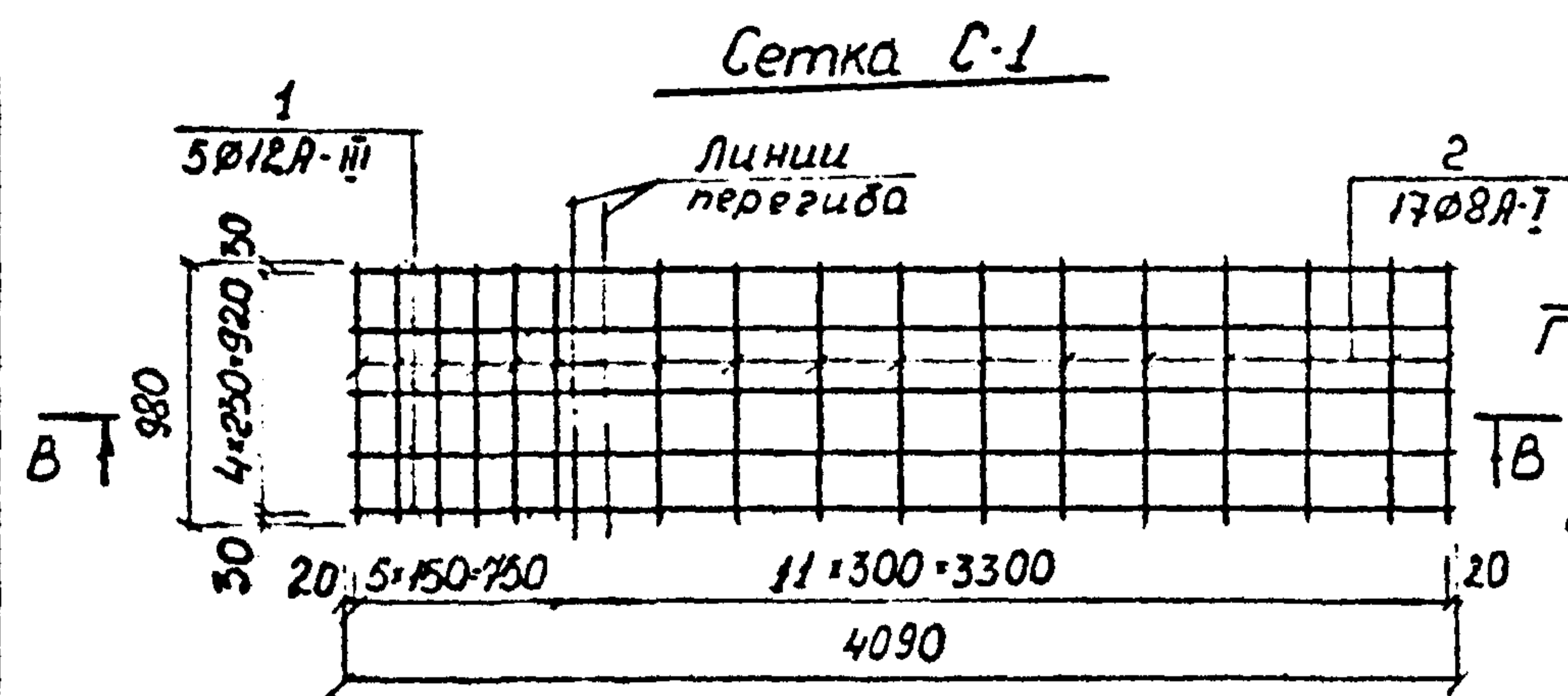
Инв. и подл. Подп. и дата

Инв. лист	Докум	Подп	Дата	Сборные железобетонные изделия и железобетонных сооружений (по номенклатуре Глобмосинжспростоя)	Льбом
начало	Козрева	Лозу			ПС-192
Гл инж	Яковин			Арматурный чертеж	Стация
Ст инж	Кайруллин			плиты днища ДБ-16у	Лист
Проект	Максимова				Р.4
Проб	Б. ацев				70
				ОНСК	Мосинжпроект
					е Москва



Спецификация стали на одно изделие.

Марка	№№ поз	φ мм	Дли-на, мм	Кол-во, шт		Общ. дли-на, м	Общ. масса, кг	Масса мар-ки, кг
				по марке	по изв.			
С-1	1	12А-III	4100	5	5	20,50	18,20	31,39
	2	8А-I	980	17	17	16,66	6,58	
С-2	1	12А-III	4100	4	4	16,40	14,56	24,88
	3	8А-I	750	17	17	12,75	5,04	
С-3	4	8А-I	4980	7	7	34,86	13,77	21,90
	2	8А-I	980	21	21	20,58	8,13	
Петля П-1 (4шт)	5	12А-I	1060	-	4	4,24	3,77	0,94
Отдель-ные серж-ни	6	8А-I	700	-	4	2,80	1,11	-
	7	8А-I	760	-	8	6,08	2,40	-

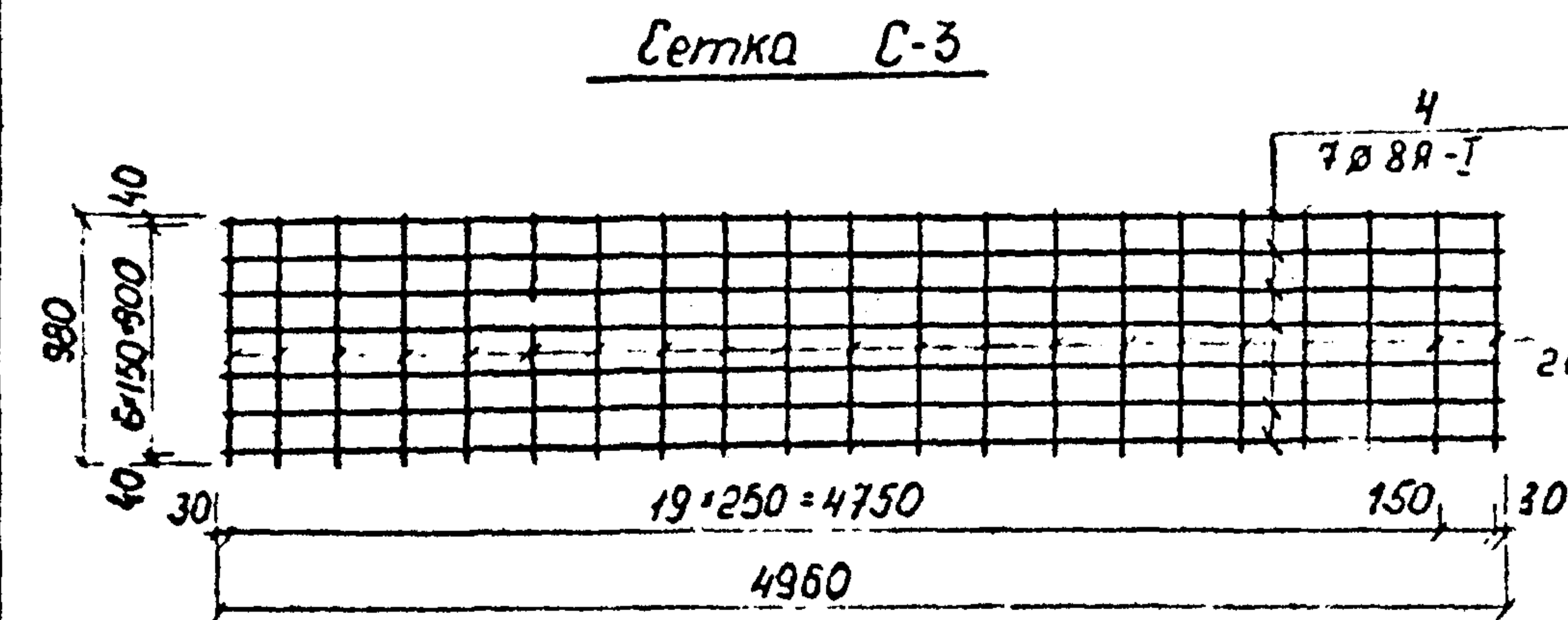
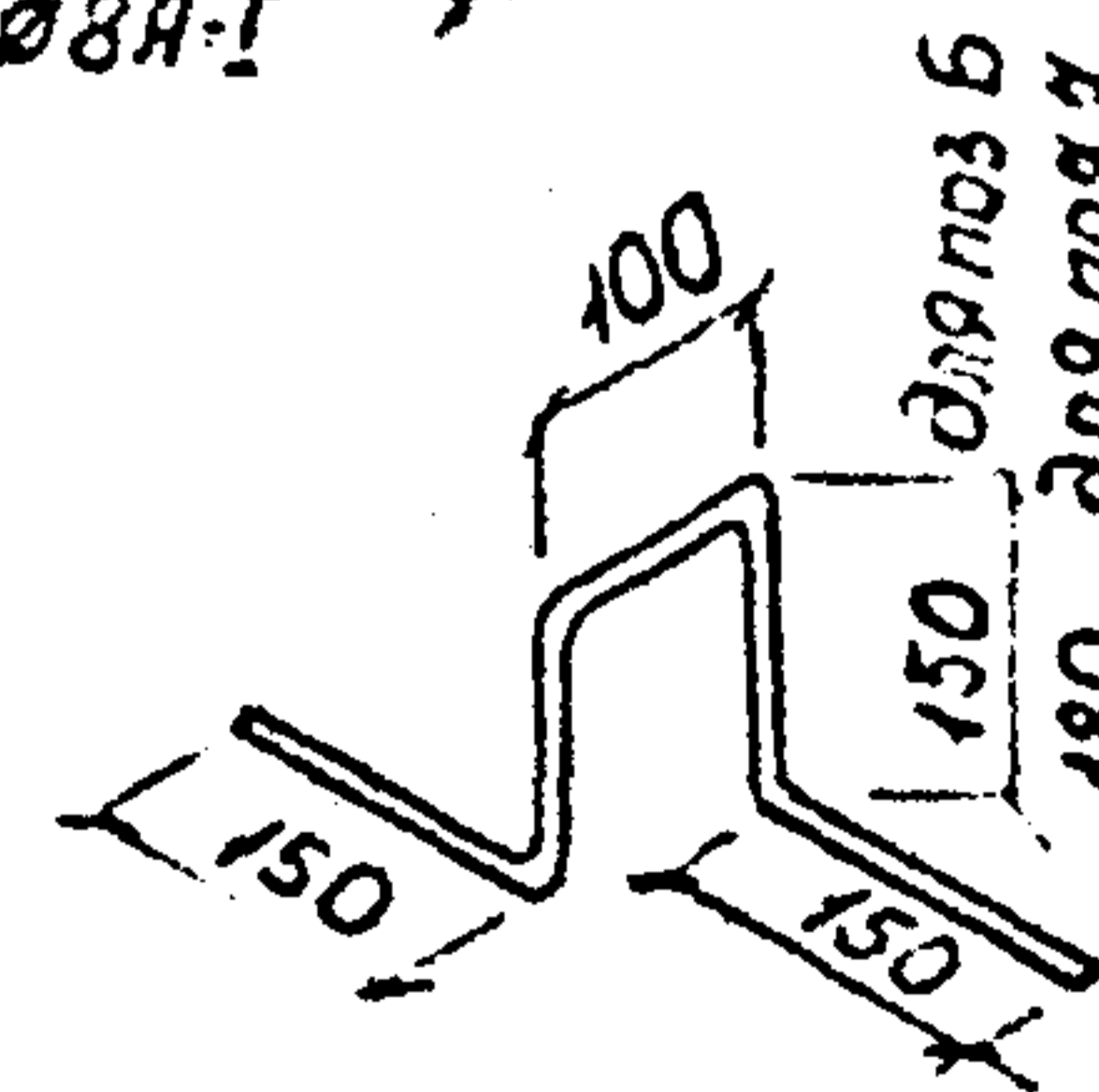
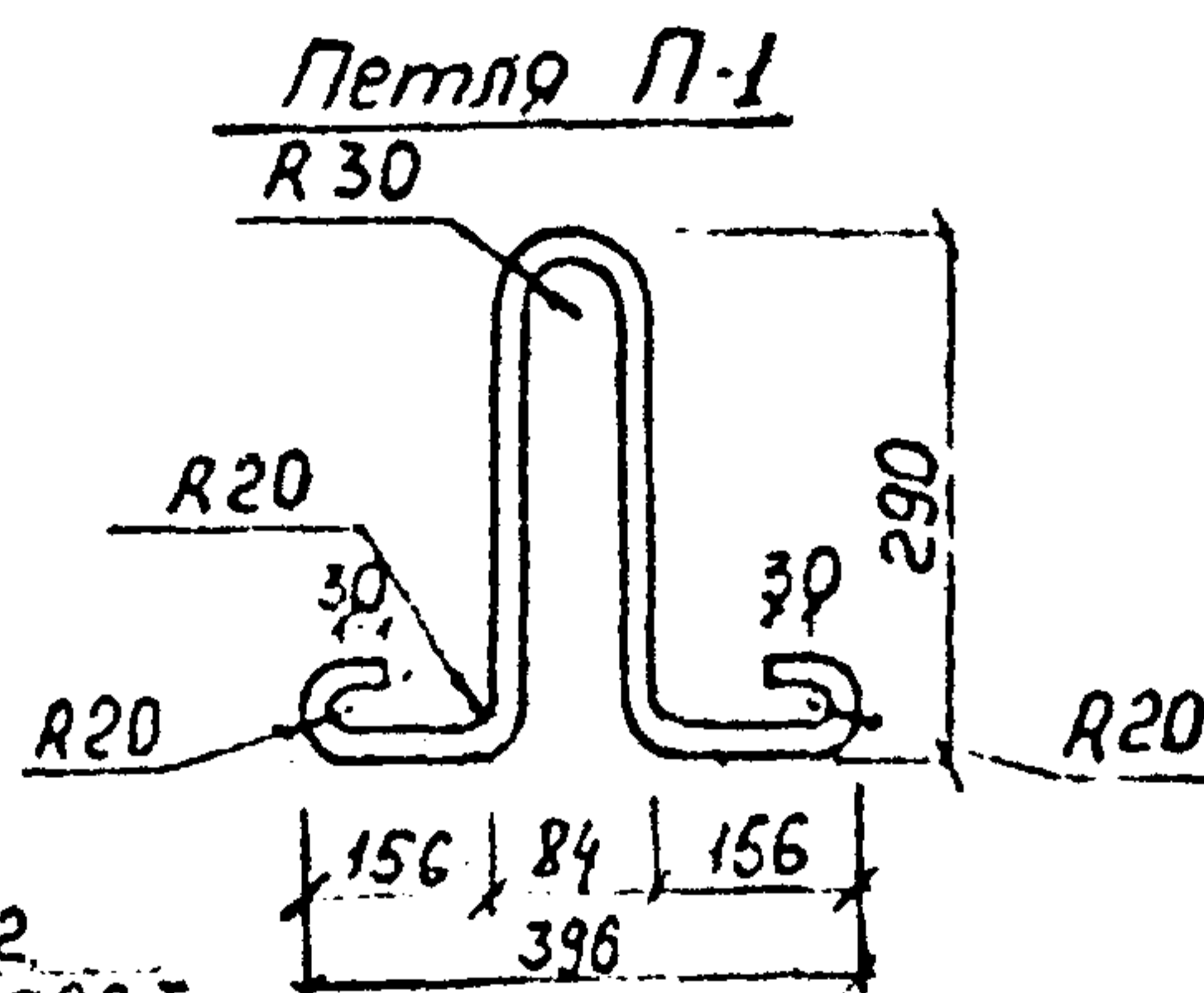


Выборка стали на одно изделие, кг

Арматурные изделия				Все-го
Арматурная сталь				
Класс А-III		Класс А-I		20
φ, мм	Ито-го	φ, мм	Ито-го	
12	20	8	12	20
32,76	82,76	37,03	3,77	40,80
				73,56

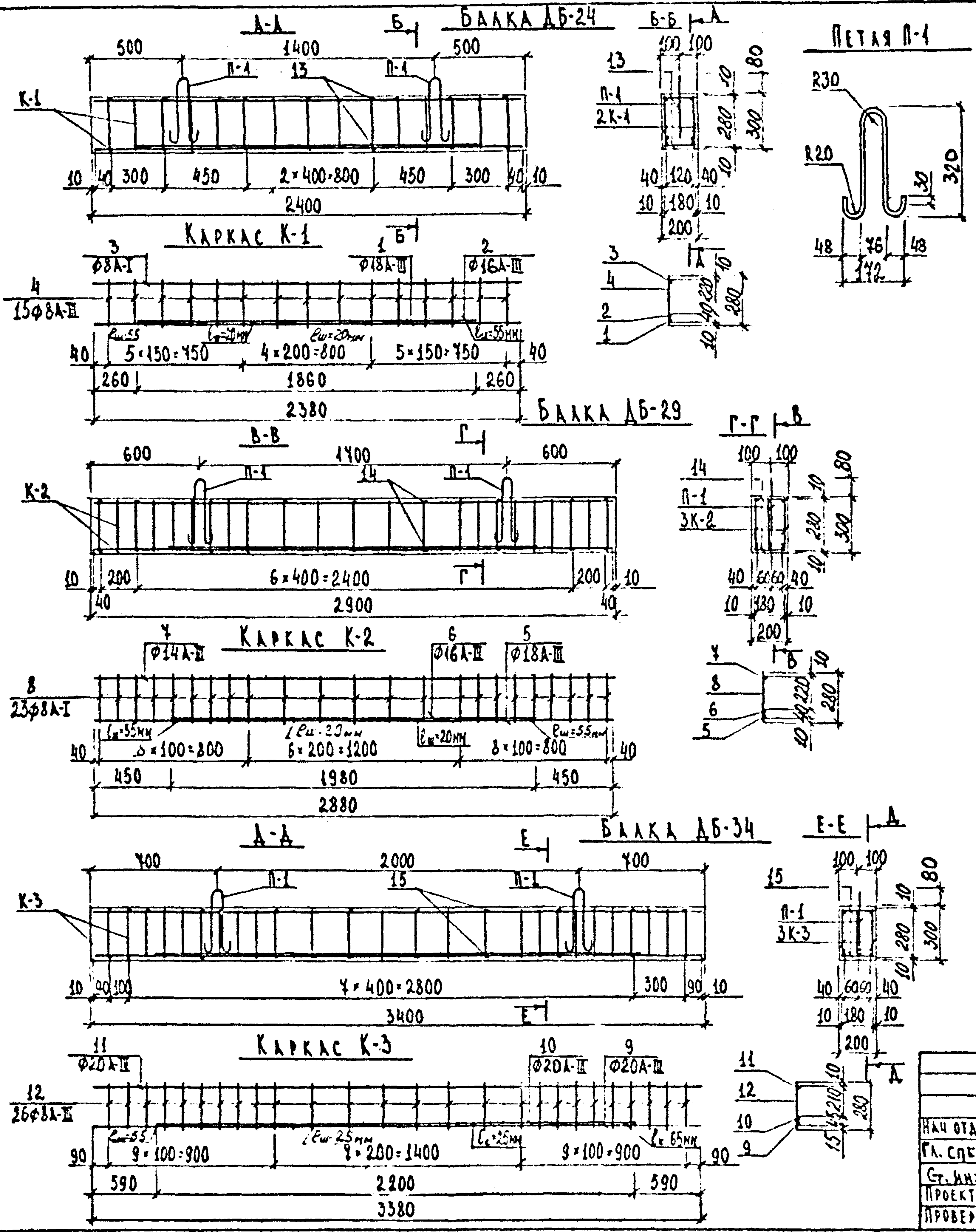
Примечания:

1. Опалубочный чертеж дан на листе №18
2. Защитный слой рабочей арматуры принят 20мм



Шиб. М. Подп. и дата

Изм	№ докум	Подп.	Дата	Сборные железобетонные изделия инженер-ных сооружений (по номенклатуре Глав-мосинжпроект).	Альбом ПС-192
Нач. отд	Козеева	Рыж			
Гл. инж.	Ярони	Рыж		Арматурный чертеж плиты днища ДБ-17ч	ОНСК Мосинжпроект г. Москва
Ст. инж.	Хайруллин	Рыж			
Проект	Максимова	Мас			
Провер					



ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

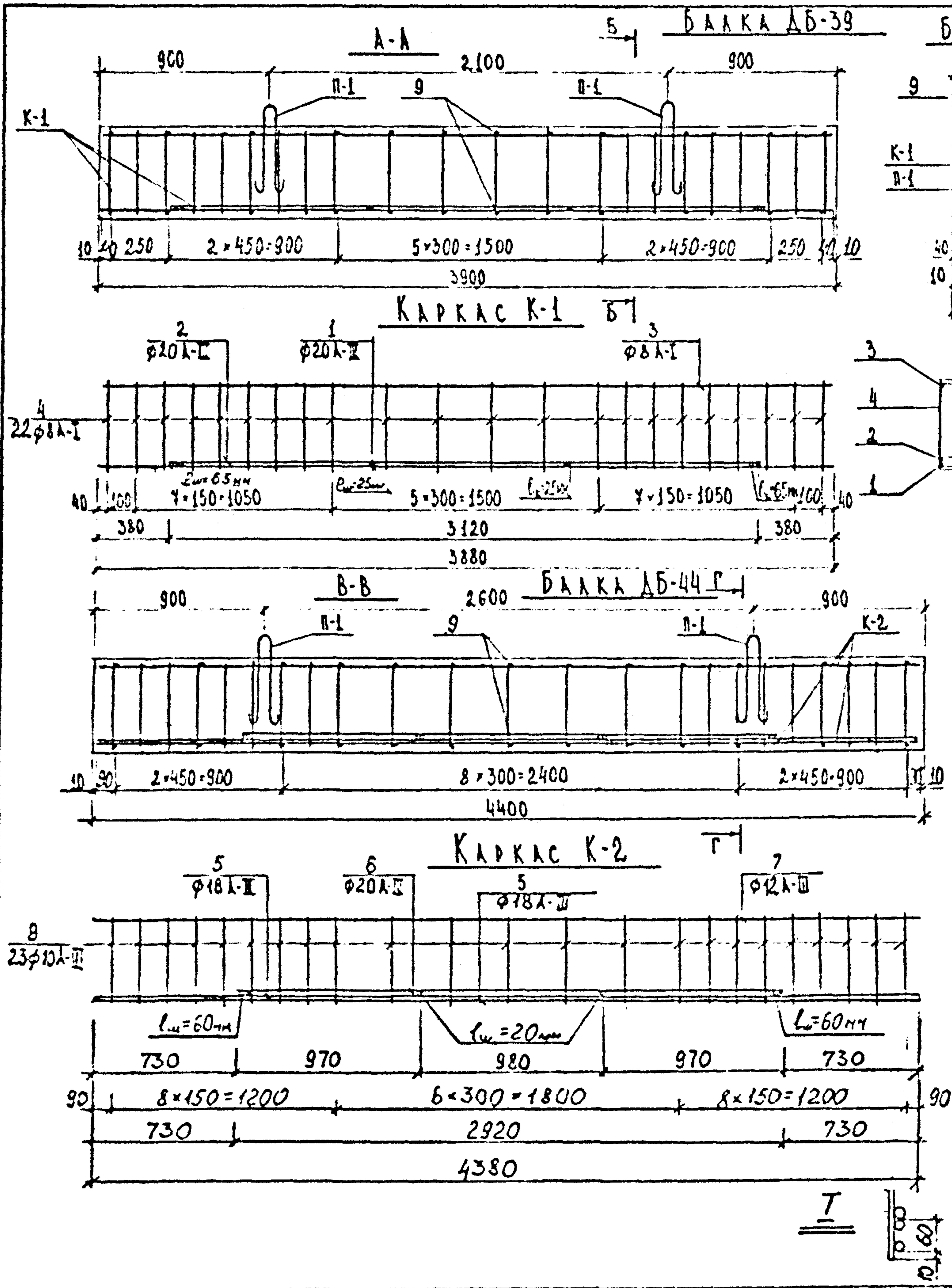
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ, КГ								
	КЛАСС А-III						КЛАСС А-I		
	Φ, мм						Φ, мм		
	20	18	16	14	8	Итого	8	Итого	Всего
AB-24	—	9,52	5,88	—	3,32	18,72	3,54	3,54	22,26
AB-29	—	17,28	9,39	10,45	—	37,12	9,57	9,57	46,69
AB-34	73,80	—	—	—	8,63	82,43	2,08	2,08	84,51

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА	№ ПОЗ.	Φ, мм	ДЛИНА, мм	КОЛ-ВО, ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА, м	ОБЩАЯ МАССА, кг	МАССА МАРКИ, кг
					НА МАРКУ	НА ИЗДЕЛ.			
AB-24	K-1 (2шт.)	1	18A-III	2380	1	2	4,76	9,52	10,30
		2	16A-III	1860	1	2	3,72	5,88	
		3	8A-I	2380	1	2	4,76	1,88	
		4	8A-II	280	15	30	8,40	3,32	
	ОТДЕЛЬН. СТЕРЖНИ (2шт.)	13	8A-I	180	1	14	2,52	1,00	—
		16	8A-I	830	-	2	1,66	0,66	0,33
AB-29	K-2 (3шт.)	5	18A-III	2880	1	3	8,64	17,28	14,92
		6	16A-III	1980	1	3	5,94	9,39	
		7	14A-III	2880	1	3	8,64	10,45	
		8	8A-I	280	23	69	19,32	7,63	
	ОТДЕЛЬН. СТЕРЖНИ (2шт.)	14	8A-I	180	1	18	3,24	1,28	—
		16	8A-I	830	-	2	1,66	0,66	0,33
AB-34	K-3 (3шт.)	9	20A-III	3880	1	3	11,64	28,75	27,48
		10	20A-III	2200	1	3	6,60	16,30	
		11	20A-III	3880	1	3	11,64	28,75	
		12	8A-III	280	26	78	21,84	8,63	
	ОТДЕЛЬН. СТЕРЖНИ (2шт.)	15	8A-I	180	1	20	3,60	1,42	—
		16	8A-I	830	-	2	1,66	0,66	0,33

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ ПОЗ.2;6;10 ПРИВАРЯТЬ К ОСНОВНОЙ АРМАТУРЕ ПОЗ.1;5;9 ЭЛЕКТРОДУГОВОЙ СВАРКОЙ В 4^х МЕСТАХ

НАЧ. ОТА КОЗЕЕВА			СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫ			АЛЬБОМ		
ГЛ. СПЕЦ. АФОНИН			СООРУЖЕНИЙ (ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ГЛАВМОСИНХСТРОЯ)			ПС-192		
СТ. ИНЖ. ХАЙРУЛЛИН			АРМАТУРНЫЕ ЧЕРТЕЖИ БАЛОК			СТАДИЯ ЛИСТ АРХИВ. №		
ПРОЕКТИР. ХАЙРУЛЛИН			AB-24; AB-29; AB-34			P.4. 72		
ПРОВЕРИЛ						ОНСК МОСИНХПРОЕКТ Г. МОСКВА		



ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

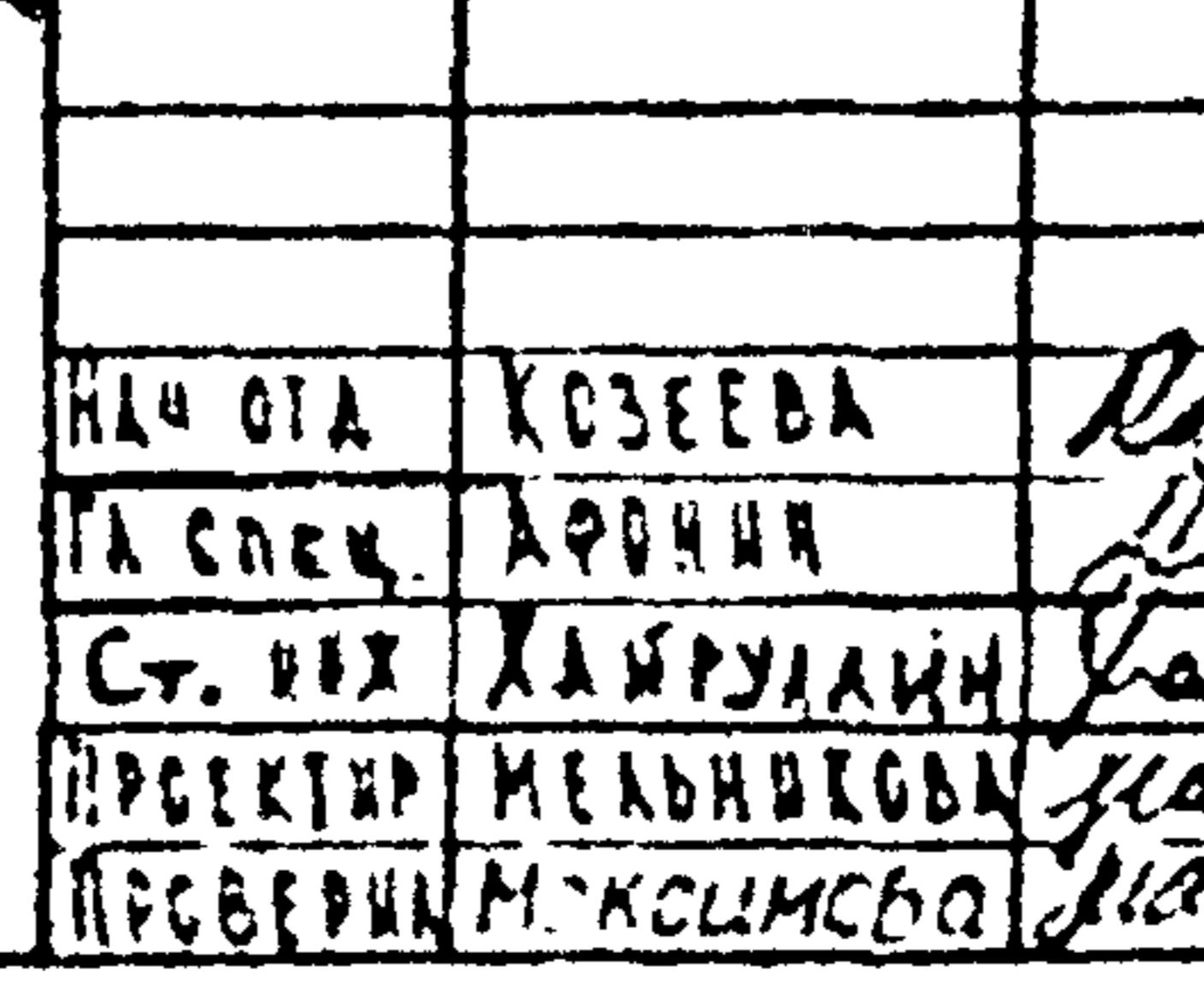
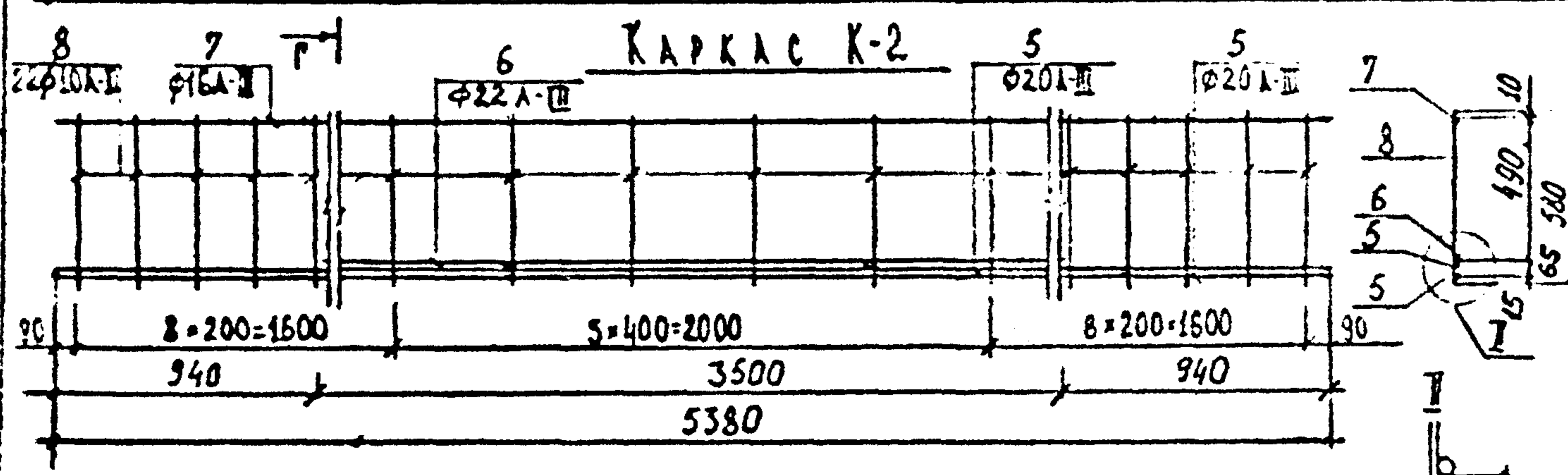
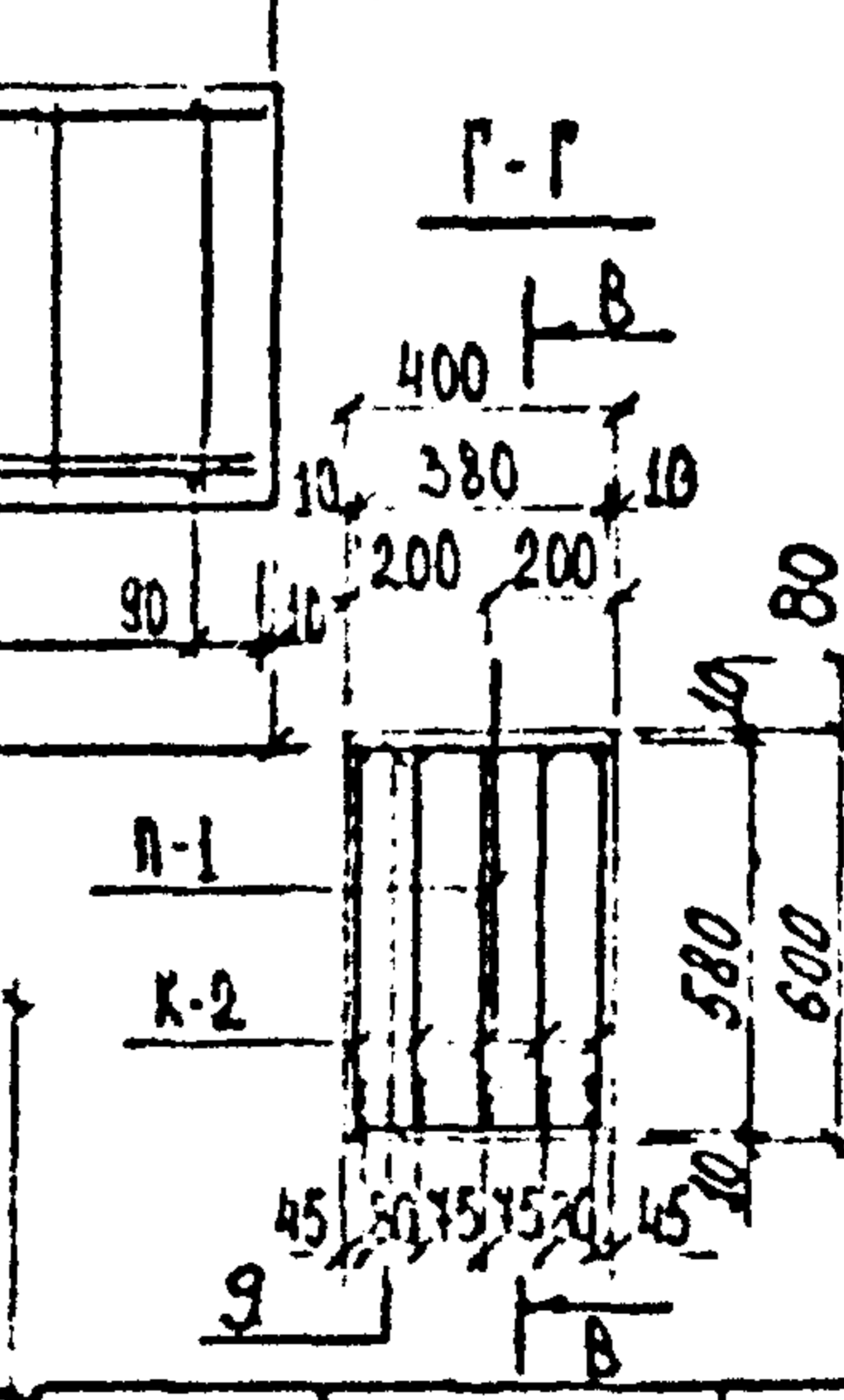
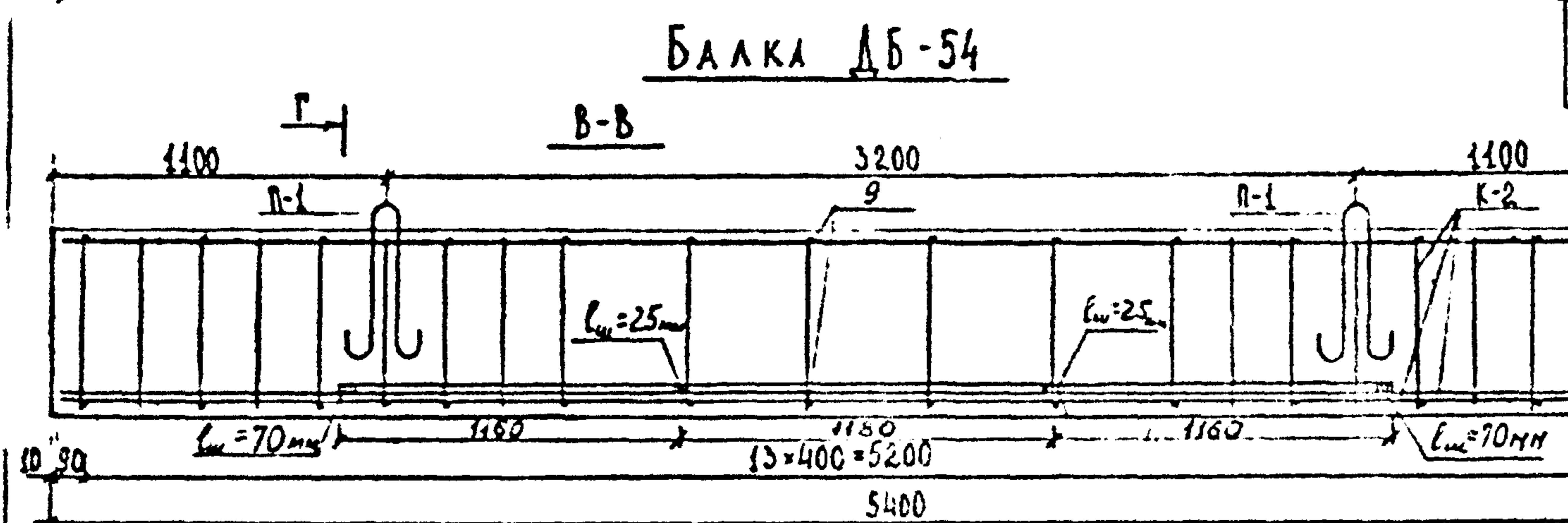
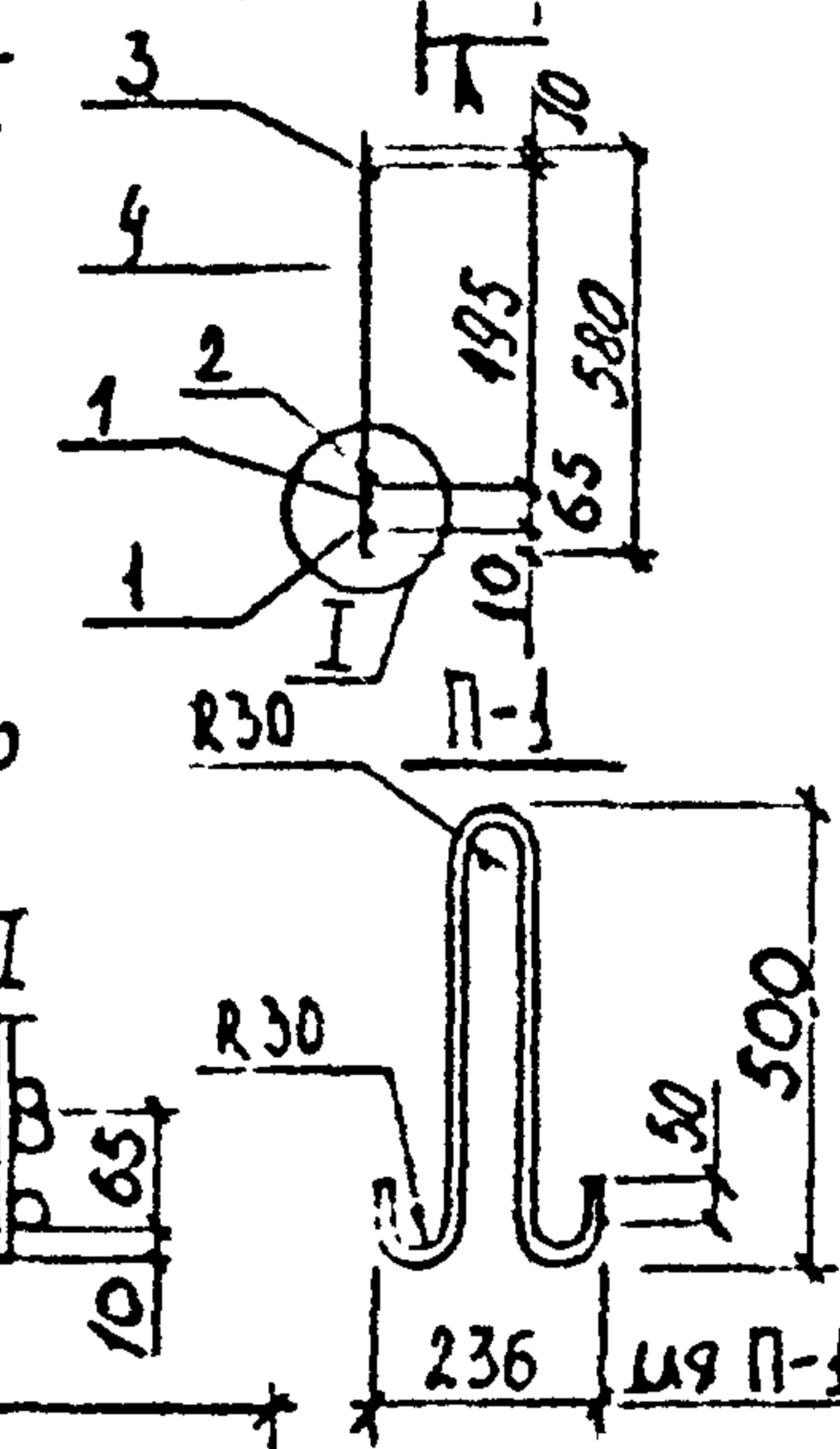
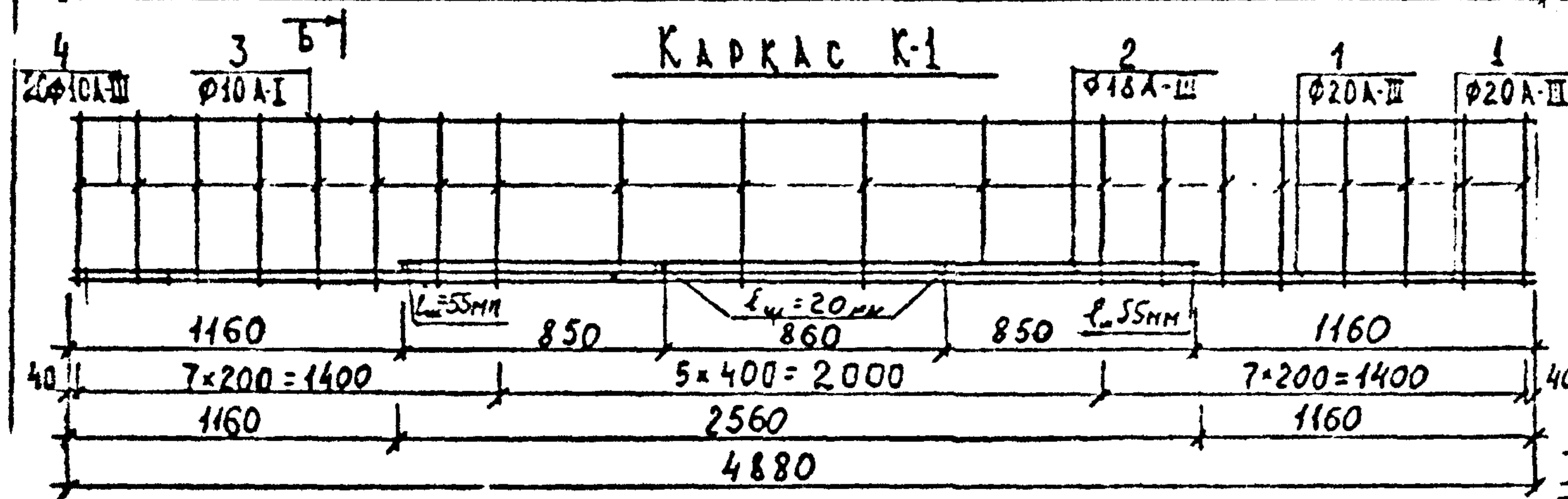
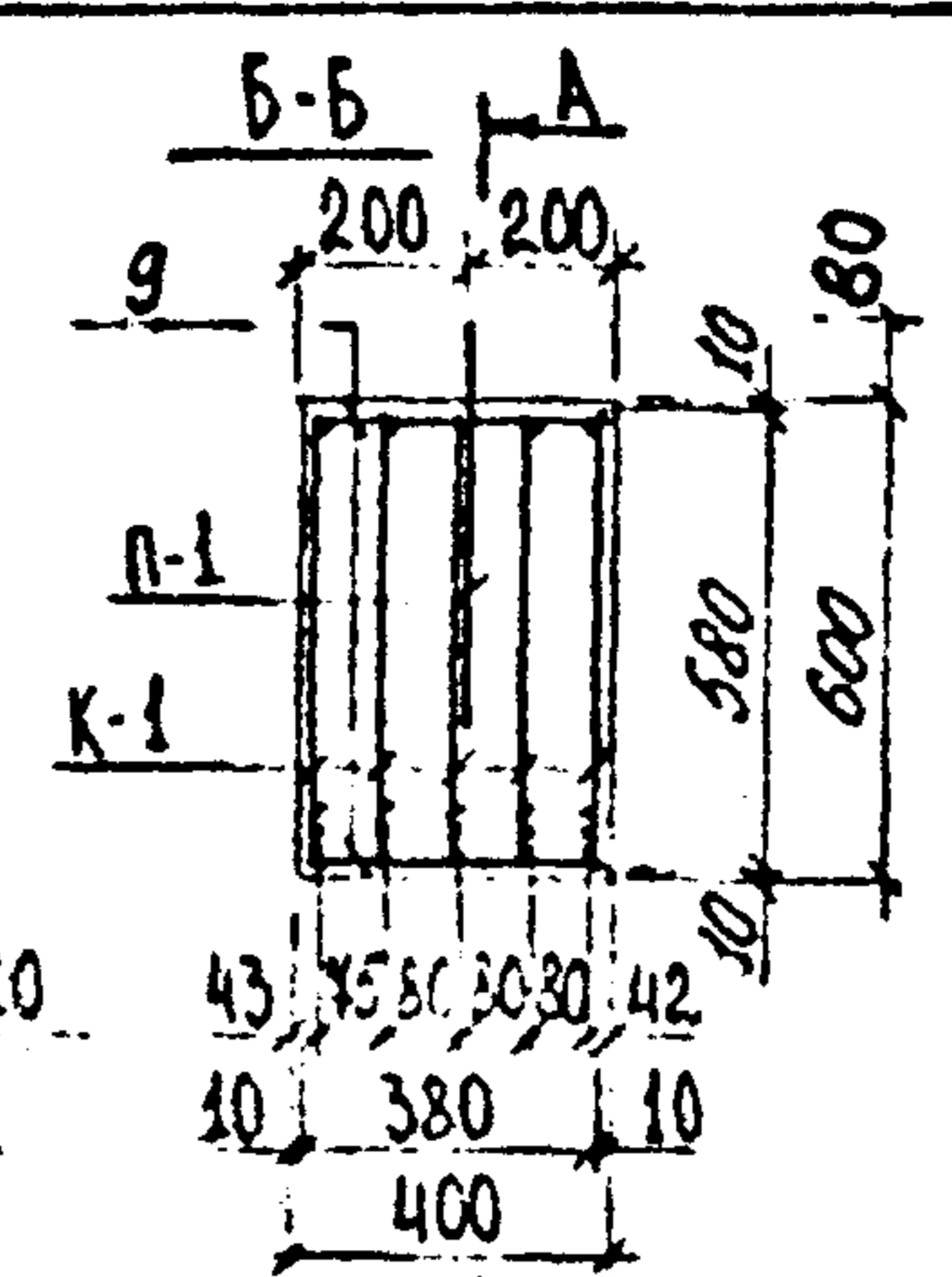
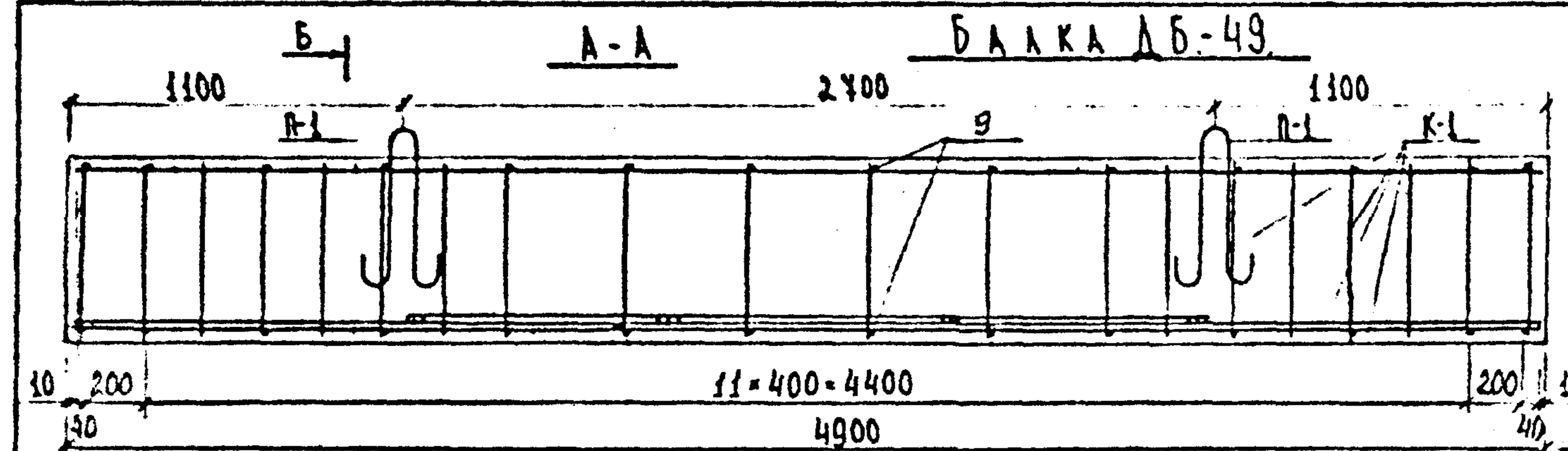
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ, КГ									
	КЛАСС А-III					КЛАСС А-I				
	Φ, мм					Φ, мм				
	22	20	18	12	10	Итого	12	8	Итого	Всего
ДБ-39	-	86,45	-	-	-	86,45	1,90	32,12	34,02	120,47
ДБ-44	-	36,06	87,6	19,45	34,06	177,17	1,90	3,90	5,80	182,97

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА	№ ПОС.	Φ, мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО, ШТ		ОБЩАЯ ДЛИНА м	ОБЩАЯ МАССА КГ	МАССА МАРКИ КГ
					НА МАРКУ	НА ИЗДЕЛ			
ДБ-39	К-1 (5 шт.)	1	20А-III	3880	1	5	1940	47,92	20,99
		2	20А-III	3120	1	5	1560	38,53	
		3	8А-I	3880	1	5	1940	4,66	
		4	8А-I	480	22	110	5280	20,86	
	ОТДЕЛЬН СТЕРЖЕНЬ	9	8А-I	380	1	24	9,12	3,60	-
ДБ-44	К-2 (5 шт.)	5	18А-II	4380	2	10	43,80	87,60	35,13
		6	20А-III	2920	1	5	14,60	36,06	
		7	12А-II	4380	1	5	21,90	19,45	
		8	10А-III	480	23	115	55,20	34,06	
	ОТДЕЛЬН СТЕРЖЕНЬ	9	8А-I	380	1	26	9,88	3,90	-
	П-1 (2 шт.)	10	12А-I	1070	-	2	2,14	1,90	0,95

(СТЕРЖНИ ПОЗ. 2,5) СВАРИТЬ ЭЛЕКТРОДУГОВОЙ СВЯРКОЙ В 4-Х МЕСТАХ.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ	КОЗЛОВА		СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ (ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ГЛАВМОСНИХИСТРОЯ)	СТАДИЯ	ЛИСТ	АРХИВ.№	
ПРОЕКТИРОВЩИК	АФОНИН			О.С.	73		
СТ. ИНЖ.	ХАЙРУЛЛИН			АРМАТУРНЫЕ ЧЕРТЕЖИ БАЛОК ДБ-39, ДБ-44	ОИСК	МОСНИИПРОЕКТ	Г. МОСКВА
ПРОВЕРИТЕЛЬ	ХАЙРУЛЛИН						
УТВЕРДИТЕЛЬ							



ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ, КГ										
	КЛАСС А-III					КЛАСС А-I					ВСЕГО
	φ, мм					φ, мм					
	22	20	18	16	10	Итого	16	14	10	Итого	
ДБ-49	-	12,35	25,60	-	35,79	121,93	-	3,07	21,62	24,69	206,62
ДБ-54	52,15	132,89	-	42,50	39,36	266,90	-	3,07	6,56	9,63	276,53

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

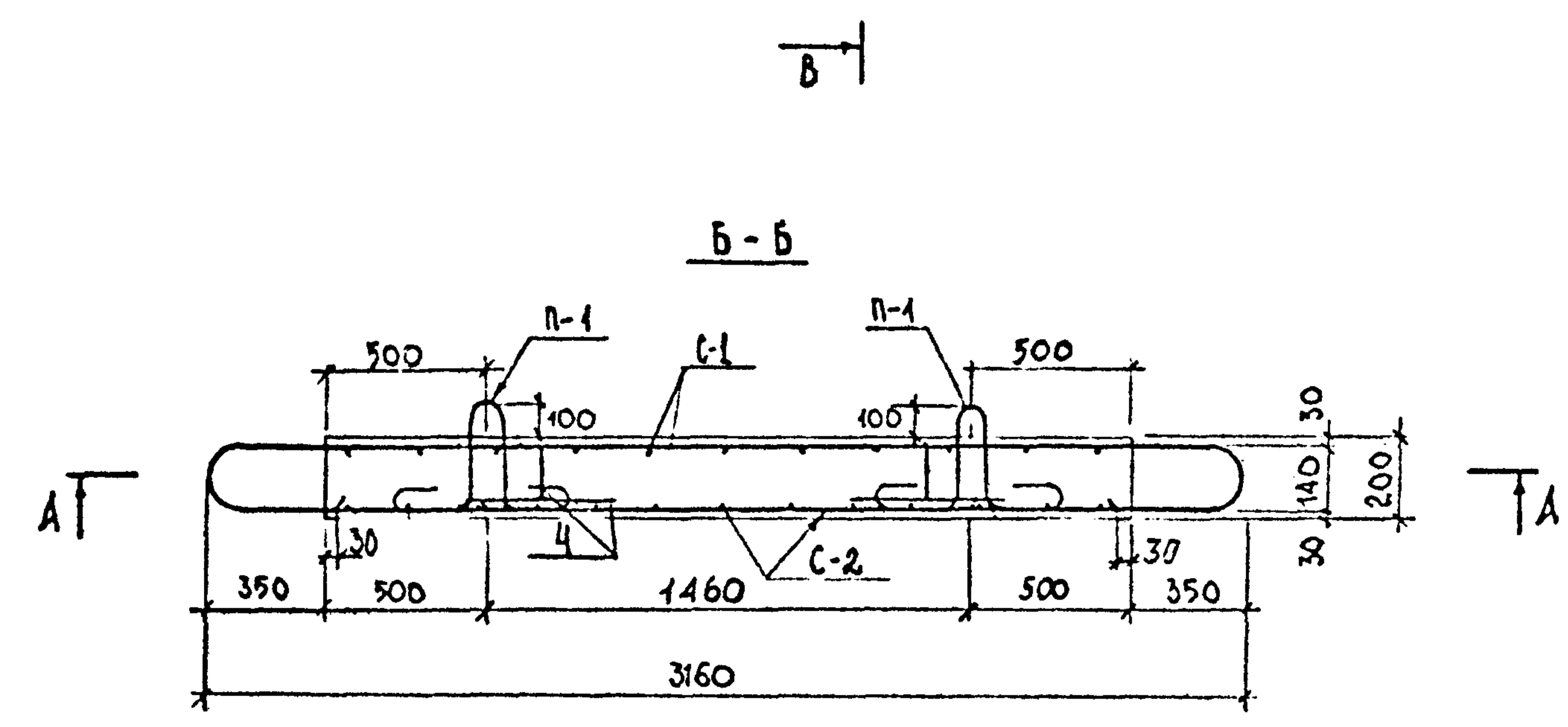
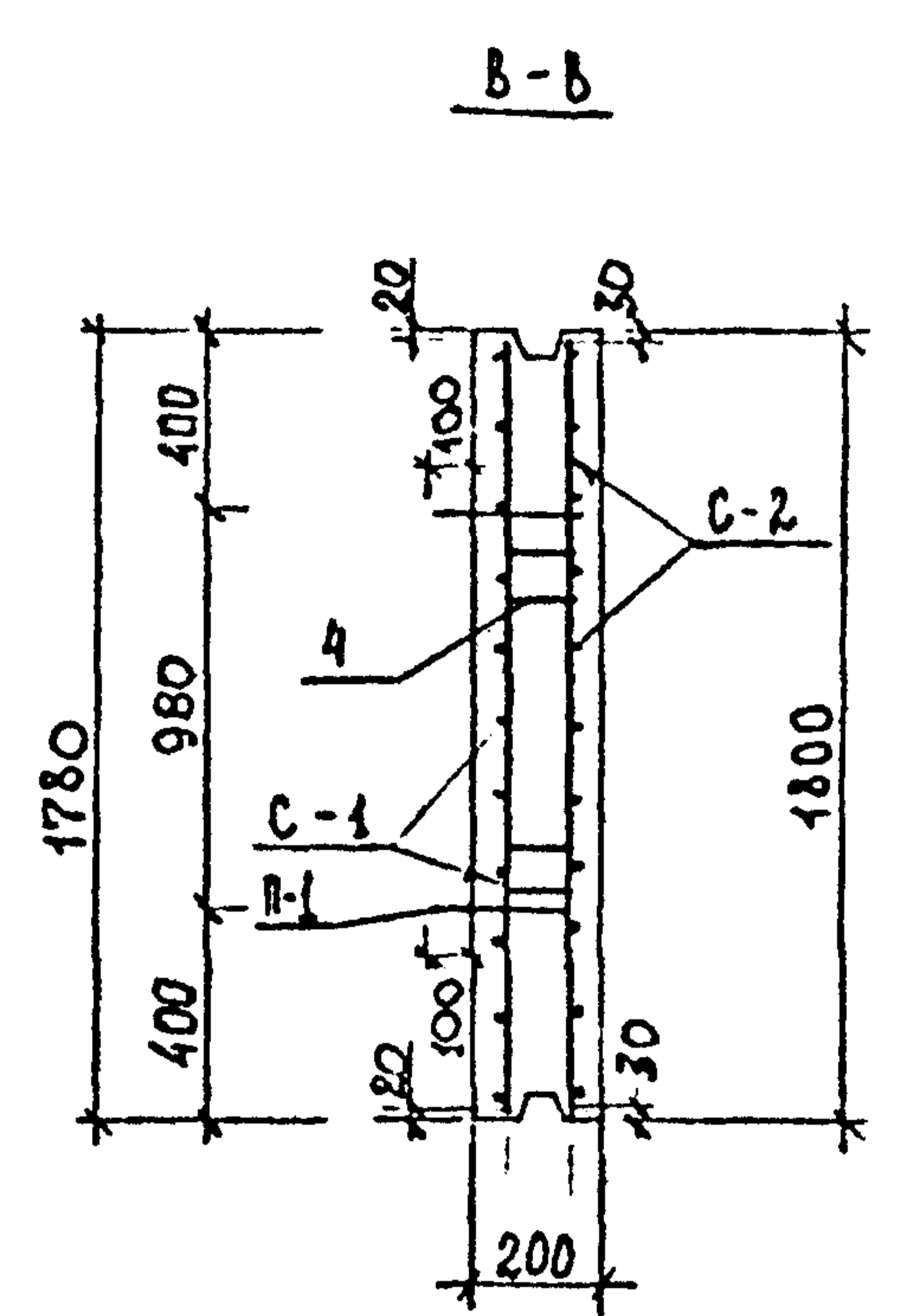
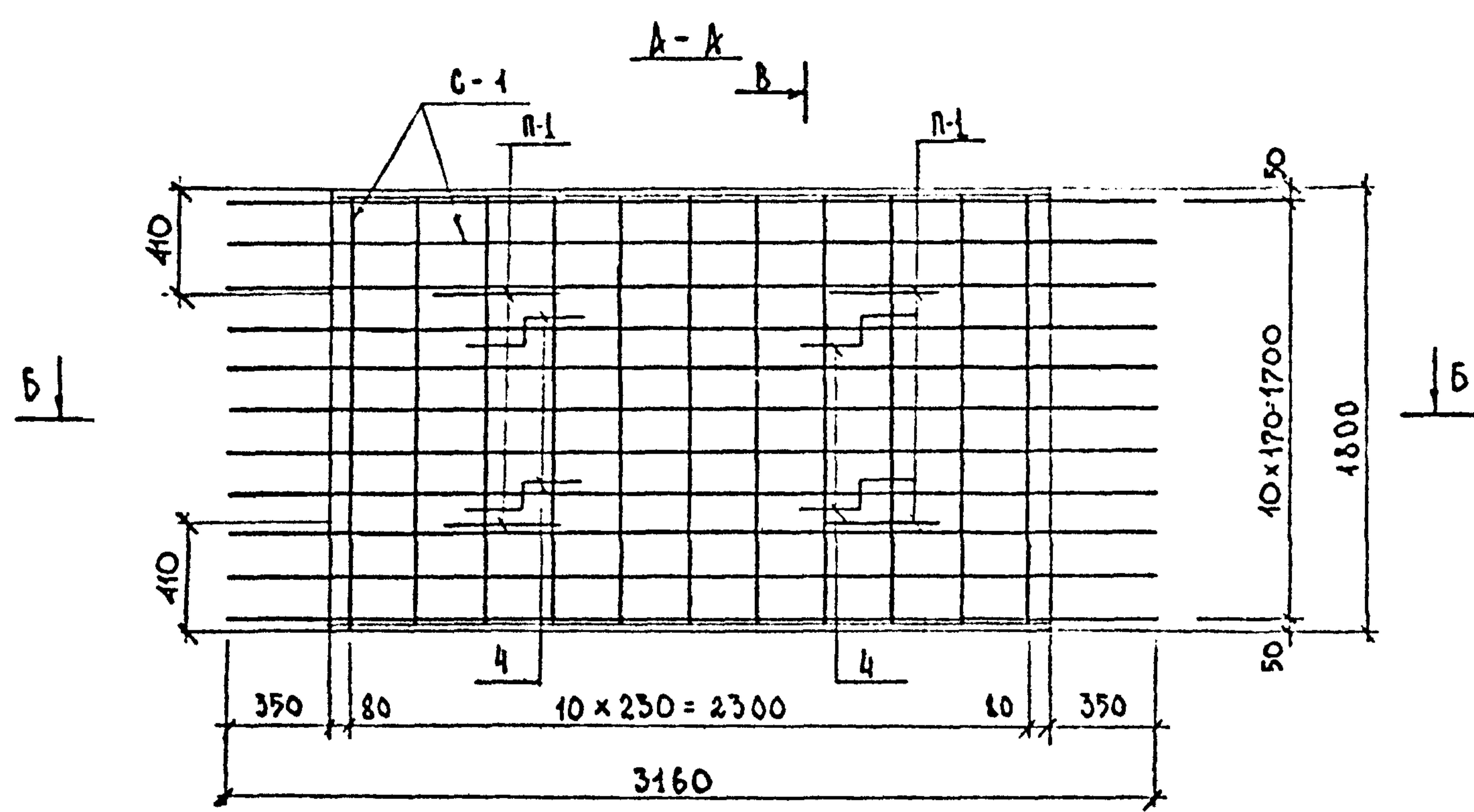
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА	№ ПОЗ.	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО, шт.		ОБЩАЯ ДЛИНА м	ОБЩАЯ МАССА кг	МАССА МАРКИ кг	
					НА МАРКУ	НА ИЗДЕЛ				
ДБ-49	К-1 (5 шт.)	1	20А-III	4880	2	10	48,80	120,54	39,40	
		2	18А-III	2560	1	5	12,80	25,60		
		3	10А-I	4880	1	5	24,40	15,06		
		4	10А-II	580	20	100	58,00	35,79		
		9	10А-I	380	1	28	10,64	6,56		-
ДБ-54	К-2 (5 шт.)	5	20А-III	5380	2	10	53,80	132,89	53,38	
		6	22А-III	3500	1	5	17,50	52,15		
		7	16А-II	5380	1	5	26,90	42,50		
		8	10А-II	580	22	110	63,80	39,36		
		9	10А-I	380	1	28	10,64	6,56		-
		10	14А-I	1270	-	2	2,54	3,07		1,54

(СТЕРЖНИ ПОЗ. 1,2,5,6 СВАРИТЬ ЭЛЕКТРОДУГОВОЙ СВАРКОЙ В 4-х МЕСТАХ.)

ВНЕШНИЙ ПОСРЕДСТВОМ

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ (ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ГЛАВМОСИНХСТРОЯ)			Альбом ПС-192	
НАЧ. ОТА	КОЗЕЕВА	<i>Козеева</i>	СТАДИЯ	Лист
ГЛАВ. СПЕЦ.	АРФИН	<i>Арфин</i>	Р.4	74
Ст. тех.	ХАМРУЛАН	<i>Хамрулан</i>	ОНСК	МОСИНХПРОЕКТ г. Москва
ПРОЕКТИР.	МЕЛЬНИКОВ	<i>Мельников</i>		
ПРОВЕРИЛ	М. КОСМИСОВ	<i>Космисов</i>		

АРМАТУРНЫЕ ЧЕРТЕЖИ БЛОК ДБ-49, ДБ-54



ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ, КГ					
КЛАСС А-III			КЛАСС А-I		
Φ, мм		Итого	Φ, мм		Итого
16	10			8	
66,55	13,33	79,89	19,02	3,94	22,96
					102,84

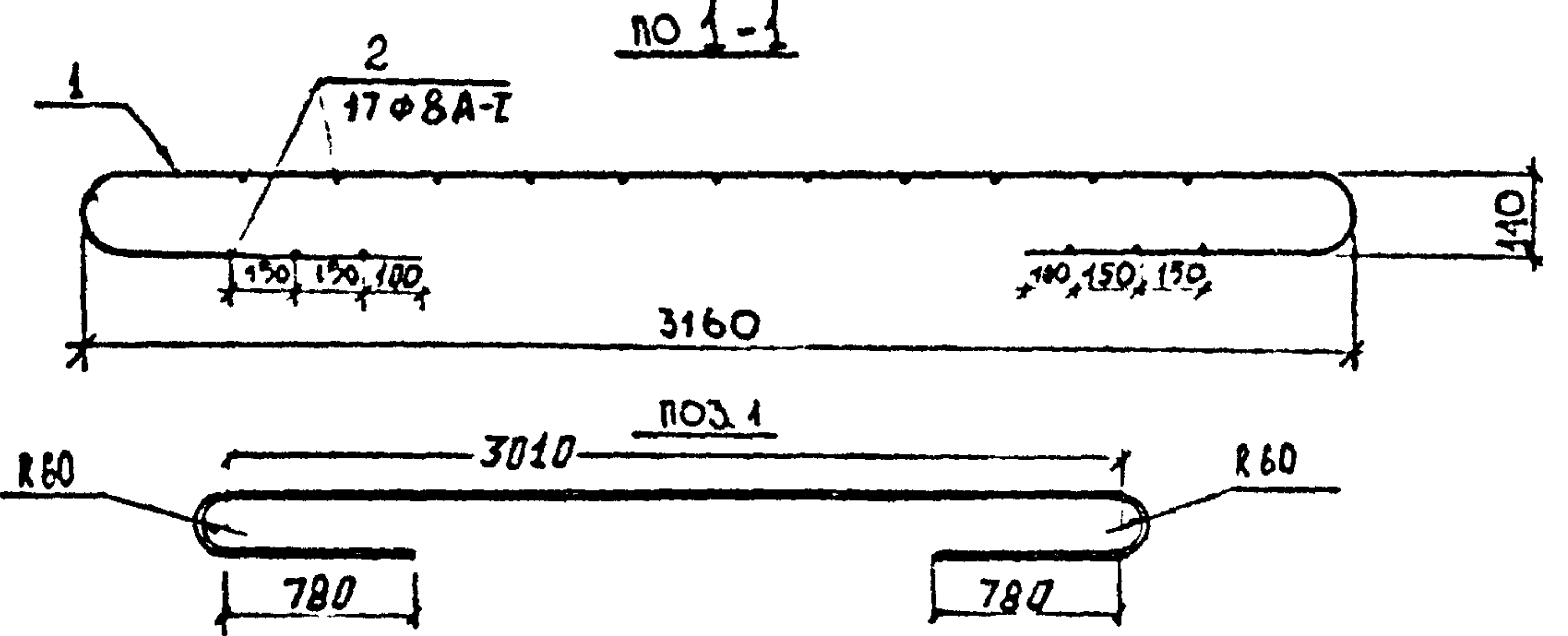
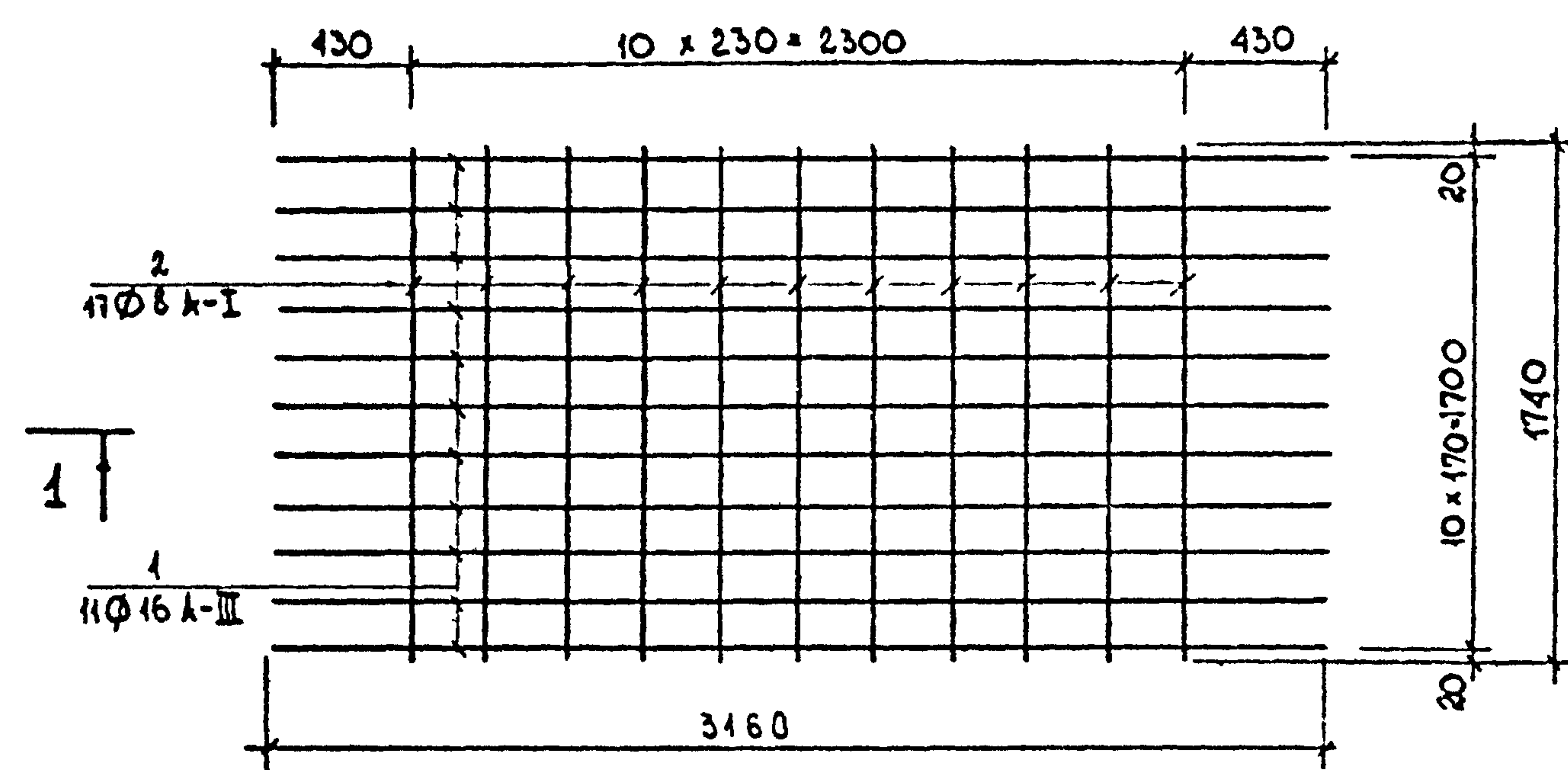
ПРИМЕЧАНИЯ

1. ЧЕРТЕЖ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ ДАН НА ЛИСТЕ
2. ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ПЛИТЫ ДНИЩА ДАН НА ЛИСТЕ №20

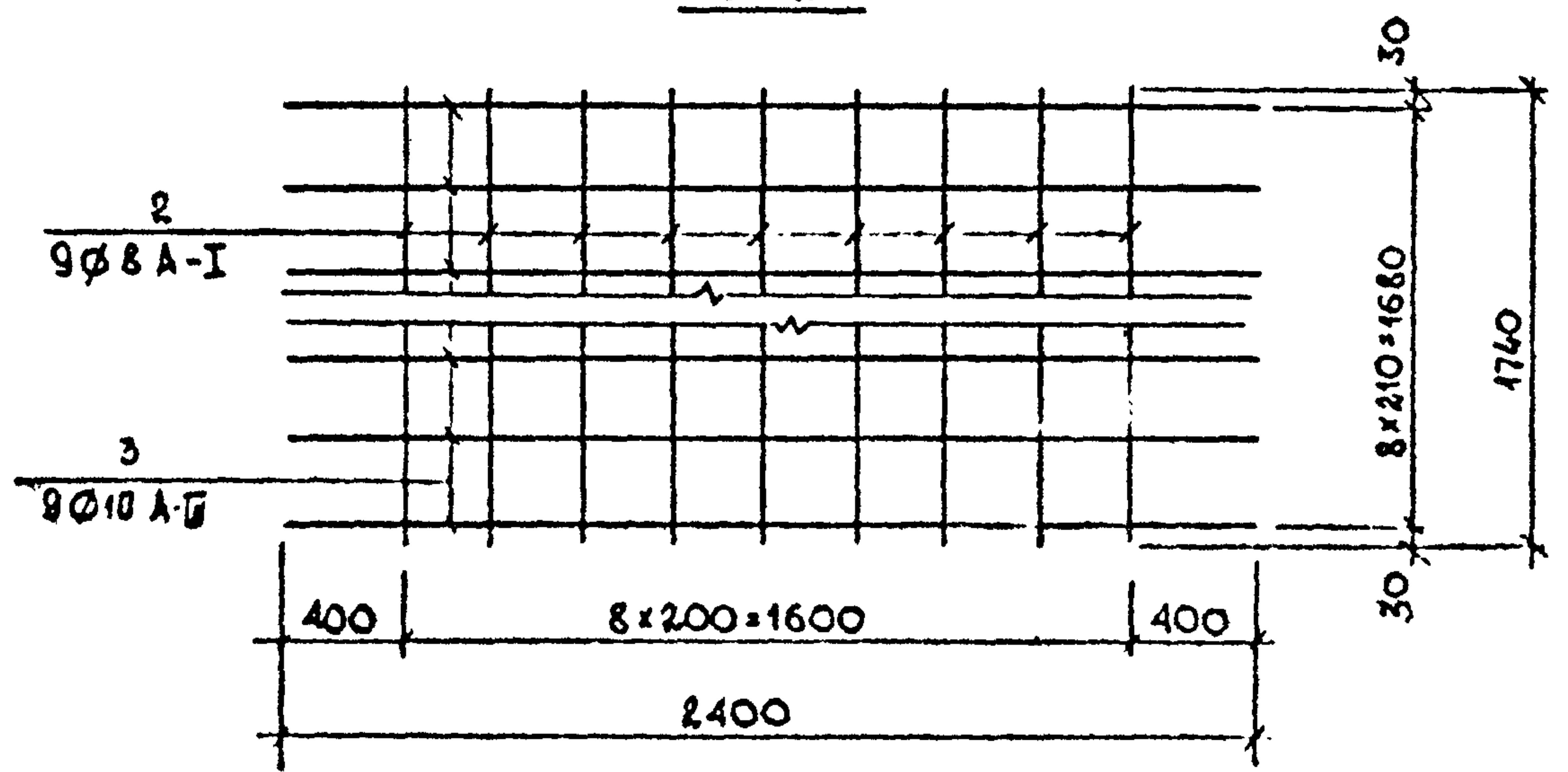
ИЗМ. № ПОЯСН. ПРОЕКТА

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ (ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ГАЛДНОСИЖСТРОЯ)				АЛЬБОМ ПС-192	
ИЗГОТОВИТЕЛЬ	КОЗЕЕВА	<i>Козева</i>	СТАДИЯ	ЛИСТ	АРХ №
ГЛАВ. СПЕЦ.	АРОЧИЦ	<i>Ароциц</i>	Р.Ч.	75	
СТ. ИНЖ.	ХАБРУАЛИН	<i>Хабруалин</i>	ОИСК МОСНИИПРОЕКТ Г. МОСКВА		
ПРОЕКТИР.	КАИМАЧЕВА	<i>Каимачева</i>			
ПРОВЕРКА	МЕЛЬНИКОВА	<i>Мельникова</i>			

C-1

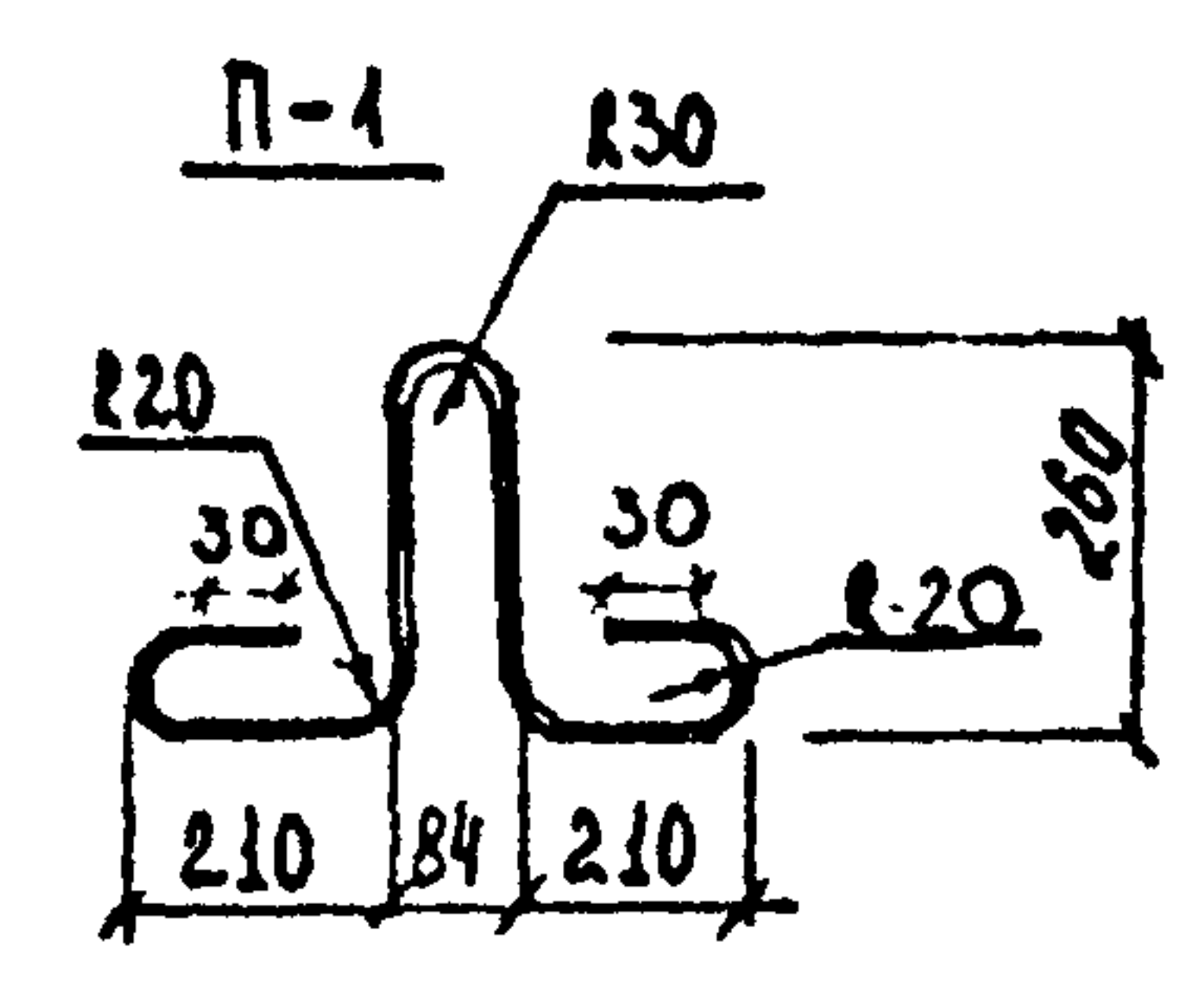
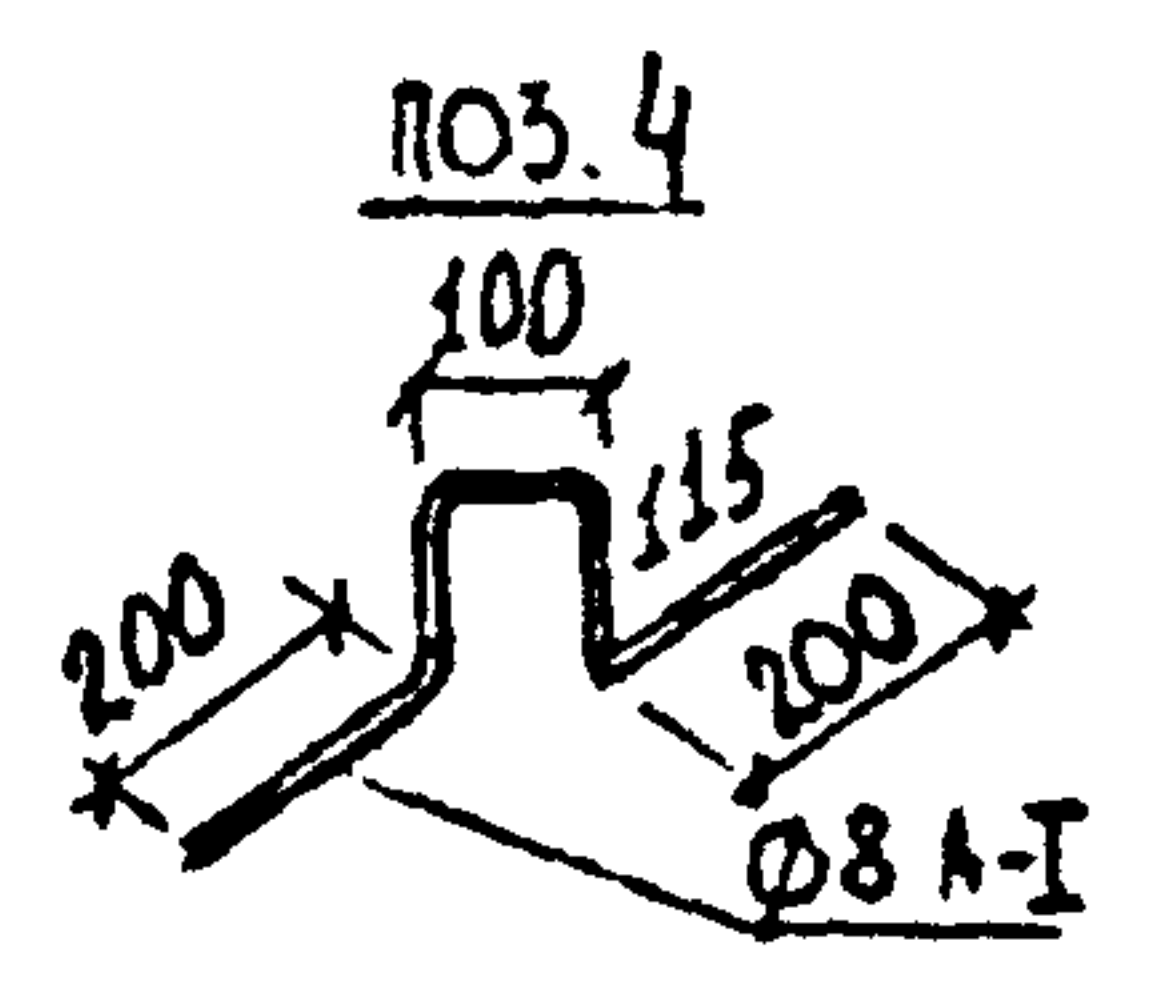


C-2



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА	№ ПОЗ	Ø мм	ДЛИНА мм	К-ВО, ШТ		ОБЩАЯ ДЛИНА м	ОБЩАЯ МАССА кг	МАССА МАРКИ кг
				НА МАРКУ	НА ИЗДЕЛ.			
C-1 (1шт)	1	14A-III	5000	17	17	55,00	66,55	78,23
	2	8A-I	1740	17	17	29,58	11,68	
C-2 (1шт)	2	8A-I	1740	9	9	15,66	6,19	19,52
	3	10A-III	2400	9	9	21,60	13,33	
ОТДЕЛЬНЫЙ СТЕРЖЕНЬ	4	8A-I	730	-	4	2,92	1,15	-
П-1 (4шт)	5	12A-I	1110	-	4	4,44	3,94	0,99

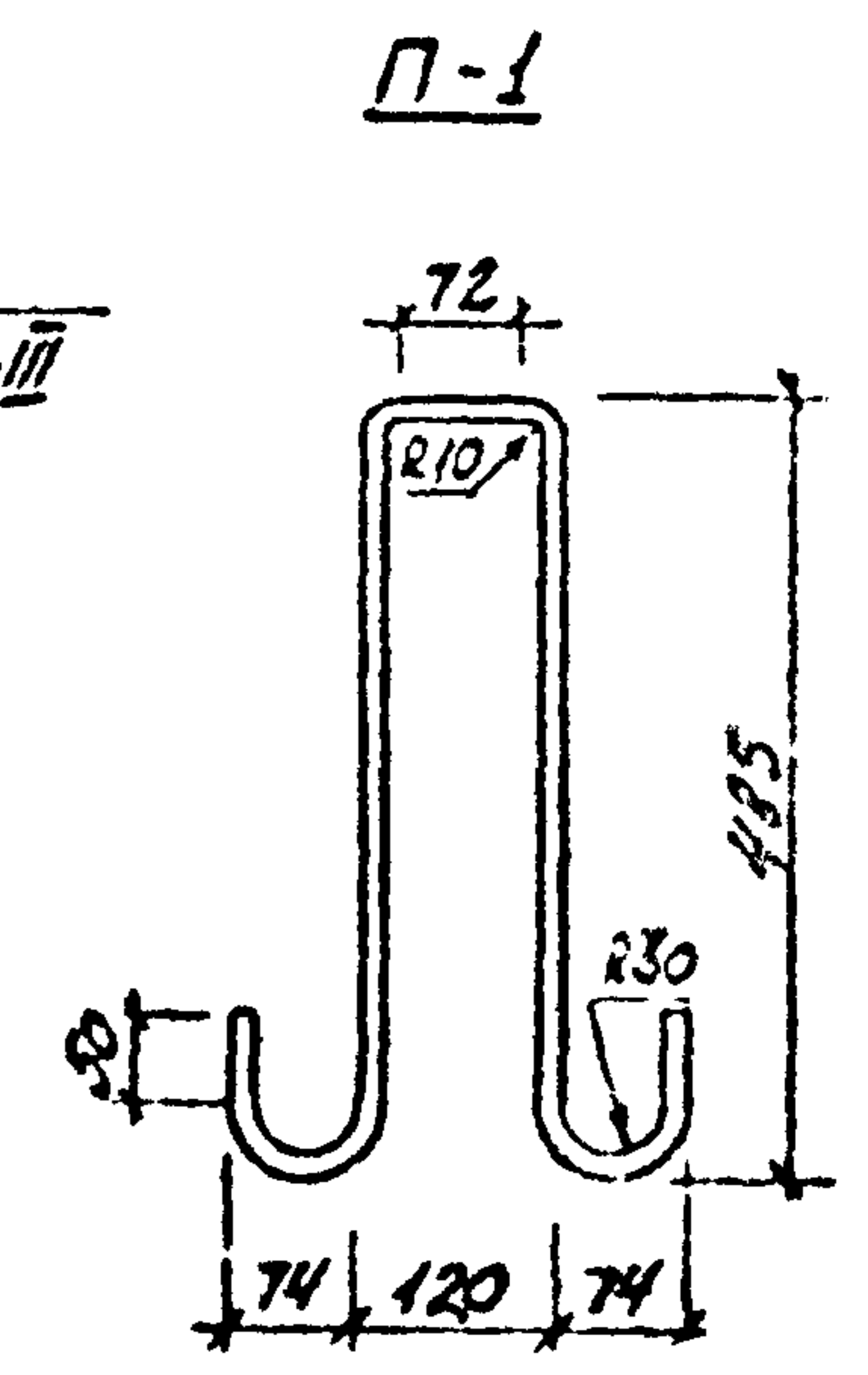
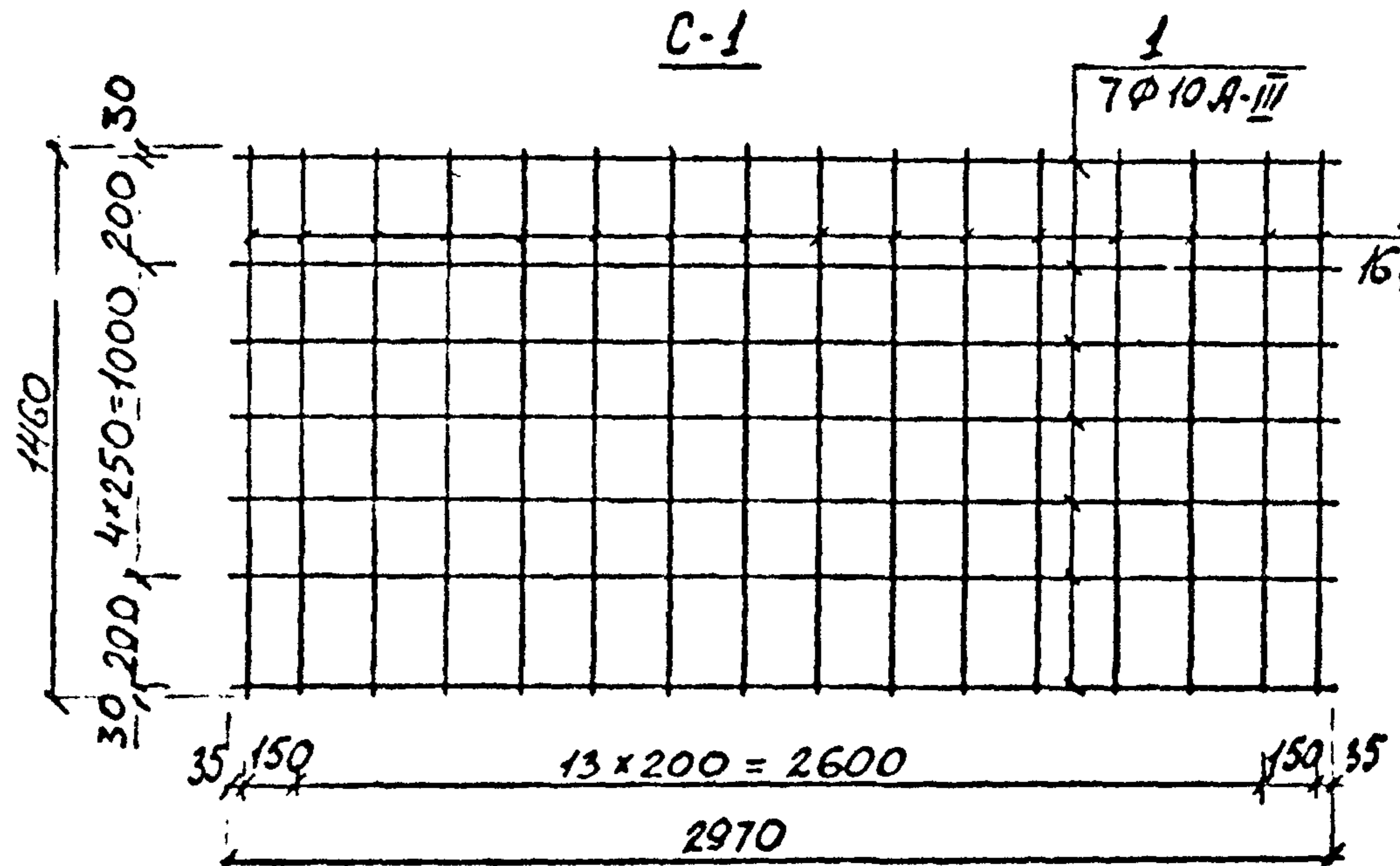
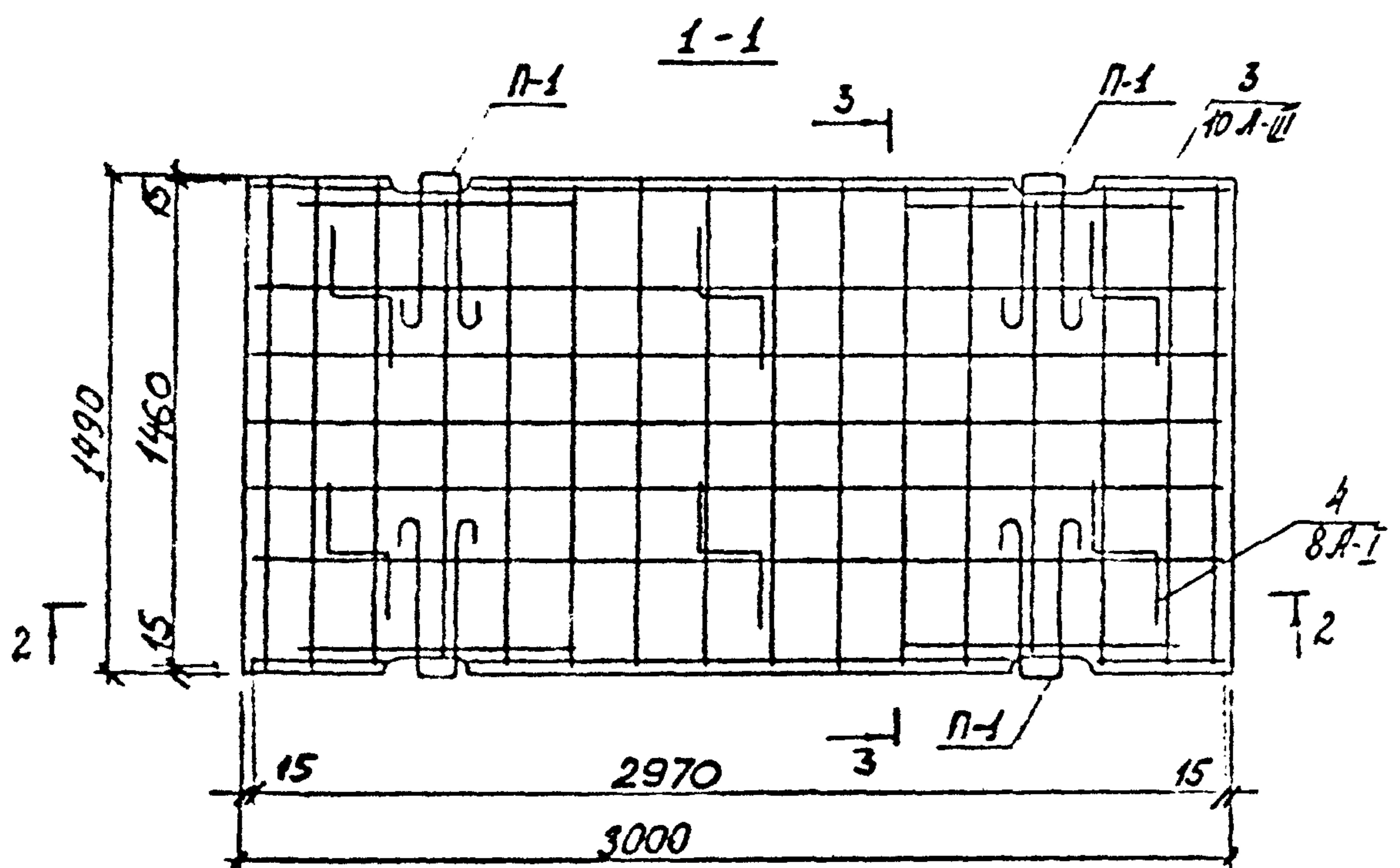
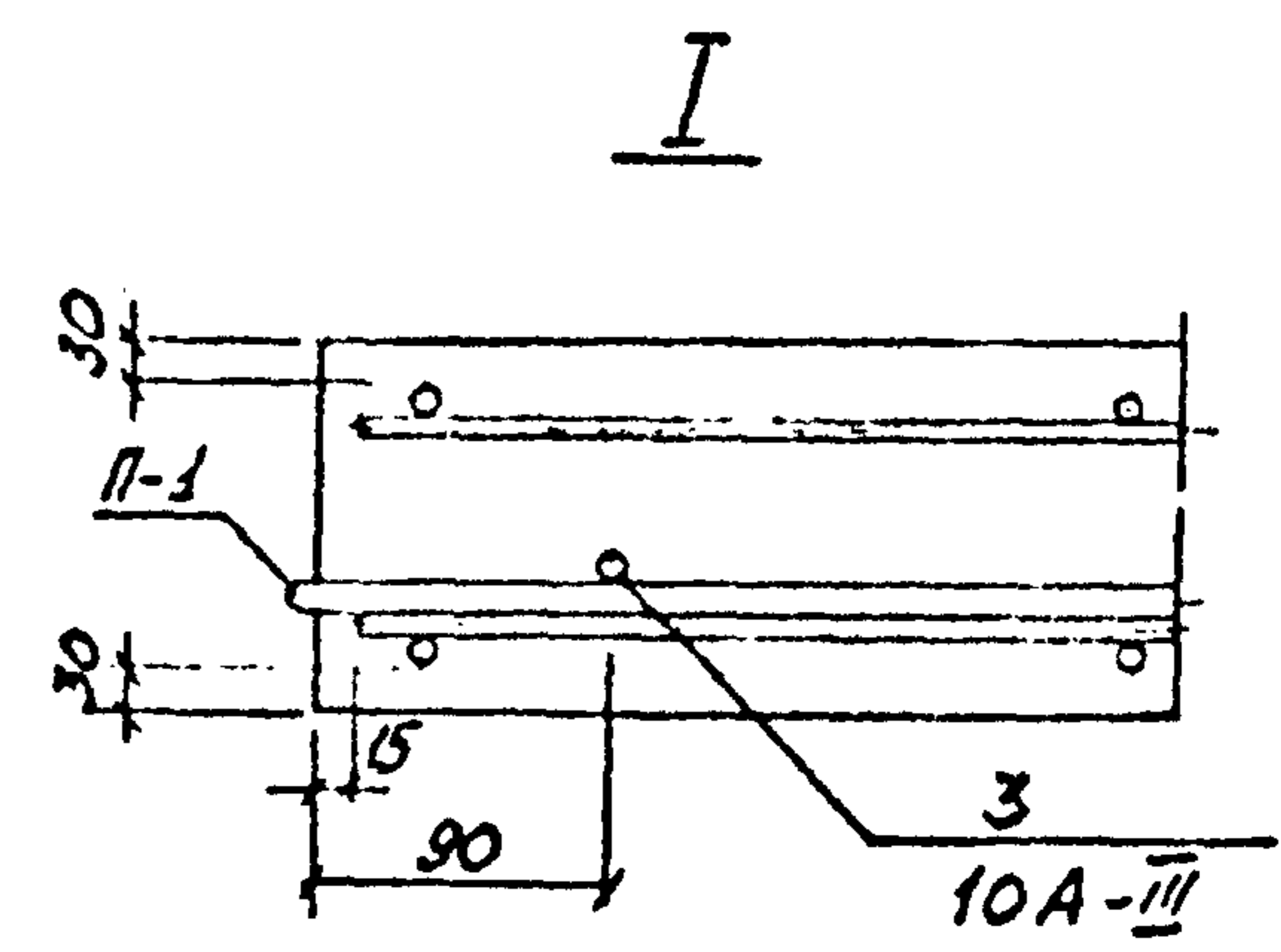
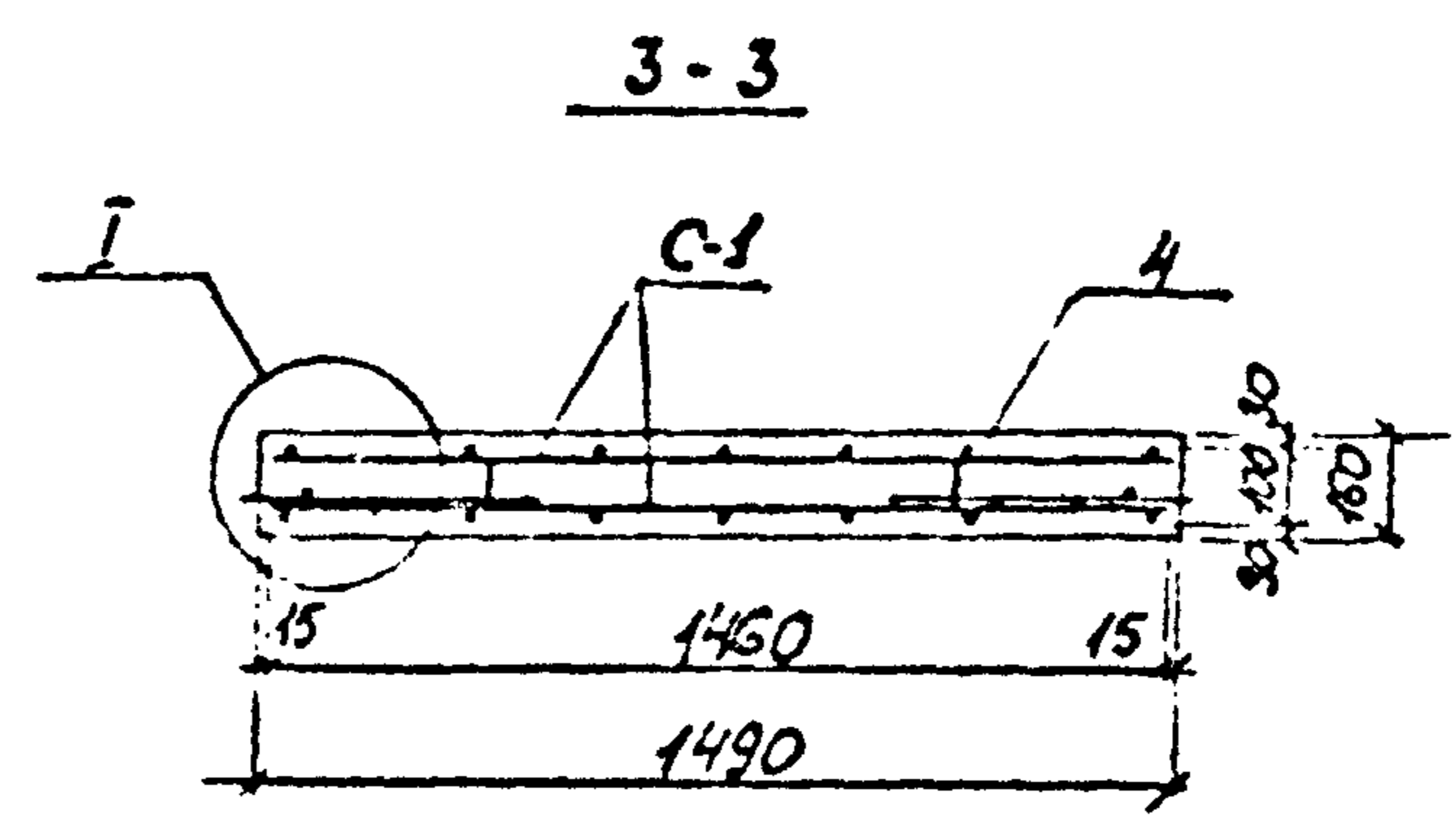
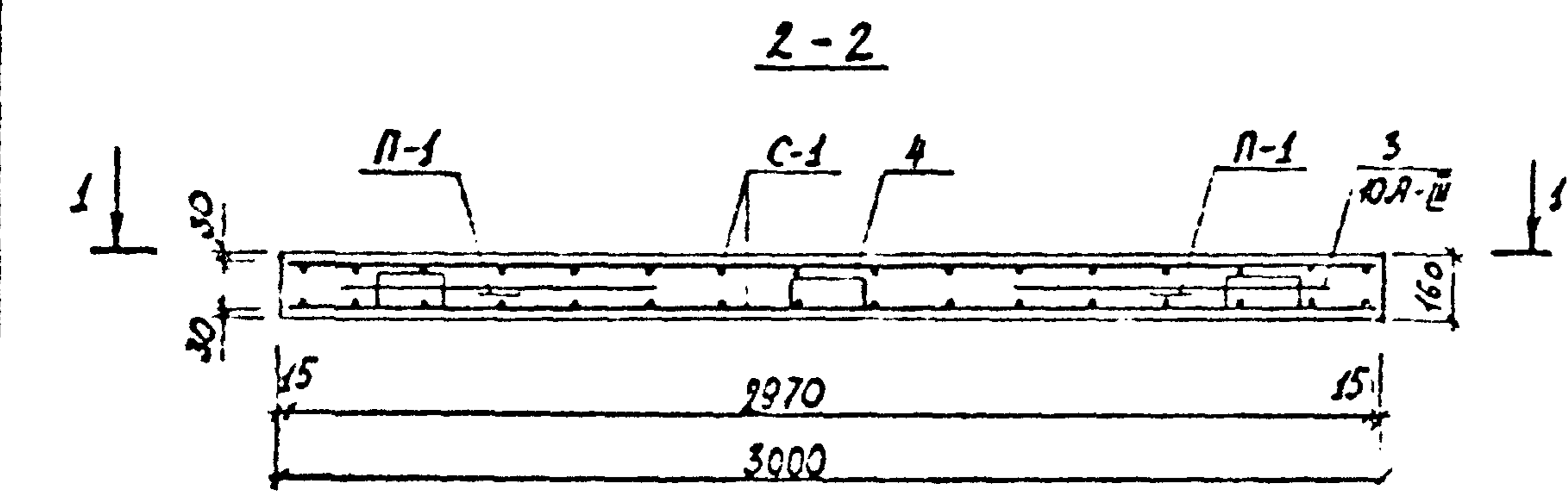


ПРИМЕЧАНИЯ

1. ДАННЫЙ ЧЕРТЕЖ ЧИТАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТОМ № 75
2. ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ПЛИТЫ ДНИЩА ДАН НА ЛИСТЕ № 20.

ИЗДАНИЕ

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ (по номенклатуре Главмосинжстроя)				АЛЬБОМ ПС-192		
НАЧ. ОФД.	КОЗЕЕВА	<i>Козеева</i>	АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ ПЛИТЫ ДНИЩА СД. БЕТОН.	СТАДИЯ	ЛИСТ	
ГЛАВ. ИНЖ.	АФОНИЯ	<i>Афония</i>		Р.ч.	76	
СТ. ИНЖ.	ХАЙРУЛЛИН	<i>Хайруллин</i>		ОИСК	МОСИНЖПРОЕКТ	
ПРОЕКТИР.	ХИМACHEВА	<i>Химачева</i>			г. МОСКВА	
ПРОВЕРИЛ	МЕЛЬНИКОВА	<i>Мельникова</i>				



Спецификация стали на одно изделие

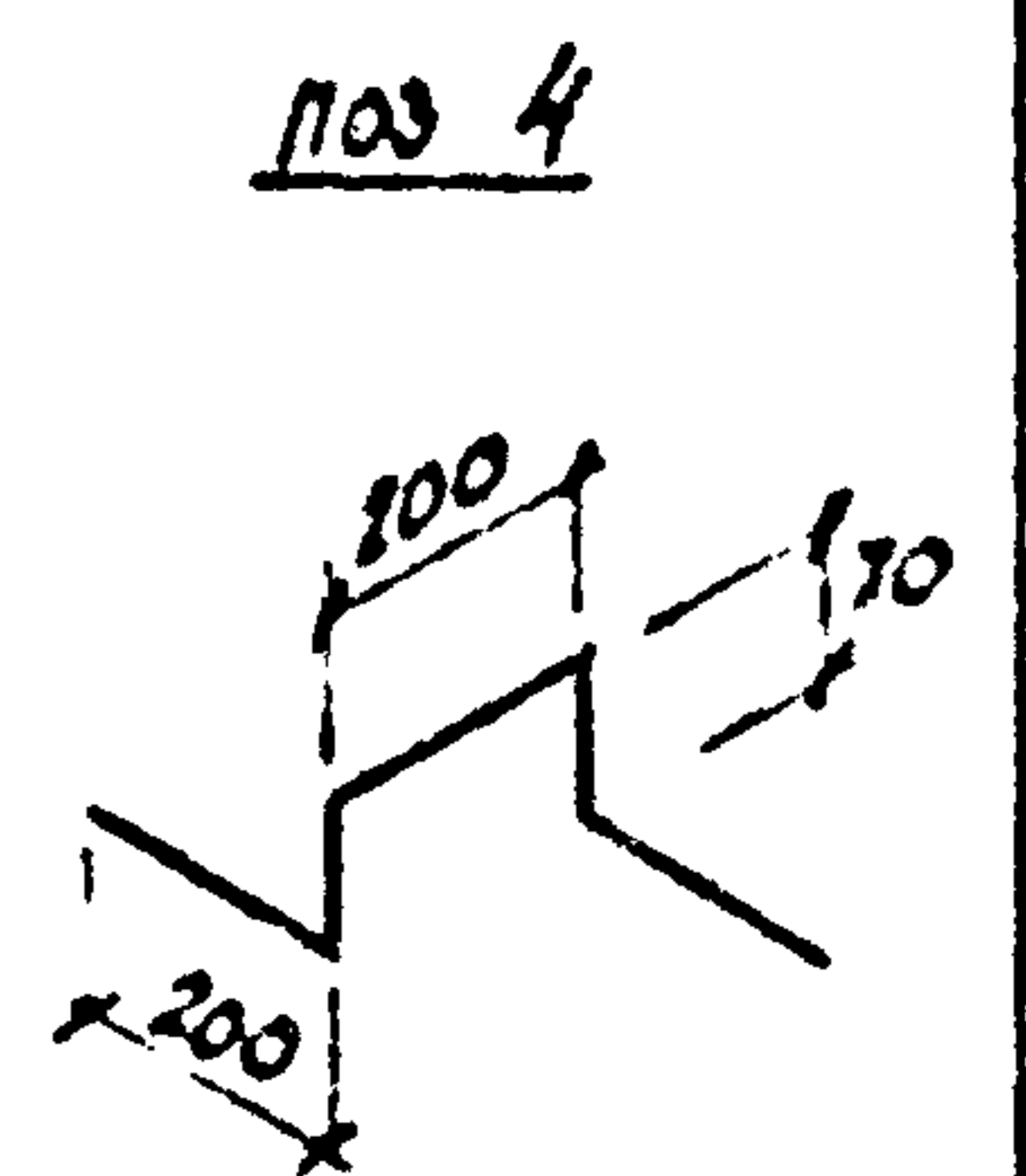
Марка	№ поз	Ф, мм		Длина мм	Количество		Общая длина м	Общая масса кг		Масса марки кг	
		Вар. 1	Вар. 2		на марку	на изд-е		Вар. 1	Вар. 2	Вар. 1	Вар. 2
С-1 /2шт/	1	10А-III	12А-II	2970	7	14	41,58	25,65	36,92	22,05	32,88
	2	8А-III	10А-II	1460	16	32	46,72	18,45	26,83		
Отдельн. стержни	3	10А-III	12А-II	850	-	4	3,40	2,10	3,02	0,525	0,755
	4	8А-I	8А-I	740	-	6	4,44	1,75	1,75	0,29	0,29
П-1 /4шт/	5	14А-I	14А-I	1300	-	4	5,20	6,29	6,29	1,57	1,57

Примечание

Арматуру класса А-II по варианту 2 применять в случае отсутствия арматуры класса А-III

Выборка стали на одно изделие

Марка изделия	Арматурная сталь, кг																
	Класс А-III		Класс А-II		Класс А-I		Всего										
	Вариант 1		Вариант 2														
	Ф мм	Утого	Ф мм	Утого	Ф мм	Утого	Вар 1	Вар 2									
ДСП-8	10	8	12	10	14	8	21,75	18,45	46,20	39,94	23,83	68,77	6,29	1,75	8,04	54,24	76,81



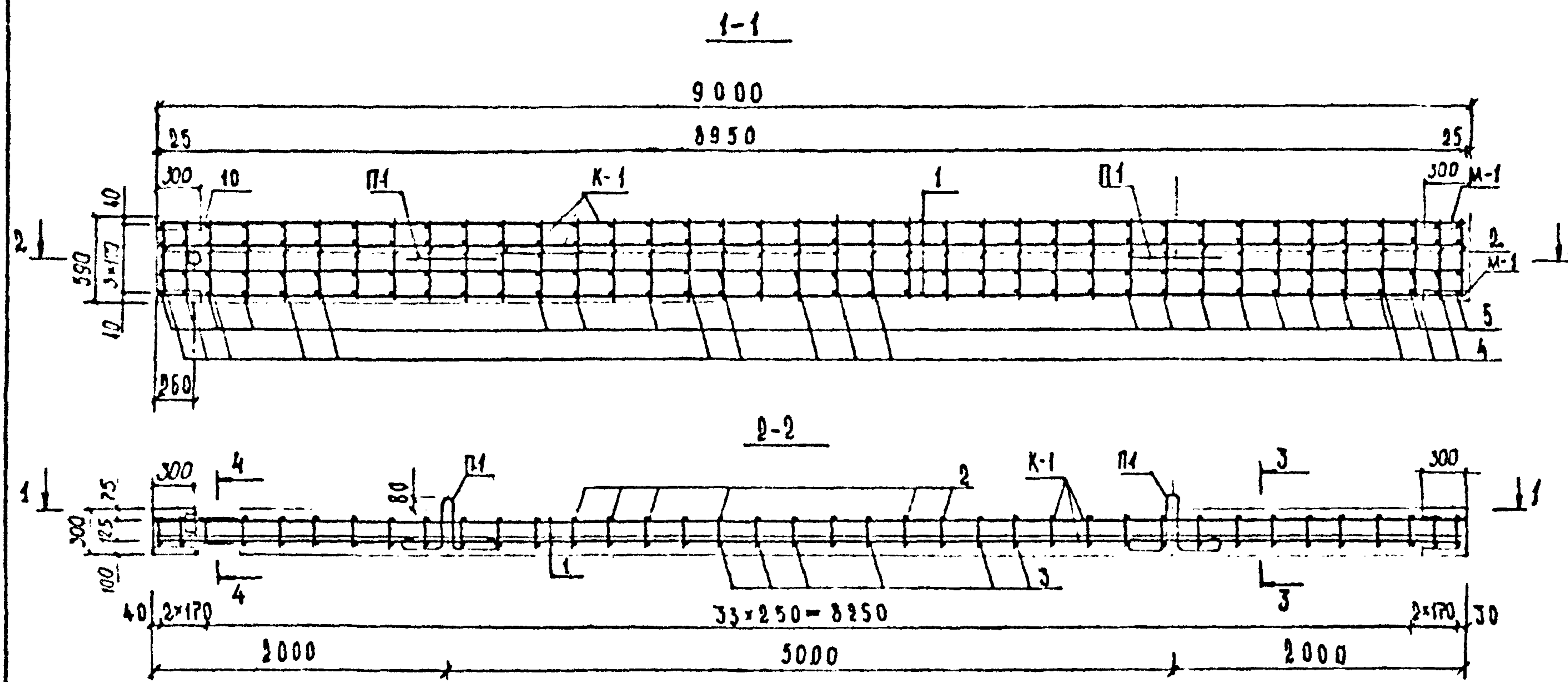
Итого

Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого
Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого
Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого
Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого
Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого
Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого
Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого
Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого
Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого
Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого

Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений / по номенклатуре Главмосинжстроя

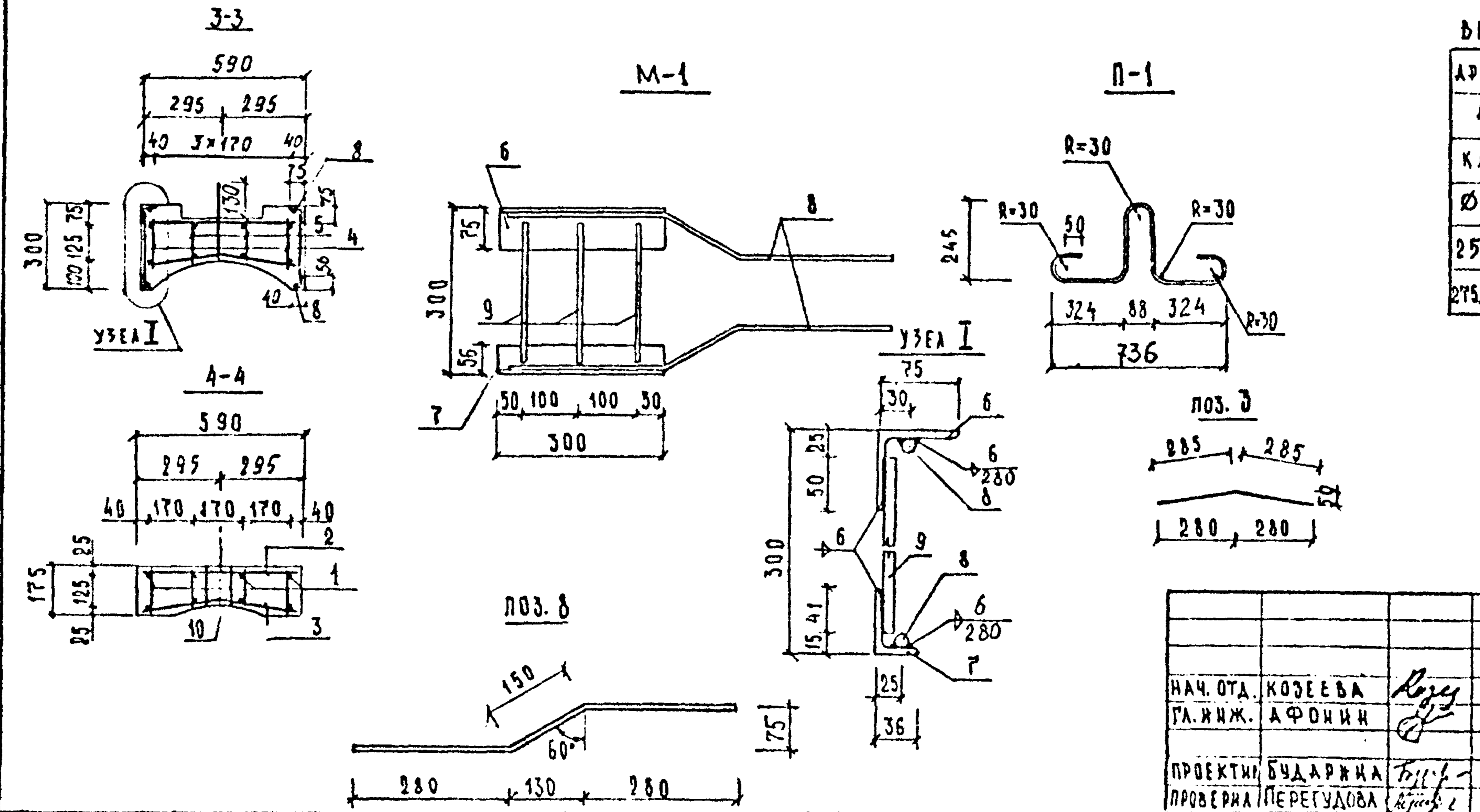
Арматурный чертеж плиты временных дорог ДСП-8

ОНСК Мосинжпроект г. Москва



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА	№ ПОЗ.	Ø СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТ. НА МАРКУ ИЗДЕЛ.		ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОБЩАЯ МАССА КГ	МАССА МАРКИ КГ
				НА МАРКУ ИЗДЕЛ.	НА МАРКУ ИЗДЕЛ.			
К-1 (шт.)	1	25 АІІ	8950	8	8	71.60	275.66	312.63
	2	10 АІ	560	38	38	21.28	13.13	
	3	10 АІ	590	38	38	22.42	13.83	
	4	10 АІ	175	76	76	13.30	8.21	
	5	10 АІ	145	76	76	11.02	6.80	
М-1 (шт.)	6	L75x75x5	300	1	4	1.20	6.96	4.73
	7	L56x56x5	300	1	4	1.20	4.15	
	8	12 АІ	710	2	8	5.68	5.04	
ТРУБА Ø=8	9	12 АІІ	260	3	12	3.12	2.77	
П-1 (шт.)	11	14 АІ	1380	-	2	2.76	3.34	1.67

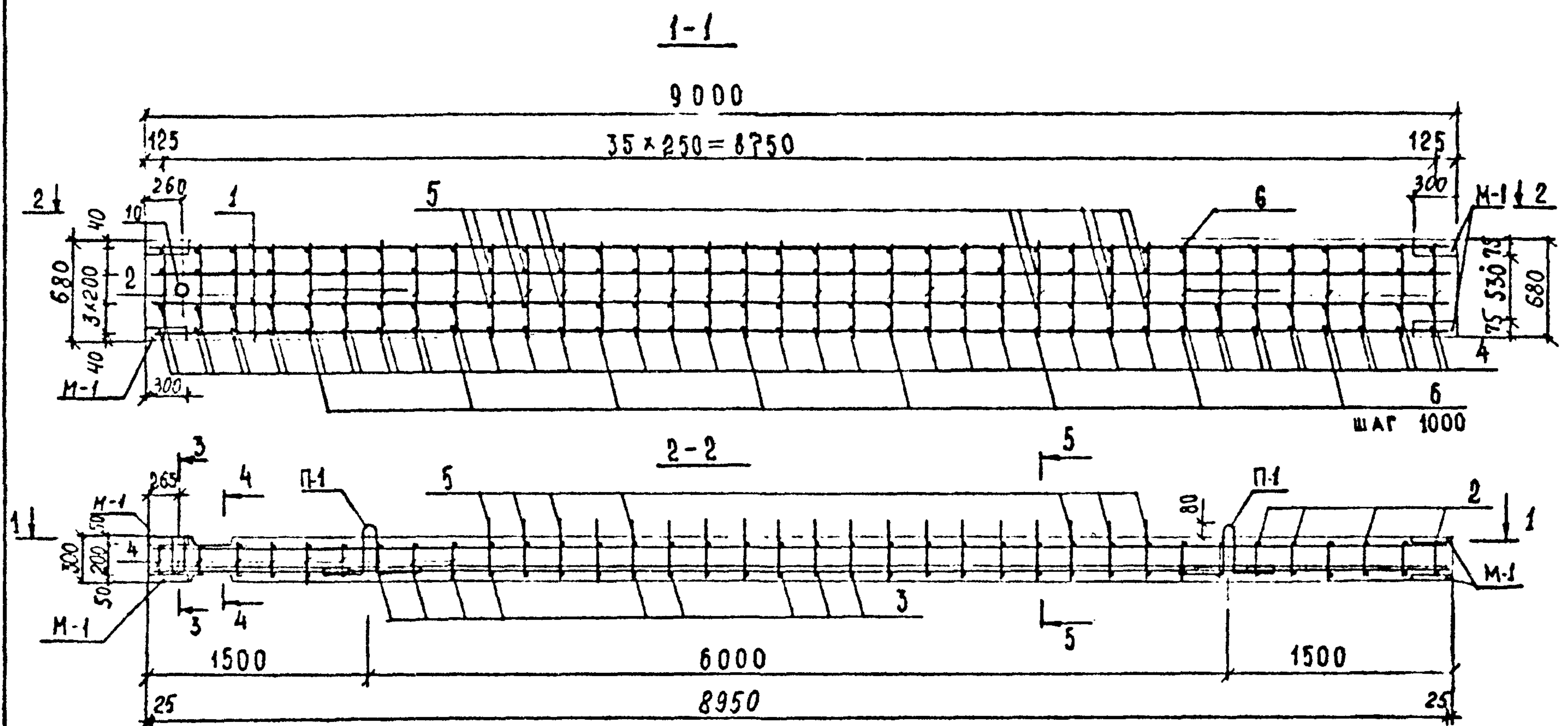


ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ, КГ

АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				ИТОГО	ВСЕГО		
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ				ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ			АРМАТ. СТАЛЬ				
Кл. АІІ	Кл. АІ		ИТОГО	5x5x5L7	5x6x5L7	ТРУБА Ø=8	Ø	ИТОГО			
Ø	ИТОГО	Ø							ИТОГО	Ø	ИТОГО
25		10	14				12				
275.66	275.66	41.97	3.34	45.31	720.97	6.96	4.15	2.06	7.81	20.98	341.95

ПРИМЕЧАНИЕ.
ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ДАН НА ЛИСТЕ № 22

НАЧ. ОТД. КОЗЕЕВА			СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ И ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ (ВО ИД-МЕНКЛАТУРЕ ГЛАВМОСНИИСТРОЯ)			АЛБОМ ЛС-192		
ГЛАВ. ИНЖ. АФОНИН			АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ РАЗДЕЛИТЕЛЬНОЙ ПЕРЕМЫЧКИ РП-1			СТАДИЯ ЛУСТ АРХ. И		
ПРОЕКТИР. БУДАРЖКА			ОИСК			МОСНИИПРОЕКТ Г. МОСКВА		
ПРОВЕРКА ПЕРЕГУДОВА								

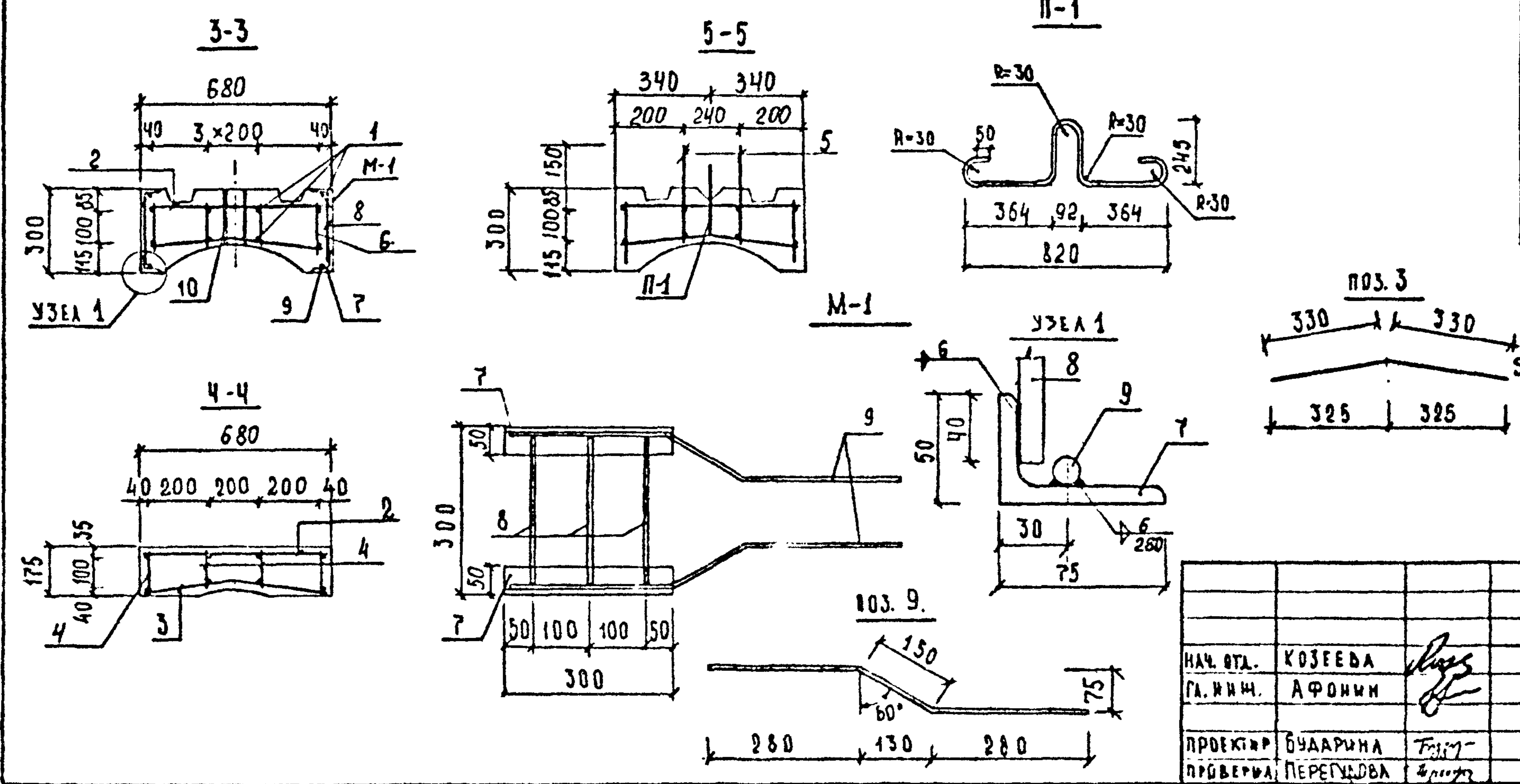


СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА	№ ПОЗ.	Ø СЕЧЕНИЯ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОБЩАЯ МАССА КГ	МАССА МАРКИ КГ
				НА МАРКУ	НА ИЗДЕЛ			
К-1 (1 шт.)	1	25 А I	8950	8	8	71.60	275.66	345.99
	2	12 А II	630	36	36	23.40	20.78	
	3	12 А II	660	36	36	23.76	21.10	
	4	12 А II	150	90	90	13.50	11.99	
	5	12 А II	370	38	38	14.06	12.48	
	6	12 А I	280	16	16	4.48	3.98	
М-1 (4 шт.)	7	L75x50x8	300	2	8	2.40	17.83	6.60
	8	12 А II	280	3	12	3.36	2.96	
	9	12 А II	710	2	8	5.68	5.04	
ТРУБА Ø=6	10	Dн=102	195	1	1	0.19	2.67	2.67
П-1 (2 шт.)	11	16 А I	1460	-	2	2.92	4.61	2.31

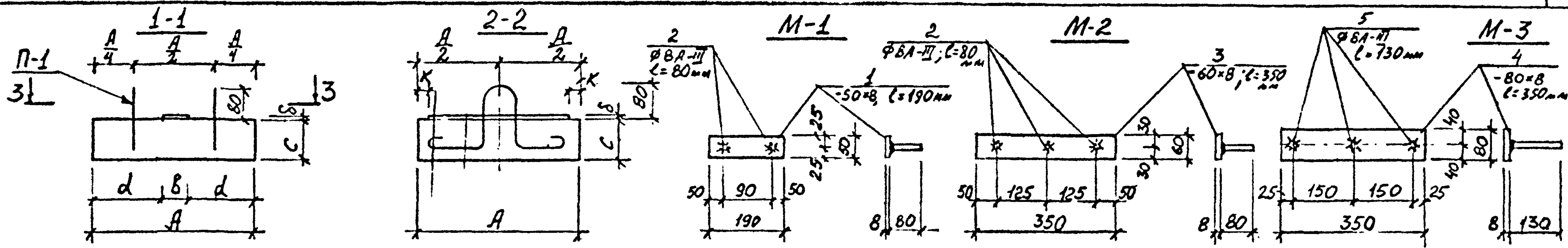
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ, КГ

АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				ЗАКАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				ИТОГО	ВСЕГО	
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ		ПРОВОДЫ		СТАЛЬ		АРМАТ. СТАЛЬ				
Кл. А I	Кл. А II	Ø	ИТОГО	Ø	ИТОГО	Ø	ИТОГО			
12	25	16	12	12	12	12	12			
70.33	275.66	345.99	4.61	4.61	350.60	17.83	2.67	8.00	28.50	379.10



В Р Е М Е Н А И Е
О П Л А У Б О Ч Н Ы Й Ч Е Р Т Е Ж Д А Н
К Л А С Т Е № 23.

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ				АЛЬБОМ	
ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ (ПО НОМЕН-				ПС-192	
КЛАТУРЕ ГЛАВМОСНИНСТРОЯ)					
НАЧ. ОТД.	КОЗЕЕВА	<i>[Signature]</i>	АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ		СТАДИЯ
ГЛ. ИНЖ.	АФОНКИН		РАЗДЕЛИТЕЛЬНОЙ		ЛИСТ
ПРОЕКТОР	БУДАРИНА	<i>[Signature]</i>	ПЕРЕМОЧКИ РП-2		АРХ. №
ПРОВЕРКА	ПЕРЕГУДОВА				80
				ОДСК	МОСНИНПРОЕКТ
				Г. МОСКВА	



ПЕЛЯ П-1

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА	№ ПОЗ.	Ф, мм СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО НА МАРКУ ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА м	ОБЩАЯ МАССА кг	МАССА НАРЕЗ кг
М-1	1	-50x8	190	1	0,19	0,60	0,66
	2	φ8А-III	80	2	0,16	0,06	
М-2	3	-60x8	350	1	0,35	1,32	1,42
	2	φ8А-III	80	3	0,24	0,10	
М-3	4	-80x8	350	1	0,35	1,76	1,91
	5	φ8А-III	130	3	0,39	0,15	
П-1	6	φ6А-I	710	1	0,71	0,16	0,16

ПРИВАРКА АНКЕРНЫХ СТЕРЖНЕЙ К ПЛАСТИНАМ В ТАВР ДОЛЖНА ПРОИЗВОДИТЬСЯ НА СВАРОЧНЫХ АВТОМАТАХ ПОД СЛОЕМ ФЛЮСА В СООТВЕТСТВИИ С СН 393-78 И ГОСТ 19292-73 ИЛИ КОНТАКТНО-РЕЛЬЕФНОЙ СВАРКОЙ В СООТВЕТСТВИИ С ТУ-400-201-1-80.

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЙ.

МАРКА	ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ, мм							
	Ду ТРУБ	А	С	δ	а	в	д	к
ОПТ-1	50-100	200	90	8	190	50	75	5
ОПТ-2	125-200	300	100	8	190	50	125	55
ОПТ-3	250-300	400	100	8	350	60	170	25
ОПТ-4	350-400	500	140	8	350	80	210	75

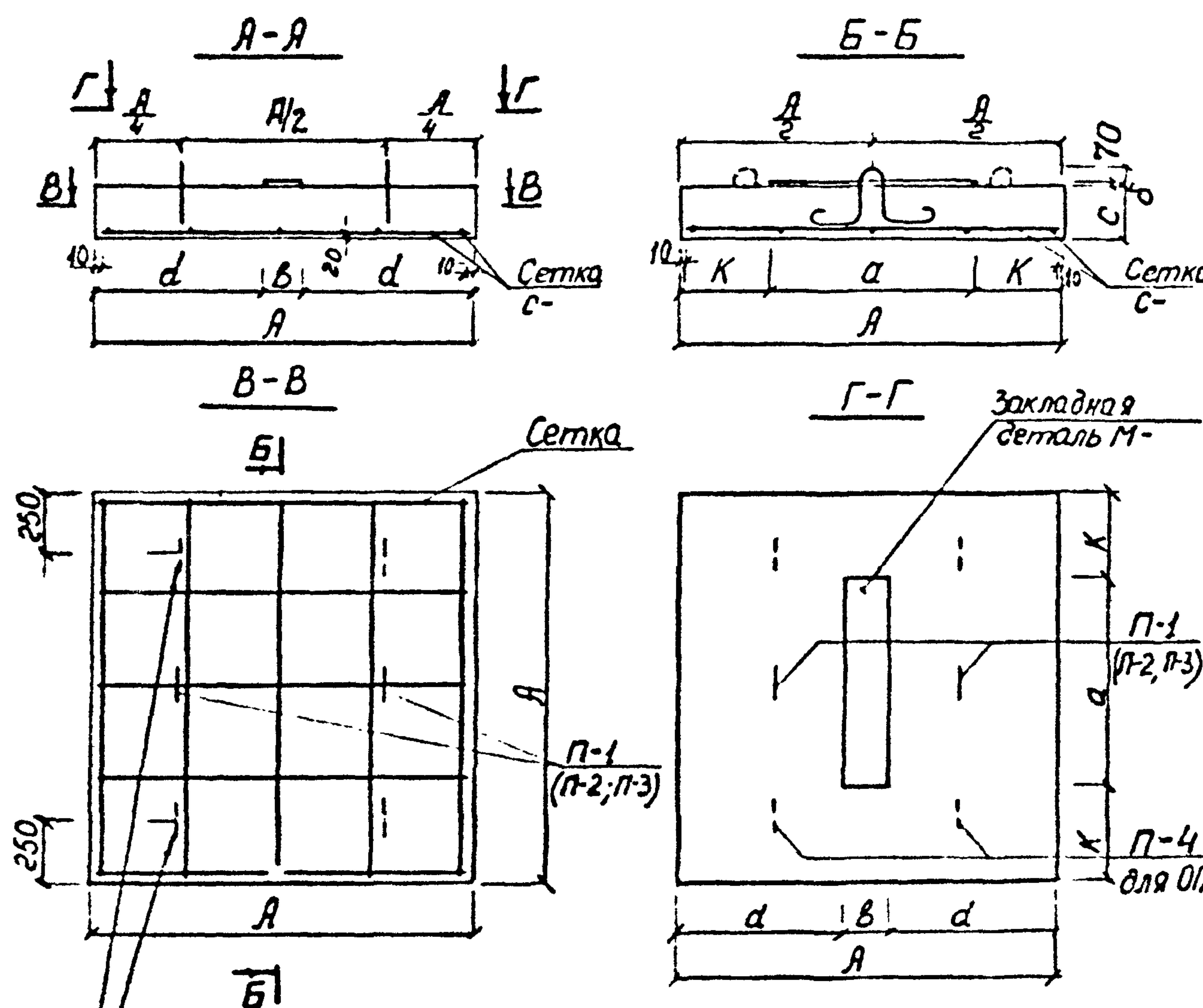
МАРКА ПОДУШКИ	РАСХОД МЕТАЛЛА, кг						РАСХОД БЕТОНА НА 1 ИЗДЕЛИЕ кг	ОБЪЕМ БЕТОНА М-300 М-50 м³	МАССА Ж.Б. ИЗДЕЛИЯ т
	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ		ПОДЪЕМНЫЕ ПЕТЛИ						
	МАРКА	КОЛИЧ НА 1ИЗД.	ОБЩАЯ МАССА кг	МАРКА	КОЛИЧ. НА 1ИЗД.	ОБЩАЯ МАССА кг			
ОПТ-1	М-1	1	0,66	—	—	—	0,66	0,0036	0,009
ОПТ-2	М-1	1	0,66	—	—	—	0,66	0,0090	0,023
ОПТ-3	М-2	1	1,42	П-1	2	0,32	1,74	0,0160	0,040
ОПТ-4	М-3	1	1,91	П-1	2	0,32	2,23	0,035	0,088

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ДОПУСКАЕМОЕ ОТКЛОНЕНИЕ ОТ ПРОЕКТНЫХ РАЗМЕРОВ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ОПОРНЫХ ПОДУШЕК ПО ДЛИНЕ, ШИРИНЕ И ТОЛЩИНЕ ±5мм.
2. ПРИ ОТСУТСТВИИ ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ ПРИВАРКИ АНКЕРНЫХ СТЕРЖНЕЙ В ТАВР ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ МОГУТ ИЗГОТОВЛЯТЬСЯ В СООТВЕТСТВИИ С ЧЕРТЕЖОМ ЛИСТ № 84.

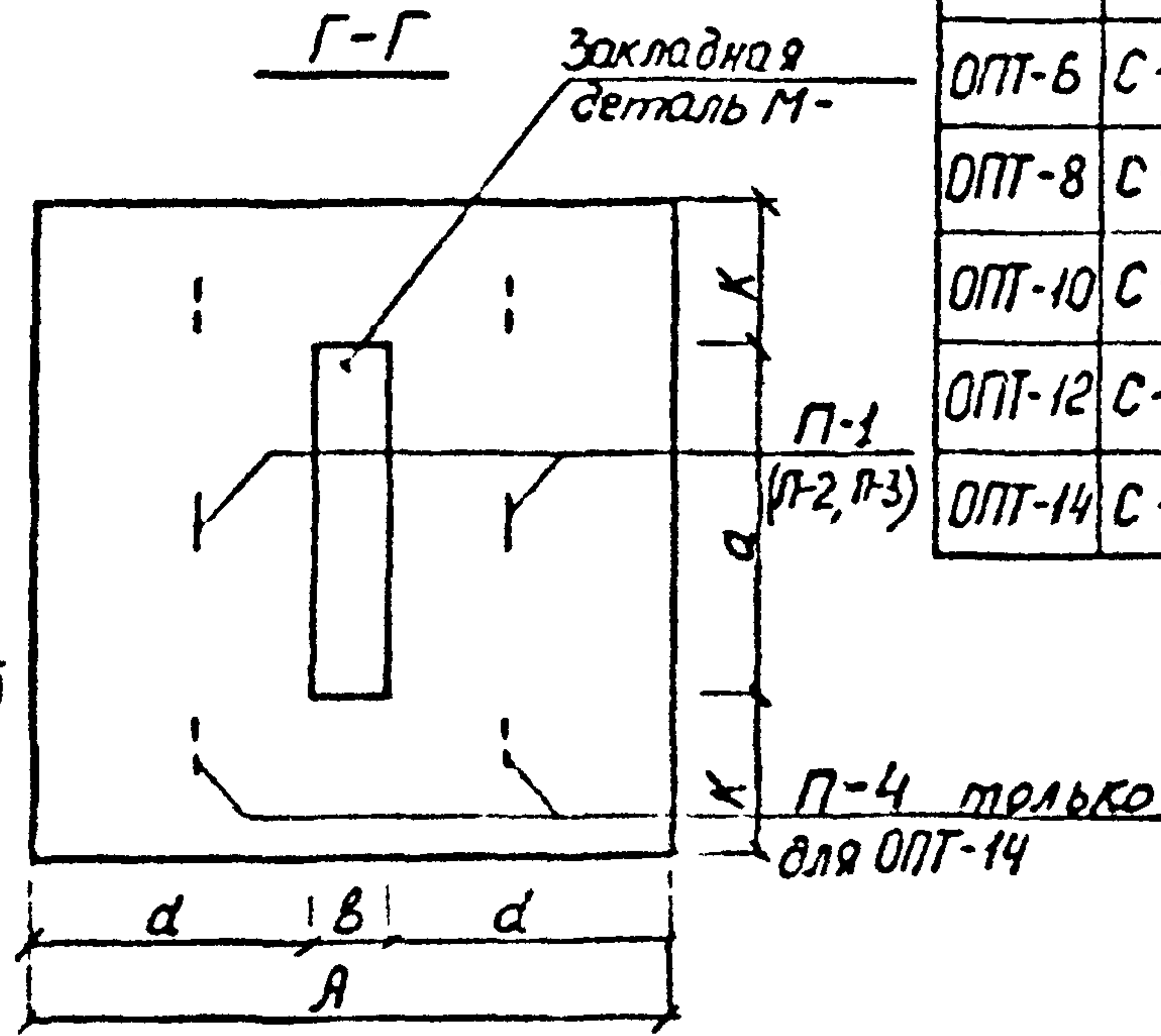
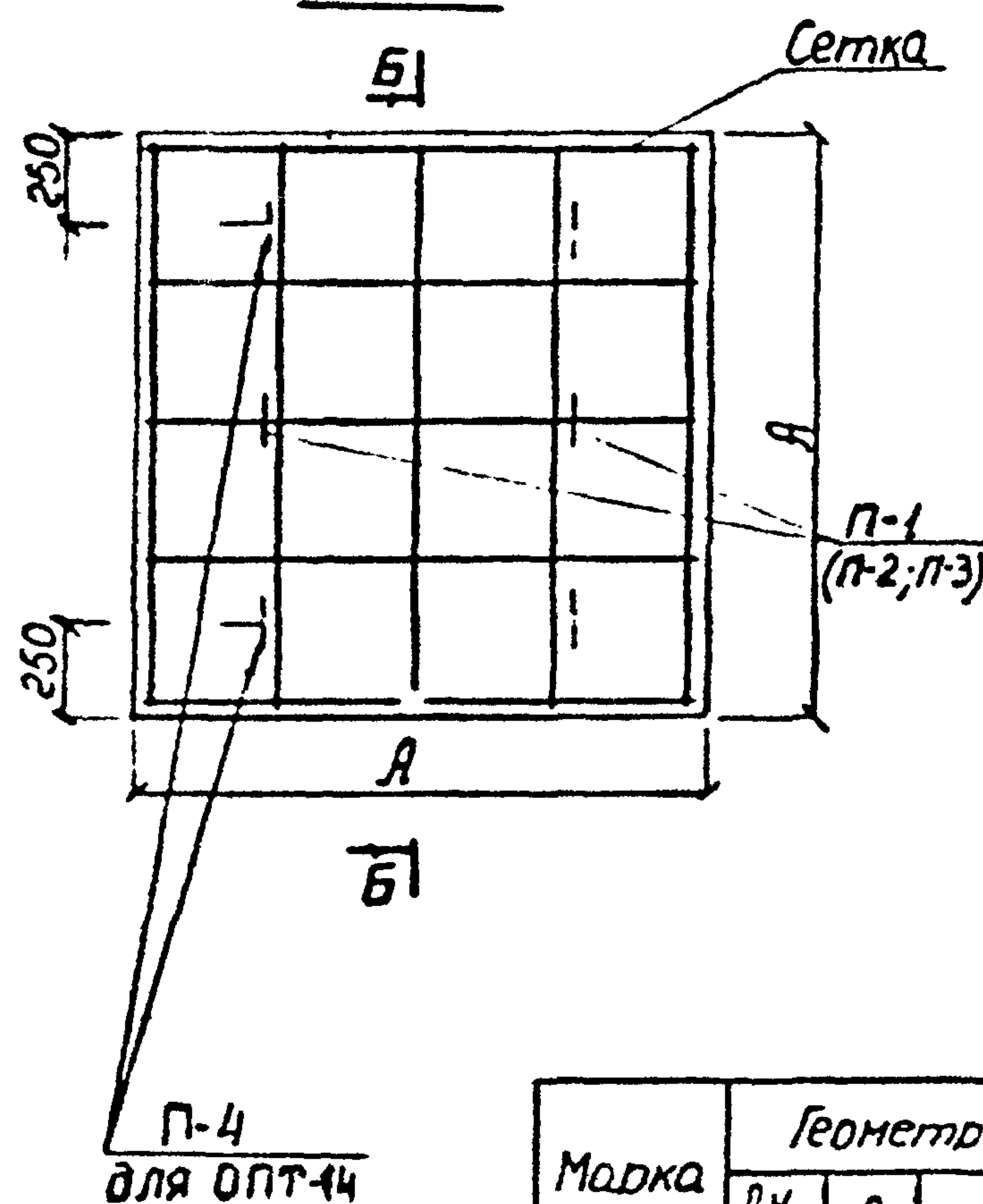
Исполнитель: ИСАЕВ В.А.

Изм.	Лист	№ Док. №	Подп.	Дата	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ (ПО НОМЕН-КЛАТУРЕ ГЛАВМОСНИНЖСТРОЯ)	Альбом ПС-192
					Опорные подушки для тепловодов Ду=50÷400мм	Стандарт Лист Арх № 81
						ДССК МосНИИЖРДСТ г. Москва



Характеристика изделия.

Марка подушки	Расход металла, кг.									Объем бетона М-200, изд-лиц, м ³	Масса ж.б М-200, изд-лиц, кг	
	Арматурные сетки			Закладные детали			Подъемные петли					
	Марка	Кол-во на 1 изделие	Общий вес, кг	Марка	Кол-во на 1 изделие	Общий вес, кг	Марка	Кол-во на 1 изделие	Общий вес, кг			
ОПТ-5	С-1	1	1,99	М-4	1	2,97	П-1	2	0,34	5,30	0,059	0,148
ОПТ-6	С-2	1	4,50	М-4	1	2,97	П-2	2	0,32	7,79	0,056	0,140
ОПТ-8	С-3	1	5,43	М-5	1	5,96				12,05	0,113	0,284
ОПТ-10	С-4	1	14,67	М-6	1	7,95	П-3	2	0,66	23,28	0,216	0,540
ОПТ-12	С-5	1	18,86	М-7	1	9,03				28,55	0,216	0,540
ОПТ-14	С-6	1	26,29	М-7	1	9,03	П-4	4	2,36	37,68	0,428	1,070



ПРИМЕЧАНИЯ:

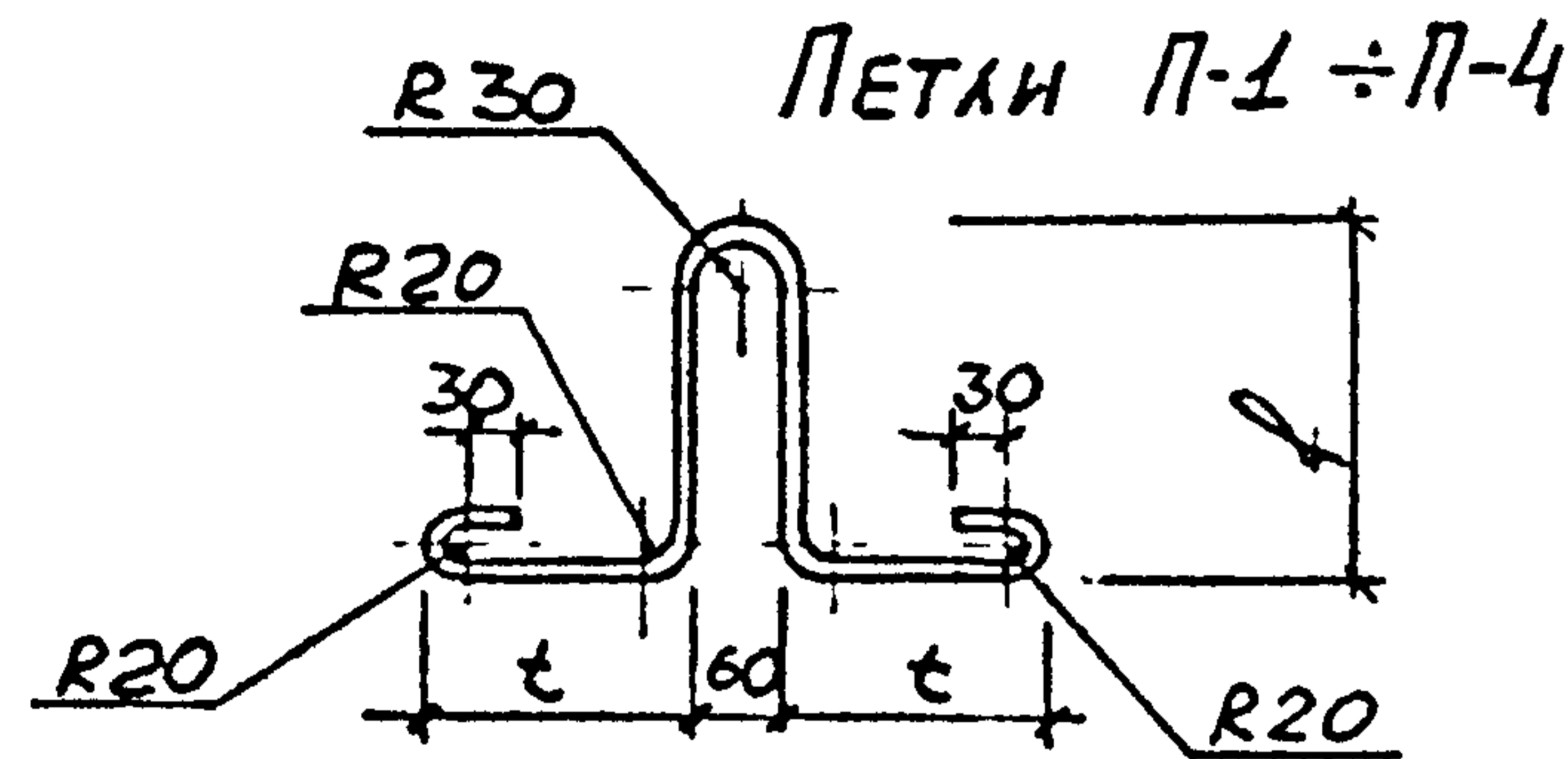
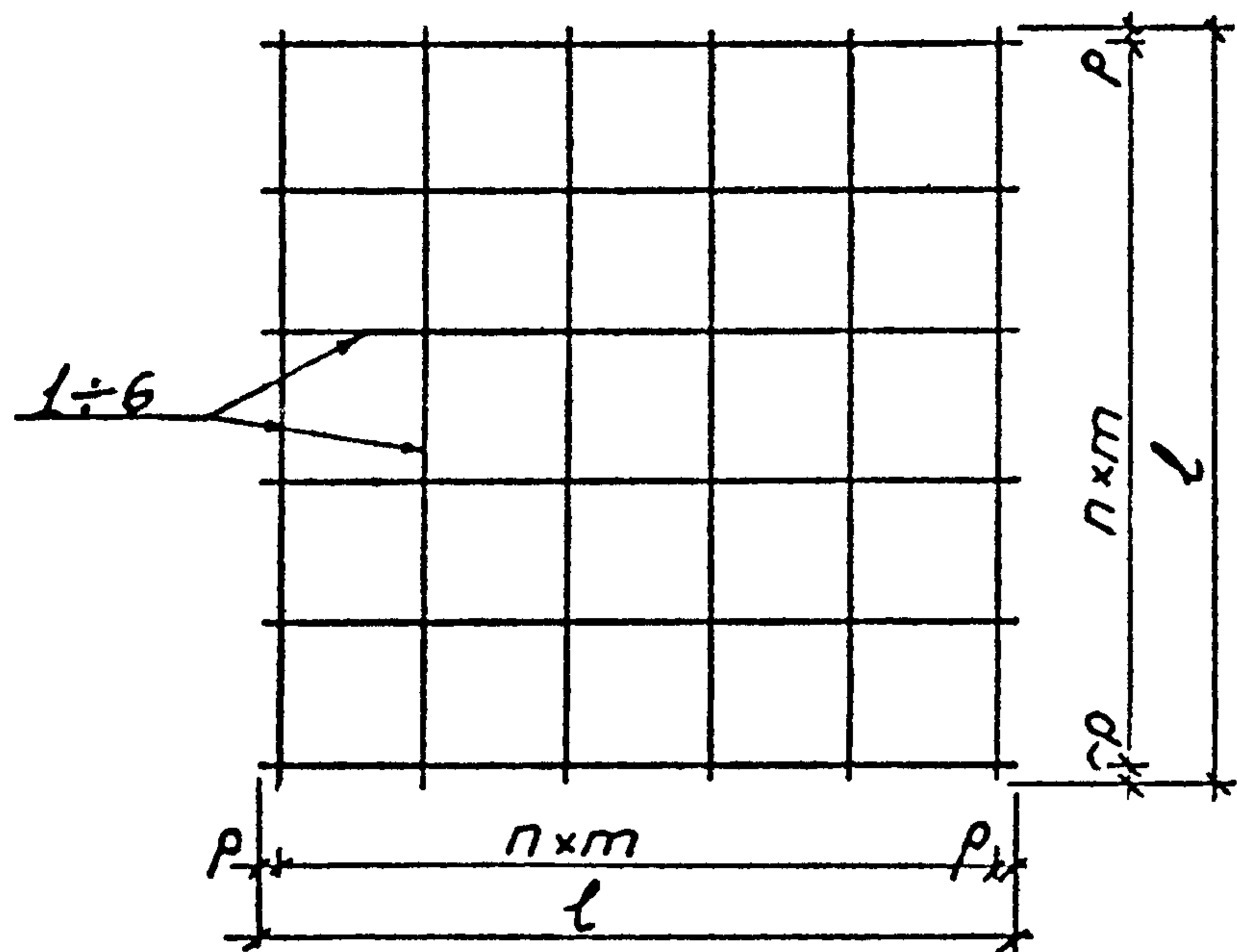
1. Сетки и каркасы см. лист № 83
2. Допускаемое отклонение от проектных размеров при изготовлении опорных подушек по длине, ширине и толщине ± 5 мм
3. Настоящие чертежи опорных подушек действительны до износа форм, в дальнейшем при заказе новых форм следует руководствоваться чертежами типовой серии З.006.1 — 2/82 Харьковского ПромстройНИИпроекта.

Марка	Геометрические размеры, мм							
	Диаметр	А	С	δ	а	В	а	К
ОПТ-5	450-500	650	140	8	450	100	275	100
ОПТ-6	600	750	100	8	450	100	325	150
ОПТ-8	700-800	900	140	8	600	150	375	150
ОПТ-10	900-1000	1200	150	8	800	150	525	200
ОПТ-12	1200	1200	150	8	800	150	525	150
ОПТ-14	1400	1500	190	8	900	150	675	300

ИЗМ. № 1/82

Изм. лист	№ докум	Подп	Дата	Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений (по номенклатуре Главмосинжпроя), ЛС-192	Альбом
1/04 от	КОЗЕСО	Л		Опорные подушки для теплопроводов Ду = 450 ÷ 1400 мм.	Лист № 82
Гл инж	ЯРОМИН	Л		ОНСК	Арх №
Ст инж	Хайруллин	Л			Мосинжпроект г. Москва
Проект	Максимов	Л			
Проверил	Хайруллин	Л			

СЕТКИ С-1 ÷ С-6



ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ СЕТОК.

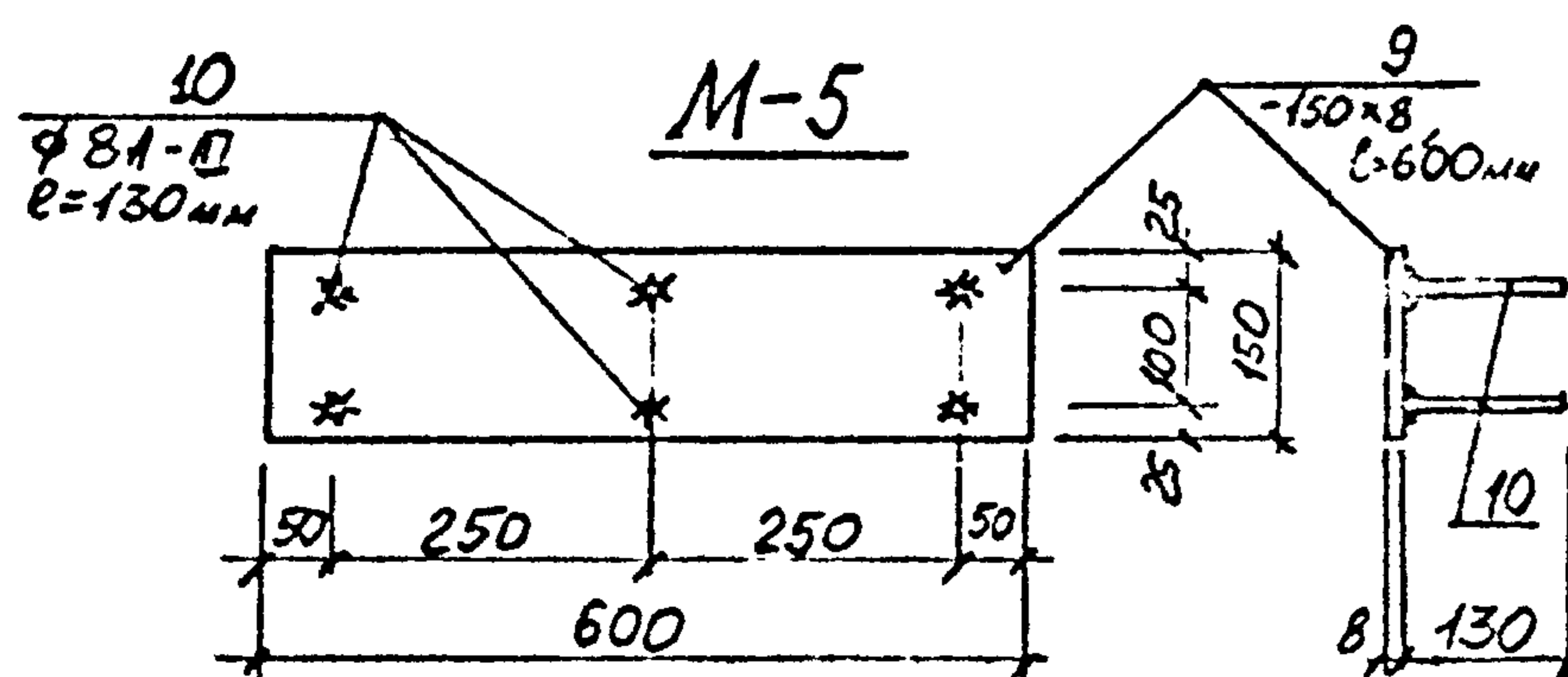
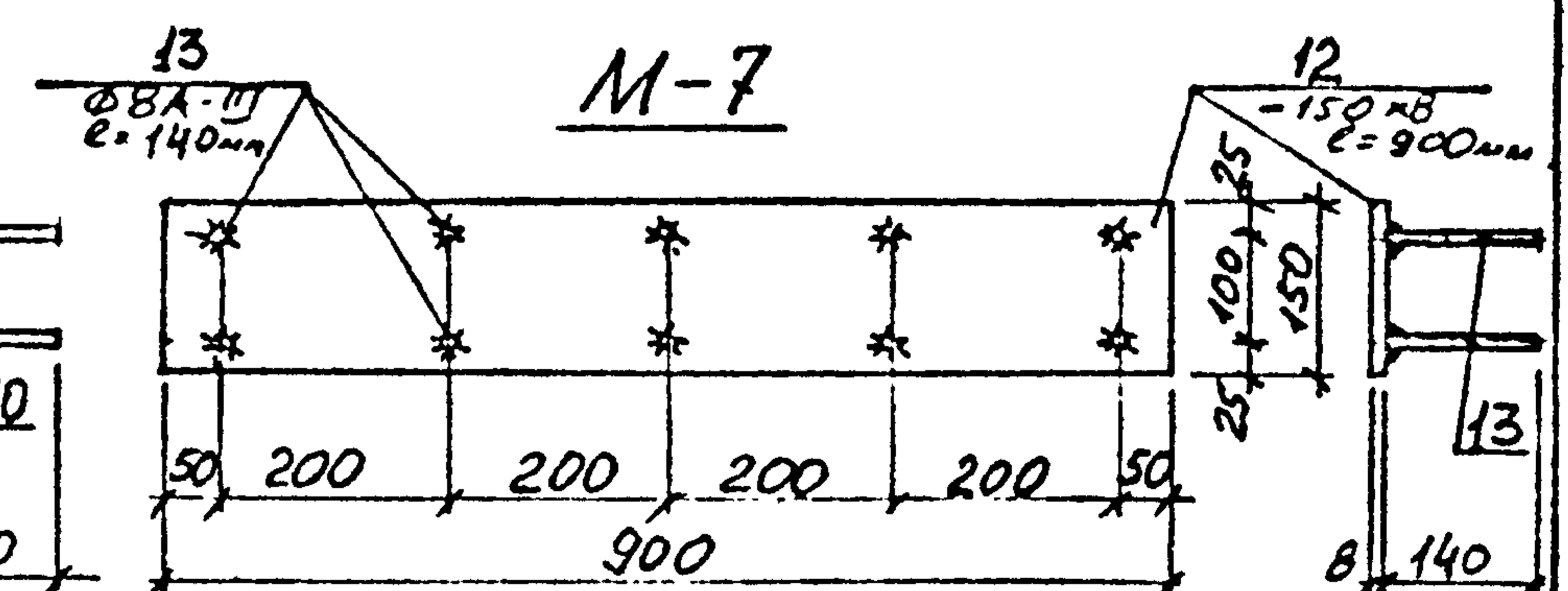
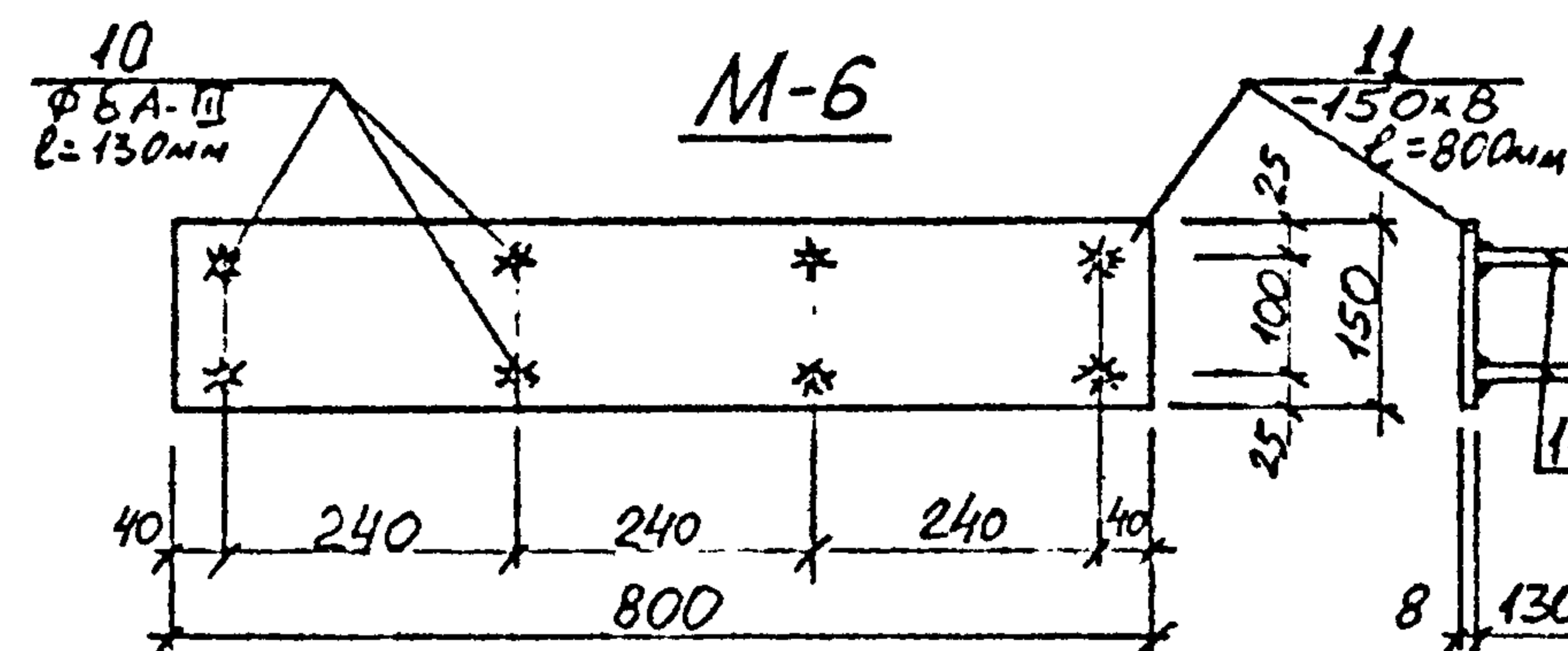
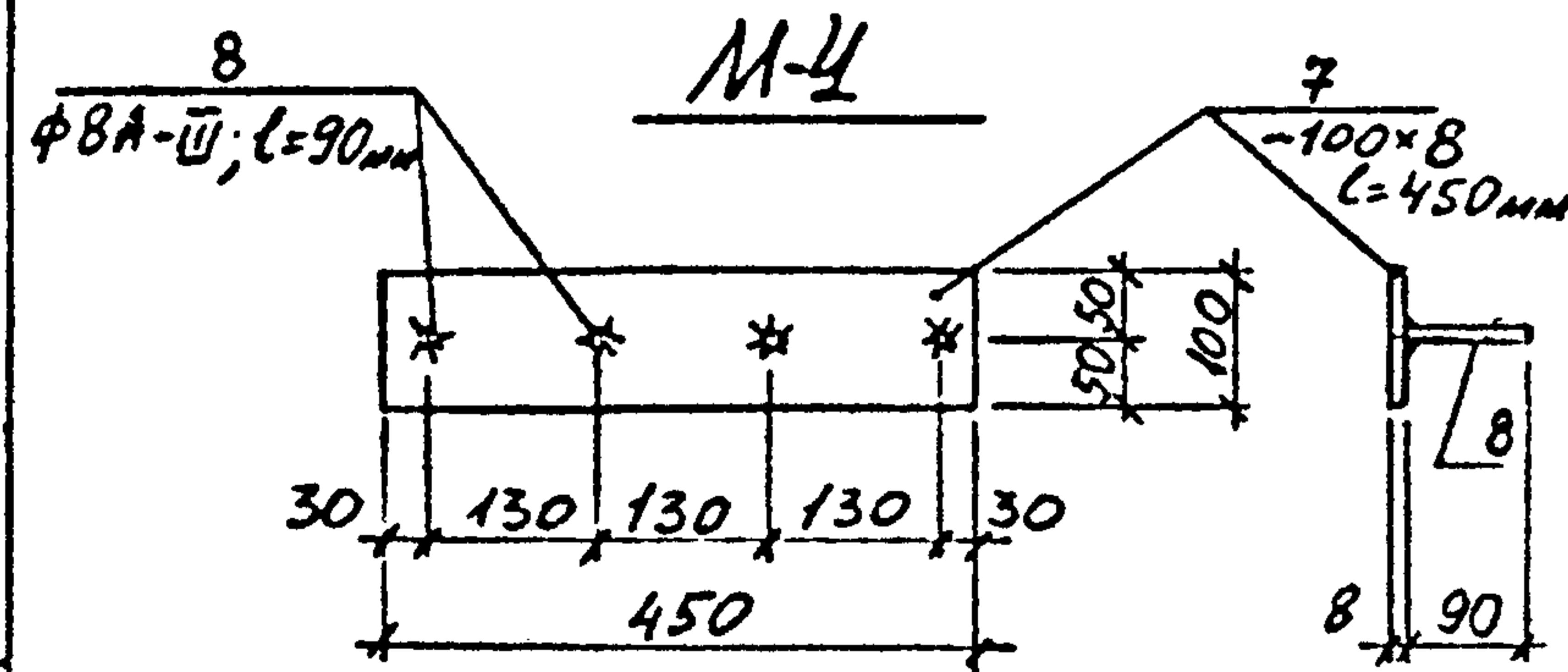
МАРКА ПОДУШКИ	МАРКА СЕТКИ	l мм	т мм	п мм	р мм
ОПТ-5	С-1	630	200	3	15
ОПТ-6	С-2	730	175	4	15
ОПТ-8	С-3	880	200	4	40
ОПТ-10	С-4	1180	180	6	50
ОПТ-12	С-5	1180	135	8	50
ОПТ-14	С-6	1480	150	9	65

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ.

МАРКА	№ ПОЗ	φ, мм СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО НА МАРКУ кг	ОБЩАЯ ДЛИНА м	ОБЩАЯ МАССА кг	МАССА МАРКИ кг
С-1	1	φ8 А-III	630	8	5,04	1,99	1,99
С-2	2	φ10 А-III	730	10	7,30	4,50	4,50
С-3	3	φ10 А-III	880	10	8,80	5,43	5,43
С-4	4	φ12 А-II	1180	14	16,52	14,67	14,67
С-5	5	φ12 А-II	1180	18	21,24	18,86	18,86
С-6	6	φ12 А-III	1480	20	29,60	26,29	26,29
М-4	7	-100×8	450	1	0,45	2,83	2,97
	8	φ8 А-III	90	4	0,36	0,14	
М-5	9	-150×8	600	1	0,60	5,65	5,96
	10	φ8 А-III	130	6	0,78	0,31	
М-6	11	-150×8	800	1	0,80	7,54	7,95
	10	φ8 А-III	130	8	1,04	0,41	
М-7	12	-150×8	900	1	0,90	8,48	9,03
	13	φ8 А-III	140	10	1,40	0,55	
П-1	14	φ6 А-I	770	1	0,77	0,17	0,17
П-2	15	φ6 А-I	710	1	0,71	0,16	0,16
П-3	16	φ8 А-I	830	1	0,83	0,33	0,33
П-4	17	φ10 А-I	950	1	0,95	0,59	0,59

ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ ПЕТЕЛЬ

МАРКА ПОДУШКИ	МАРКА ПЕТАЛИ	f мм	t мм
ОПТ-5	П-1	180	130
ОПТ-6	П-2	140	140
ОПТ-8 ОПТ-10 ОПТ-12	П-3	190	150
ОПТ-14	П-4	230	170

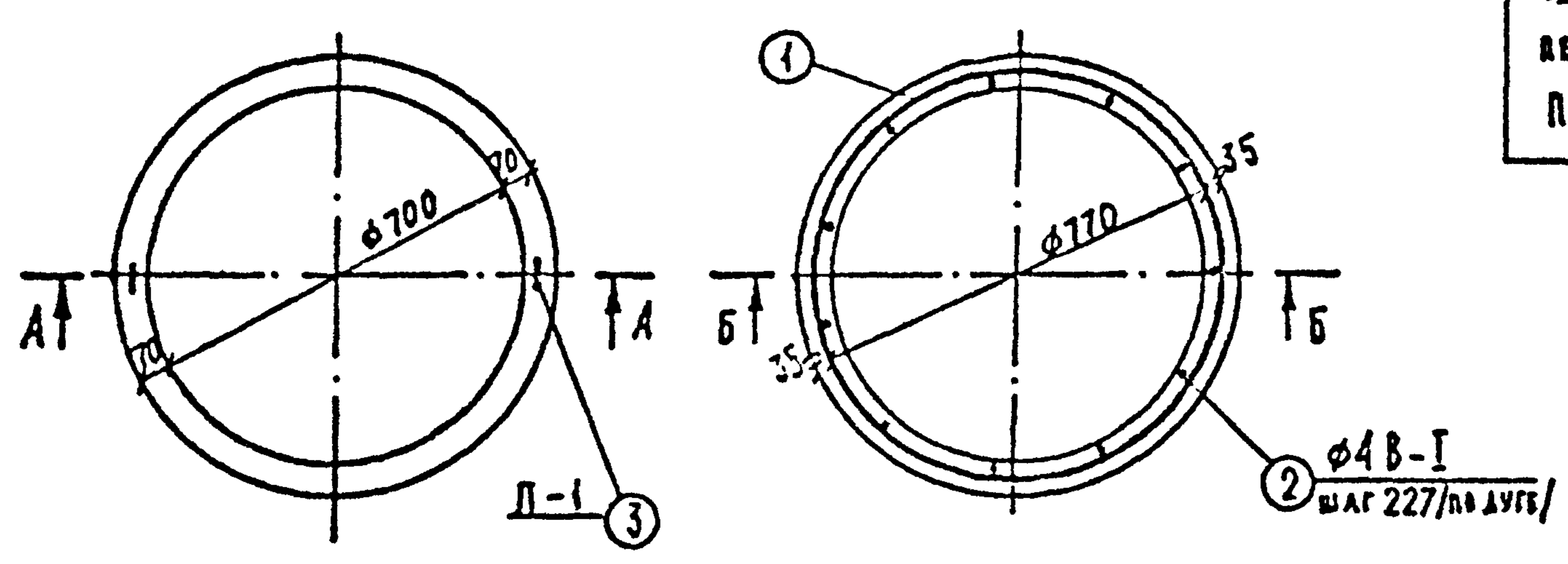
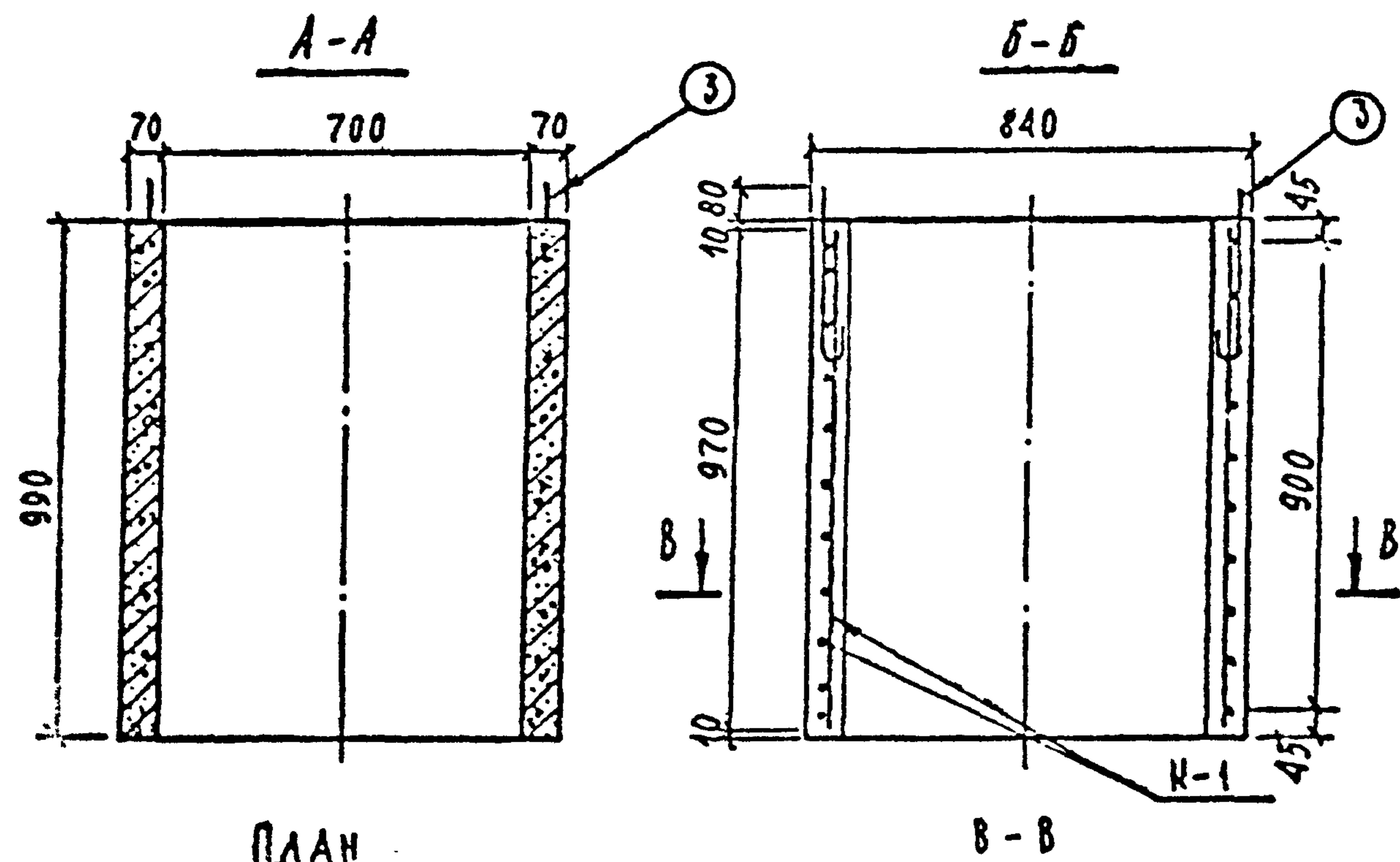


ПРИМЕЧАНИЯ.
 ПРИВАРКА АНКЕРНЫХ СТЕРЖНЕЙ К ПЛАСТИНАМ В ТАВР ДОЛЖНА ПРОИЗВОДИТЬСЯ НА СВАРОЧНЫХ АВТОМАТАХ ПОД СЛОЕМ ФЛЮСА В СООТВЕТСТВИИ С СН 393-78 И ГОСТ 19292-73 ИЛИ КОНТАКТНО-РЕЛЬЕФНОЙ СВАРКОЙ В СООТВЕТСТВИИ С ТУ-400-201-1-80.

2. ПРИ ОТСУТСТВИИ ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ ПРИВАРКИ АНКЕРНЫХ СТЕРЖНЕЙ В ТАВР ЗАКАЗНЫЕ ИЗДЕЛИЯ МОГУТ ИЗГОТОВЛЯТЬСЯ В СООТВЕТСТВИИ С ЧЕРТЕЖОМ ЛИСТ № В4.

Изм	Лист	№ Докум.	Подп.	Дата	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ (ПО НОМЕН-КЛАТУРЕ ГЛАВМОСИНЖСТРОЯ)	Альбом
					ОПОРНЫЕ ПОДУШКИ ДЛЯ ТЕПЛОПРОВОДИВ ДУ = 450 ÷ 1400 мм АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.	ПС-192
						Арх. №
						Р.ч. 83
						ОДСК Мосинжпроект г. Москва

Изд. № 1047 Издатель КДАТА



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ЭСР ИЗ	МН ПОЗ	ДИАМЕТР ММ КЛАСС АРМАТУРЫ	ДЛИНА ПОЗ. ММ	КОЛ-ВО ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М
КАРКАС К-1		1	φ4B _p -I	26798	1	26,80
		2	φ4B _p -I	970	11	10,67
ПОДЪЕМН. ВЕТАЯ П-1		3	φ8A-I	830	2	1,66

ВЫБОРКА АРМАТУРЫ

КЛАСС СТАЛИ		B _p -I	A-I
ДИАМЕТР АРМАТУРЫ	мм	4	8
ДЛИНА	м	3,47	1,66
ВЕС	кг	3,45	0,66
ОБЩИЙ ВЕС ПО КЛАССАМ	кг	3,45	0,66
РАСХОД АРМАТУРЫ НА ИЗДЕЛИЕ	кг	4,11	

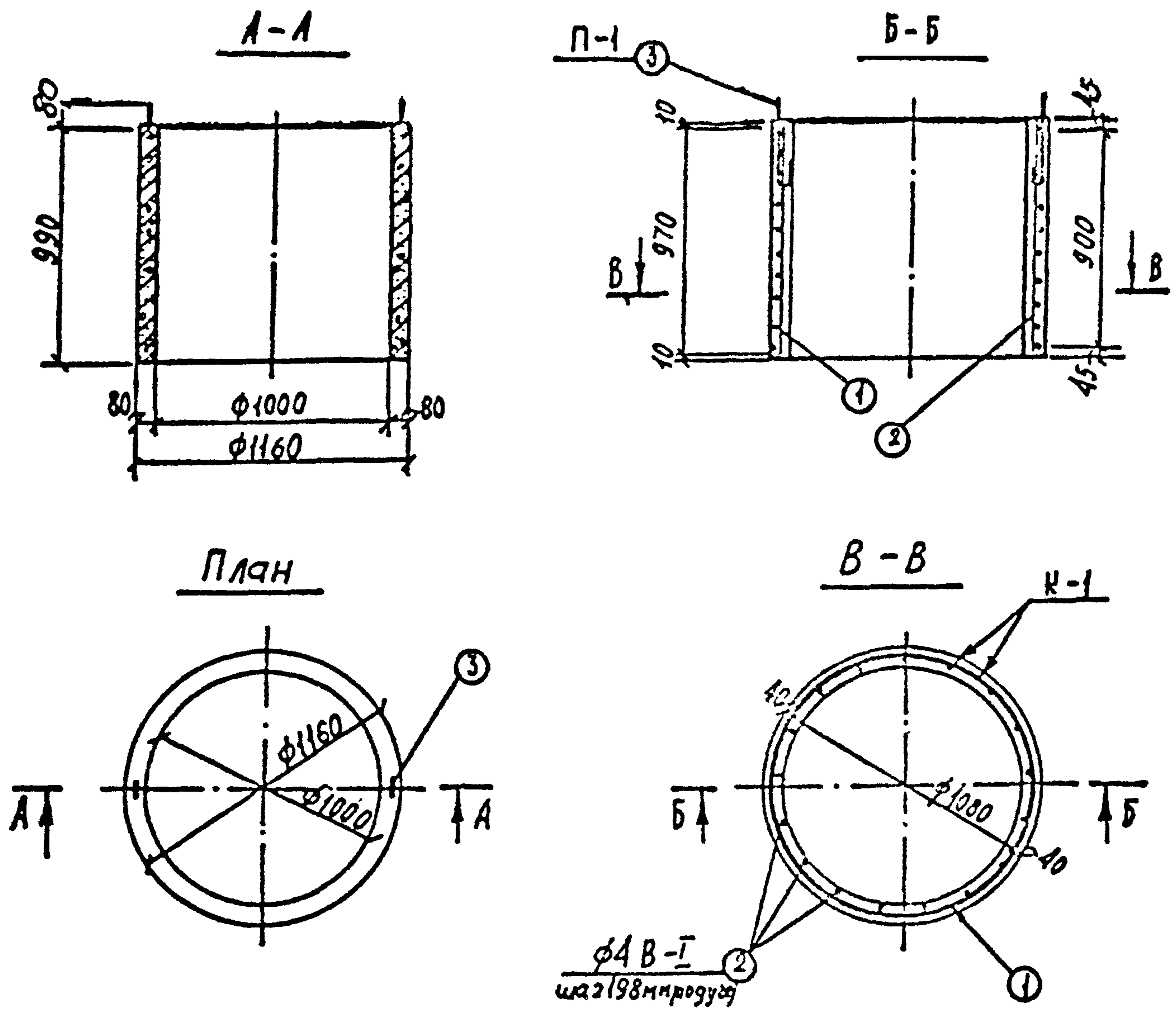
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД АРМАТУРЫ КГ
К-7-10	0,42	300	0,168	4,11

МАРКА БЕТОНА ПО МОРОЗОСТОЙКОСТИ М_{рз}-100

ИМЕНА ПОДП. МАСТА

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ / ПО КОМПЛЕКТУРЕ ГЛАВМОСИНХСТРОЯ /			АЛЬБОМ ПС-192		
НАЧ. ОТД.	КОЗЕЕВА	<i>Kozeeva</i>	СТАДИЯ	АНСТ	АРХ. №
ГЛ. ИНЖ.	АФОНКИ	<i>Afonki</i>	Р.4	85	
СТ. ИНЖ.	ХАЙРУЛЛИН	<i>Khayrullin</i>	КОЛЬЦО ГОРЛОВИНЫ К-7-10		
ПРОЕКТ.			ОКСИ	МОСИНЖПРОЕКТ г.МОСКВА	
ПРОВЕР.					



Спецификация арматуры

Марка изделия	Эскиз	НМ поз.	Диаметр мм класс арматур.	Длина позиции мм	Кол-во шт.	Общая длина м
Каркас К-1		1	φ4B _p -I	37800	1	37,8
		2	φ4B _p -I	970	17	16,49
Повышенная петля П-1		3	φ8A-I	830	2	1,66

Выборка арматуры

Класс арматуры		B _p -I	A-I
Диаметр арматуры	мм	4	8
Длина	м	54,29	1,66
Вес	кг	5,00	0,66
Общий вес по классам	кг	5,00	0,66
Расход арматуры на изделие	кг	5,66	

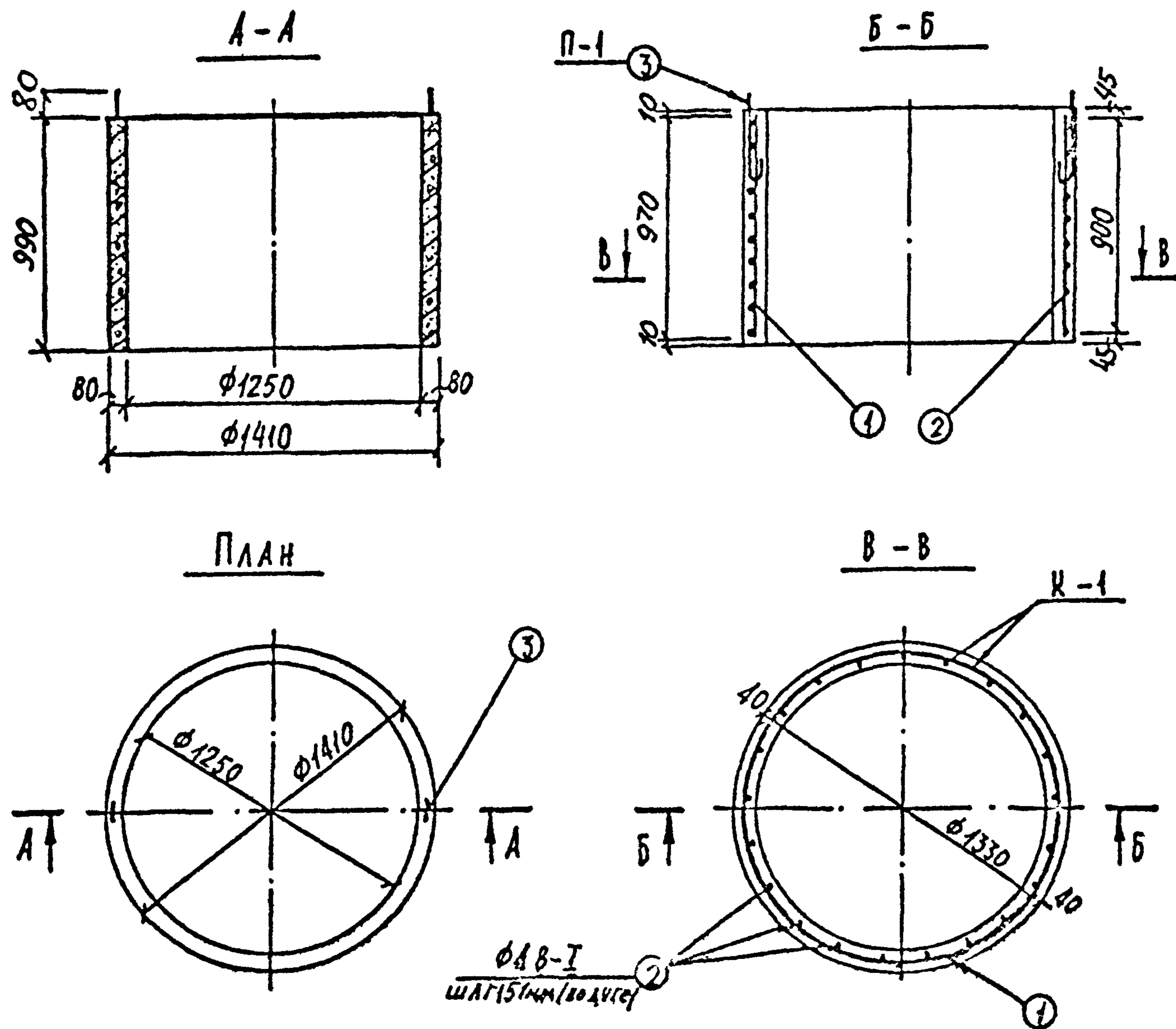
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м ³	РАСХОД АРМАТУРЫ КГ
К-10-10	0,68	300	0,27	5,66

МАРКА БЕТОНА по морозостойкости Мрз-100

ИЗД. И ВРАЩ. ПОДЛ. И ДАТА

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ				АЛЬБОМ	
ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ / по номенклатуре ГЛАВМОСИНЖСТРОЯ				ПС-192	
НАЧ. ОУД.	КОЗЕЕВА	<i>[Signature]</i>	СТАД. №	ЛИСТ	АРХ. №
ГЛАВ. ИНЖ.	АФОНКИ	<i>[Signature]</i>	Р4	86	
СТ. ИНЖ.	ХАЙРУЛЛИН	<i>[Signature]</i>	МОСИНЖПРОЕКТ Г. МОСКВА		
ПРОЕКТ.					
ПРОВЕР.			КОЛЬЦО ГОРЛОВИНЫ К-10-10		



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Эскиз	№ ПОЗ.	Диаметр мм класс арматуры	Длина поз. мм	Кол-во шт.	Общая длина м
КАРКАС К-1		1	Φ48 _{p-I}	46350	1	46,35
		2	Φ48 _{p-I}	970	21	20,37
Подъемн. петля П-1		3	Φ8A-I	830	2	1,66

ВЫБОРКА АРМАТУРЫ

Класс арматуры		В _{p-I}	А-I
Диаметр арматуры	мм	4	8
Длина	м	66,72	1,66
Вес	кг	6,14	0,66
Общий вес по классам	кг	6,14	0,66
Расход арматуры на издел.	кг	6,80	

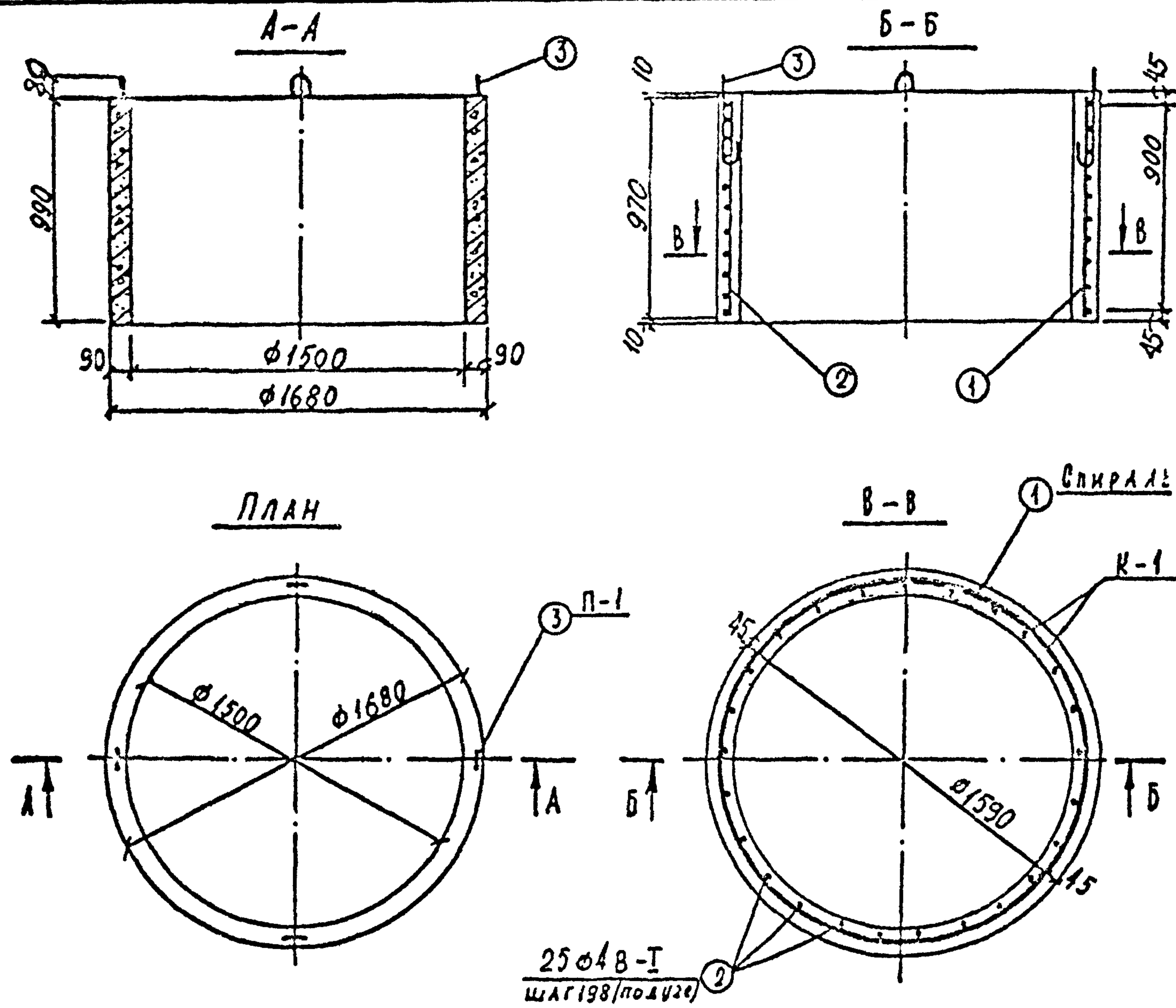
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

Марка изделия	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход арматуры кг
К-12-10	0,83	300	0,33	6,80

Марка бетона по морозостойкости Мрз-100.

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ				Альбом	
ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ / ВО ВО-МЕНКЛАТУРЕ ГЛАВМОСНИЖСТРОЯ.				ПС-192	
Исполн.	Козеева	Рис.		Сталь	Лист
Гл. инж.	Афонин	Арх.		Р.4	82
Ст. инж.	Хайруллин	Арх.		ДСК	МОСНИИПРОЕКТ
Проект					г. Москва
Провер					

КР. И. В. С. П. ДОП. И. ДАТА



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ЭСКИЗ	№ ПОЗ.	ДИАМЕТР мм КЛАСС АРМАТУРЫ	ДЛИНА ПОЗ. мм	КОЛ-ВО ШТ	ОБЩАЯ ДЛИНА м
КАРКАС К-1		1	φ48 _{p-I}	55400	1	55,4
		2	φ48 _{p-I}	970	25	24,25
ПОДЪЕМНАЯ ПРЯГА П-1		3	φ8 _{A-I}	830	4	3,32

ВЫБОРКА АРМАТУРЫ

КЛАСС АРМАТУРЫ	—	В _{p-I}	А-I
ДИАМЕТР АРМАТУРЫ	мм	4	8
ДЛИНА	м	79,65	3,32
ВЕС	кг	7,33	1,31
ОБЩИЙ ВЕС ПО КЛАССАМ	кг	7,33	1,31
РАСХОД АРМАТУРЫ НА ИЗДЕЛИЕ	кг	8,64	

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

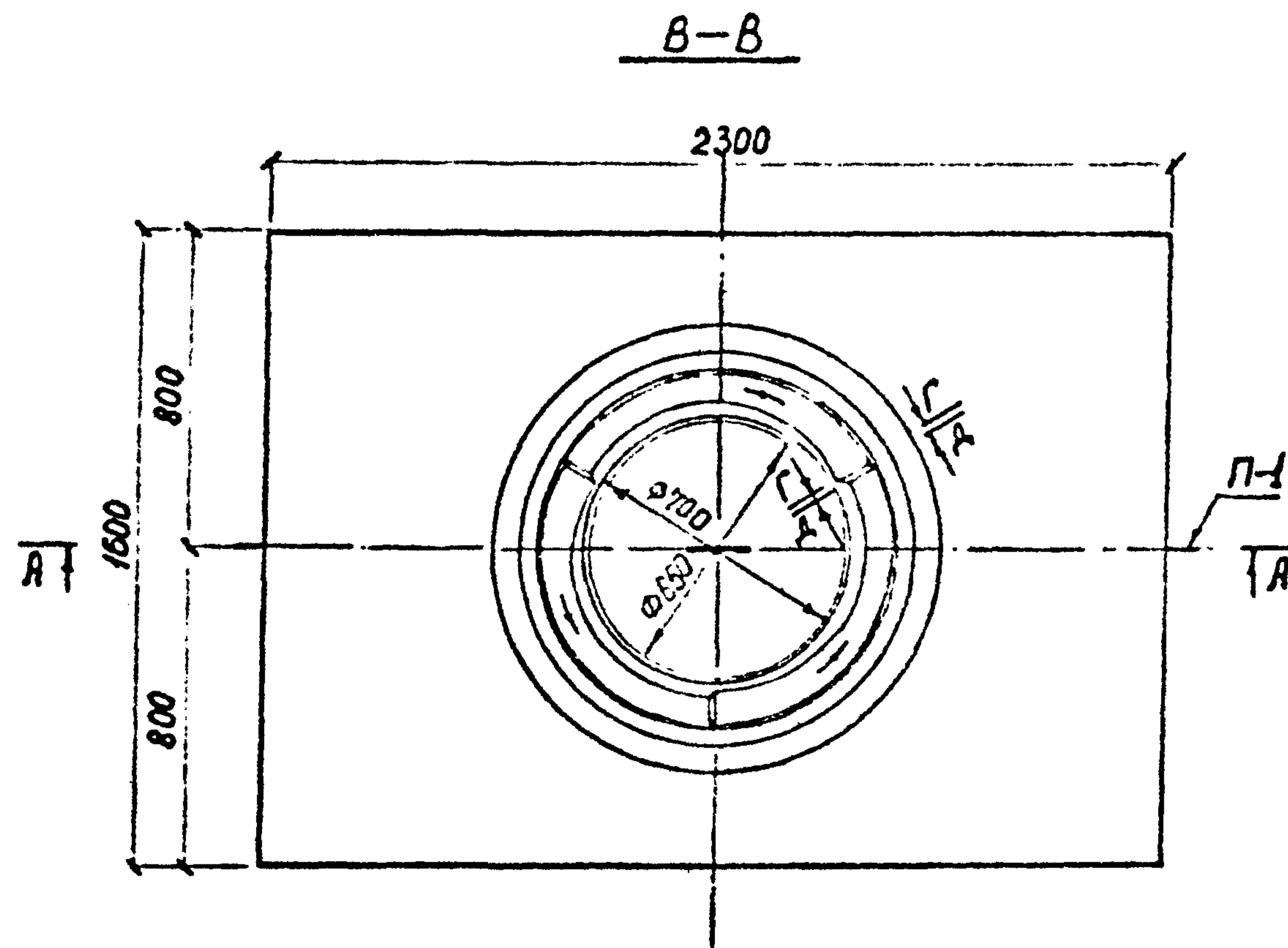
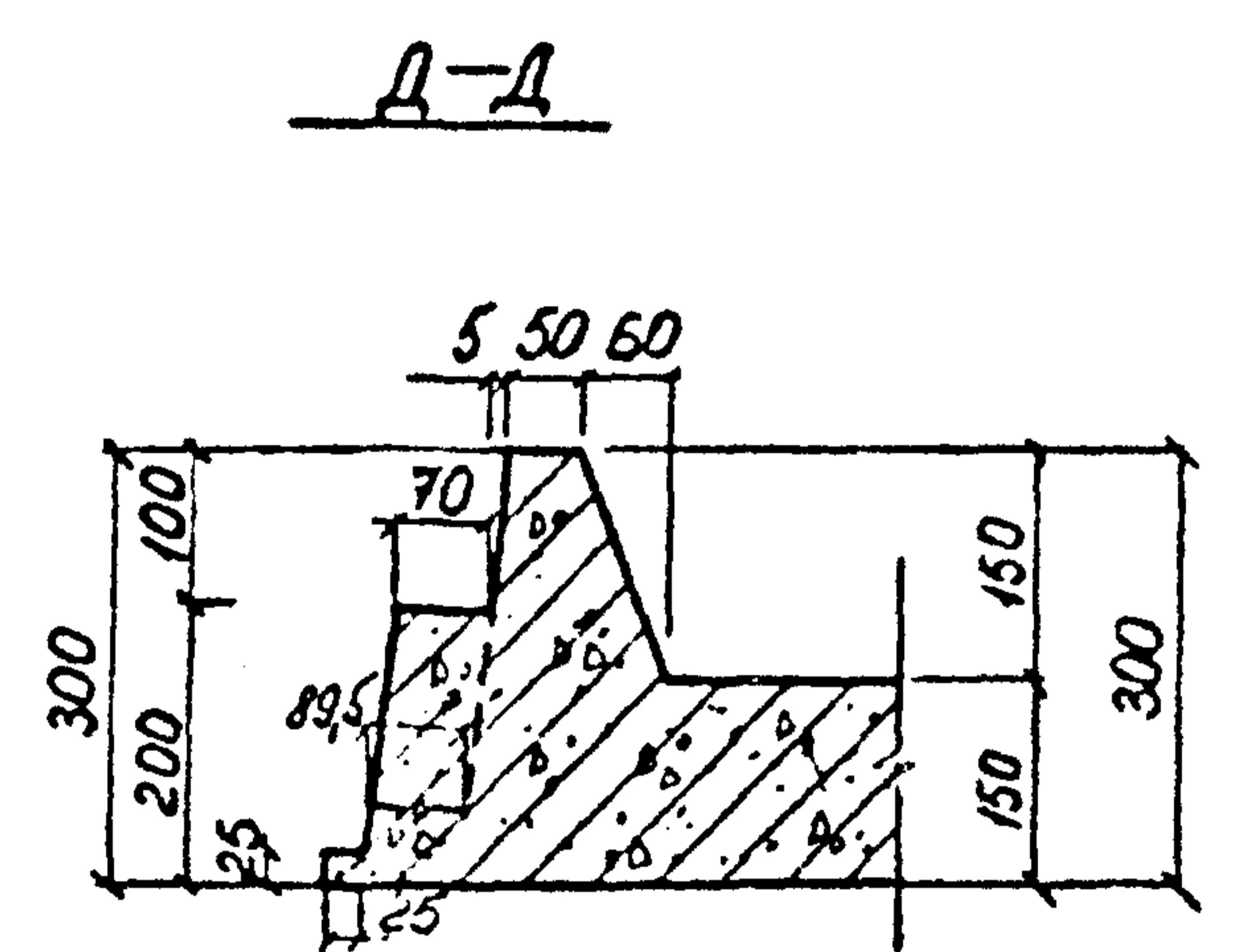
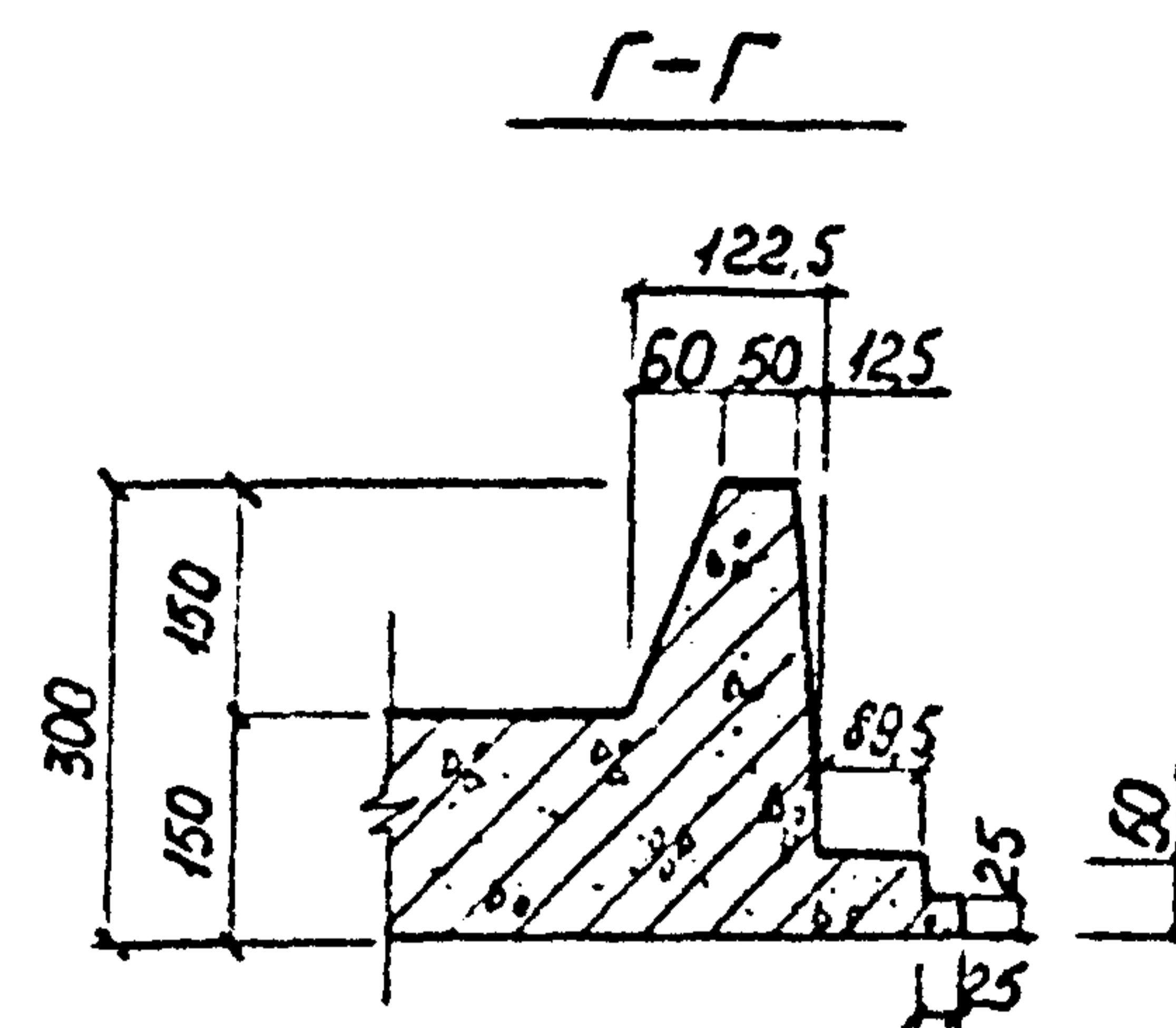
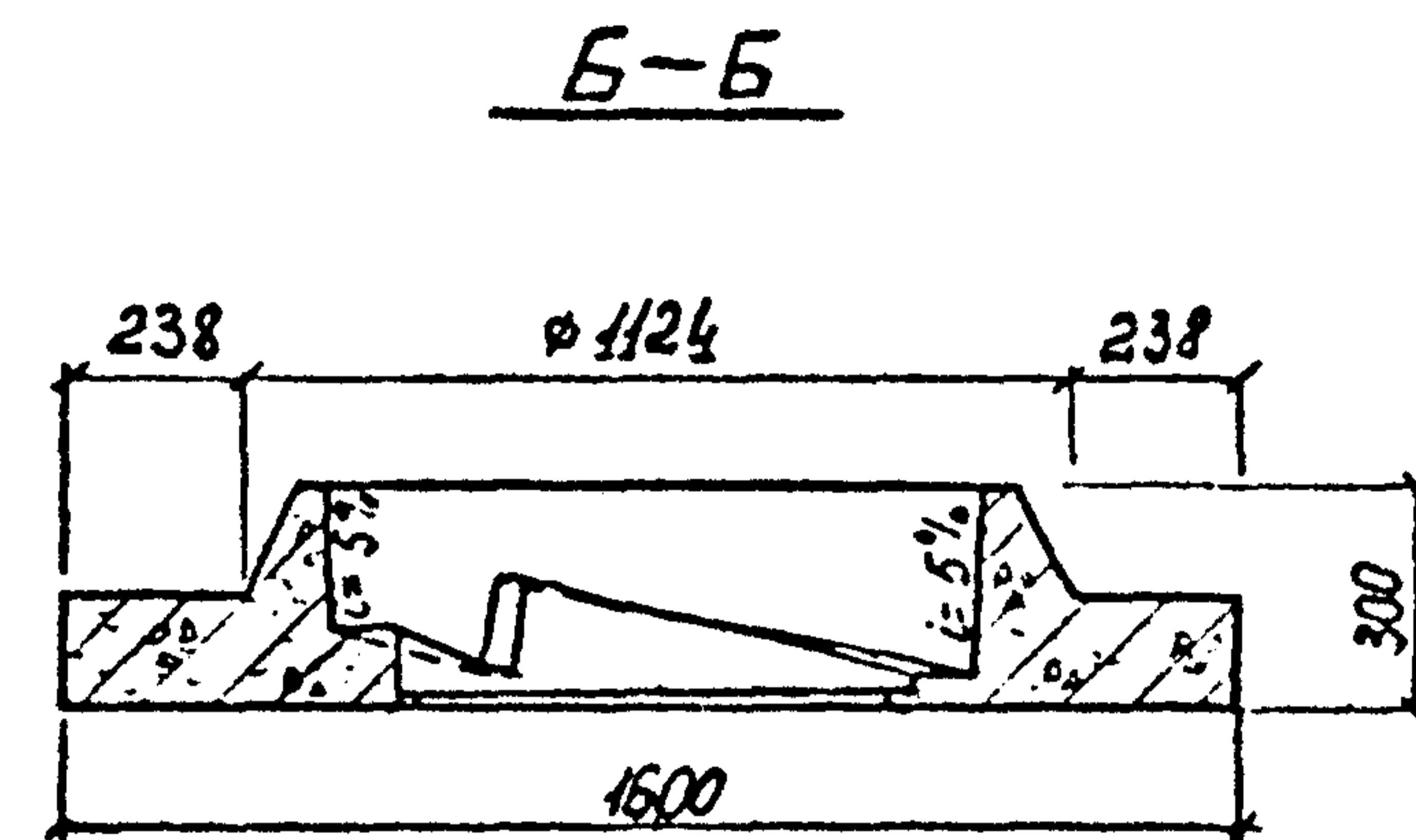
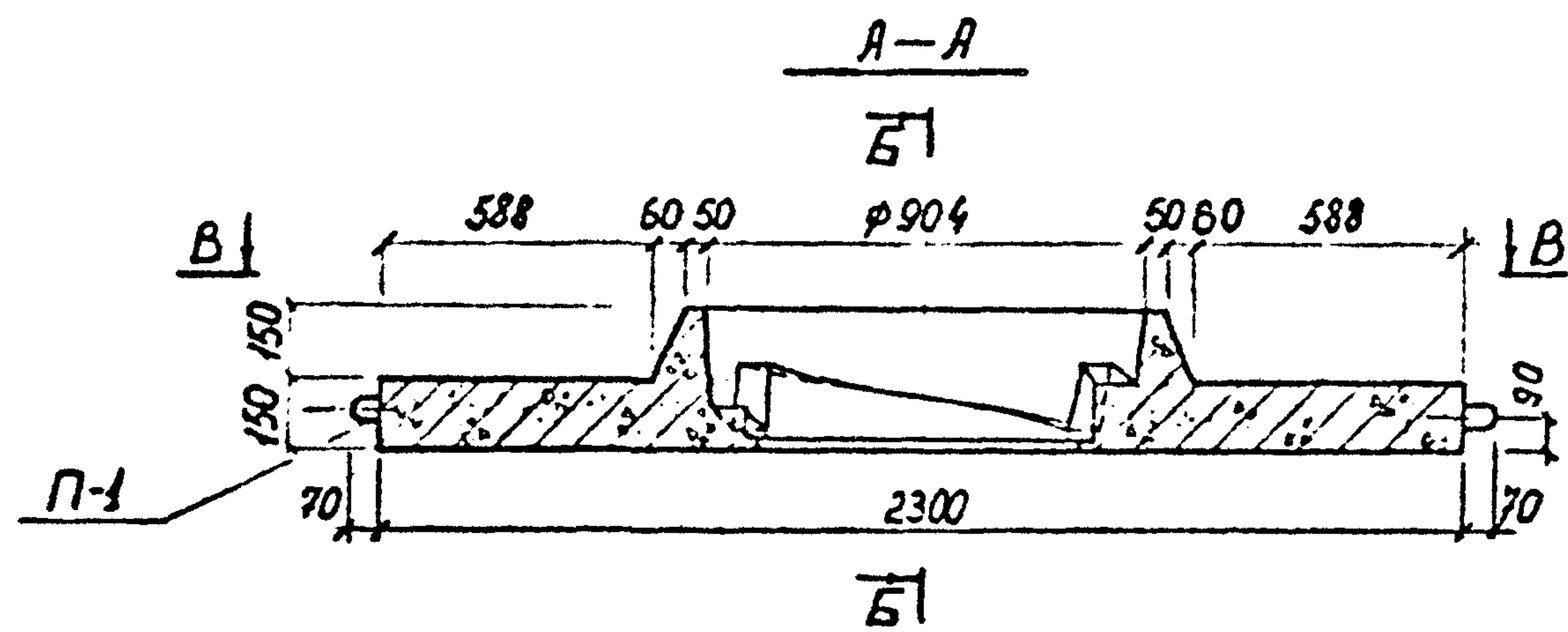
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м ³	РАСХОД АРМАТУРЫ кг
К-15-10	1,10	300	0,44	8,64

МАРКА БЕТОНА ПО МОРОЗОСТОЙКОСТИ МРЗ-100

КОНСТРУКТОР
ПРОЕКТИРОВЩИК
ИЗДАТЕЛЬ

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ /по номенклатуре Главинжстроя/				ЛАБОРАТОРИЯ ПС-192
НАЧ. ОТД.	КОЗЕЕВА	<i>Kozeeva</i>	СТАЛЬЯ	АРХ. №
ГЛА. ИНЖ.	АРОМАН	<i>Aroman</i>	Р.ч.	88
СТ. ИНЖ.	ХАИРУЛЛИН	<i>Haikulinn</i>	ОПСР	МОСИНЖПРОЕКТ с. МОСКВА
ПРОЕКТ.				
ПРОВЕР.				

КОЛЬЦО ГОРЛОВИНЫ
К-15-10



Характеристика изделия

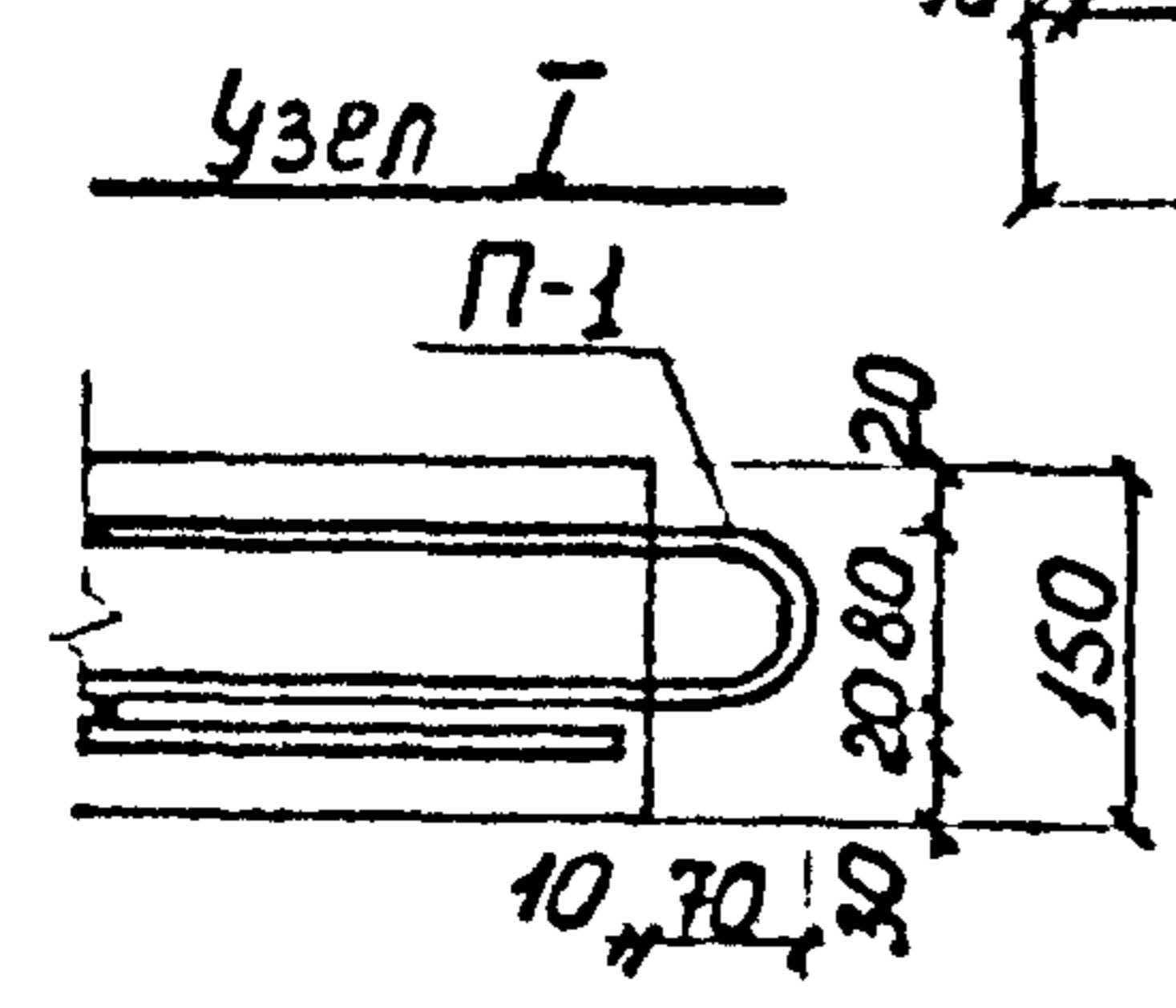
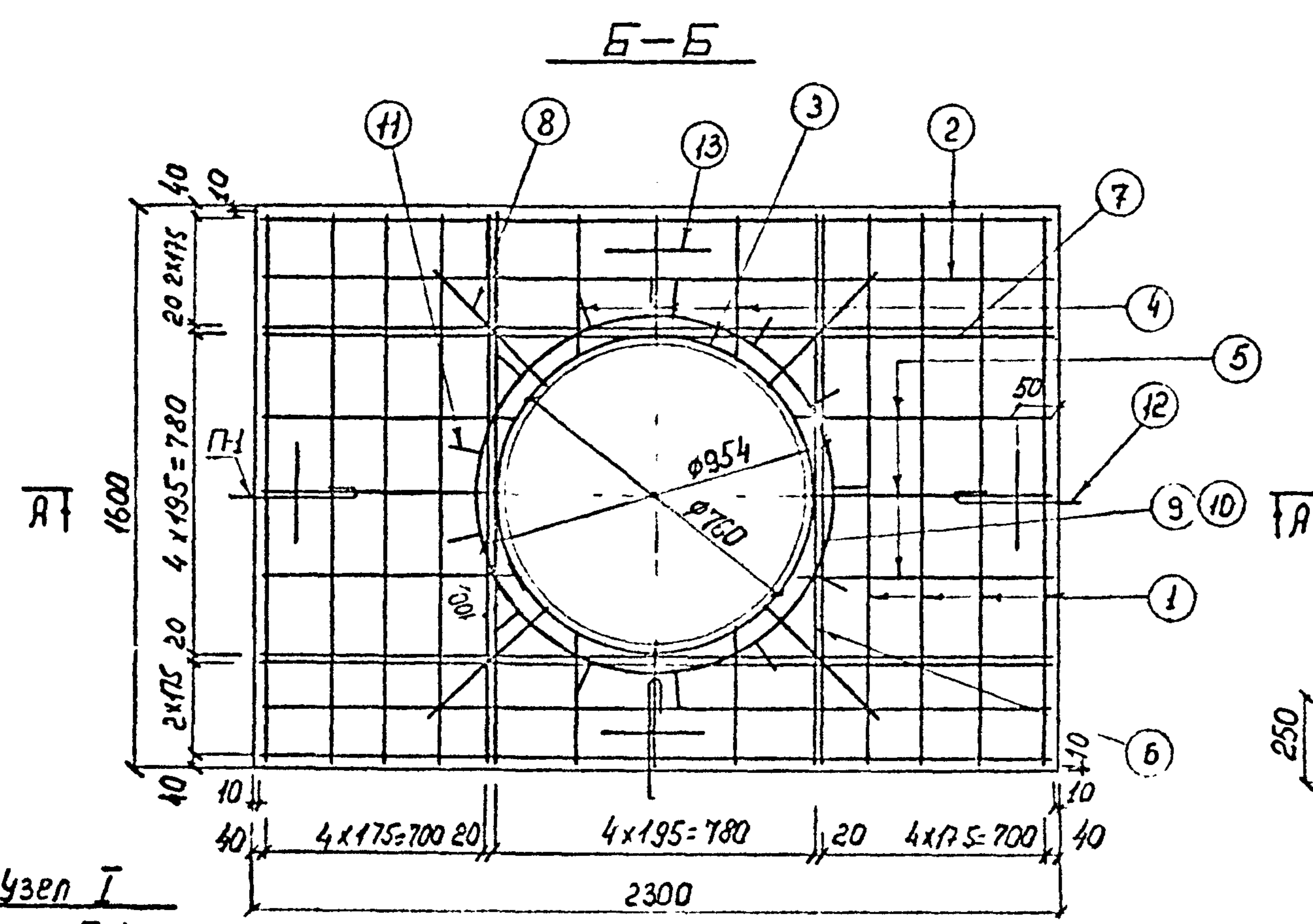
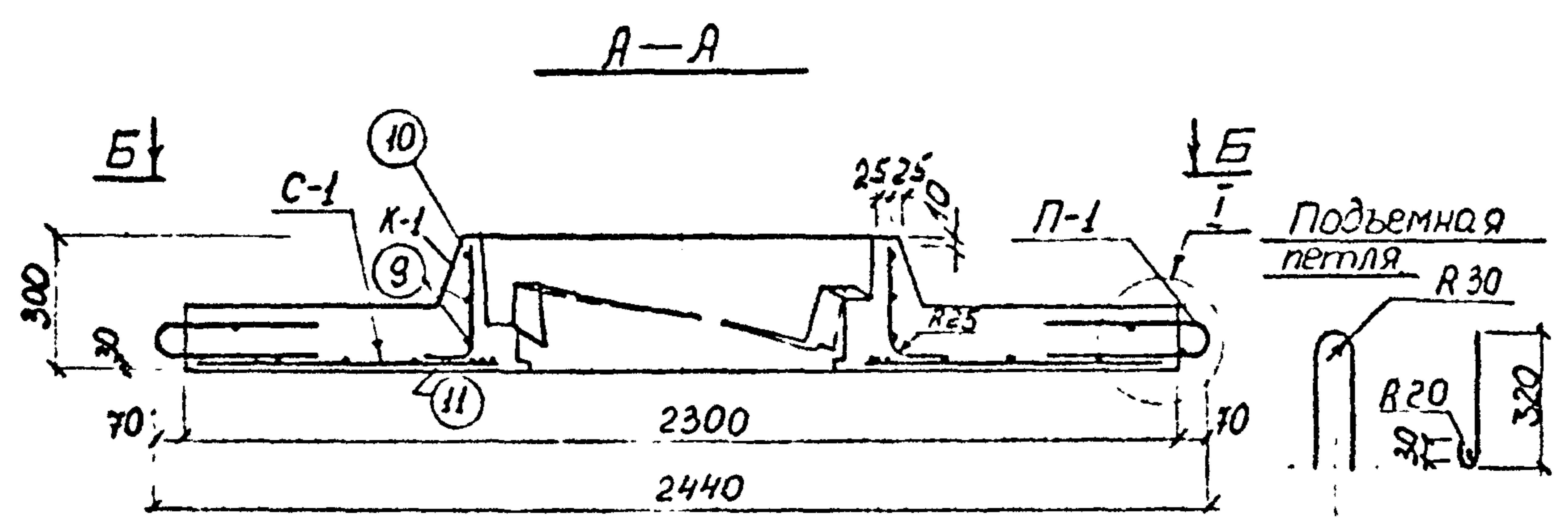
Марка изделия	Масса т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход арматуры	Содержание металла, %
ОП-7	1,32	М-300 Мрз-200	0,53	29,90	56,42

Примечания:

- 1 Отпускная прочность изделия 100 % от R
- 2 Арматурный чертеж дан на листе № 91

Составитель:
И. И. И.

			Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений (по номенклатуре Главмосинжстроя)			Альбом ПС-132		
Нач. отд.	Козеева	Козеева	Опорная плита ОП-7 Оталубочный чертеж.	Стация	Лист	Арх. №	90	г. Москва Мосинжпроект
Гл. инж.	Афонин	Афонин						
Вед. инж.	Щепин	Щепин						
Проект.	Исхашева	Исхашева						
Провер.	Щепин	Щепин						

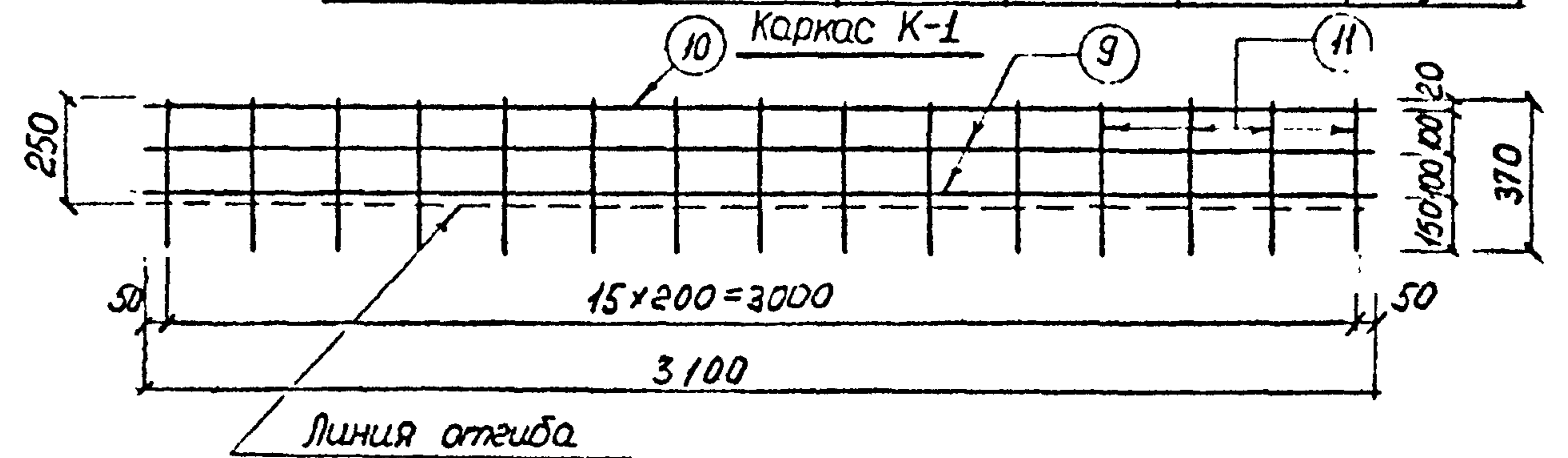


Примечания:

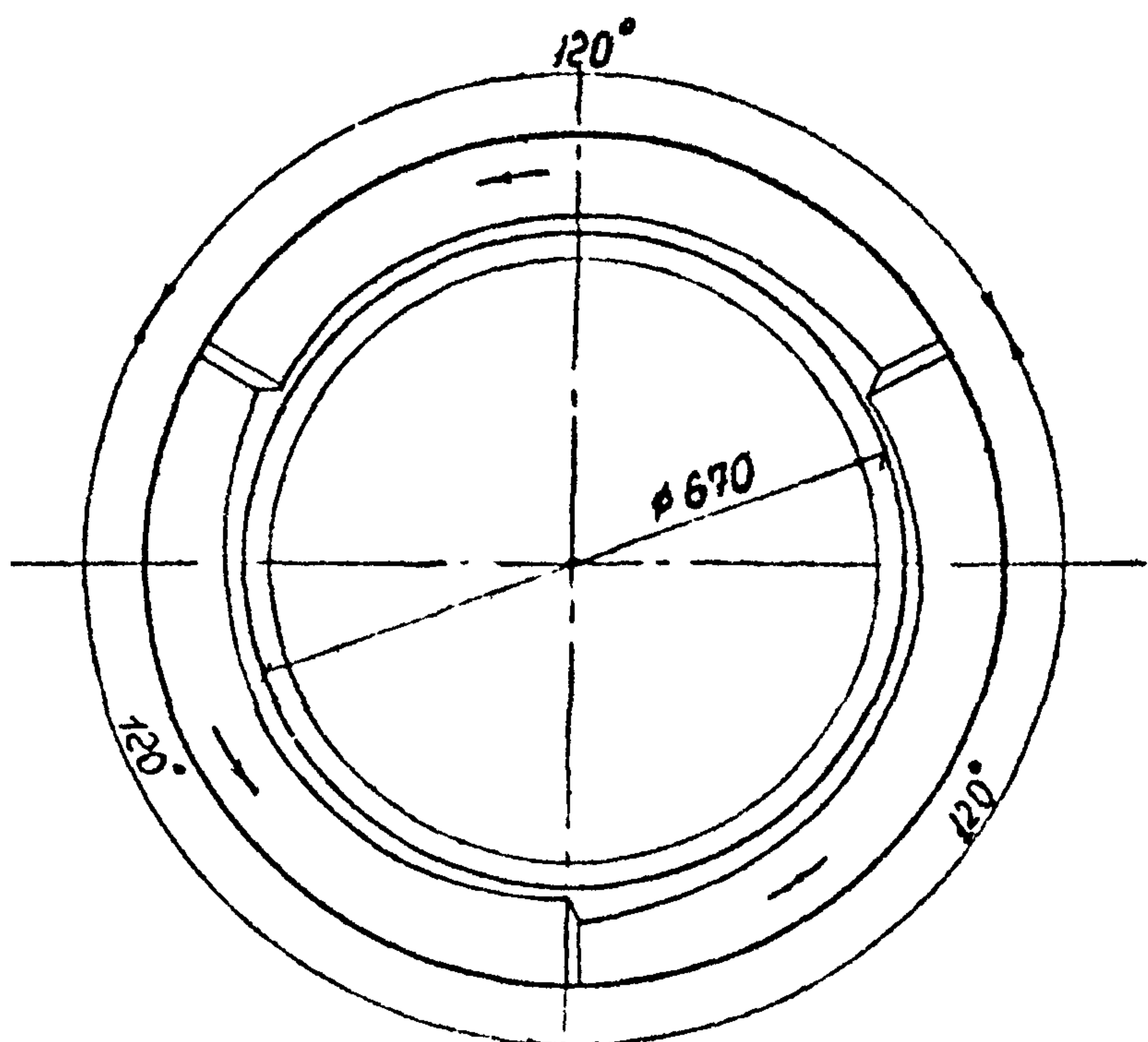
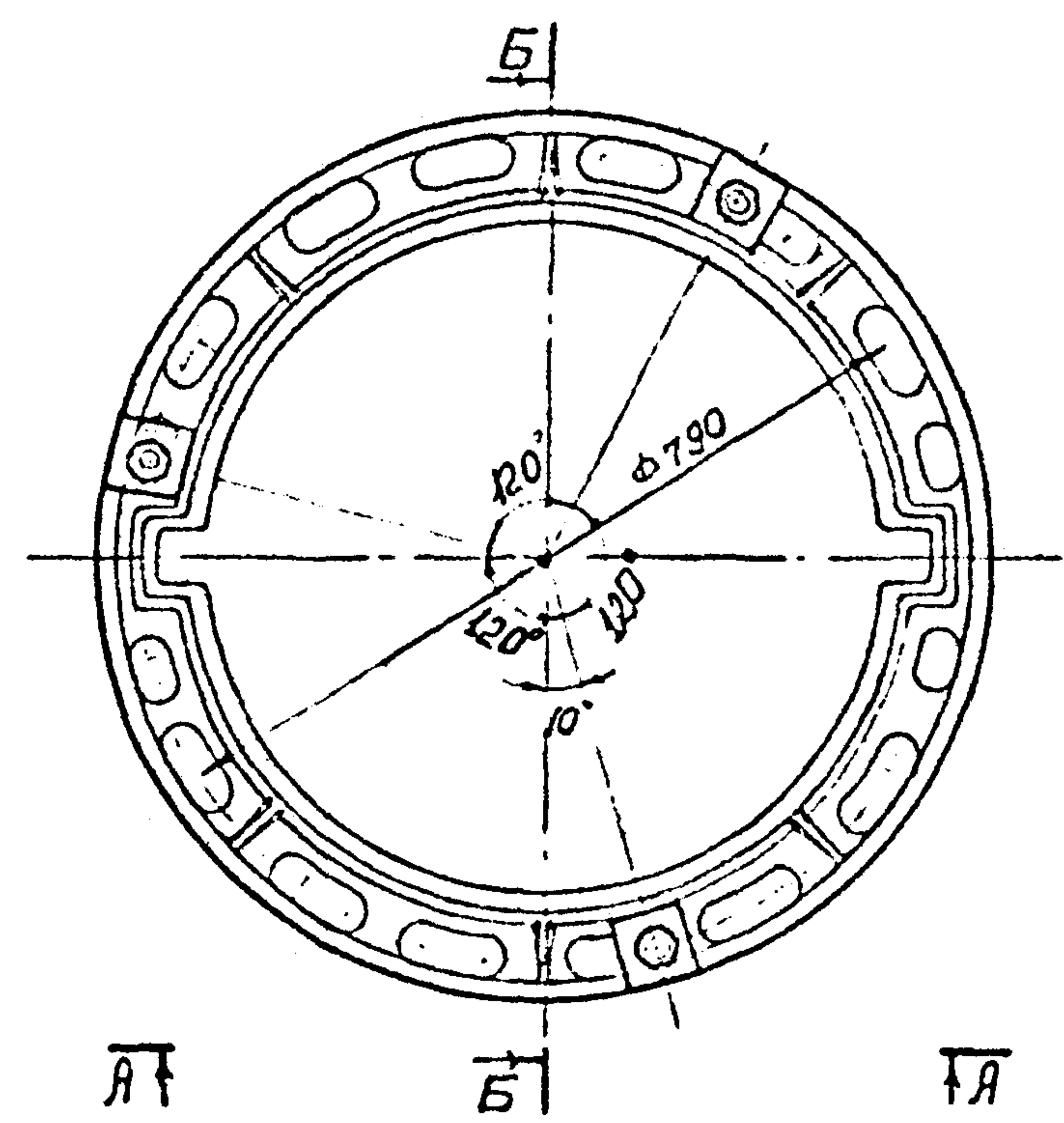
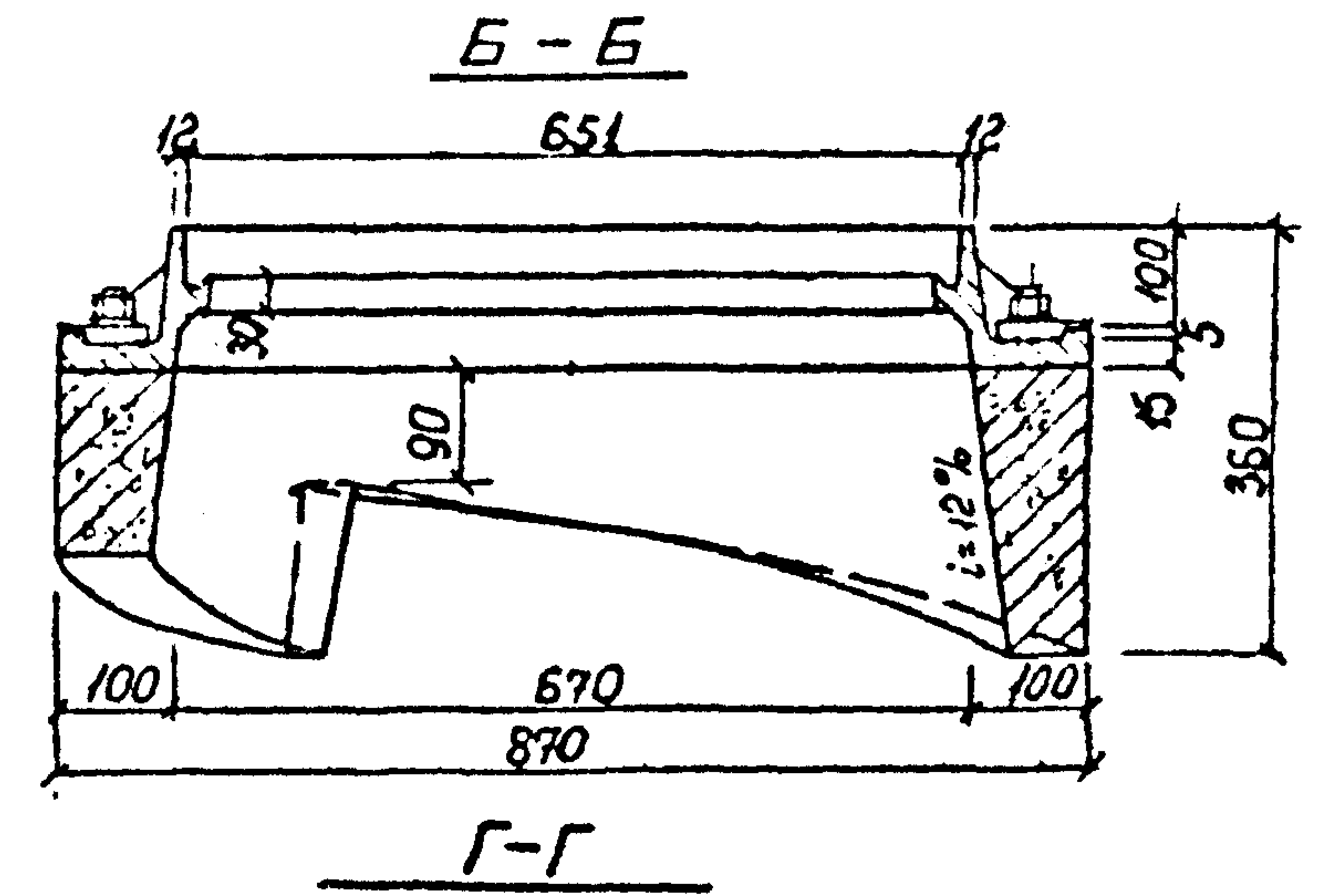
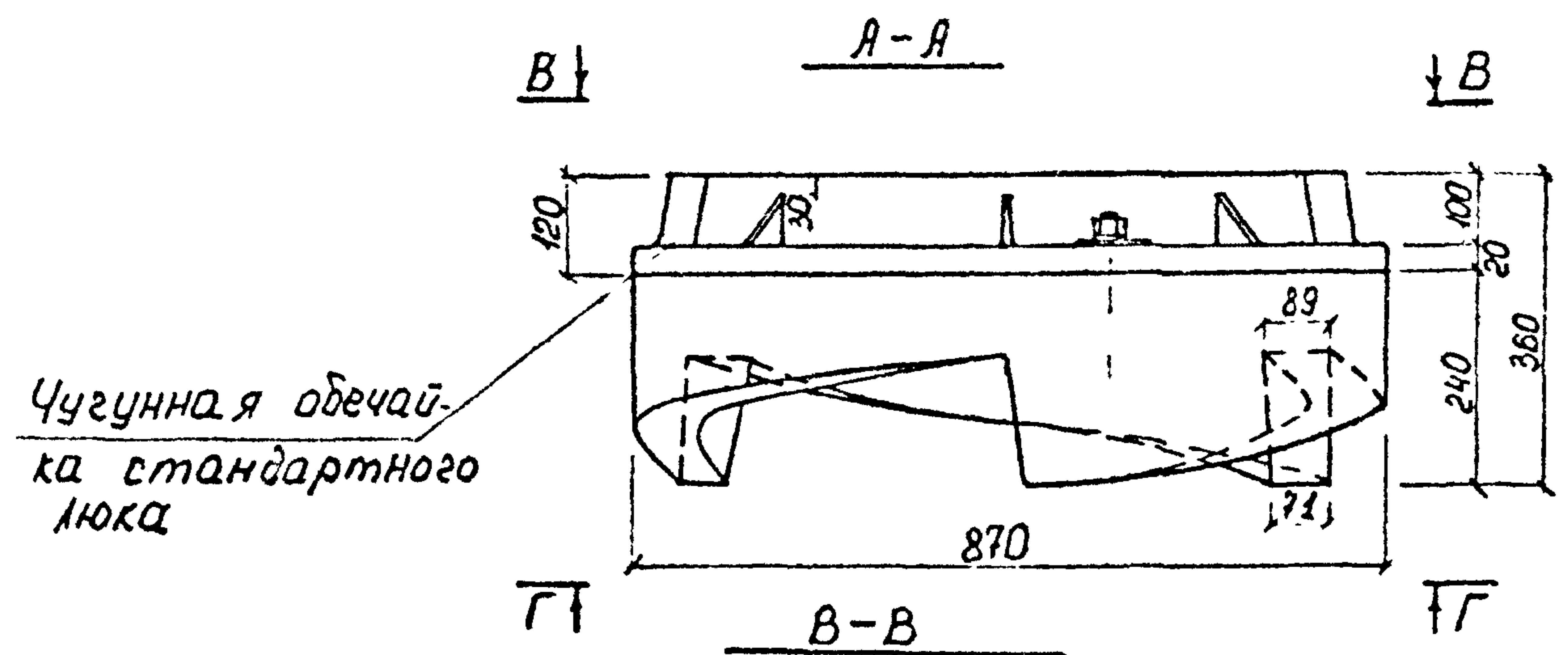
1. Защитный слой для рабочей арматуры принят равным 20 мм.
2. Каркас К-1 свернуть в кольцо $\phi 954$ мм.
3. Каркас К-1 и сетку С-1 перед установкой в форму связать в 3-4 местах.

Марка	Кол-во на изд	№№ поз.	Сечение, мм кл. арм.	Длина, мм	на марку			на изделие	
					кол-во, шт	длина, м	вес, кг	длина, м	вес, кг
С-1	1шт	1	$\phi 8$ А-III	1580	8	12,64	4,99	12,64	4,99
		2	$\phi 8$ А-III	2280	4	9,12	3,60	9,12	3,60
		3	$\phi 10$ А-III	2490	1	2,49	1,54	2,49	1,54
		4	$\phi 8$ А-III	420	6	2,52	1,00	2,52	1,00
		5	$\phi 8$ А-III	770	6	4,62	1,82	4,62	1,82
		6	$\phi 10$ А-III	1580	4	6,32	3,90	6,32	3,90
		7	$\phi 10$ А-III	2280	4	9,12	5,63	9,12	5,63
		8	$\phi 8$ А-III	500	4	2,00	0,79	2,00	0,79
К-1	1шт	9	$\phi 6$ А-I	3100	2	6,20	1,38	6,20	1,38
		10	$\phi 10$ А-III	3100	1	3,10	1,91	3,10	1,91
		11	$\phi 6$ А-I	370	16	5,92	1,31	5,92	1,31
Подъемн. петля П-1	4шт	12	$\phi 8$ А-I	830	1	0,83	0,33	3,32	1,31
		13	$\phi 8$ А-I	300	1	0,3	0,18	1,20	0,72

Арматурная сталь ГОСТ 5781-75						
Класс А-I		Итого	Класс А-III		Итого	Всего
ϕ мм			ϕ мм			
6	8		8	10		
2,69	2,03	4,72	12,20	12,98	25,18	29,90



Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений (по номенклатуре Главноинжстроя)			Альбом ПС-192		
Нач. отд.	Козеева	Арх.	Опорная плита ОП-7 Арматурный чертеж	Стация	Лист
Гл. инж.	Афонин	Инж.		Р.Ч.	91
Вед. инж.	Щепин	Инж.		ОНСК	г Москва Мосинжпроект
Проект	Максимова	Инж.			
Провер.	Щепин	Инж.			

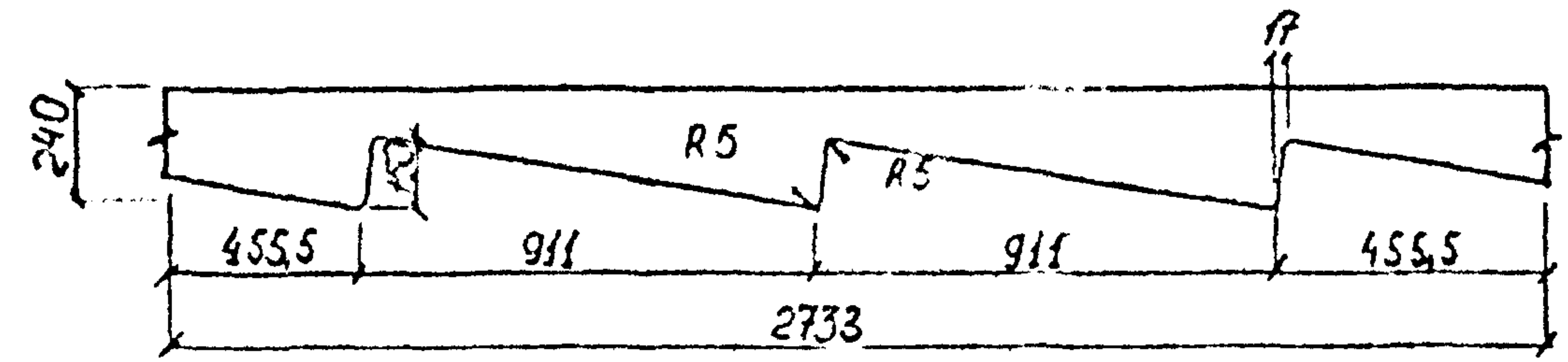


Развертка наружной поверхности кольца.

Характеристика изделия

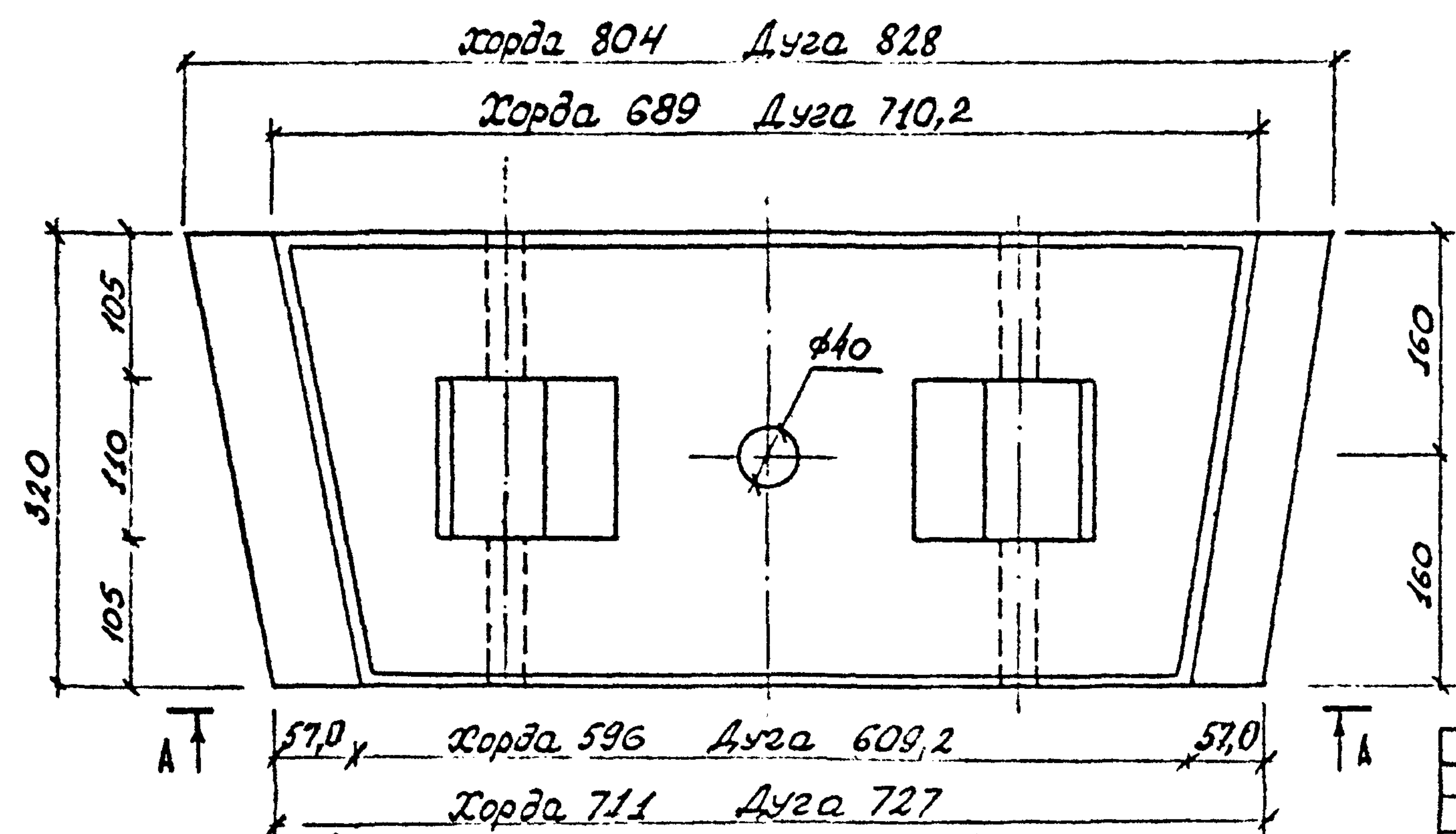
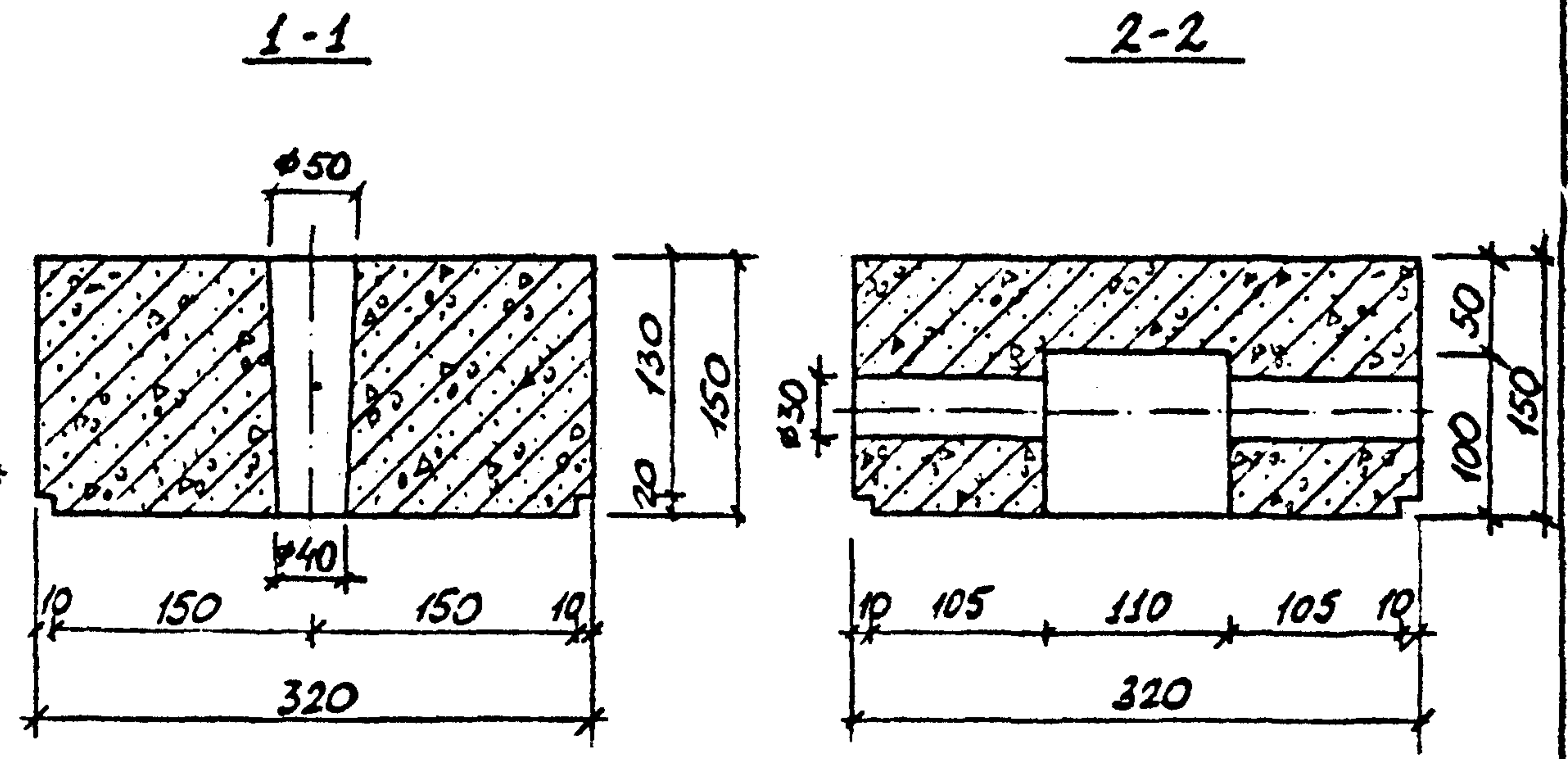
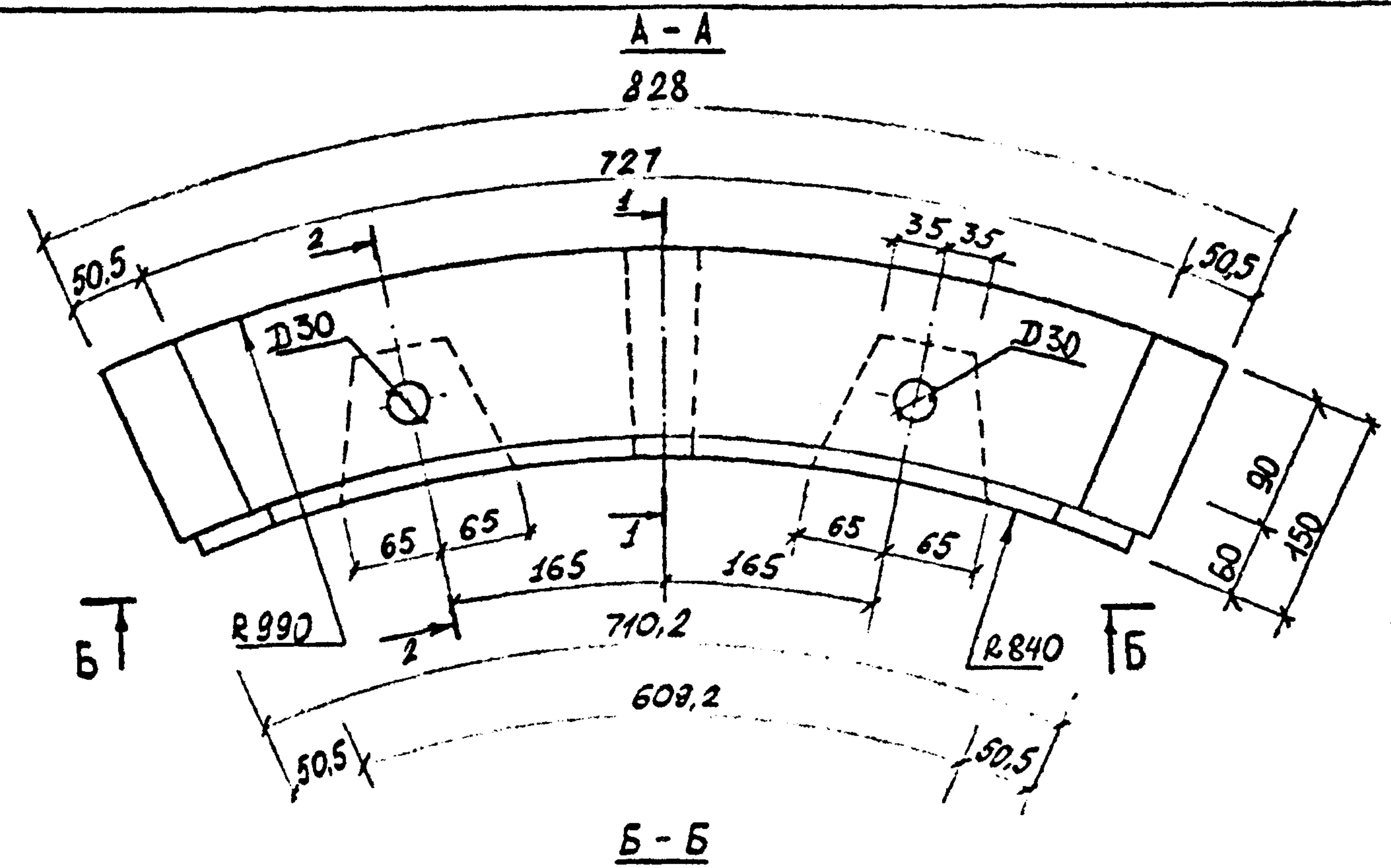
Марка изделия	Вес т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход арматуры, кг	Содержание нет
ПК-7С	0,090	М-300 Мрз-200	0,036	9,80	272,22
Вес чугунной обечайки - 50 кг					
Общий вес изделия - 140 кг					

Составлено:
[Signature]



Примечания: 1. Отпускная прочность изделия 100% от R
2. Арматурный чертеж дан на листе №93

Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений (по номенклатуре Главмосинжстроя)			Альбом
Исх. отд.	Козеева	Лаз	ПС-192
Гл. инж.	Афонин	М	Р.ч.
Вед. инж.	Щепин	Лаз	92
Проект	Максимова	Лаз	г Москва
Проверка	Щепин	Лаз	Мосинжпроект



Характеристика изделия

Марка изделия	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг	Масса изделия кг
БУ20	400	0,0325	2,54	77,5

Согласовано. ГИП М-5
Лев / Яковлева /

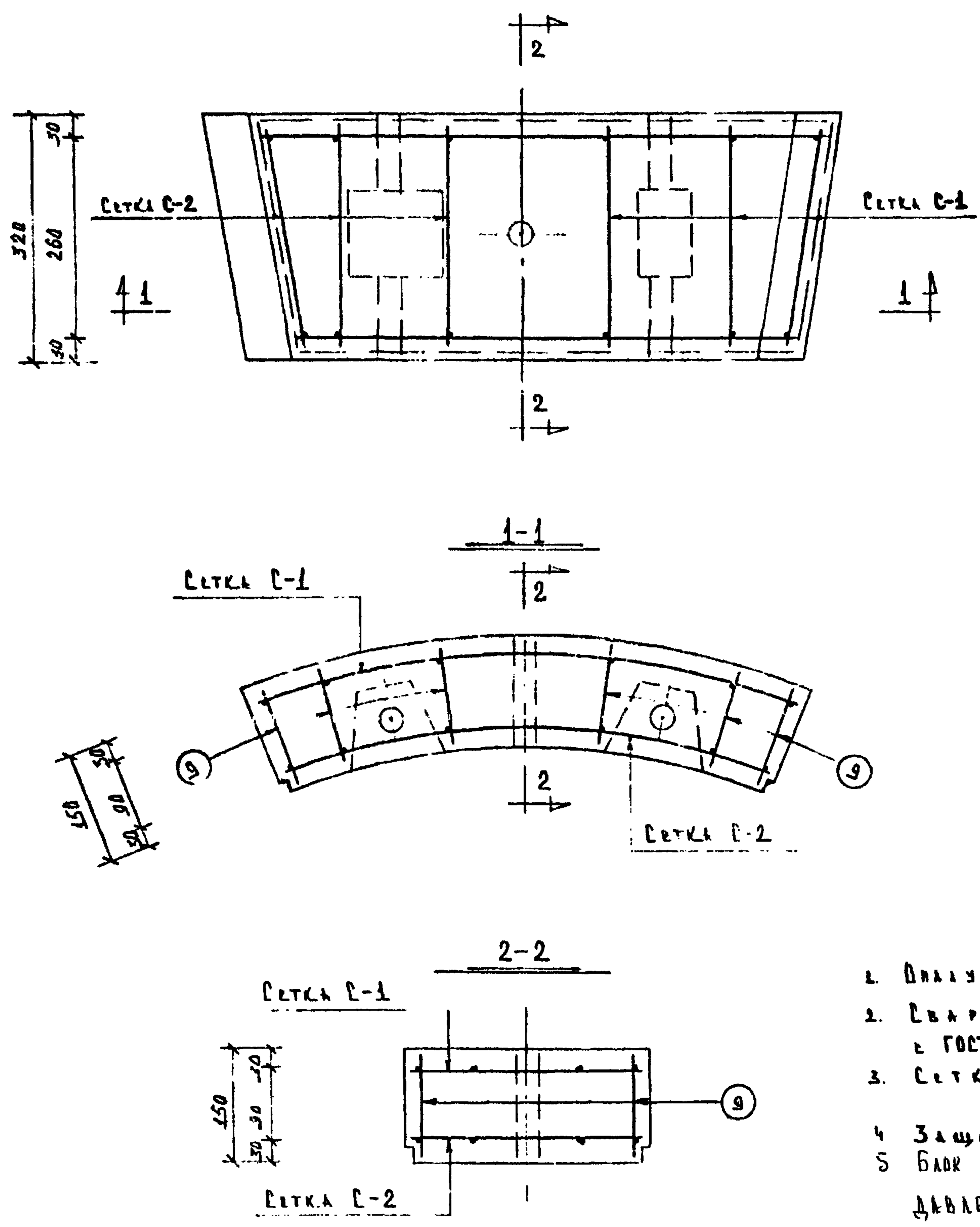
Примечания

1. Блок выполняется из бетона М-400 на гранитном щебне крупностью не более 40мм.
2. Бетон по водонепроницаемости должен быть не ниже марки В-4.
3. Качество бетона должно удовлетворять требованию ГОСТ 4795-68 "Бетон гидротехнический. Технические требования к материалам для его приготовления" и ГОСТ 4795-68, "Бетон гидротехнический. Общие требования".
4. Допуски на изготовление приняты по 7 классу точности в соответствии с ГОСТ 13015-75 по толщине и ширине блока ±2мм, по длине бока ±3мм.

4. Арматурный чертеж блока см. лист № 95, 100
 5. Чертеж блока наружной обделки Б-2,0 выполнен в соответствии с листами № 1 и 2 альбома серии 3.902-4, выпуск 4 Мосинжпроекта.

			Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений (по номенклатуре Главмосинжстроя)		Альбом № 192
Нач. отд.	Козеева	<i>Козеева</i>	Студия	Лист	Арх. №
Гл. инж.	Яфанин	<i>Яфанин</i>		95	
			Опалубочный чертеж блока наружной обделки БУ20.		ОНСК Мосинжпроект г. Москва

План нижней и верхней арматуры



Спецификация арматуры и выборка стали на одно арматурное изделие

Марка	мм	Эквив	φ мм	Длина позиции в мм.	Кол-во шт.	Весная длина м.	Выборка стали		
							φ мм	Весная длина м.	Вес кг.
С-1	1	Эквив	8А-III	980	1	0.98	8А-III	1.46	0.58
			8А-III	680	1	0.68	6А-I	1.82	0.4
			6А-I	310	2	0.62			
			6А-I	300	4	1.2			
С-2	1	Эквив	10А-II	710	1	0.71	10А-II	1.32	0.81
			10А-II	610	1	0.61	6А-I	1.82	0.4
			6А-I	310	2	0.62			
			6А-I	300	4	1.2			
Итого			8А-I	150	12	1.56	6А-I	1.56	0.35

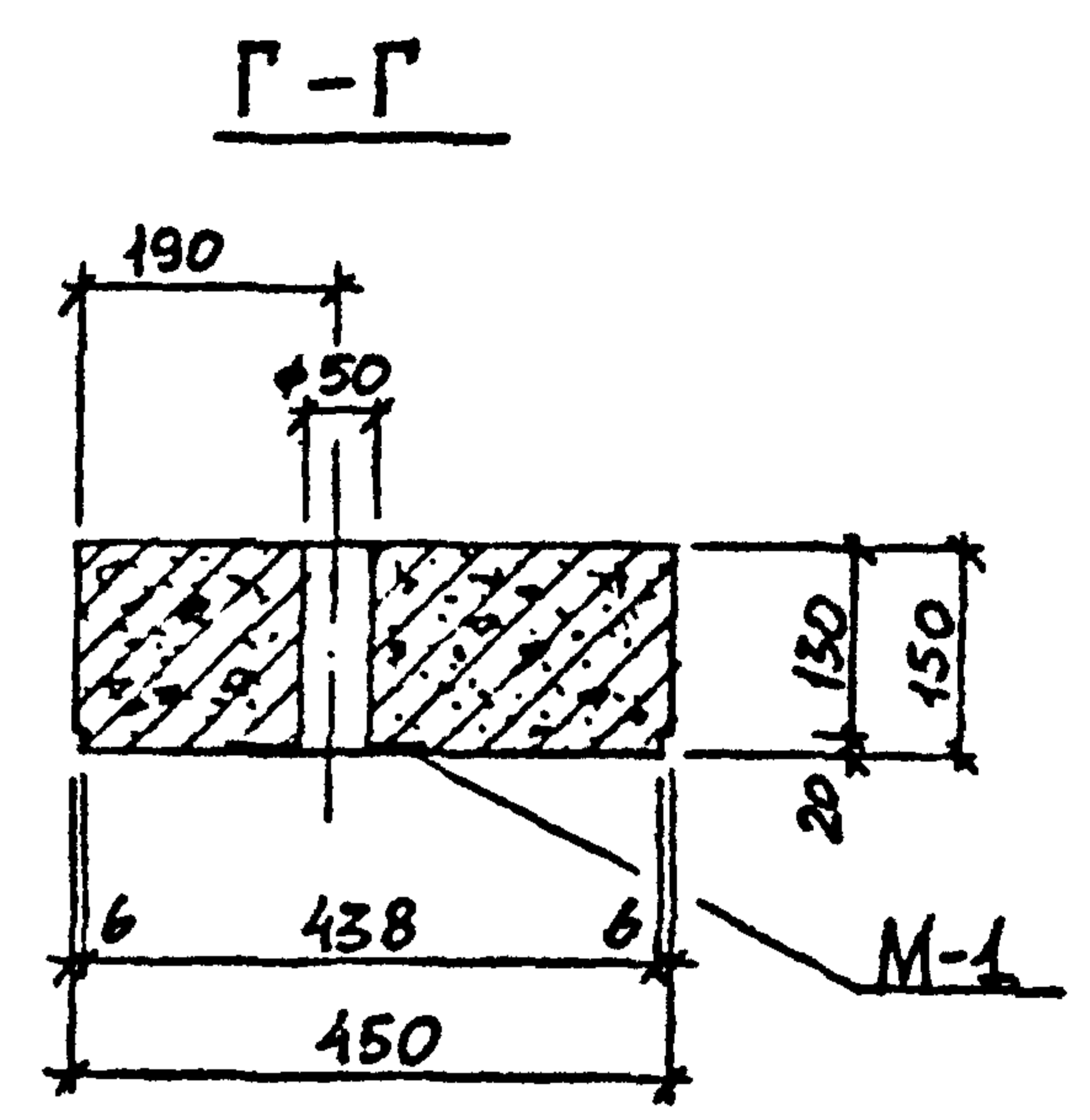
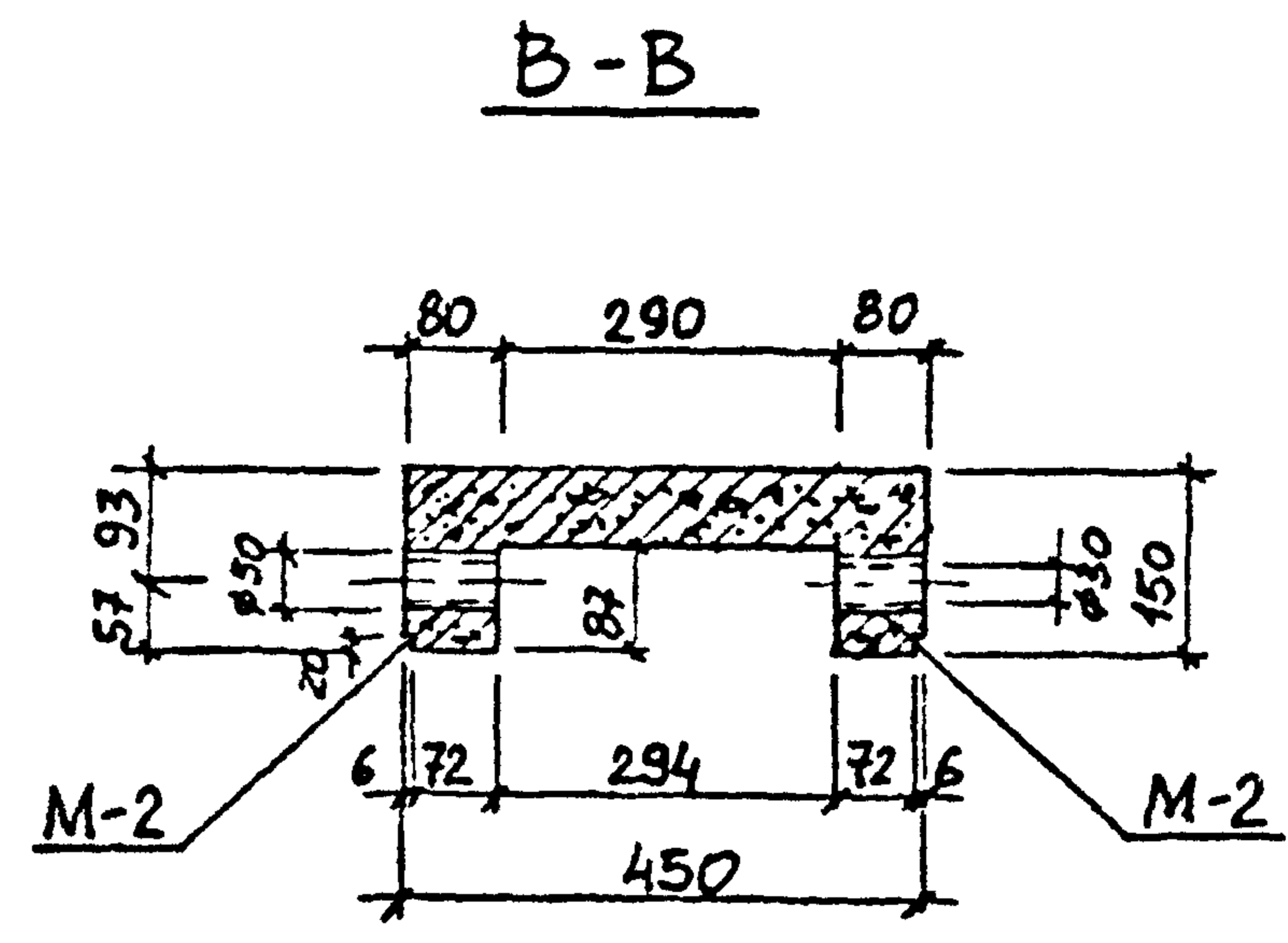
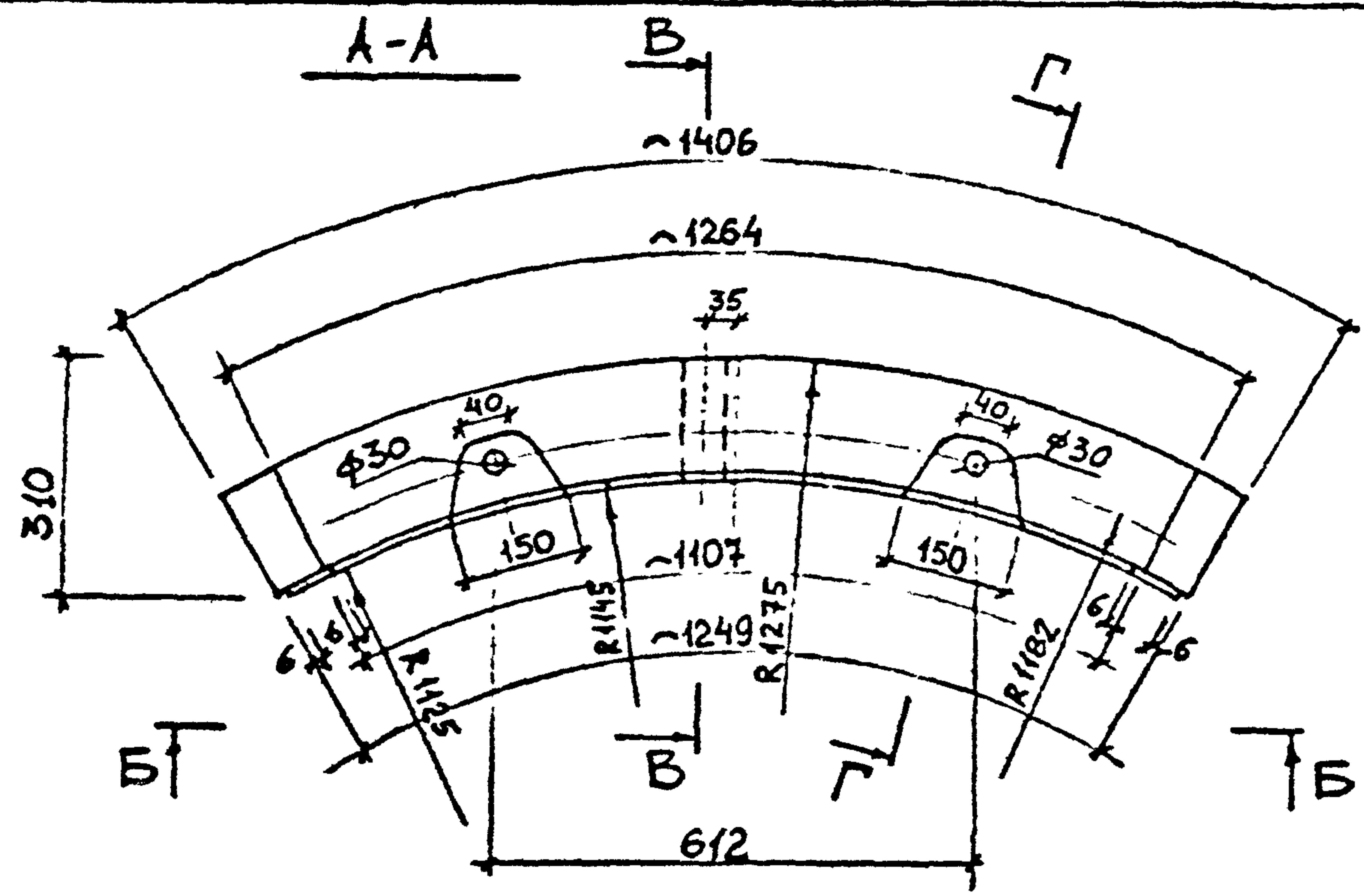
Выборка арматуры.

Кл. по.	φ мм	Весная длина м.	Вес в кг		Класс арматуры
			1 п.м.	Весной	
1	8	1.46	0.345	0.58	А-III
2	10	1.32	0.617	0.81	А-II
3	6	5.2	0.222	1.15	А-I
			Итого		2.54

Примечания:

1. Внешний чертёж блока см. лист № 95 и ПС-192
2. Сварка сеток производится точечной сваркой в соответствии с ГОСТ 4090-75.
3. Сетки собираются в пространственный каркас при помощи отдельных стержней позиции И9.
4. Защитный слой бетона должен быть не менее 25 мм.
5. Блок БУ-20 применять при давлении до 11,5 т, что соответствует давлению от 120 атм. до 200 атм.

Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений (по номенклатуре Рязанского института)		Альбом ПС-192
Науч. инж. Шкандиш	Инж. Токмачев	Инж. Мещеряков
Инж. Яковлев	Инж. Юркович	Инж. Мещеряков
Проект. Матвеевская	Инж. Мещеряков	Инж. Мещеряков
Арматурный чертёж блока наружной обделки БУ2,0.		Лист 96 из 105
		Арх. И. Мещеряков
		Мосинжпроект
		Мещеряков И.С.



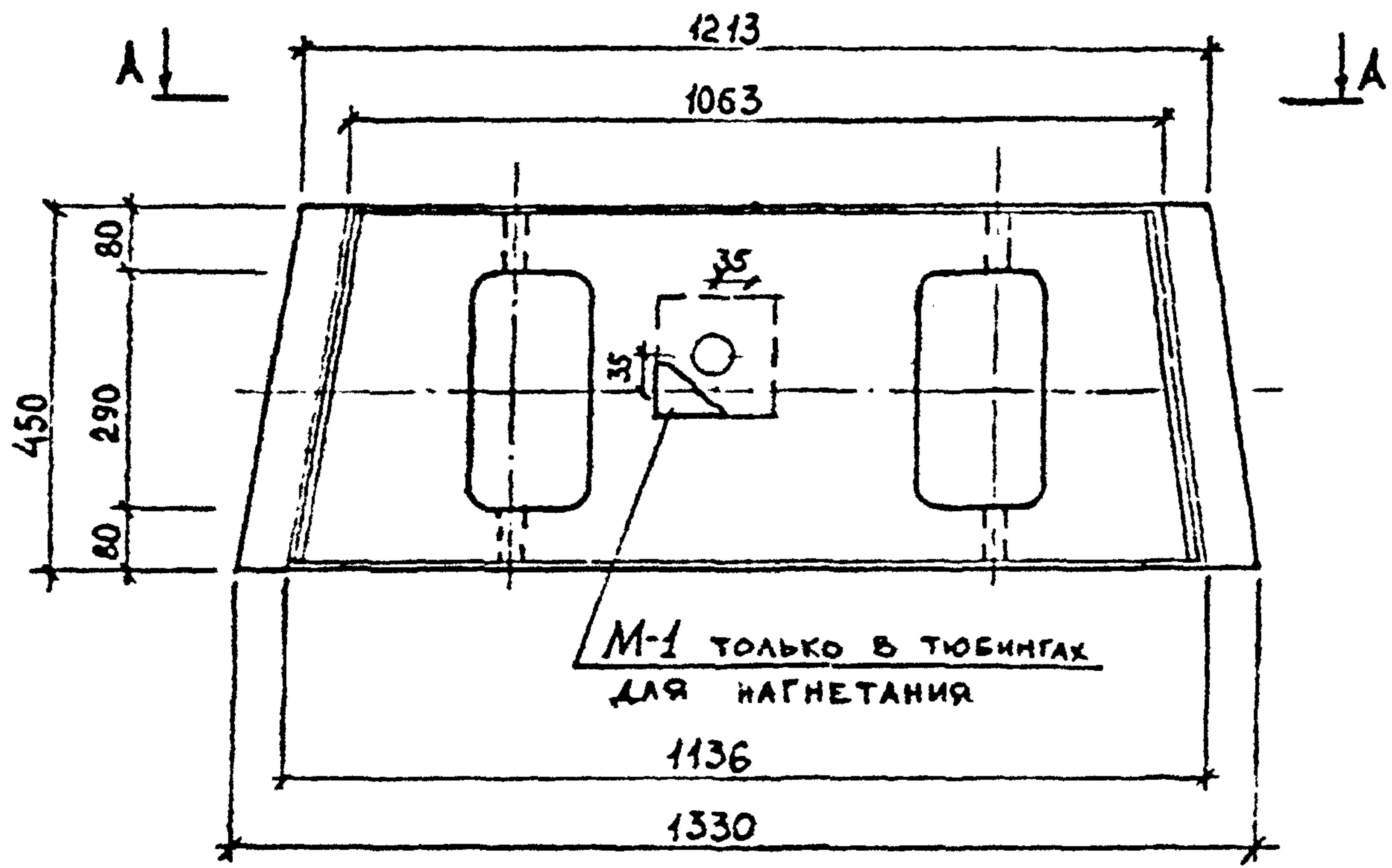
СОГЛАСОВАНО:
ГИП М-5.
Лев./ЯКОВЛЕВА/

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ.

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ Т
ТБ-26У	400	0,082	11,95	0,21

ПРИМЕЧАНИЯ:

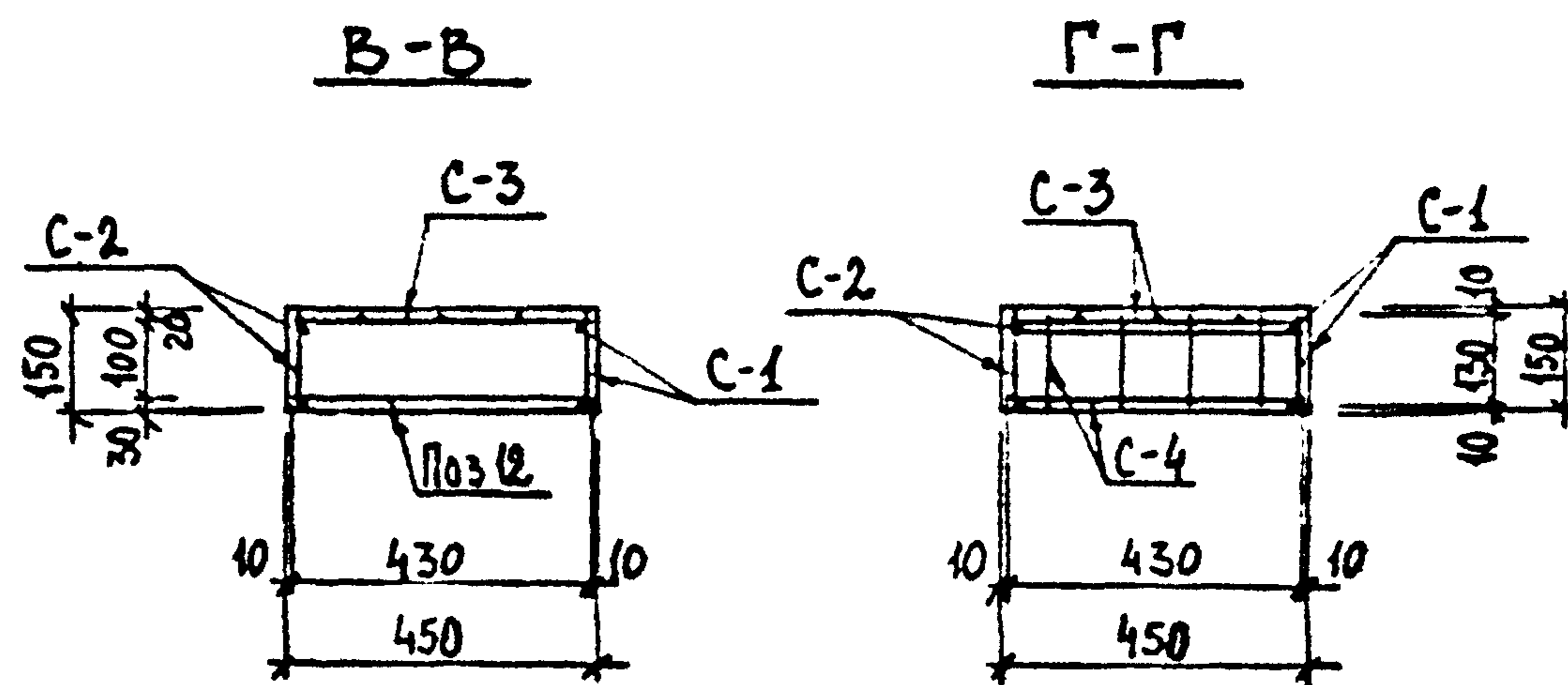
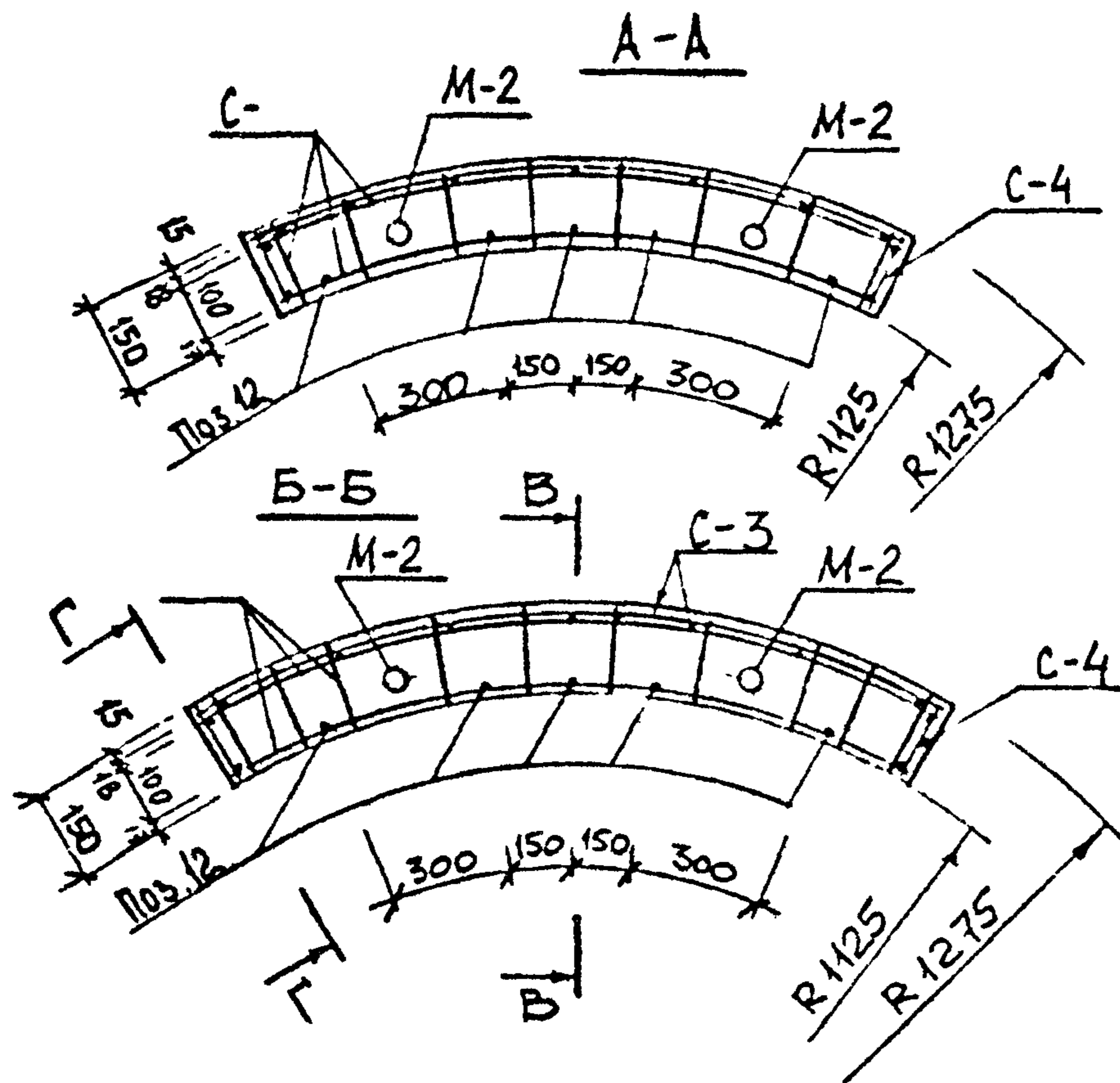
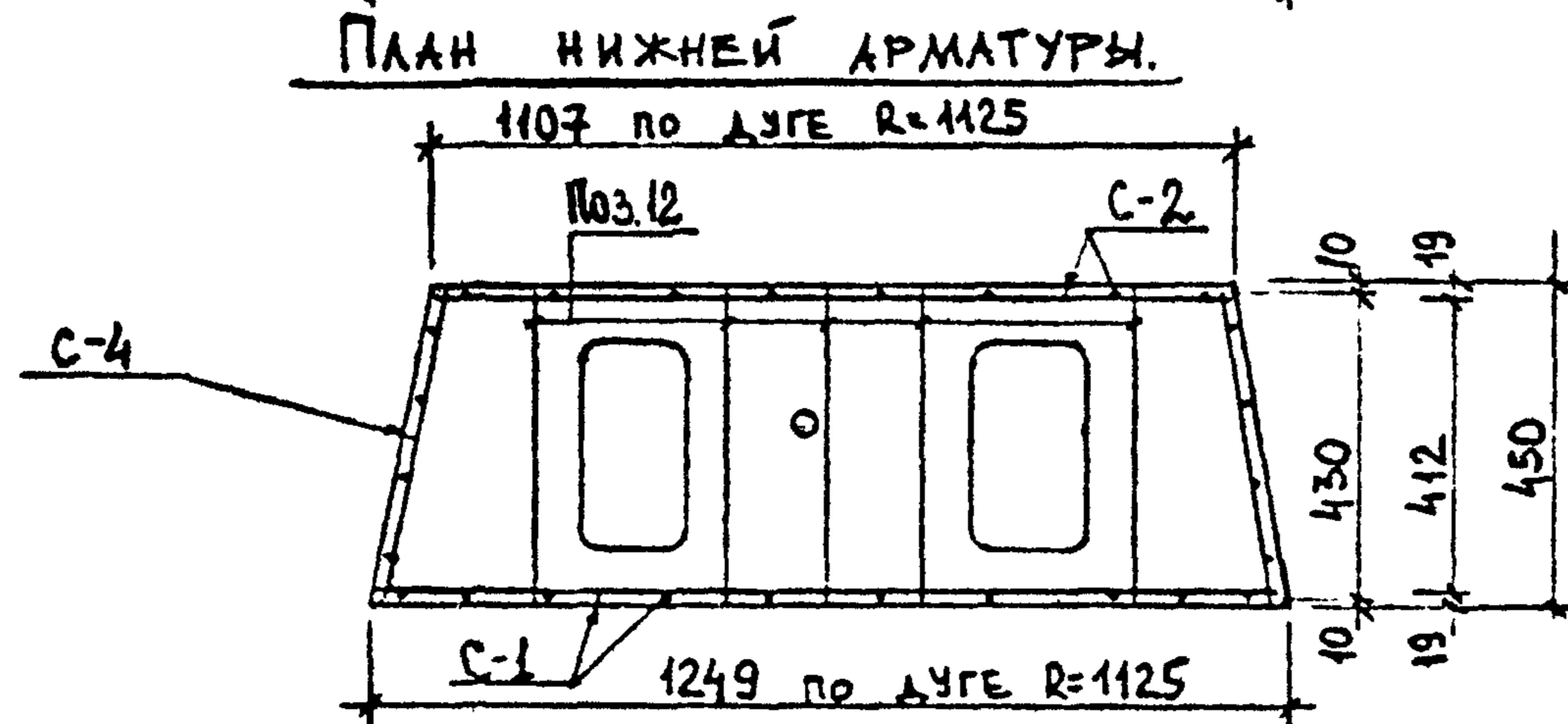
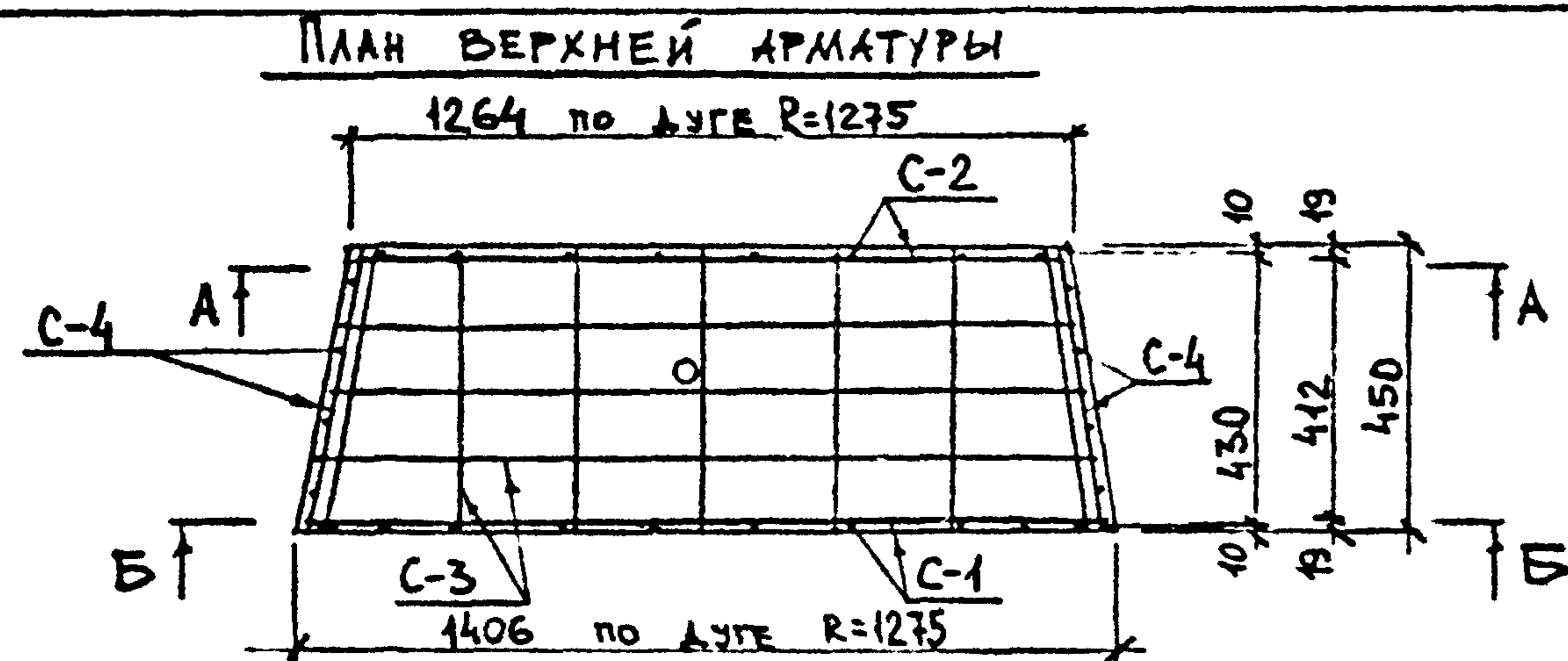
1. ЧЕРТЕЖ ТЮБИНГА ТБ-26У ВЫПОЛНЕН В СООТВЕТСТВИИ С ЛИСТОМ № 3 АЛЬБОМА СЕРИИ 3.902. КЛ-10 ЛЕНГИПРОИИЖПРОЕКТА.
2. БЛОК ВЫПОЛНЯЕТСЯ ИЗ БЕТОНА М-400 НА ГРАНИТНОМ ЩЕБЕНЕ КРУПНОСТЬЮ НЕ БОЛЕЕ 40ММ
3. БЕТОН ПО ВОДОНЕПРОНИЦАЕМОСТИ ДОЛЖЕН БЫТЬ НЕ НИЖЕ МАРКИ В-4.
4. КАЧЕСТВО БЕТОНА ДОЛЖНО УДОВЛЕТВОРЯТЬ ТРЕБОВАНИЮ ГОСТ 4795-68 "БЕТОН ГИДРОТЕХНИЧЕСКИЙ. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К МАТЕРИАЛАМ ДЛЯ ЕГО ПРИГОТОВЛЕНИЯ" И ГОСТ 4795-68. БЕТОН ГИДРОТЕХНИЧЕСКИЙ. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ"
5. ДОПУСКИ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПРИНЯТЫ ПО 7 КЛАССУ ТОЧНОСТИ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 13015-75 ПО ТОЛЩИНЕ И ШИРИНЕ БЛОКА ±2ММ, ПО ДЛИНЕ БЛОКА ±3ММ



М-1 ТОЛЬКО В ТЮБИНГАХ
ДЛЯ НАГНЕТАНИЯ

Б. АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ БЛОКА СМ. ЛИСТ № 98, 99

		СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ		АЛЬБОМ	
		ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ		ПС-192	
		(ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ГЛАВМОСИНЖСТРОЯ)			
НАЧ. ОТД.	КОЗЕЕВА	СТАДИЯ	ЛИСТ	АРК. №:	
ГЛАВ. ОТД.	АТОНКИН		97		
			ОНСК	МОСИНЖПРОЕКТ	
				г. Москва	



ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ					ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ					ВСЕГО	
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ					ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ		АРМАТ. СТАЛЬ		ВСЕГО		
КЛАСС А-II		Кл. А-I			Итого	СТАЛЬ ПОДКЛАДКА ГДСТ	ТРУБА ГДСТ	А-II			
φ, мм	Итого	φ, мм	Итого	103-76		3262-79	φ, мм				
12	10	6	6	Итого	-150*10	φ50	10		Итого		
4,28	1,06	5,34	2,68	2,68	8,02	1,77	1,88	0,30	3,95	11,97	

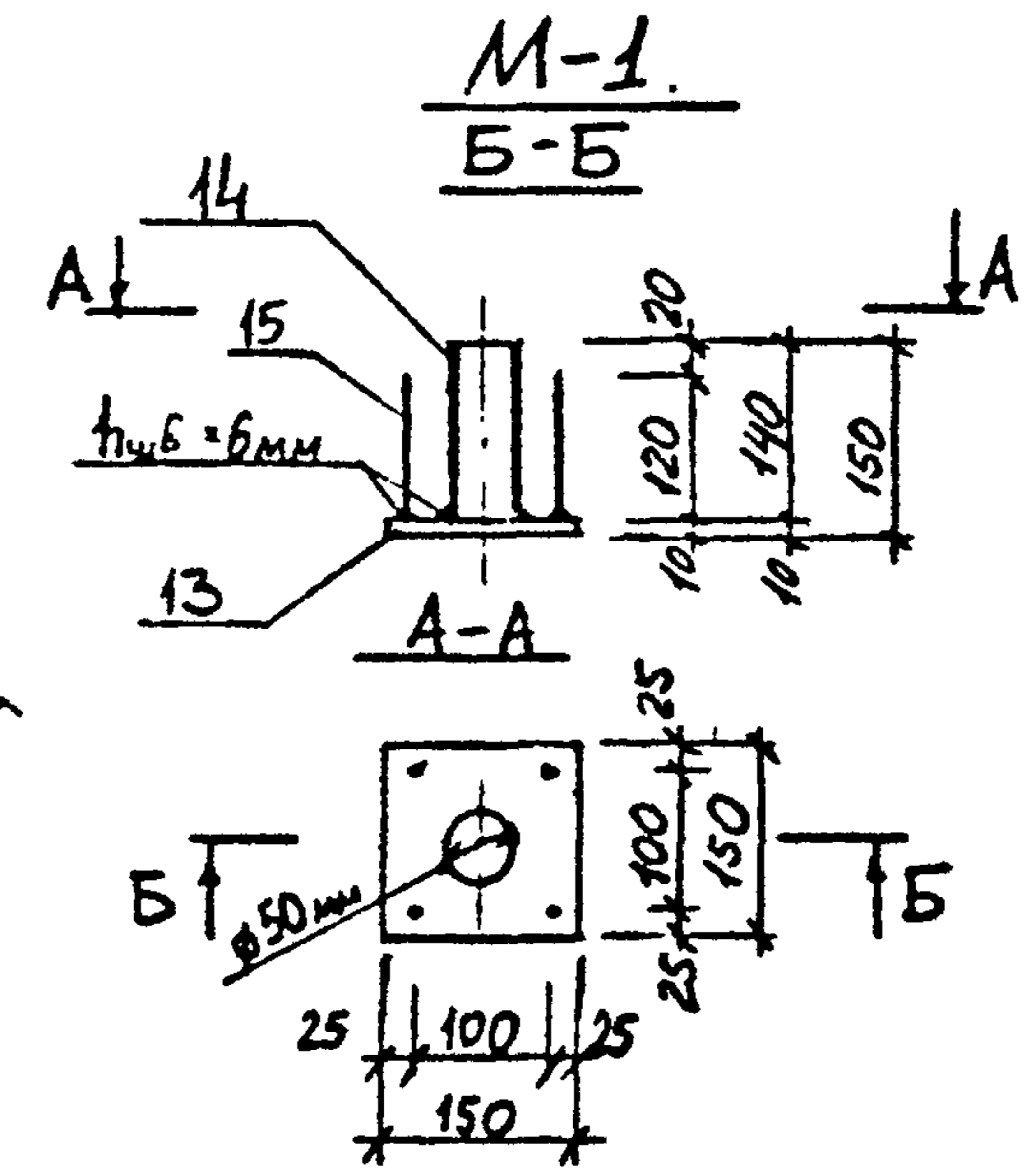
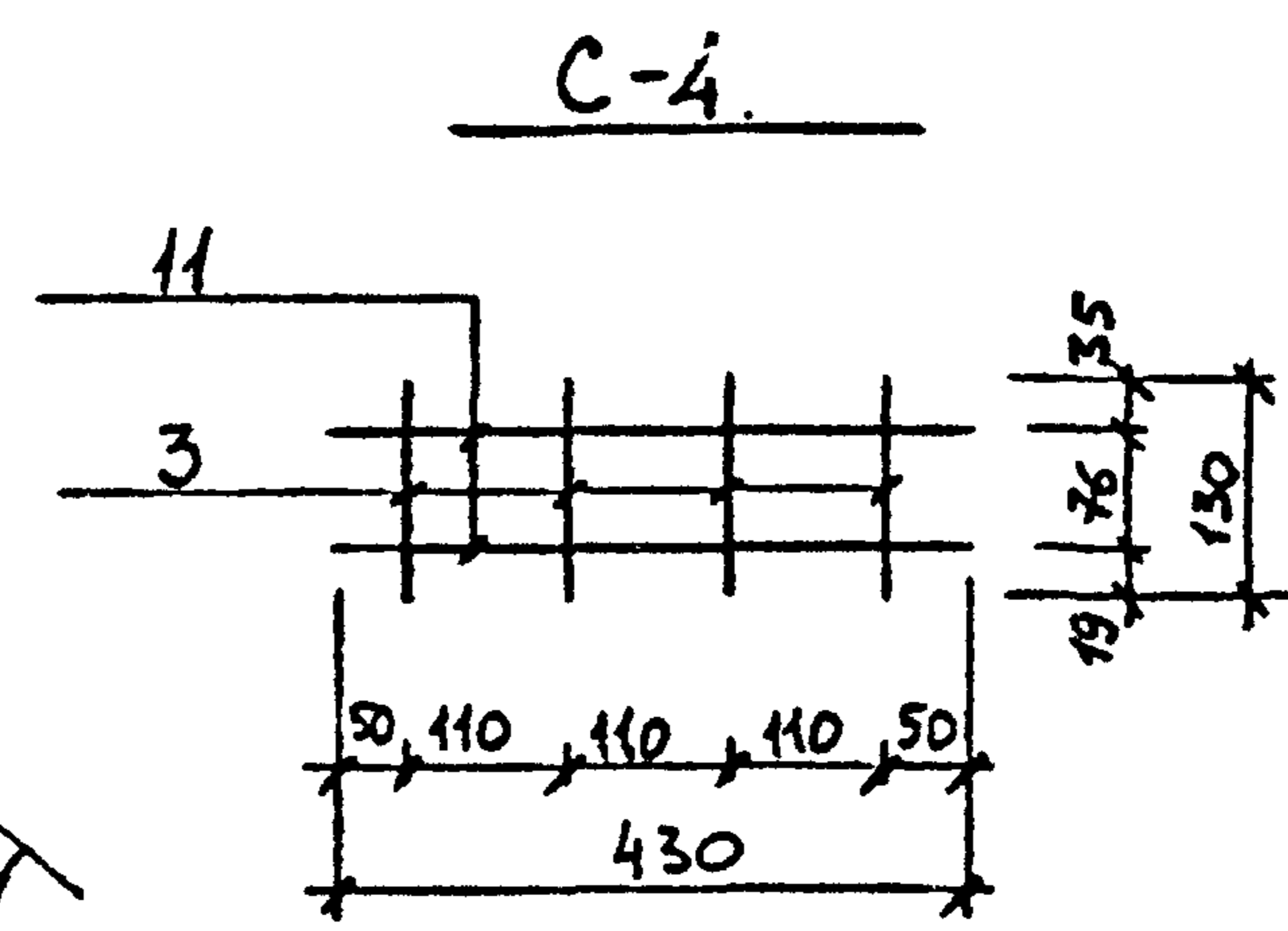
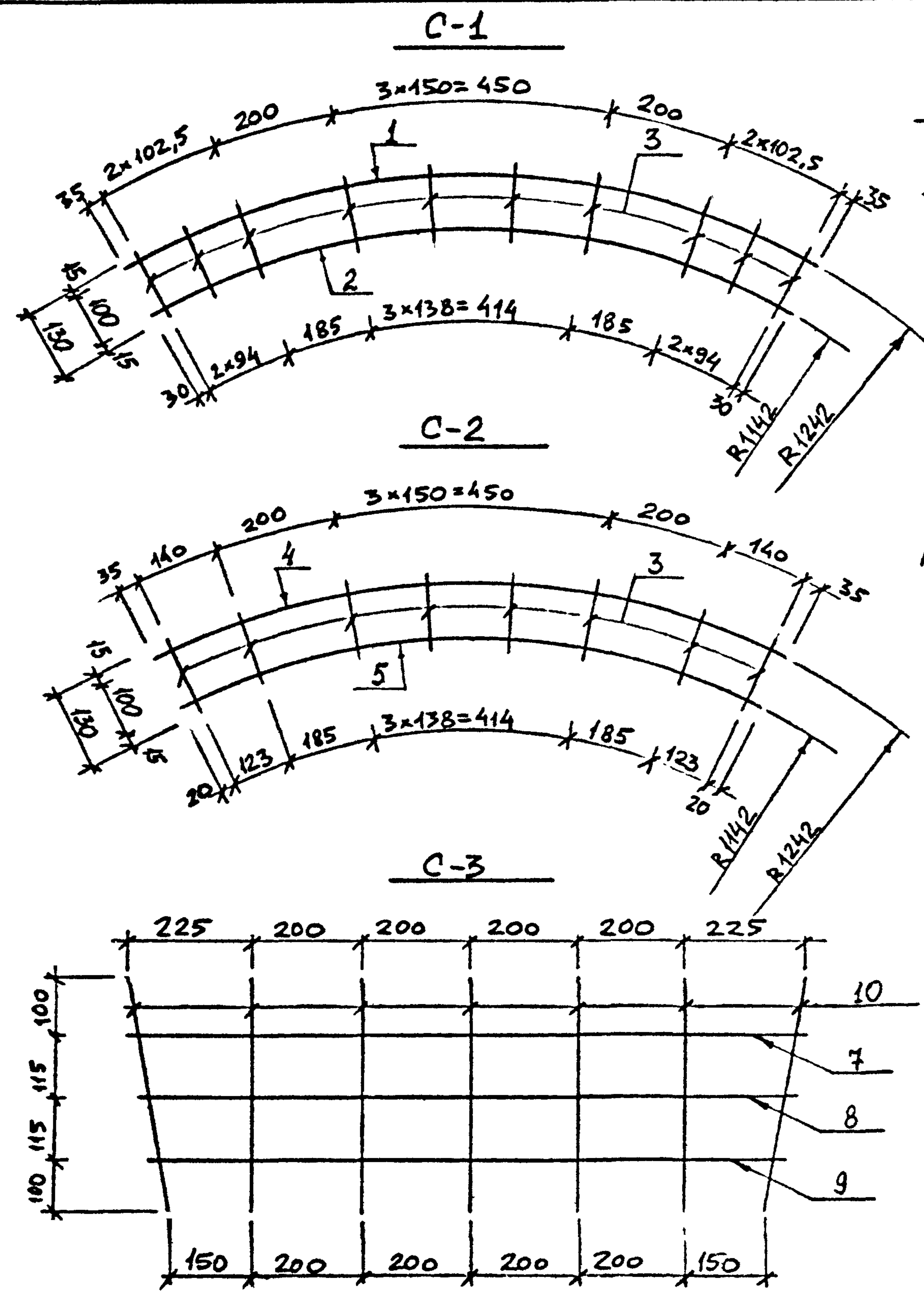
ПРИМЕЧАНИЯ

1. ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ТЮБИНГА ДАН НА ЛИСТЕ № 97
2. ЧЕРТЕЖ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ ДАН НА ЛИСТЕ № 99

СОГЛАСОВАНО: ГИП М-5

Лист ЯКОВЛЕВА/

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ				АЛЬБОМ	
ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ				ПС-192	
(ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ГЛАВМОСИНЖСТРОЯ)				СТАДИЯ	ЛИСТ
НАЧ. ОТД. КОЗЕЕВА	<i>[Signature]</i>	АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ		98	АРХ. №
ТАЛ. ОТД. АФОНИН	<i>[Signature]</i>	БЛОКА НАРУЖНОЙ ОБДЕЛКИ ТБ-26У. РАЗРЕЗЫ.		ДИСК	МОСИНЖПРОЕКТ
				г. МОСКВА	



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ.

МАРКА	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ Ф, мм	ДЛИНА мм.	КОЛ-ВО ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м	ОБЩАЯ МАССА кг	МАССА МАРКИ кг
				НА МАРКУ	НА ИДЕА			
С-1 (1шт.)	1.	12А-ІІ	1330	1	1	1,33	1,18	2,55
	2.	12А-ІІ	1220	1	1	1,22	1,08	
	3.	6А-І	130	10	10	1,30	0,29	
С-2 (1шт.)	4.	12А-ІІ	1200	1	1	1,20	1,07	2,25
	5.	12А-ІІ	1070	1	1	1,07	0,95	
	6.	6А-І	130	8	8	1,04	0,23	
С-3 (1шт.)	7.	6А-І	1210	1	1	1,21	0,27	1,45
	8.	6А-І	1170	1	1	1,17	0,26	
	9.	6А-І	1130	1	1	1,13	0,25	
	10.	6А-І	430	7	7	3,01	0,67	
С-4 (2шт.)	11.	10А-І	430	2	4	1,72	1,06	0,65
	3.	6А-І	130	4	8	1,04	0,23	
ОТ СТЕЖ.	12.	6А-І	430	-	5	2,15	0,48	0,10
М-1 (1шт.)	13.	-150x10	150	1	1	0,15	1,77	2,67
	14.	ТРУБА Ф50 Вс=3мм	140	1	1	0,14	0,60	
	15.	10А-ІІ	120	4	4	0,48	0,30	
М-2 (4шт.)	16.	ТРУБА Ф50 Вс=3мм	78	1	4	0,31	1,28	0,32

ПРИМЕЧАНИЕ
ДАННЫЙ ЧЕРТЕЖ ЧИТАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТОМ №98

СОГЛАСОВАНО: ГИП М-5. *Лев Яковлев*

НАЧ. ОТД. КОЗЕЕВА		<i>Лев</i>	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ		Альбом
ТАИЖ. ОТД. АФОНИН			ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ		
			(по номенклатуре Главмосинжстроя)		СТАДИЯ
			АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			БЛОКА НАРУЖНОЙ ОБДЕЛКИ ТБ-26У. СЕТКИ.		99
					ОНСК
					МОСИНЖПРОЕКТ
					г. Москва

